



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203369442 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201320441325. 4

(22) 申请日 2013. 07. 23

(73) 专利权人 黄美玲

地址 中国台湾彰化县

(72) 发明人 黄美玲

(74) 专利代理机构 北京科龙寰宇知识产权代理
有限责任公司 11139

代理人 孙皓晨 李林

(51) Int. Cl.

A43B 3/00 (2006. 01)

A41B 11/00 (2006. 01)

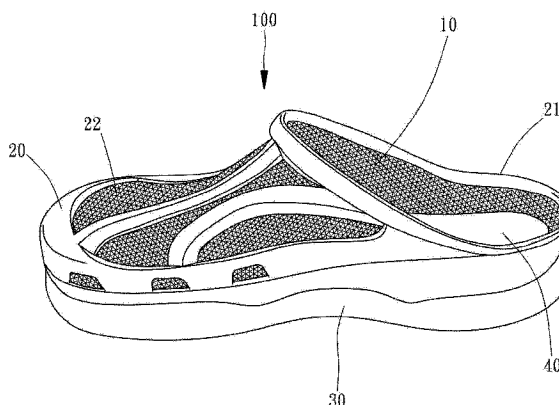
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54) 实用新型名称

鞋衬袜的构造

(57) 摘要

本实用新型是一种鞋衬袜的构造,其主要包含有一袜体、一鞋框、一鞋大底及一鞋中底;该袜体可界定出一袜身、一连接于该袜身底部的袜底及一连接于该袜身与该袜底间的高弹性纱,该鞋框是包覆连接于该袜体的外周面上,该鞋框具有一穿脱口,该鞋大底是连接于该鞋框的底部,该鞋中底是自该鞋框的穿脱口置入,而连接于该袜体的内周面底部;如此,本实用新型可有效地减少制作时所需的人工及工时,以利大量的生产,且本实用新型更具备透气性佳及舒适性佳的优点。



1. 一种鞋衬袜的构造,其特征在于,其主要包含有:
 - 一袜体,能够界定出一袜身、一联结于该袜身底部的袜底及一联结于该袜身与该袜底间的高弹性纱编织圈;
 - 一鞋框,固定结合于该袜体的外周面上,并具有一穿脱口;
 - 一鞋大底,联结于该鞋框的底部;
 - 一鞋中底,自该鞋框的穿脱口置入,而联结于该袜体的内周面底部。
2. 如权利要求 1 所述的鞋衬袜的构造,其特征在于,该袜体是一体编织结构。
3. 如权利要求 1 所述的鞋衬袜的构造,其特征在于,该袜体的袜身是以禁针编织法编织两圈而成,而袜底前段则以禁针编织法编织一圈而成,并联结于底部的高弹性纱编织圈。
4. 如权利要求 1 所述的鞋衬袜的构造,其特征在于,该鞋框由 TPU75A 所制成。
5. 如权利要求 1 所述的鞋衬袜的构造,其特征在于,该鞋框属非整体包覆型。

鞋衬袜的构造

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋,更详而言之是指一种鞋衬袜的构造。

背景技术

[0002] 目前在鞋子的分类中,如以包覆性作为分类的依据者,可区分为对脚趾及脚跟全面包覆的包鞋:如皮鞋、运动鞋、布鞋……等;及对脚趾及脚跟都未包覆的便鞋:如凉鞋、拖鞋…等。

[0003] 然而,对包鞋而言虽然美观效果及保护性都较佳,但在穿、脱上都较为不易;对便鞋而言虽然在穿、脱上较为方便,但就端庄效果及保护性而言,便有着较为不佳的问题。

[0004] 因此,目前市场上相当盛行一种前包后空的便利鞋(也称为布希鞋),以同时达到能保护脚趾而又能便于穿、脱的功效。

[0005] 但是,上述的便利鞋,最早由塑胶或橡胶所一体制成,虽然其材质柔软而舒适,但不透气、闷热、易产生臭味,是让人最为垢病的缺点。因而,坊间有推陈另一款便利鞋,是在原有以塑胶或橡胶所一体制成的鞋身内周面,以车缝的方式缝接一层透气三明治布,以增加透气的效果。但此种在鞋身内周面缝接透气三明治布的结构,必须先将透气三明治布以剪裁或冲压的方式形成鞋型,再以人工进行多次的车缝,以将该透气布稳固地联结于鞋身内周面上。然而,此种在内周面缝接透气三明治布的便利鞋,不仅需耗费相当多的人工及相当长的工时,且生产速度相当缓慢,更不利于大量生产。况且,此种透气三明治布车缝后必须进行修边以防止脱线,造成制作程序过于复杂与冗长。

发明内容

[0006] 有鉴于此,为改善前述的缺失,本实用新型的其一目的乃在于提供一种鞋衬袜的构造,其制作上相当快速,且鞋头的袜体部分平顺美观,利于大量生产。

[0007] 本实用新型的另一目的乃在于提供一种鞋衬袜的构造,其舒适性较佳。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0009] 一种鞋衬袜的构造,其特征在于,其主要包含有:

[0010] 一袜体,能够界定出一袜身、一联结于该袜身底部的袜底及一联结于该袜身与该袜底间的高弹性纱编织圈;

[0011] 一鞋框,固定结合于该袜体的外周面上,并具有一穿脱口;

[0012] 一鞋大底,联结于该鞋框的底部;

[0013] 一鞋中底,自该鞋框的穿脱口置入,而联结于该袜体的内周面底部。

[0014] 在较佳的技术方案中:

[0015] 该袜体是一体编织结构。

[0016] 该袜体的袜身是以禁针编织法编织两圈而成,而袜底前段则以禁针编织法编织一圈而成,并联结于底部的高弹性纱编织圈。

[0017] 该鞋框由 TPU75A 所制成。

[0018] 该鞋框属非整体包覆型。

[0019] 如此,本实用新型可有效地减少制作时所需的人工及工时,以利于大量生产,且本实用新型更具备极佳的透气性与舒适性。

附图说明

[0020] 图 1 是本实用新型一较佳实施例的立体图;

[0021] 图 2 是本实用新型鞋衬袜的袜体底视图;

[0022] 图 3 是将鞋衬袜穿入鞋模的剖视图;

[0023] 图 4 是在鞋衬袜的外缘射出结合一鞋框的剖视图;

[0024] 图 5 是在鞋框底部射出成型一鞋大底剖视图;

[0025] 图 6 是将已成型的鞋衬袜脱离鞋模并置入鞋中底的剖视图;

[0026] 图 7 是图 5 的平面示意图;

[0027] 图 8 是图 2 的编织示意图。

[0028] 附图标记说明:便利鞋结构 100;袜体 10;袜身 11;袜底 12;高弹性纱编织圈 13;鞋框 20;穿脱口 21;透气孔 22;鞋大底 30;鞋中底 40;鞋模 90。

具体实施方式

[0029] 为使贵审查委员能对本实用新型的特征与其特点有更进一步的了解与认同,兹列举以下较佳的实施例并配合图式说明如下:

[0030] 请参阅图 1 至图 8,是本实用新型所提供一较佳实施例鞋衬袜的构造 100,其主要包含有一袜体 10、一鞋框 20、一鞋大底 30 及一鞋中底 40,其中:

[0031] 请参阅图 1、图 2 所示,袜体 10 由织袜机所编织而成,该袜体 10 又可界定出一袜身 11、一袜底 12 及一高弹性纱编织圈 13,该袜身 11 是以禁针编织法编织两圈而成,而该袜底 11 前端的高弹性纱编织圈 13 则以禁针编织法编织一圈而成,使袜子前端以渐进式收尾并一体连结于该袜身 11 的底部,其目的在于使该袜身 11 前端能自然的收缩于底部,并保持其平整以减少皱折的产生。

[0032] 请参阅图 1,该鞋框 20,是一体包覆结合于该袜体 10 的外周缘上,以定型出一鞋型。其中,该鞋框 20 由塑胶、橡胶材质或其他具备柔软度的材质所制成,于本实施例中,该鞋框 20 由 TPU75A(热塑性聚氨酯弹性体共聚合物)的原料所制成,并具备环保、可自然分解、高透气性、高弹性、高防水性及高柔韧性……等特性。该鞋框 20 属非整体包覆型,故可利用袜体编织孔透气,具有一可供使用者脚掌穿入的穿脱口 21 及若干透气孔 22,凭借所述的这些透气孔 22 而增进透气效果。

[0033] 请参阅图 1,该鞋大底 30(也可称鞋底),是连结于该鞋框 20 的底部,用以与地面接触者。

[0034] 请参阅图 1,该鞋中底 30(也可称鞋垫),是自该鞋框 20 的穿脱口 21 置入于内部,因具备一定的弹性故使用者的脚掌穿着接触可增进舒适性者。

[0035] 是以,上述即为本实用新型所提供一较佳实施例的鞋衬袜的构造 100 各部构件及其组装方式介绍,接着再将其特点说明如下:

[0036] 首先,本实用新型的制造方式,是先将编织好的袜体 10 套置于一鞋模 90 上(如图

3所示),再以射出成型的方式将该鞋框 20 包覆连结于该袜体 10 的外周面上(如图 4 所示),再将鞋大底 30 与鞋框 20 的底部相结合固定(如图 5 所示),接着再将该袜体 10、鞋框 20 及该鞋大底 30 自该鞋模 90 上取下脱离,并将鞋中底 40 自该鞋框 20 的穿脱口 21 置入(如图 6 所示),也可将该鞋中底 40 以粘着的方式加以固定于该袜体 10 的内周底部位置上。

[0037] 如此,本实用新型在生产过程上可减少大量的人工,而能有效降低制作工时,以利于进行大量的生产。

[0038] 况且,本实用新型是利用袜体作为该鞋框的内层,不仅能增进穿着的舒适性及透气性,且该袜体原已编织成型故无须修边,因此能大幅地减少人工作业的成本及时间。

[0039] 以上说明对本实用新型而言只是说明性的,而非限制性的,本领域普通技术人员理解,在不脱离权利要求所限定的精神和范围的情况下,可作出许多修改、变化或等效,但都将落入本实用新型的保护范围之内。

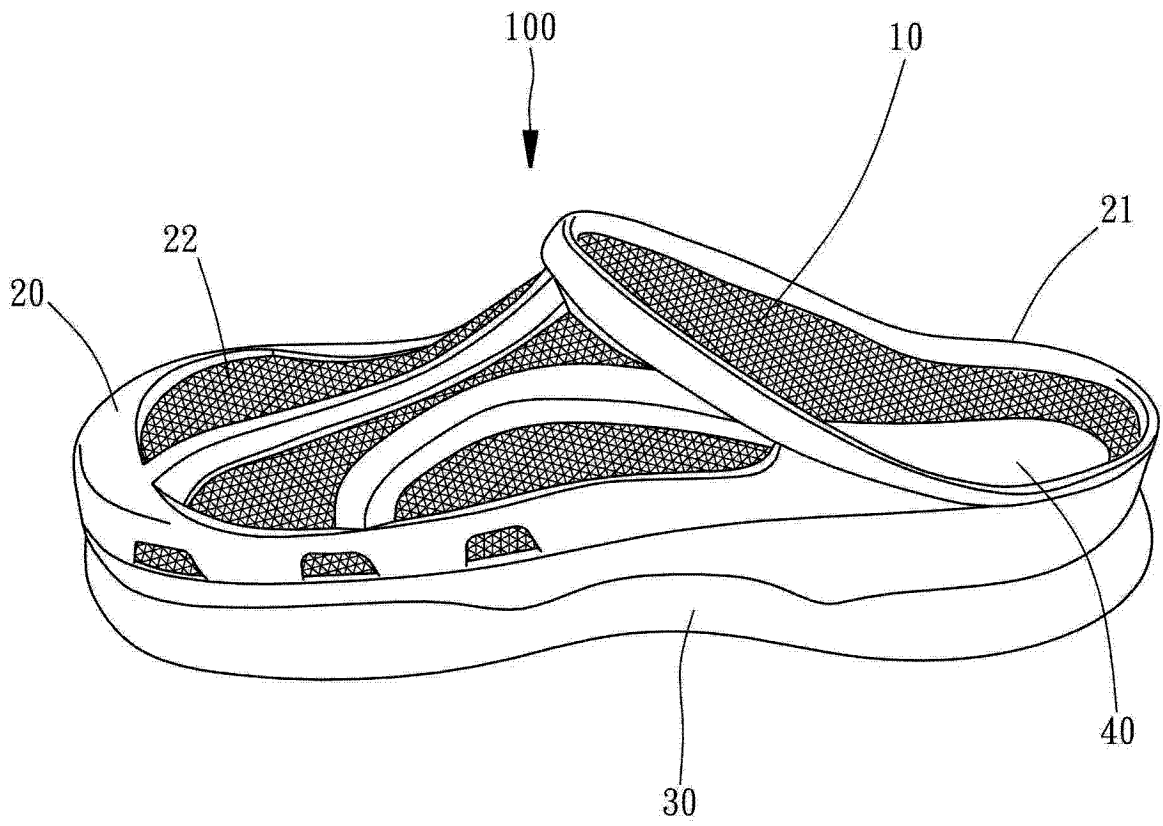


图 1

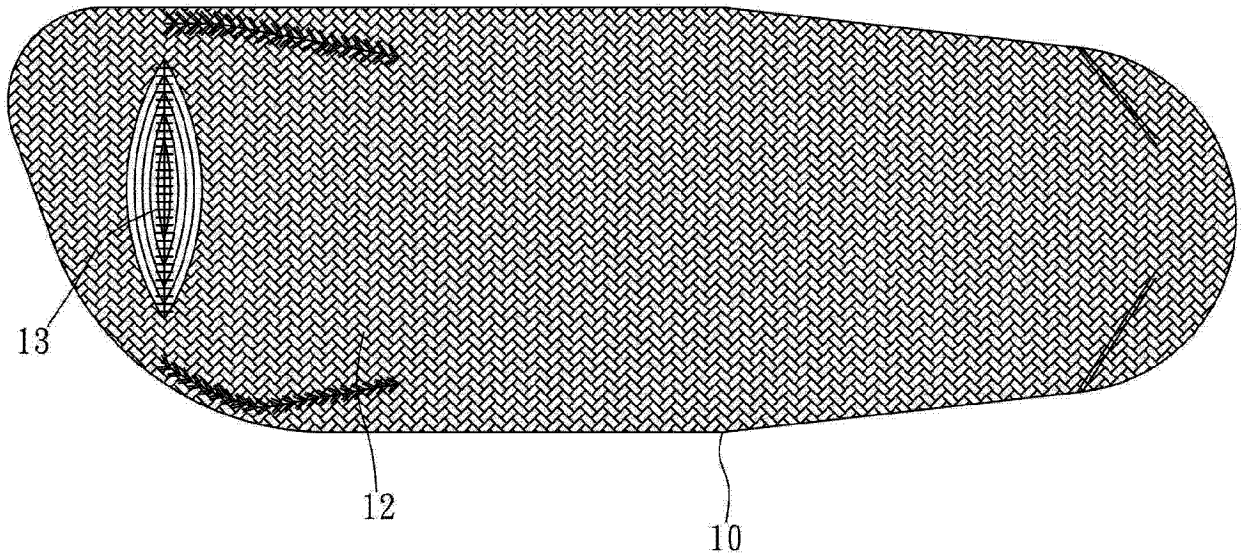


图 2

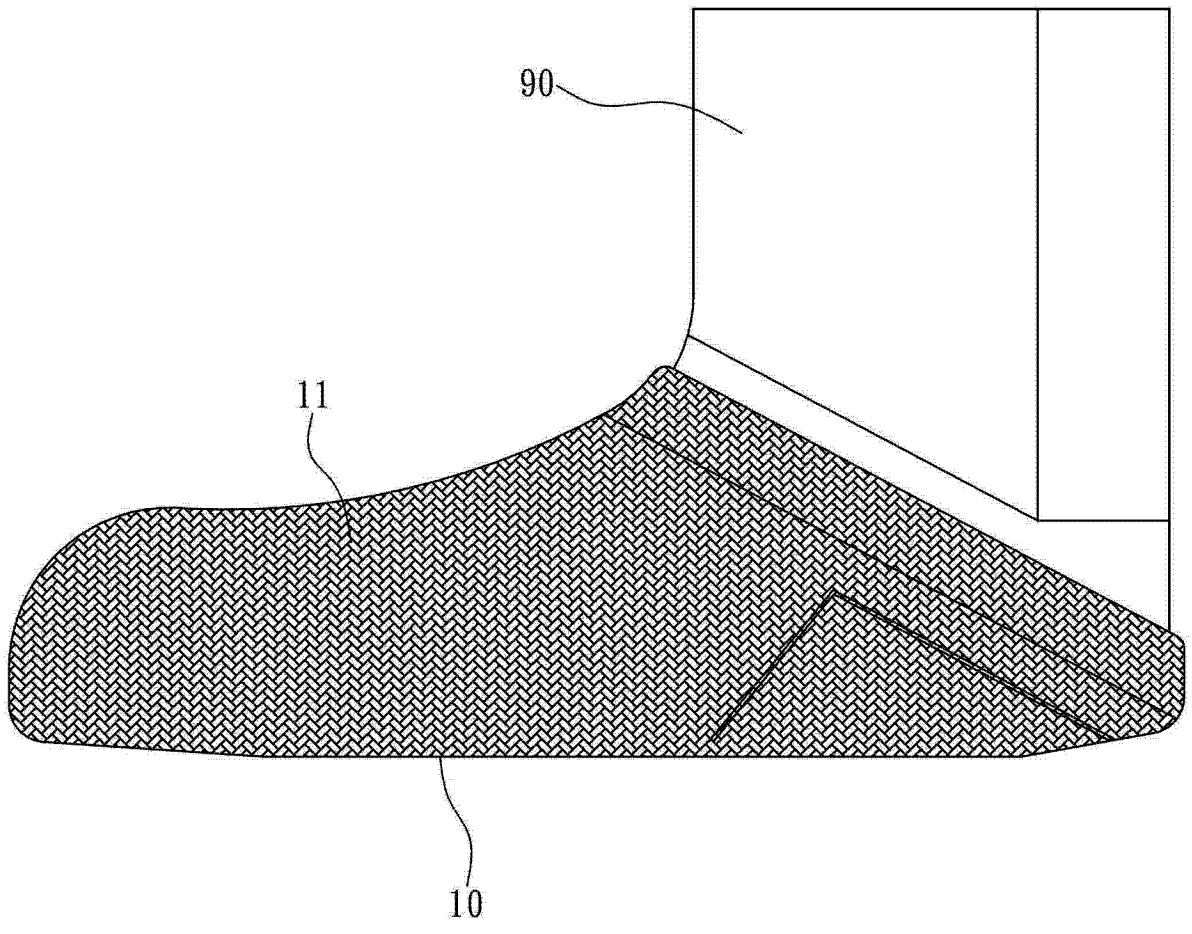


图 3

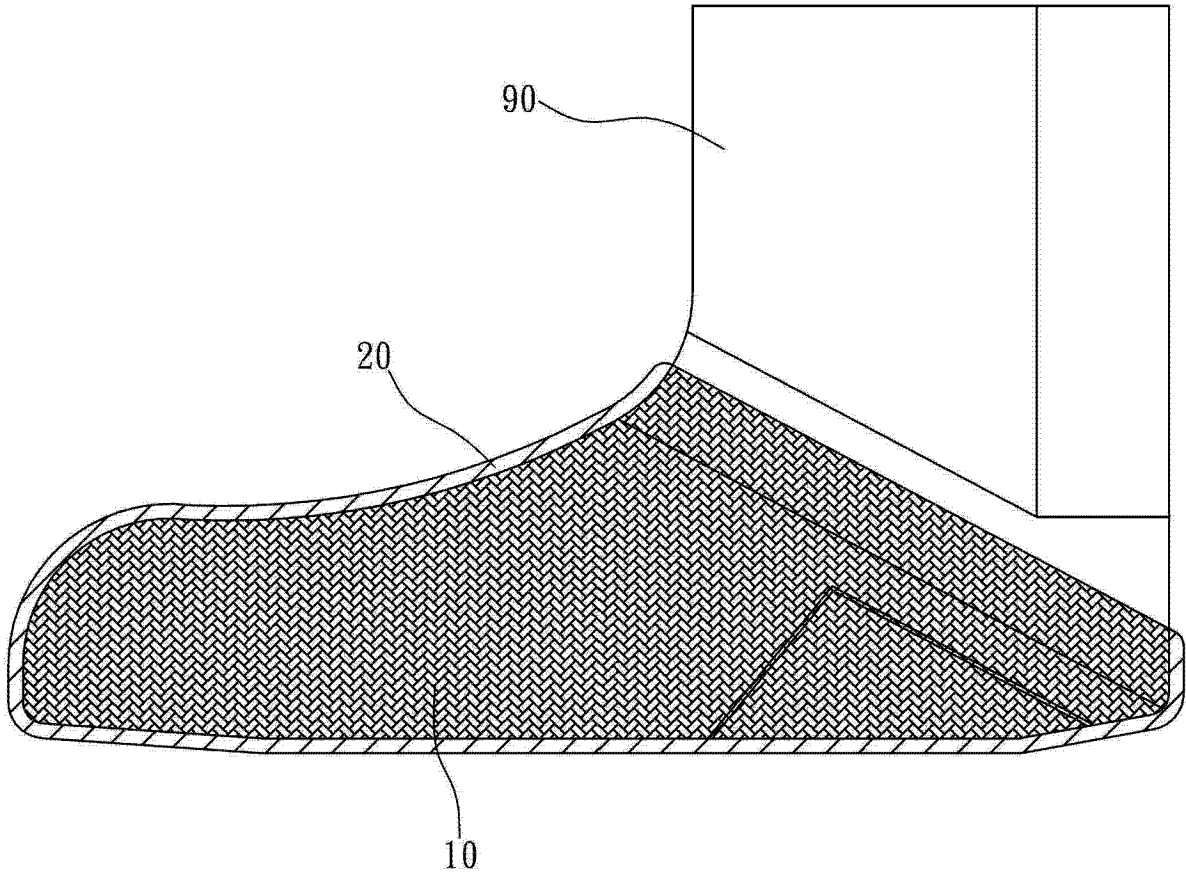


图 4

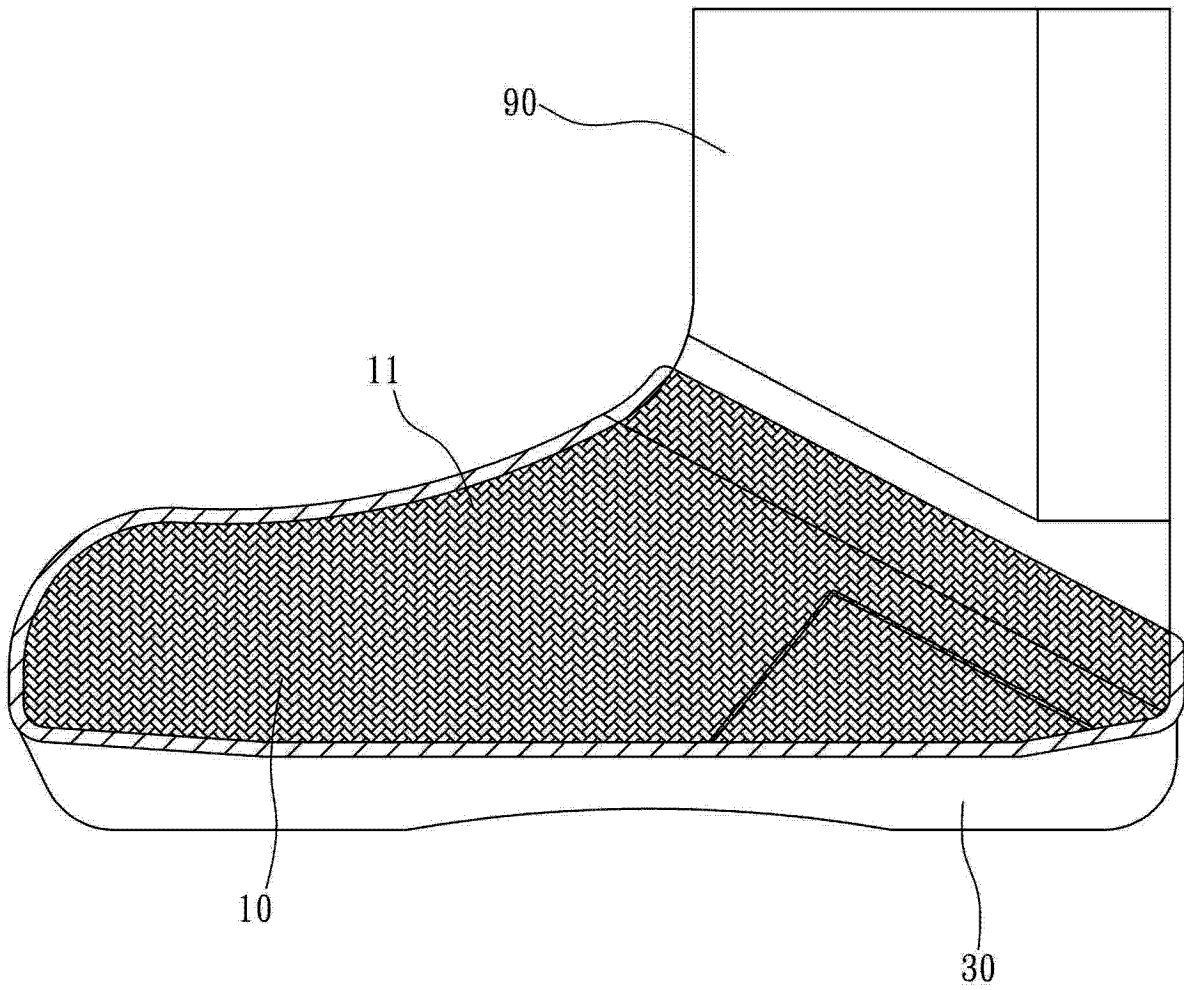


图 5

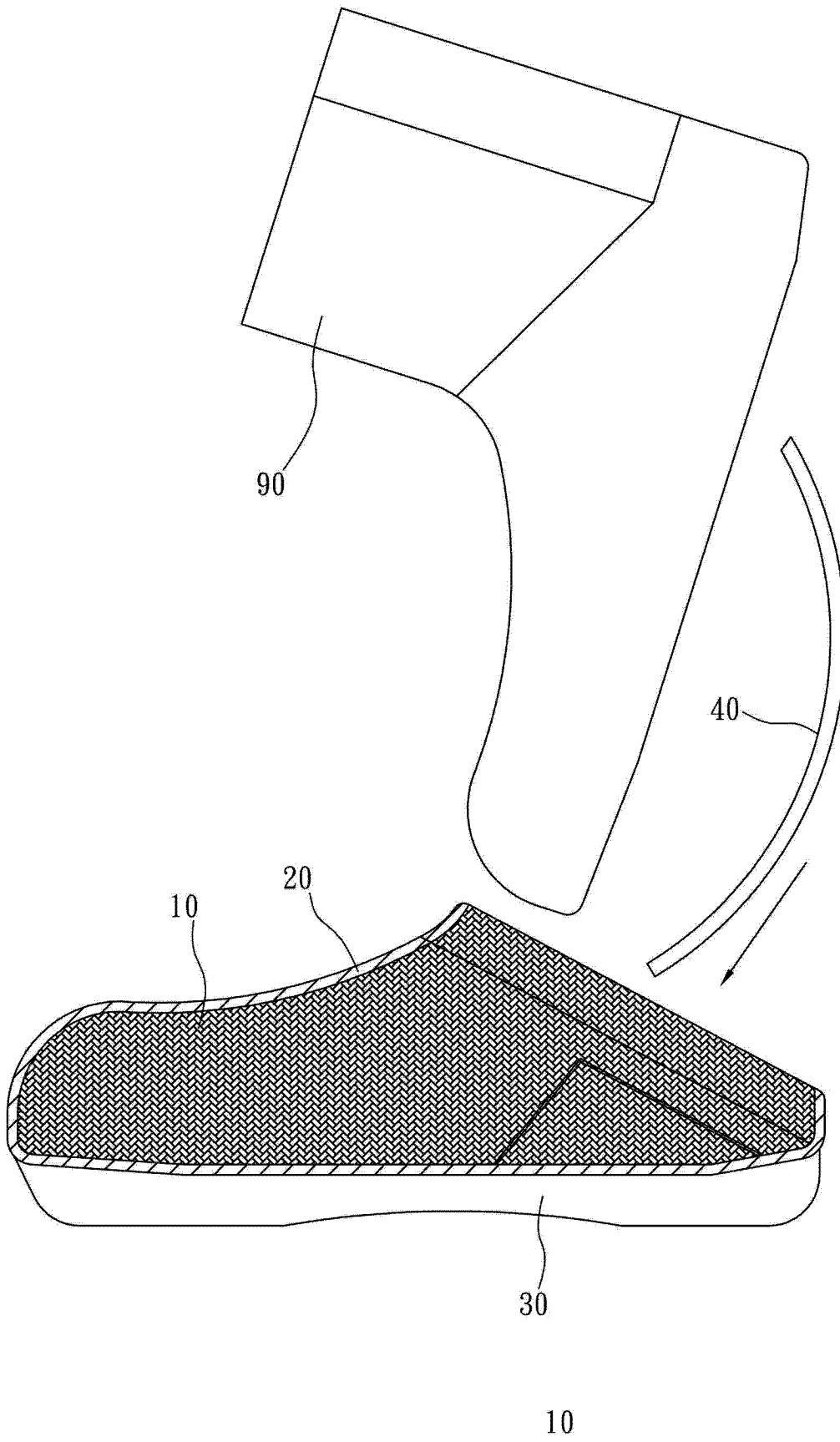


图 6

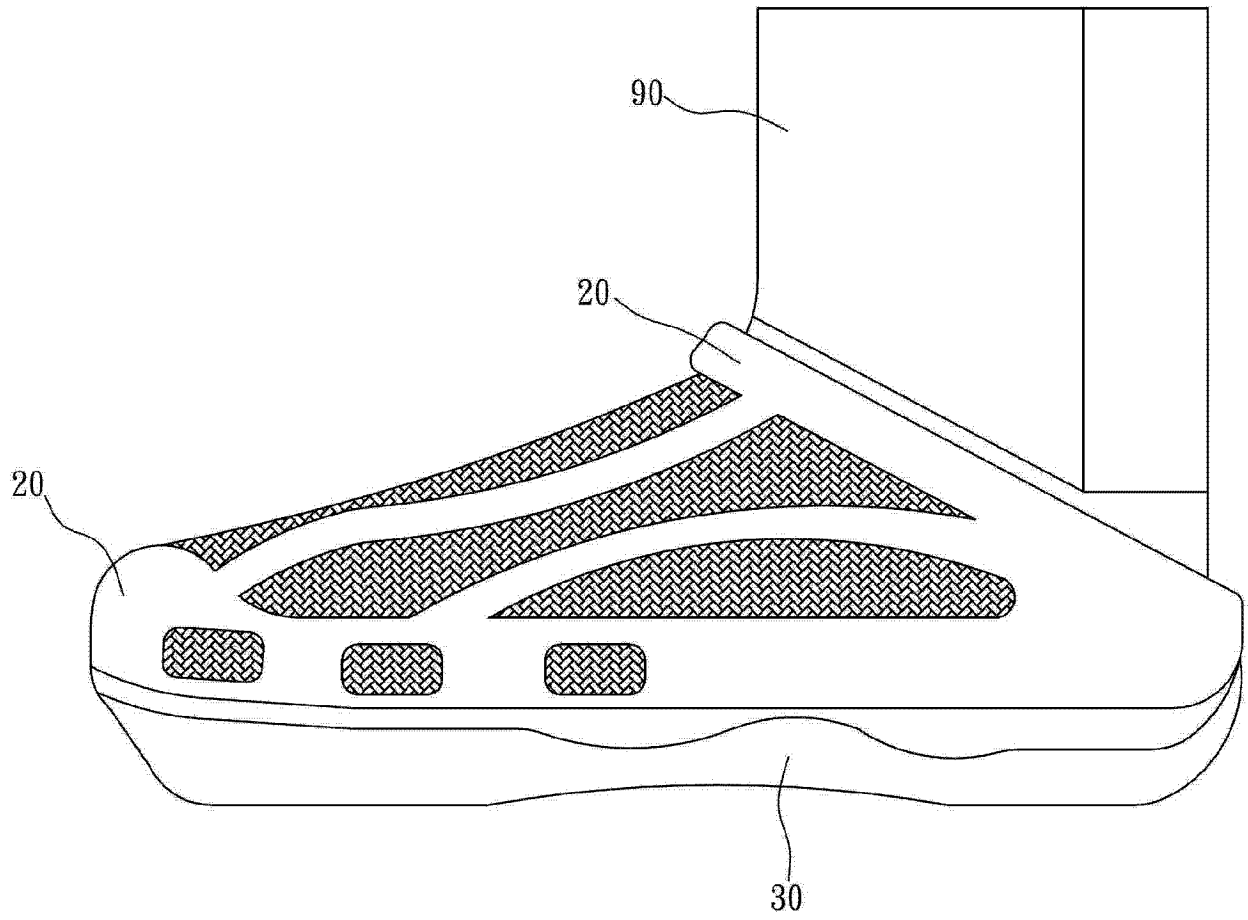


图 7

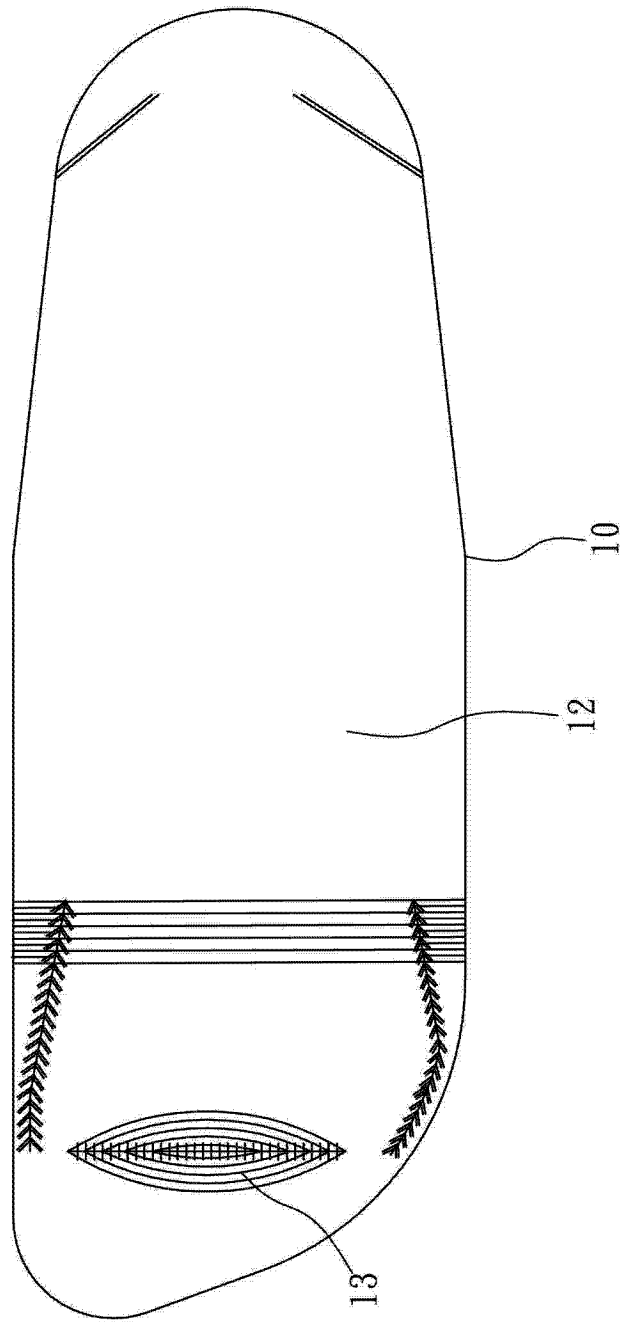


图 8