

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING⁽¹⁰⁾ DK 2054/91 L

Patentdirektoratet

- | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------|--------------|
| (21) Patentansøgning nr.: | 2054/91 | (51) Int. Cl. 5: | B 02 C 23/00 |
| (22) Indleveringsdag:.... | 23 dec 1991 | | B 02 C 4/02 |
| (24) Løbedag:..... | 23 dec 1991 | | F 26 B 21/00 |
| (41) Alm. tilgængelig:.... | 24 jun 1993 | | |
| (62) Stamansøgningsnummer:..... | | | |
| (86) International ansøgning nr.:.. | - | | |
| (86) International indleveringsdag: | | | |
| (85) Videreførselsdag: | | | |
| (30) Prioritet: | - | | |
| (71) Ansøger: | *F.L. Smidth & Co. A/S, Vigerslev Alle 77; 2500 Valby, DK | | |
| (72) Opfinder: | Jan *Folsberg, Vigerslev Alle 77; 2500 Valby, DK | | |
| (74) Fuldmægtig: | | | |

- (54) Fremgangsmåde til formaling af materiale
(57) Sammendrag

2054-91

Til styring af fugtigheden af materiale, der skal formales i en formalings-, tørre- og separationsenhed (1; 21, 23, 25; 31, 35), beskrives en fremgangsmåde, hvor varmemængden, der tilføres materialet under formalings- og separationsprocessen, reguleres for opnåelse af en for formalingen optimal fugtighed, og hvor varm luft indføres i et kammer (9), der er anbragt efter separatoren (1, 25, 35), for sluttørning af materialet.

Herved opnås det, at materialet, der skal formales, altid indeholder så megen fugt, at formalingsenheden kan arbejde ved de bedste driftsbetingelser og blive udnyttet optimalt.

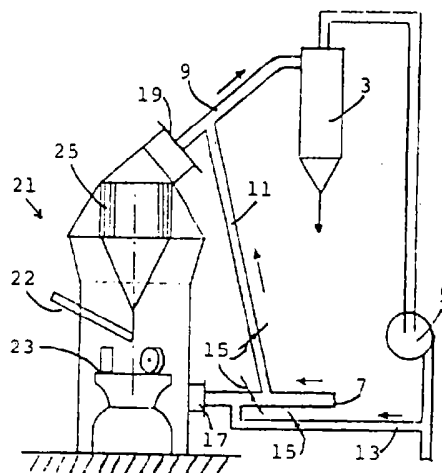


Fig. 2.