

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>3</sup> C21C 7/064	(11) 공개번호 특 1984-0006372
	(43) 공개일자 1984년 11월 29일
(21) 출원번호	특 1983-0004868
(22) 출원일자	1983년 10월 14일
(30) 우선권주장	29624 1982년 10월 16일 영국(GB)
(71) 출원인	호세코 인터내셔널 리미티드 차아르즈 앨프레드 워어맨 영국 버어밍 감시 비이7 5제이아아르 (B7 5JR)네첼스롱 에이카 285
(72) 발명자	폴 이지도어 폰텐 영국 웨스트 미드랜드주 비이 91 2 비이와이(B91 2BY) 솔리힐시 세븐스타 로오드 70
(74) 대리인	차윤근, 차순영

심사청구 : 없음

(54) 칼슘옥사이드 기재용제(Flux) 조성물

요약

내용 없음

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]  
칼슘옥사이드 기재용제(Flux) 조성물  
[도면의 간단한 설명]  
제1도는 사전용해조성물과 기계적 혼합조성물의 수화도를 비교 도시한 것이고,  
제2도는 조성물입도가 수화특성에 미치는 영향을 도시한 것이며,  
제3도는 본 발명 실시예 1의 6개 조성물의 수화도를 도시한 것.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

- 청구항 1**  
칼슘옥사이드와 1개이상의 기타성분으로 제조되는 사전용해입자로 구성되는 입제용제 조성물에 있어서 각 사전용해입자가 완전투명한 무정형 구조를 갖음을 특징으로 하는 입제용제 조성물.
- 청구항 2**  
제1항에 있어서, 사전용해 입자가 80%이상의 무정형 구조를 갖음을 특징으로 하는 용제 조성물.
- 청구항 3**  
제2항에 있어서, 사전용해 입자가 95%이상의 무정형 구조를 갖음을 특징으로 하는 용제 조성물.
- 청구항 4**  
제1항내지 제3항중 어느 하나에 있어서, 사전용해 무정형 입자가 칼슘옥사이드와 1개 또는 그 이상의 알미나, 산화철, 칼슘플루오라이드, 마그네슘플루오라이드, 나트륨플루오라이드, 실리카, 나트륨옥사이드, 지르코늄옥사이드, 티타늄옥사이드 및 나트륨보레이트로 구성됨을 특징으로 하는 용제 조성물.
- 청구항 5**  
제4항에 있어서, 사전용해 무정형 입자가 중량기준으로 35내지 70% 칼슘옥사이드 20내지 60%알미나 0내지 15% 칼슘플루오라이드 0내지 15% 마그네슘플루오라이드 0내지 20% 나트륨옥사이드로 구성됨을 특징으로 하는 용제 조성물.

로 하는 용제 조성물.

**청구항 6**

제5항에 있어서, 사전용해 무정형 입자가 중량기준으로, 35내지 70% 칼슘옥사이드 20내지 60% 알미나 3내지 10% 칼슘플루오라이드 3내지 10% 마그네슘플루오라이드 5내지 15% 나트륨옥사이드로 구성됨을 특징으로 하는 용제 조성물.

**청구항 7**

제4항에 있어서, 사전용해 무정형입자가 중량기준으로, 35내지 70 칼슘옥사이드 20내지 40% 산화철 0내지 15% 칼슘플루오라이드 0내지 15% 마그네슘플루오라이드 0내지 15% 나트륨플루오라이드 0내지 15% 나트륨카보네이트로 구성됨을 특징으로 하는 용제 조성물.

**청구항 8**

제4항에 있어서, 사전용해 무정형입자가 중량기준으로, 30내지 60% 칼슘옥사이드 30내지 60% 실리카 0내지 15% 칼슘플루오라이드 0내지 15% 마그네슘플루오라이드 0내지 20% 나트륨옥사이드 0내지 15% 보렉스로 구성됨을 특징으로 하는 용제 조성물.

**청구항 9**

제1항내지 제8항중 어느 하나에 있어서, 사전용해 무정형 입자가 추가로 착색제를 함유함을 특징으로 하는 용제 조성물.

**청구항 10**

제9항에 있어서, 착색제 물질이 크롬옥사이드 또는 과망간산 칼륨임을 특징으로 하는 용제 조성물.

**청구항 11**

제9항 또는 제10항에 있어서 착색물질량이 0.1내지 2.0중량% 존재함을 특징으로 하는 용제 조성물.

**청구항 12**

용융강철을 입제용제와 접촉시키는 단계로 구성되는 용융강철 탈황방법에 있어서, 용제가 제1항에 따른 조성물임을 특징으로 하는 탈황방법.

**청구항 13**

용융선철을 입제용제와 접촉시키는 단계로 구성되는 용융선철의 탈황과/또는 탈인방법에 있어서, 용제가 제1항에 따른 조성물임을 특징으로 하는 탈황과/또는 탈인방법.

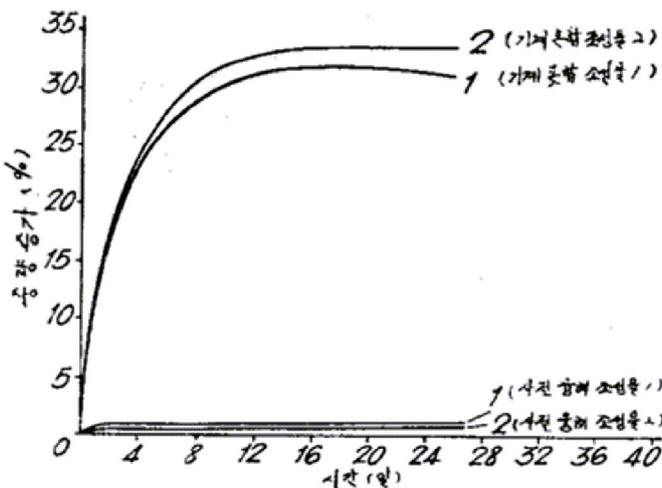
**청구항 14**

입제용점을 티밍이전 또는 티밍중에 주형에 투입시켜 주형내에서 용융금속을 연속주조하는 방법에 있어서 용제가 제1항에 따른 조성물임을 특징으로 하는 연속주조방법.

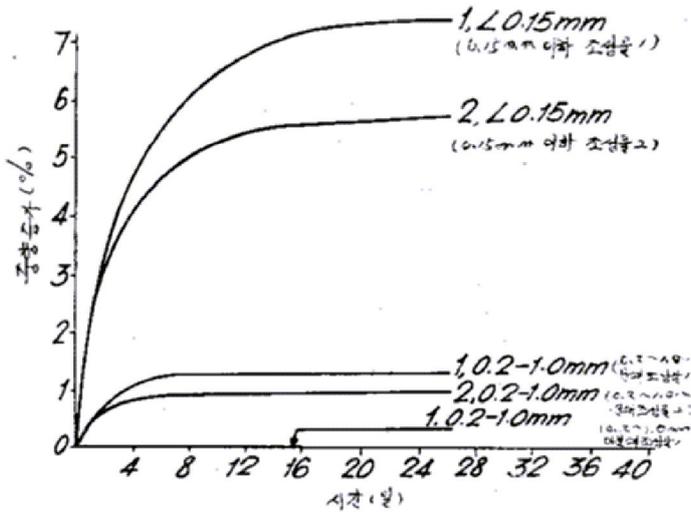
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

**도면**

도면1



도면2



도면3

