



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208543897 U

(45)授权公告日 2019.02.26

(21)申请号 201820999064.0

(22)申请日 2018.06.26

(73)专利权人 惠州市道科包装材料有限公司
地址 516259 广东省惠州市惠阳区平潭镇
独石村塘背园

(72)发明人 卓友敬 杨浩文

(74)专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所
有限公司 44215

代理人 刘克宽

(51) Int. Cl.

B32B 27/06(2006.01)

B32B 27/32(2006.01)

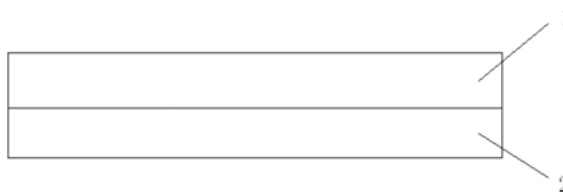
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种超低温热封的膨化食品包装膜

(57)摘要

本实用新型公开一种超低温热封的膨化食品包装膜,所述膨化食品包装膜由双向拉伸聚丙烯消光膜层和真空镀铝聚丙烯薄膜层组成,通过聚氨酯胶水复合。本实用新型的超低温热封的膨化食品包装膜具有以下优点:(1)结构较为简单,外观平整性良好,在低温状态下可以完成热封操作;(2)采用双向拉伸聚丙烯消光膜兼具抗拉强度高,阻隔性能好,透明度高的优点;(3)采用真空镀铝聚丙烯薄膜层具有亮丽光泽、优秀遮光性能、良好阻氧性和阻水性、优秀铝层附着力和低温热封温度与高热封强度等优点。



1. 一种超低温热封的膨化食品包装膜,其特征在于:

所述包装膜由双向拉伸聚丙烯消光膜层、胶黏剂层和真空镀铝聚丙烯薄膜层依次层叠而成,所述双向拉伸聚丙烯消光膜层和真空镀铝聚丙烯薄膜层通过胶黏剂层粘结层叠;

所述双向拉伸聚丙烯消光膜层的厚度为18-25微米;

所述真空镀铝聚丙烯薄膜层的厚度为25-35微米。

2. 根据权利要求1所述超低温热封的膨化食品包装膜,其特征在于:

所述胶黏剂层为聚氨酯胶水层。

一种超低温热封的膨化食品包装膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装材料加工领域,具体涉及一种超低温热封的膨化食品包装膜。

背景技术

[0002] 目前,塑料包装膜被广泛运用在日常生活各个领域之中,产出薄膜具备良好的阻隔性能,具备极高的经济价值。有些包装膜制作中会因制作工艺问题,在分切时出现厚度不均匀的情况。

[0003] 在2013年03月13日公开的实用新型专利申请号为201220427258.6中提出一种三层共挤双向拉伸镀铝聚丙烯薄膜,该薄膜具有三层膜结构,包括聚丙烯顶层、聚丙烯中间层、聚丙烯底层和镀铝层,解决了热封温度高的问题,但复合较为麻烦,制作成本也较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种超低温热封的膨化食品包装膜,该包装膜制作成本低廉,复合容易。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是一种超低温热封的膨化食品包装膜,所述包装膜由双向拉伸聚丙烯消光膜层、胶黏剂层和真空镀铝聚丙烯薄膜层依次层叠而成,所述双向拉伸聚丙烯消光膜层和真空镀铝聚丙烯薄膜层通过胶黏剂层粘结层叠;

[0006] 双向拉伸聚丙烯消光膜层的厚度为18-25微米;

[0007] 真空镀铝聚丙烯薄膜层的厚度为25-35微米。

[0008] 双向拉伸聚丙烯消光膜兼具抗拉强度高,阻隔性能好,透明度高的优点。

[0009] 双向拉伸聚丙烯消光膜层的厚度为18-25微米,这一厚度防湿性能优越,特别适用于易吸潮的饼干、点心等食品包装。

[0010] 真空镀铝聚丙烯薄膜层的厚度为25-35微米,25-35微米的厚度使得真空镀铝聚丙烯薄膜层具有亮丽的金属光泽度,优异的气体和光线阻隔性以及良好的防潮、遮光,可替代铝箔等使用。热封性能优异,可低温热封,铝层附着力好,复合后不会出现铝层转移分层现象。

[0011] 优选的,所述胶黏剂层为聚氨酯胶水层。所述聚氨酯胶水层具备优异的抗剪切强度,在低温和超低温下性能超过其他类型的胶黏剂层。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具备以下有益效果:

[0013] 本实用新型的超低温热封的膨化食品包装膜具有以下优点:

[0014] (1) 结构简单,制作仅需简单的聚氨酯胶层复合,解决了部分包装膜厚度不均匀的问题也降低了成品的制作成本,具有良好的外观平整性和阻隔性,同时在低温状态下能完成热封操作。

[0015] (2) 采用双向拉伸聚丙烯消光膜兼具抗拉强度高,阻隔性能好,透明度高的优点。

[0016] (3) 采用真空镀铝聚丙烯薄膜层具有亮丽光泽、优秀遮光性能、良好阻氧性和阻水

性、优秀铝层附着力和低热封温度与高热封强度等优点。

附图说明

[0017] 图1为现有技术三层共挤双向拉伸镀铝聚丙烯薄膜的膜层结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型超低温热封的膨化食品包装膜的膜层结构示意图；

[0019] 图中：

[0020] 1、双向拉伸聚丙烯消光膜层 2、真空镀铝聚丙烯薄膜层

[0021] 3、聚丙烯顶层 4、聚丙烯中间层

[0022] 5、聚丙烯底层 6、镀铝层

具体实施方式

[0023] 如图1所示，为现有技术中一种三层共挤双向拉伸镀铝聚丙烯薄膜，包括聚丙烯顶层3、聚丙烯中间层4、聚丙烯底层5和镀铝层6。

[0024] 如图2所示，本实用新型的一种超低温热封的膨化食品包装膜，由双向拉伸聚丙烯消光膜层1和真空镀铝聚丙烯薄膜层2层叠而成，两薄膜层通过聚氨酯胶水层（图未示）粘结复合层叠。

[0025] 对比现有技术，本实用新型的结构有一定程度的优化，复合容易，解决了部分包装膜厚度不均匀的问题也降低了成品的制作成本，具有良好的外观平整性和阻隔性，同时在低温状态下能完成热封操作。

[0026] 此外，采用双向拉伸聚丙烯消光膜兼具抗拉强度高，阻隔性能好，透明度高的优点。采用真空镀铝聚丙烯薄膜层具有亮丽光泽、优秀遮光性能、良好阻氧性和阻水性、优秀铝层附着力和低热封温度与高热封强度等优点。

[0027] 最后应当说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对本实用新型保护范围的限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

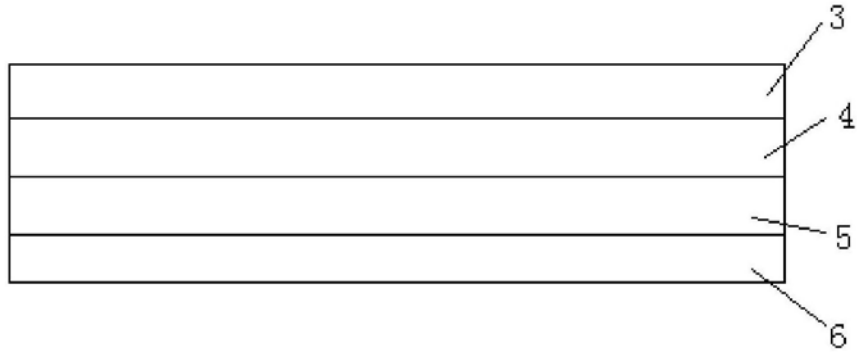


图1

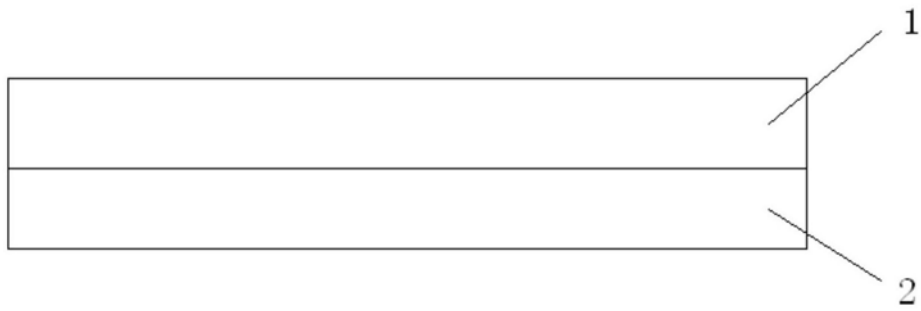


图2