



우트 처리부분외의 다른 부분을 차폐수단으로 차폐시킨 후(Masking Process), 블랙아웃트 처리부분(P1,P2부분)을 검정색 계통의 페인트로 도장한 다음(Black Painting Process), 상기 차폐수단을 제거해야 하는 공정(Demasking Process)이 필요하므로 작업공정이 복잡해져 작업생산성이 저하된다는 문제점이 있었다.

이에 본 고안은 상기한 바의 문제점을 해소시키기 위해 안출된 것으로, 작업공정을 단순화시켜 작업생산성을 향상시킬 수 있는 자동차 도어프레임부의 블랙아웃트 처리장치를 제공함에 목적이 있다.

상기한 바의 목적을 달성하기 위한 본 고안은, 전방과 후방도어의 수직프레임부위에 스크류로 고정되는 가니쉬(Garnish)를 설치하고, 차체의 상부에 맞닿는 곡선프레임부위에는 웨더스트립(Weather Strip)을 설치하므로써하여 이들 부분이 간단하게 조립공정에서 블랙아웃트처리 되어 지도록 되어 있다.

따라서, 도어프레임부의 블랙아웃트처리를 단순화시킬 수 있게 되어 작업성을 향상시킬 수 있는 것이다.

이하 본 고안을 첨부한 예시도면을 참조하여 자세히 설명한다.

제1도는 본 고안에 따른 자동차 도어프레임부 블랙아웃트 처리장치의 설치상태를 개략적으로 나타낸 사시도이고, 제2도는 상기 제1도의 A-A선 단면도이며, 제3도는 상기 제2도의 B-B선 단면도로서, 도어프레임(1)에 의해 둘러싸인 내부에 유리창(2)이 끼워져있고, 상기 도어프레임(1)은 차체(3)의 상부와 맞닿는 곡선프레임(1a)과 전방도어(4a)와 후방도어(4b)사이에 설치된 차체(3)의 수직부분에 맞닿는 수직프레임(1b)으로 이루어지는데, 상기 유리창(2)과 도어프레임(1a, 1b)사이에는 유리창(2)을 승하강시킬 때 윤활 및 실링(Sealing)역할을 하는 글라스런(Glass Run,5) 삽입 설치되어 있으며, 도어(4)를 닫을 때 차체(3)와 맞닿는 도어(4)의 곡선프레임(1a) 및 수직프레임(1b)에는 도어실(Door Seal,6)이 삽입 설치되어 있는 한편, 외기에 노출되어지는 도어(4a,4b)의 수직프레임(1b)과 유리창(2) 가장자리에 스크류(7)에 의해 수직프레임(1b)에 고정되어지는 가니쉬(Garnish,8)가 설치되어 있고, 상기 곡선프레임(1a)의 외측에 웨더스트립(Weather Strip,9)이 설치되어 이 곡선프레임(1a)을 감싸주도록 되어 있다.

즉, 본 고안에 따른 자동차 도어프레임부 블랙아웃트 처리는 조립공정에서 상기 수직프레임(1b)에 고정되어진 가니쉬(8) 및 곡선프레임(1b)을 감싸주고 있는 웨더스트립(9)을 설치하므로써 블랙아웃트 처리가 이루어지게 되는 것이다.

물론 이러한 가니쉬(8)와 웨더스트립(9)은 미리 이 부품을 준비해 두고 있다가 자동차의 조립공정에서 간단히 끼우면 되게 하는 것이 바람직하다.

이상에서 설명한 바와 같이, 본 고안에 따른 자동차 도어프레임부 블랙아웃트 처리장치는 복잡한 도장공정에 의하지 않고, 조립공정에서 가니쉬(8) 및 웨더스트립(9)에 의한 도어프레임(1)부의 블랙아웃트처리를 간단하게 할 수 있어 작업성을 향상시킬 수 있는 것이다.

한편, 상기 곡선프레임(1b)을 감싸주고 있는 웨더스트립(9)은 상기한 블랙아웃트 처리효과외에 차체(3) 상부와 곡선프레임(1b) 사이의 실링 효과도 얻을 수 가 있다.

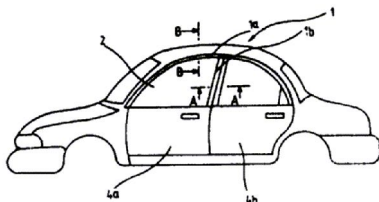
## (57) 청구의 범위

### 청구항 1

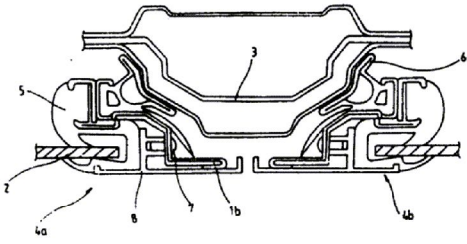
전방도어(4a)와 후방도어(4b)의 수직프레임(1b)부위에 스크류(7)로 고정되는 가니쉬(8)가 설치되어 있고, 도어(4)를 닫을 때 차체(3) 상부에 맞닿는 곡선프레임(1a)부위에는 웨더스트립(9)으로 둘러 싸여진 것을 특징으로 하는 자동차 도어프레임부의 블랙아웃트 처리장치.

### 도면

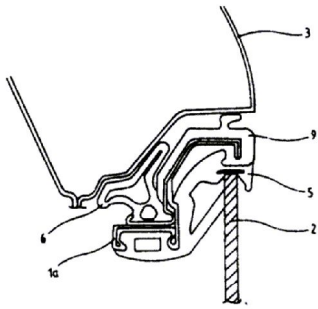
도면1



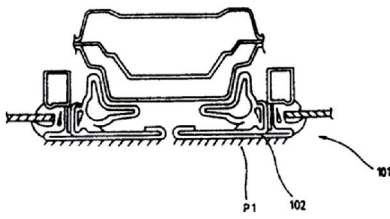
도면2



도면3



도면4



도면5

