



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114890107 A

(43) 申请公布日 2022.08.12

(21) 申请号 202210472456.2

(22) 申请日 2022.04.29

(71) 申请人 中冶华天工程技术有限公司
地址 243000 安徽省马鞍山市经济技术开
发区湖西南路259号福昌工业园
申请人 中冶华天南京工程技术有限公司

(72) 发明人 刘刚 王兴福

(74) 专利代理机构 北京中伟智信专利商标代理
事务所(普通合伙) 11325
专利代理师 张岱

(51) Int.Cl.
B65G 47/44 (2006.01)

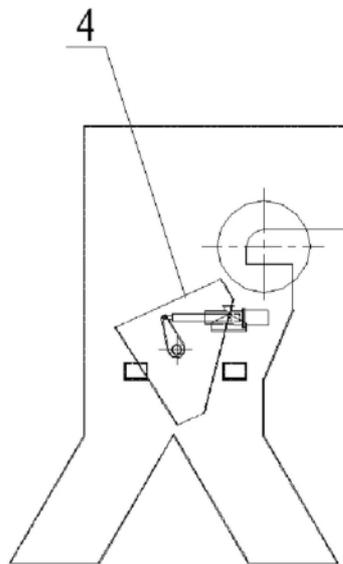
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

一种改造的带式输送机漏斗

(57) 摘要

本发明公开一种改造的带式输送机漏斗。包括三通漏斗；所述的三通漏斗包括位于上方的进料口和下方的两个出料口，其中，在进料口和两个出料口之间的三通漏斗内设置有中间摆动漏斗；在所述的三通漏斗上设置有一驱动装置，所述的驱动装置用于驱动中间摆动漏斗摆动，以使三通漏斗的上方的进料口和下方的一个出料口形成下料通道或使三通漏斗的进料口和下方另一个出料口形成物料通道形成下料通道。本发明一种改造的带式输送机漏斗，将中间摆动漏斗安装在三通漏斗的内部，中间摆动漏斗的传动轴与曲柄通过键连接；整体结合简单可靠，可操作性强，满足工艺生产的同时，减少了生产故障，降低了建设成本。



1. 一种改造的带式输送机漏斗,其特征在於,包括三通漏斗;所述的三通漏斗包括位于上方的进料口和下方的两个出料口,其中,在进料口和两个出料口之间的三通过漏头内设置有中间摆动漏斗;在所述的三通过漏头上设置有一驱动装置,所述的驱动装置用于驱动中间摆动漏斗摆动,以使三通漏斗的上方的进料口和下方的一个出料口形成下料通道或使三通漏斗的进料口和下方另一个出料口形成物料通道形成下料通道。

2. 如权利要求1所述的一种改造的带式输送机漏斗,其特征在於:所述的中间摆动漏斗上端开口大于下端开口;在中间摆动漏斗中部设置有与驱动装置传动连接的传动轴。

3. 如权利要求1所述的一种改造的带式输送机漏斗,其特征在於:所述的驱动装置为在三通漏斗的外侧安装电液动推杆以及与电液动推杆自由端连接曲柄;所述的曲柄的另一端与中间摆动漏斗的传动轴连接。

一种改造的带式输送机漏斗

技术领域

[0001] 本发明属于冶金机械机运专业带式输送机领域,涉及一种改造的带式输送机漏斗,用于带式输送机的分料。

背景技术

[0002] 在物料转运生产线上,有的带式输送机承接物料后,需要将物料分别卸往两条带式输送机上。

[0003] 现有技术中,一般就是在带式输送机的漏斗下部安装一件三通分料器,通过三通分料器的电液动推杆推动分料板来完成物料的分料。

[0004] 此种技术的弊端是配置了三通分料器的地方净空需求比较大,建筑物的层高比较高,增加了建设成本。

发明内容

[0005] 针对上述问题,本发明提供一种机构比较简单、可以有效降低建筑物层高的改造的带式输送机的漏斗。

[0006] 为达到上述目的,本发明一种改造的带式输送机漏斗,包括三通漏斗;所述的三通漏斗包括位于上方的进料口和下方的两个出料口,其中,在进料口和两个出料口之间的三通过漏头内设置有中间摆动漏斗;在所述的三通过漏头上设置有一驱动装置,所述的驱动装置用于驱动中间摆动漏斗摆动,以使三通漏斗的上方的进料口和下方的一个出料口形成下料通道或使三通漏斗的进料口和下方另一个出料口形成物料通道形成下料通道。

[0007] 进一步的,所述的中间摆动漏斗上端开口大于下端开口;在中间摆动漏斗中部设置有与驱动装置传动连接的传动轴。

[0008] 进一步的,所述的驱动装置为在三通漏斗的外侧安装电液动推杆以及与电液动推杆自由端连接曲柄;所述的曲柄的另一端与中间摆动漏斗的传动轴连接。

[0009] 本发明一种改造的带式输送机漏斗,将中间摆动漏斗安装在三通漏斗的内部,中间摆动漏斗的传动轴与曲柄通过键连接;整体结合简单可靠,可操作性强,满足工艺生产的同时,减少了生产故障,降低了建设成本。

附图说明

[0010] 图1是本发明一种改造的带式输送机漏斗实施例的主视图。

[0011] 图2为图1所示实施例中摆动漏斗摆动前的示意图。

[0012] 图3为图1所示实施例中摆动漏斗摆动后的示意图。。

具体实施方式

[0013] 下面结合说明书附图对本发明做进一步的描述。

[0014] 实施例1

[0015] 如图1至图3所示,所述的改造的带式输送机漏斗包括三通漏斗1、电液动推杆2、曲柄 3、中间摆动漏斗4等;其中,电液动推杆2安装在三通漏斗1的外侧上,中间摆动漏斗4安装在三通漏斗1内部,中间摆动漏斗4的传动轴与曲柄3的下端通过键连接,曲柄3的上端与电液动推杆2的扁头铰接。这样,当带式输送机运来物料时,启动电液动推杆2,通过曲柄3带动中间摆动漏斗4进行旋转,直至中间摆动漏斗4与工艺需要的三通漏斗1下部的左侧出料口形成下料通道。完成左侧通道物料的转运。

[0016] 当需要再与另一通道进行物料转运时,则启动电液动推杆2,通过曲柄3带动中间摆动漏斗4进行反向旋转,直至中间摆动漏斗4与工艺需要的三通漏斗1下部的右侧出料口形成的下料通道。完成右侧通道物料的转运。

[0017] 本发明结构简单可靠,可操作性强,满足工艺生产的同时,减少了生产故障,降低了建设成本。

[0018] 以上,仅为本发明的较佳实施案例,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明 揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求所界定的保护范围为准。

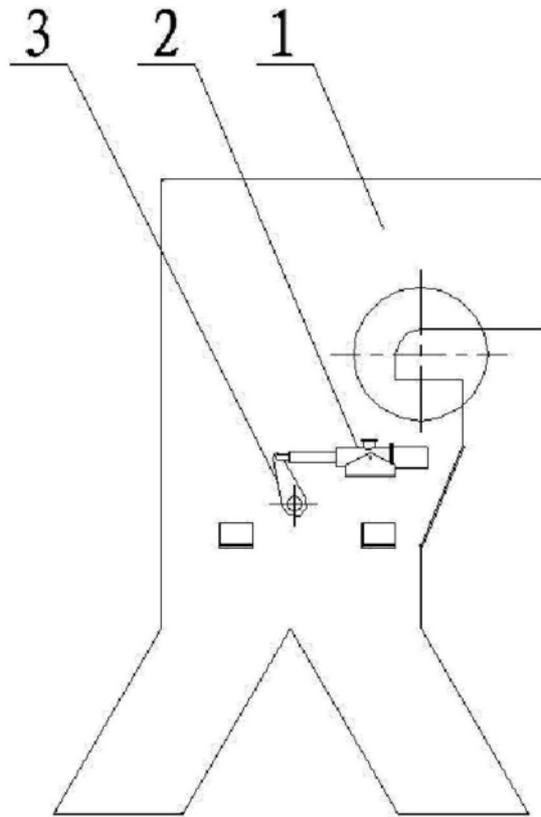


图1

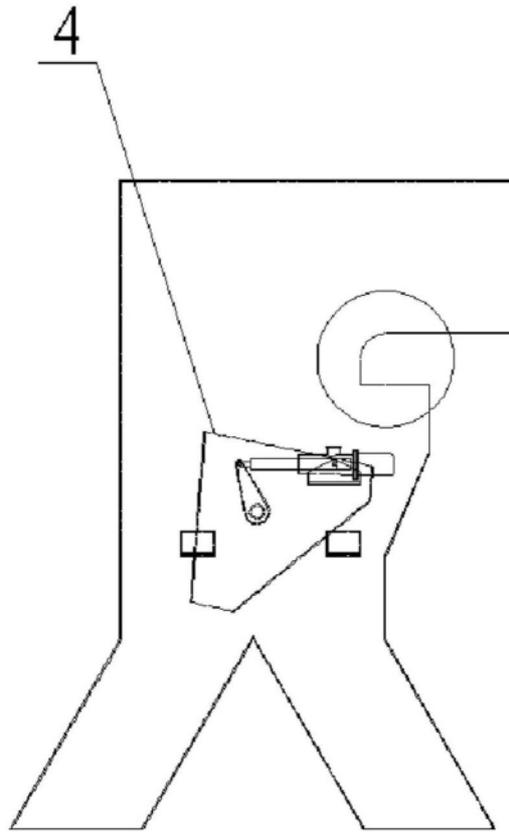


图2

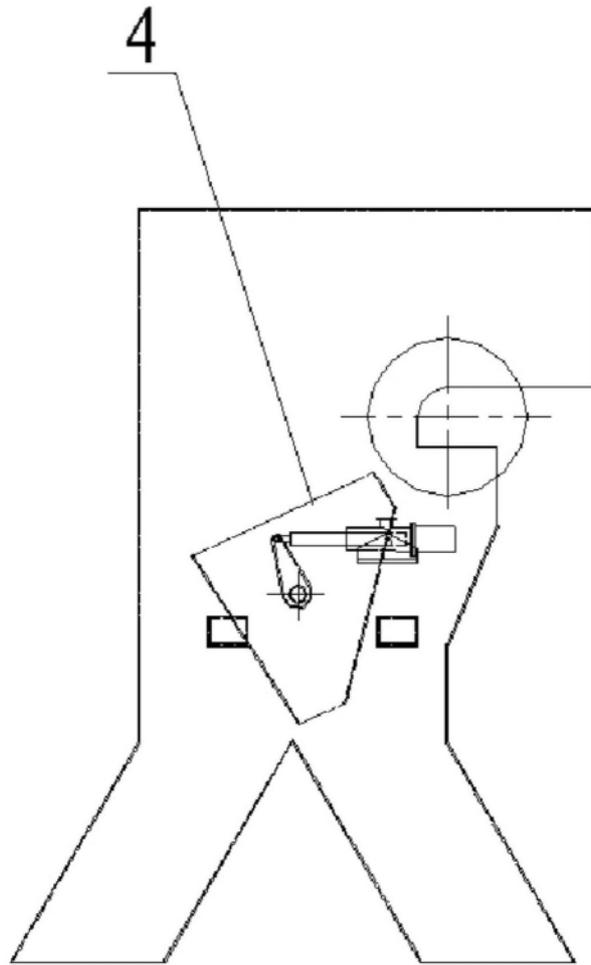


图3