



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2016년02월24일  
(11) 등록번호 10-1596905  
(24) 등록일자 2016년02월17일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
A24F 15/12 (2006.01) B65D 5/38 (2006.01)  
B65D 5/66 (2006.01) B65D 85/10 (2006.01)  
(21) 출원번호 10-2010-7025210  
(22) 출원일자(국제) 2008년04월10일  
심사청구일자 2013년04월05일  
(85) 번역문제출일자 2010년11월10일  
(65) 공개번호 10-2011-0048487  
(43) 공개일자 2011년05월11일  
(86) 국제출원번호 PCT/IB2008/000869  
(87) 국제공개번호 WO 2009/125240  
국제공개일자 2009년10월15일  
(56) 선행기술조사문헌  
CN2483353 Y0\*  
JP3971301 B2  
KR200235667 Y1  
KR200440203 Y1  
\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자  
지아이엠에이 에스.피.에이.  
비아 케네디, 17-40069 줄라 프레도사(비오), 이탈리아  
(72) 발명자  
베키, 마르코  
이탈리아 메디시나(비오) 비아 코리도니 19-40059  
(74) 대리인  
이은철, 특허법인조율

전체 청구항 수 : 총 19 항

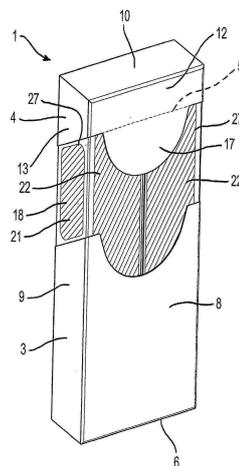
심사관 : 양경진

(54) 발명의 명칭 담배용 패킷 및 해당 블랭크

(57) 요약

담배용 패킷은 보유몸체(3) 및 덮개몸체(4,17)를 포함하는 외부 포장재(2)로 이루어지며, 상기 덮개몸체는 상기 패킷(1)의 외부면위에 구비된 힌지 둘레로 회전가능한 뚜껑(4)을 포함하며, 상기 패킷은 상기 외부 포장재(2)에 대해 미끄럼 가능한 내부 포장재(18)를 포함하고, 상기 덮개몸체(4,17)는 상기 내부 포장재(3,8)가 상기 외부 포장재(2)로부터 적어도 부분적으로 빼내어지는 때에 상기 보유몸체(3)로부터 떨어져 있도록 상기 내부 포장재(18)에 결합되는 것을 특징으로 한다.

대표도 - 도6



**명세서**

**청구범위**

**청구항 1**

보유몸체(3) 및 덮개몸체(4,17)를 포함하는 외부 포장재(2)로 이루어진 담배용 패키지에 있어서,  
 상기 덮개몸체(4,17)는 상기 패키지(1)의 외부면에 구비된 힌지(5) 둘레로 회전가능한 뚜껑(4)을 포함하고, 상기 패키지는 상기 외부 포장재(2)에 대해 미끄럼 가능한 내부 포장재(18)를 포함하며,  
 상기 내부 포장재(18)는 상기 외부 포장재(2) 내의 어떤 위치 및 상기 외부 포장재(2)로부터 적어도 빼내어진 어떤 위치가 제공되고,  
 상기 덮개몸체(4,17)가 상기 내부 포장재(18)에 결합되어, 상기 내부 포장재(18)가 상기 외부 포장재(2)로부터 적어도 빼내어진 상기 위치에 있을 때, 상기 덮개몸체(4,17)가 상기 내부 포장재(18)에 부착 유지되고 상기 보유몸체(3)로부터 이격되며,  
 상기 덮개몸체(4,17)는 접촉물질에 의해 상기 내부 포장재(18)에 결합하기 위한 고정판(17)을 포함하고, 상기 접촉물질은 상기 고정판(17)의 안쪽에 도포되고,  
 상기 패키지는 상기 덮개몸체(4,17)와 상기 보유몸체(3) 사이에 배치된 예정 파쇄선(14)을 더 포함하고, 상기 예정파쇄선(14)은 상기 보유몸체(3)로부터 상기 덮개몸체(4,17)를 분리시키도록 파쇄가능한, 상기 담배용 패키지.

**청구항 2**

삭제

**청구항 3**

삭제

**청구항 4**

삭제

**청구항 5**

제1항에 있어서,  
 상기 덮개몸체(4,17)는 상기 고정판(17)을 한정하는 예정 접이선(31)을 포함하는, 상기 담배용 패키지.

**청구항 6**

제5항에 있어서,  
 상기 예정 접이선(31)은 상기 힌지(5)를 형성하도록 구성된, 상기 담배용 패키지.

**청구항 7**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 있어서,  
 상기 고정판(17)과 상기 뚜껑(4)은 상기 힌지(5)의 대향 측면들에 위치하는, 상기 담배용 패키지.

**청구항 8**

삭제

**청구항 9**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 예정 파쇄선(14)은 상기 힌지(5)와는 구별되는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 10**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 예정 파쇄선(14)은 상기 보유몸체(3)의 밑면(6)과 상기 힌지(5)사이에 배치되는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 11**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 예정 파쇄선(14)은 커트들(15)만큼 서로 떨어져 있는 다수의 결합부들(16)을 포함하는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 12**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 외부면은 상기 외부 포장재(2)의 후면인, 상기 담배용 패킷.

**청구항 13**

제12항에 있어서,  
상기 예정 파쇄선(14)은 상기 후면 위에 구비되어 있는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 14**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 내부 포장재(18)는 일군의 담배(26) 둘레에 배치되는 강화요소(50)를 포함하는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 15**

제14항에 있어서,  
상기 강화요소(50)는 상기 일군의 담배(26)의 적어도 네 개의 페이스를 감싸는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 16**

제14항에 있어서,  
상기 강화요소(50)는 상기 일군의 담배(26)를 측부에서 포함하는 2개의 소형면(21)이 연결되는 주요면(19)과 한 쌍의 제2면(22)을 포함하며, 상기 제2면(22) 각각은 소형면(21) 각각에 연결되고, 상기 제2면(22)은 상기 일군

의 담배(26) 뒤에서 접혀지는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 17**

제16항에 있어서,

상기 덮개몸체(4,17)는 상기 제2면(22)의 적어도 하나에 결합되는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 18**

제14항에 있어서,

상기 강화요소(50)는 상기 일군의 담배(26)를 둘러싸는 내부랩 둘레에서 접혀지는 내부 프레임을 포함하는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 19**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 따른 담배용 패킷(1)을 제조하기 위한 블랭크에 있어서,

상기 블랭크(28)는 상기 패킷(1)의 보유몸체(3)를 형성하기 위한 제1부(29)와, 상기 패킷(1)의 덮개몸체(4,17)를 형성하기 위한 제2부(30)를 포함하고,

상기 블랭크(28)는 상기 패킷(1)에 힌지(5)를 형성하도록 구성된 예정 접이선(31)을 포함하고,

상기 제1부(29)는 상기 패킷(1)내에서 상기 덮개몸체(4,17)를 상기 보유몸체(3)로부터 분리하기 위해 예정 파쇄선(14)을 따라 상기 제2부(30)에 연결되고,

상기 예정 파쇄선(14)은 주요관(32)에 구비되며,

상기 블랭크는, 상기 주요관(32)의 측부에 연결된 측관(39)으로부터 돌출하는 적어도 하나의 돌출요소(46)를 더 포함하는, 상기 담배용 패킷 제조를 위한 블랭크.

**청구항 20**

삭제

**청구항 21**

제19항에 있어서,

상기 예정접이선(31)은 상기 주요관(32)에 구성되는, 상기 담배용 패킷 제조를 위한 블랭크.

**청구항 22**

제19항에 있어서,

상기 블랭크는 상기 보유몸체(3)의 밑면(6)을 형성하도록 구성된 제1교차관(33)과 상기 덮개몸체(4,17)의 뚜껑(4)의 상부 페이스(10)를 형성하도록 구성된 제2교차관(34)을 더 포함하고, 상기 제1교차관(33)과 상기 제2교차관(34)은 상기 주요관(32)의 대향 단부들에 연결되는, 상기 담배용 패킷 제조를 위한 블랭크.

**청구항 23**

제22항에 있어서,

상기 제1교차관(33), 상기 주요관(32), 및 상기 제2교차관(34)은 상기 블랭크(28)의 세로축(Z)을 따라 순차로 구성되는, 상기 담배용 패킷 제조를 위한 블랭크.

**청구항 24**

삭제

**청구항 25**

제1항, 제5항 및 제6항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 내부 포장재(18)는 상기 내부 포장재(18)의 하부 영역의 적어도 일측으로부터 외부로 돌출된 적어도 하나의 정지 수단(25)을 더 포함하고,

상기 외부 포장재(2)는 상기 내부 포장재(18)의 정지 수단(25)과 협동하는 적어도 하나의 돌출 요소(46)를 포함하는, 상기 담배용 패킷.

**청구항 26**

삭제

**청구항 27**

삭제

**청구항 28**

삭제

**청구항 29**

삭제

**청구항 30**

삭제

**청구항 31**

삭제

**청구항 32**

삭제

**청구항 33**

삭제

**청구항 34**

삭제

**청구항 35**

삭제

**청구항 36**

삭제

**청구항 37**

삭제

**청구항 38**

삭제

**청구항 39**

삭제

**발명의 설명**

**기술 분야**

[0001] 본 발명은 담배, 특히 켈런용 패킷에 관한 것이고, 상기 패킷을 만들 수 있는 블랭크에 관한 것이다.

**배경 기술**

[0002] 힌지 뚜껑이 있는 켈런 패킷들이 알려져 있는 데, 이는 높은 강도로 인해 흡연자에 의해 특히 선호되고 있으며, 이는 패킷이 과열되거나 포켓 또는 소비자의 가방에 보관되는 때에도 켈런이 손상되는 것을 피할 수 있다.

[0003] 최근에는 전통적인 외형의 다른 패킷들보다 특정 외형의 패킷을 흡연자가 선호하도록, 힌지 뚜껑이 있는 기존의 패킷을 주문제작하는 경향이 나타나고 있다.

[0004] 패킷을 주문제작하기 위해서는 패킷의 가시 표면에 프린트된 표기, 도면 또는 일반적인 관측 메시지를 이용하는 것이 가능하다. 그러므로, 켈런 제조자들은 소비자에 대한 메시지가 허용되는 더 많은 공간을 만들기 위해서, 패킷의 가시 표면을 증가시킬 필요를 느끼고 있다.

[0005] 딱딱한 내부 포장재가 슬라이딩할 수 있는 딱딱한 외부 셸을 가지는 여러 패킷이 알려져 있다. 이런 타입의 패킷은 예를 들면, WO 2007/065514, PR2839495, US2002/0020640 US30S3820, EP1466844, US2005/0103654이다. 이들 메시지는 딱딱한 외부 셸과 딱딱한 내부 포장재 둘다에 프린트될 수 있기 때문에, 이들 패킷은 관측 메시지를 위한 공간을 증가시킨다. 그렇지만, 상술한 패킷들은 특별한 블랭크로부터 제조되어야 하기 때문에, 이는 보통의 포장기계에서는 처리될 수가 없다. 따라서, 이들 패킷들은 비용이 많이 들고도 상당한 크기를 가지는 특수 제조라인을 필요로 하기 때문에, 만들기가 어렵다. 게다가 미끄럼가능한 내부 포장재를 가지는 패킷들은 젊거나 특별 취향의 흡연자에 의해서 선호되기는 하나, 더 보수적인 흡연자들은 상술한 패킷들과 그 복잡한 개방 시스템에 특정 관심을 보이고 있다.

[0006] 국제 의장 DM/068587은 힌지 뚜껑 및 보유몸체를 포함하는 외부 포장재로 이루어진 켈런용 패킷을 도시한다. 내부 프레임에 의해 싸여있는 일군의 켈런을 포함하는 내부 포장재가 추가로 구비되어 있다. 내부 포장재는 보유몸체에 대해서는 미끄러지지 않는다. 뚜껑은 내부 포장재에 대해 미끄러질 수 있는 평평한 후측판에 고정된다. 이 패킷은 보유몸체 및 힌지뚜껑을 별도로 제조하는 특수 제작된 포장기계에서 특수 블랭크로 만들어질 필요가 있다.

[0007] 커뮤니티 디자인 등록 631171-0007 및 631171-008은 내부 포장재가 배열된 보유몸체를 내부에 포함하는 외부 포장재로 이루어진 담배용 패킷을 도시한다. 내부 포장재는 세 측면에서 담배를 감싸는 하부 부분과, 힌지에 의해 하부 부분에 연결된 뚜껑을 포함한다. 내부 포장재는 보유몸체에 대해 미끄럼가능하다.

[0008] 또한 상술한 패킷은 보유몸체와 내부 포장재를 만들기 위해 특별한 블랭크를 이용하는 특수 기계에 의해서 제조될 필요가 있다. 또한, 뚜껑이 외부 포장재에는 포함되어 있지 않지만, 내부 포장재의 부분이기 때문에, 뚜껑의 후면은 보유몸체의 후면과 동일 평면이 아니며, 이는 별로 보기 좋지 못한 외형을 가지는 패킷으로 되버린다.

[0009]

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

[0010] 그러므로 본 발명의 목적은 담배 특히 켈런용 패킷과 이들 패킷용 블랭크를 개선하기 위한 것이다. 또다른 목

적은 소비자에게로의 메시지, 광고 메시지등에 활용되는 면을 많이 갖는 담배, 필러용 패킷을 제공하기 위한 것이다.

- [0011] \*또다른 목적은 기존 포장기계에서도 용이하게 제조될 수 있는 담배, 필러용 패킷을 제공하기 위한 것이다.
- [0012] 또다른 목적은 보수 취향의 흡연자와 변화 선호형 흡연자 둘다에 인정받을 수 있도록 담배, 필러용 패킷을 제공하기 위한 것이다.

**과제의 해결 수단**

- [0013] 본 발명의 제1실시예에서, 보유몸체 및 덮개몸체를 포함하는 외부 포장재로 이루어진 담배용 패킷으로, 상기 덮개몸체는 상기 패킷의 외부면위에 구비된 힌지 둘레로 회전가능한 뚜껑을 포함하며, 상기 패킷은 상기 외부 포장재에 대해 미끄럼 가능한 내부 포장재를 포함하고, 상기 덮개몸체는 상기 내부 포장재가 상기 외부 포장재로부터 적어도 부분적으로 빼내어지는 때에 상기 보유몸체로부터 떨어져 있도록 상기 내부 포장재에 결합되는 것을 특징으로 하는 패킷이 제공되어 있다.
- [0014] 본 발명의 제1실시예에 따른 패킷은 소비자에 대한 관측 메시지 및 기타 메시지가 프린트될 수 있는 공간을 매우 넓게 만든다.
- [0015] 실제, 이러한 정보는 외부 포장재가 내부 포장재 둘다에 프린트될 수 있으며, 이는 내부 포장재가 외부 포장재로부터 적어도 부분적으로 빼내어지는 때에 보여지게 된다.
- [0016] 또한, 본 발명의 제1실시예에 따른 패킷은 만약 내부 포장재가 외부 포장재로부터 빼내어지지 않으면 기존의 패킷으로 이용될 수 있고, 내부 포장재가 외부 포장재로부터 적어도 부분적으로 빼내어지면 특수 패킷으로 이용될 수 있으므로 특히 유용하다. 이러한 식으로 본 발명의 제1실시예에 따른 패킷은 더 보수적인 흡연자와 더 특별 취향의 흡연자 둘다에게도 선호될 수 있다.
- [0017] 또한, 외부 포장재는 기존 패킷처럼 보유몸체 및 힌지 뚜껑을 포함하기 때문에, 표준의 포장 기계에서 본 발명의 제1실시예의 패킷을 제조할 수가 있다.
- [0018] 마지막으로, 보유몸체와 밀폐 몸체는 외부 포장재내에 포함되어 있으므로, 이들 몸체는 각각의 배열된 후면을 가진다. 즉, 서로 동일 평면의 면들을 가지므로, 보기 좋은 외형의 패킷으로 된다.
- [0019] 본 발명의 제2실시예는 담배용 패킷 제조용 블랭크이며, 상기 블랭크는 패킷의 보유몸체를 형성하기 위한 제1부와, 상기 패킷의 덮개몸체를 형성하기 위한 제2부로 이루어지며, 상기 블랭크는 상기 패킷에 힌지를 형성하도록 배열된 예정 접이선을 포함하고, 상기 제1부는 상기 패킷내에서 상기 덮개몸체를 상기 보유몸체로부터 분리시키기 위해 찢어지는 예정 파쇄선을 따라 상기 제2부에 연결되는 것을 특징으로 한다.

**발명의 효과**

- [0020] 본 발명의 제2실시예에 따른 블랭크는 기존 블랭크와 유사한 외부 둘레를 가지므로 기존의 기계에서도 제1실시예의 패킷을 쉽게 제조할 수 있게 한다.
- [0021] 특히, 블랭크위의 상기 예정 파쇄선은 찢어지면, 내부 포장재가 적어도 부분적으로 외부 포장재로부터 빼내어지는 때에 덮개몸체를 보유몸체로부터 멀리 떨어지게 한다.

**도면의 간단한 설명**

- [0022] 도 1은 폐쇄 구성에서, 본 발명에 따른 담배용 패킷의 전면 사시도이고,
- 도 2는 도1의 패킷의 후면 사시도이고,
- 도 3은 도1의 패킷의 내부 포장재의 사시도이고,
- 도 4는 도3의 내부 포장재의 후측 부분을 도시한 사시도이고,

도 5는 내부 포장재가 패킷의 외부 포장재로부터 부분적으로 빼내어진 상태에서, 도1의 패킷의 전면 사시도이다.

도 6은 도5의 구성에서의 패킷의 후면 사시도이고,

도 7은 개방 상태의 패킷을 도시한 도5와 유사한 전면 사시도이고,

도 8은 도7의 패킷의 후면 사시도이고,

도 9는 도1의 패킷을 얻기 위한 블랭크의 평면도이고,

도 10은 도5의 블랭크상에서의 접착물질의 분포를 도시한 것으로, 도9와 유사한 도면이다.

도 11은 도3에서 내부 포장재를 얻기 위한 내부 프레임의 평면도이고,

도12는 또다른 실시예에 따른 패킷을 도시한 것으로, 도1과 유사한 도면이고,

도13은 도12의 패킷의 후측 사시도이며,

도14는 도1의 패킷에서 보유몸체로부터 덮개몸체를 사용자가 분리할 수 있는 방법을 도시한 개략도이다.

**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

[0023] 본 발명은 첨부한 도면에서 더 잘 이해되고 실시될 수가 있으며, 내용이 한정적이지 않은 몇몇 실시예를 도시한다.

[0024] 도 1은 폐쇄 구성에서, 본 발명에 따른 담배용 패킷의 전면 사시도이고,

[0025] 도 2는 도1의 패킷의 후면 사시도이고,

[0026] 도 3은 도1의 패킷의 내부 포장재의 사시도이고,

[0027] 도 4는 도3의 내부 포장재의 후측 부분을 도시한 사시도이고,

[0028] 도 5는 내부 포장재가 패킷의 외부 포장재로부터 부분적으로 빼내어진 상태에서, 도1의 패킷의 전면 사시도이다.

[0029] 도 6은 도5의 구성에서의 패킷의 후면 사시도이고,

[0030] 도 7은 개방 상태의 패킷을 도시한 도5와 유사한 전면 사시도이고,

[0031] 도 8은 도7의 패킷의 후면 사시도이고,

[0032] 도 9는 도1의 패킷을 얻기 위한 블랭크의 평면도이고,

[0033] 도 10은 도5의 블랭크상에서의 접착물질의 분포를 도시한 것으로, 도9와 유사한 도면이다.

[0034] 도 11은 도3에서 내부 포장재를 얻기 위한 내부 프레임의 평면도이고,

[0035] 도12는 또다른 실시예에 따른 패킷을 도시한 것으로, 도1과 유사한 도면이고,

[0036] 도13은 도12의 패킷의 후측 사시도이며,

[0037] 도14는 도1의 패킷에서 보유몸체로부터 덮개몸체를 사용자가 분리할 수 있는 방법을 도시한 개략도이다.

[0038] 도1 및 도2는 담배용 패킷 (1), 특히 켈런용 패킷을 도시한다. 딱딱한 재질의 패킷은보통 평행 6면체로 된 외부 포장재(2)를 포함한다.

[0039] 상기 외부 포장재(2)는 켈런이 들어가는 보유몸체(3)와, 흡연가가 켈런을 빼낼 수 있도록 개폐가능한 뚜껑(4)을 포함하는 덮개몸체를 포함한다. 특히 뚜껑(4)은 개방 및 폐쇄상태사이에서 이동가능하며, 도2에 도시한 힌지(5)둘레를 회전할 수 있다.

[0040] 보유몸체(3)는 바닥면(6)을 포함하며, 이로부터 정면(7) 및 반대편의 후면(8)이 전개된다. 정면(7)과 후면(8)

사이에는 2개의 측면(9)이 배치되며, 이들 각각은 측면(7)과 후면(8)에 대해 더 축소 연장되어 있다.

- [0041] 상기 뚜껑(4)은 폐쇄상태에서 상기 바닥면(6)에 반대편인 상측 페이스(10)를 포함한다. 서로 반대편인 정면 페이스(11)과 후면 페이스(12)는 상부면(10)에 연결되어 있다. 정면 페이스(11)와 후면 페이스(12)사이에는 2개의 측면 페이스(13)가 배치되어 있다.
- [0042] 상기 덮개몸체는 고정판(17)을 더 포함하며, 뚜껑(4) 및 고정판(17)은 힌지(5)의 반대편에 배치되어 있다. 고정판(17)의 기능은 이후 설명한다.
- [0043] 패킷(1)이 도1 및 도2에 도시한 바와 같이 폐쇄위치에 있으면 뚜껑(4)의 정면 페이스(11)는 보유몸체(3)의 정면(7)과 근접하며 대체로 동일한 평면에 있다. 유사하게, 후면 페이스(12)는 고정판(17)과 후면(8)에 인접하며, 측면 페이스(13)는 각각의 측면(9)에 인접한다. 또한, 폐쇄위치에서 뚜껑(4)의 후면 페이스(12)는 보유몸체(3)의 후면(8)과 고정판(17)과 동일 평면이다.
- [0044] 즉, 덮개몸체는 폐쇄위치에서 보유몸체(3)의 측면(8)과 동일 평면인 후면부를 가진다. 상기 덮개몸체의 후면부는 후면 페이스(12)와 고정판(17)으로 이루어질 수 있다.
- [0045] 뚜껑(4)의 후면 페이스(12), 고정판(17), 보유몸체(3)의 고정판(17)과 후면(8)은 힌지(5)가 있는 패킷(1)의 외면을 형성한다. 외부 포장재(2)는 고정판(17)과 후면(8)사이 에 위치한 예정 파쇄선(14)를 가진다. 상기의 예정 파쇄선(14)는 결합부(16)만큼 서로 떨어진 다수의 커트(15)에 의해 형성될 수 있다. 도시한 하나의 예에서는 상기 예정 파쇄선(14)은 반원형이지만, 예를 들면, V, U, 타원형, 다각형등의 다른 여러 모양을 가질 수 있다.
- [0046] 여러 실시예에서는 상기 예정 파쇄선(14)은 힌지(5)에 또는 그 근처에 배열된 2개의 대향 단부를 가진다. 상기 예정 파쇄선(14)와 힌지(5)사이에는 고정판(17)이 형성된다.
- [0047] 이후에 상세히 설명되는 바와 같이, 외부 포장재(2)를 형성하는 물질(예를들면 카드)은 보유몸체(3)로부터 덮개몸체를 분리하기 위한 상기 예정 파쇄선(14)을 따라 부러질 수 있다. 외부 포장재(2)내에는, 내부 포장재(18)가 도3 및 도4에 도시한 바와 같이 위치한다.
- [0048] 내부 포장재(18)은 주석 호일 또는 금속 시트로 감싼 필름을 포함하는 내부 랩(26)을 담고 있다. 내부 랩(26)은 공지의 타입이며, 필름 패킷에 이용되는 보통의 내부 랩과 비교하여 실제적인 차이는 없다. 내부 포장재(18)은 U자형 상부 외곽선(20)에 의해 한정된 주요면(19)을 포함한다. 상기 주요면(19)에는 2개의 소형 표면(21)이 연결되며, 각각의 표면으로부터 제2면(22)이 전개된다. 상기 소형 표면(21)은 내부 랩(26)을 측부에서 포함하는 한편, 제2면(22)은 서로 인접하도록 내부 랩(26)의 뒤에서 접혀있다. 내부 포장재(18)는 주요면(19)에 연결되어 있으면서 상부 외곽선(20) 보완용 경계선에 의해 경계지어지는 하부 플랩(23)을 더 포함한다. 주요 면(19)으로부터, 상부 외곽선(20) 근처에, 2개의 폐쇄편(24)은 뚜껑을 폐쇄위치에 유지시키도록 뚜껑(4)을 결합시키도록 적절하게 밖으로 돌출되어 있다. 상기 소형면(21)의 하부 구역에는 각각의 소형면(21)으로부터 바깥으로 돌출된 돌출부를 포함할 수 있는 정지수단(25)이 더 구비된다. 상기 정지수단(25)은 패킷(1)의 사용동안에 내부 포장재(18)이 외부 포장재(2)로부터 완전히 이탈되는 것을 방지하기 위해서 외부 포장재(2)의 측부에 구비한 추가의 정지수단과 결합할 수 있다. 소형면(21)과 제2면(22)과 주요면위에는 도3 및 도4의 빗금으로 표시한 인쇄영역(27)이 구비된다. 인쇄영역(27)은 흡연자를 위한 표기나 도면 또는 기타 정보를 포함할 수 있다.
- [0049] 내부 포장재(18)은 외부 포장재(2)의 내부에 배열되며, 고정판(17)에서 외부 포장재(2)에 부착되어 있다. 특히 고정판(17)의 내부 표면에는 고정판(17)을 제2면(22) 둘다에 고착시키는 하나이상의 접촉점이 부착되어 있다. 이는 내부 포장재(18)가 내부 랩(26)둘레에서 폐쇄되어 있게 하며, 특히 덮개몸체가 내부 포장재에 고정되게 한다. 내부 포장재(18)가 외부 포장재(2)로부터 빼내어지지 않으면, 패킷(1)은 보통의 필름 패킷으로 이용될 수 있으며, 이 경우, 흡연자는 종래의 패킷에서처럼 힌지(5) 둘레로 뚜껑(4)을 회전시켜 패킷(1)을 열어 필름을 꺼낸 후 뚜껑을 다시 닫을 수 있다. 뚜껑(4)을 포함한 덮개몸체는 상기 예정 파쇄선(14)위에 작용하여 보유몸체(3)으로부터 분리될 수 있다. 특히, 도14에 도시한 바와 같이, 사용자는 한손으로 뚜껑(4)를 잡고, 다른 손으로는 보유몸체(3)을 잡고, 화살표 P로 표시한 바와 같이, 보유몸체(3)으로부터 뚜껑(4)을 분리시키기 위한 힘을 보유몸체(3)의 후면(S)에 그리고 뚜껑(4)의 후면 페이스(12)에 가할 수 있다. 이러한 식으로, 결합부(15)는 깨어지고, 뚜껑(4)을 포함한 덮개몸체는 내부 포장재(18)에 부착되어 있게 되지만, 고정판(17)에서 보유몸체(3)로부터는 떨어진다. 그래서 흡연자는 도5및 도6에 도시한 바와 같이, 뚜껑(4)을 포함한 덮개몸체가 고정되는 내부 포장재(18)를 외부 포장재(2)로부터 부분적으로 빼낼 수 있다. 이렇게 된 때에, 뚜껑(4)을 포함한 덮개몸체 및 고정판(17)은 보유몸체(3)로부터 떨어진다.

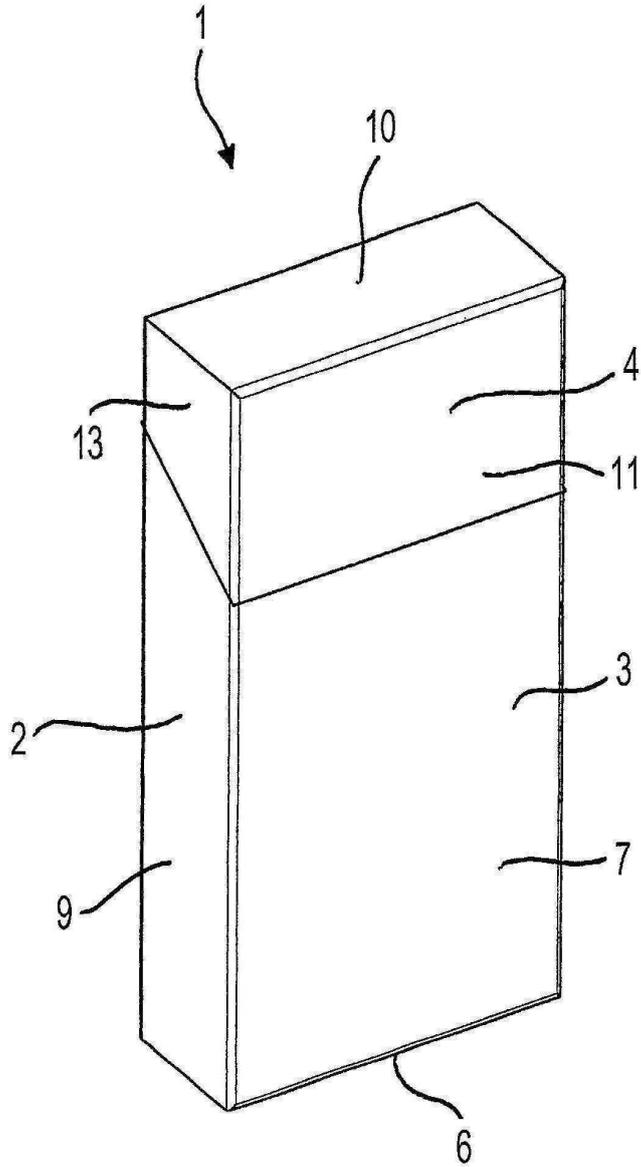
- [0050] 내부 포장재(18)위에 구비된 정지수단(25)은 외부 포장재(2)의 상기 추가 정지수단에 대하여 기대있으므로써 상기 내부 포장재(18)가 외부 포장재(2)로부터 완전히 빼내어지는 것을 방지한다. 외부 포장재(2)로부터 내부 포장재(18)를 적어도 부분적으로 빼낸후에, 흡연자는 궤련을 얻기 위해 도7에 도시한 바와 같이 뚜껑(4)을 힌지(5) 돌레로 회전시켜 뚜껑(4)을 열 수 있다. 내부 포장재(18)가 외부 포장재(2)로부터 빼내졌을 때, 인쇄 영역(27)이 흡연자에게 보여지므로, 인쇄영역(27)내의 표기 및 도면을 볼 수 있다. 이는 패킷(1)이 주문제작되게 하며, 소비자에게 메시지를 전하는 공간이 늘어나게 한다. 실제 소비자용 메시지 및 가능한 판촉 메시지는 이제 덮개몸체 및 보유몸체(3)의 외부 표면에만 인쇄될 수 있을 뿐만 아니라 내부 포장재의 인쇄영역(27)에도 또한 인쇄될 수 있다.
- [0051] 궤련을 취한 후에 흡연자는 뚜껑(4)을 다시 닫고, 내부 포장재(18)을 밀어넣어 외부 포장재(2)내에 위치시키므로, 패킷(1)은 다시 종래의 딱딱한 패킷의 형태를 띤다.
- [0052] 자연적으로, 뚜껑(4)을 포함한 폐쇄몸체가 보유몸체(3)로부터 분리된 이후에도, 흡연자는 종래의 패킷처럼 패킷(1)을 항상 이용할 수 있다. 내부 포장재(18)를 외부 포장재(2)로부터 빼내지 않고도 힌지(5)돌레로 뚜껑(4)을 회전시켜 궤련을 얻을 수 있다.
- [0053] 외부 포장재(2)는 도9에 도시한 타입, 예를 들면 카드의 블랭크(28)을 접어서 형성된다. 블랭크(28)은 외부 포장재(2)의 보유몸체(3)를 형성하기 위한 제1부(29)와, 외부 포장재(2)의 덮개몸체를 형성하기 위한 제2부(30)로 이루어진다. 제1부(29)와 제2부(30)는 도2에 도시한 상기 예정파쇄선(14)를 따라 함께 결합되며, 결합부(16)에 의해 단절되는 커트(15)에 의해 한정될 수 있다. 여러 실시예에서는 상기 제1단부(29)와 제2단부(30)는 한쌍의 커팅 라인(41)에 의해 분리되며, 상기 예정파쇄선(14)은 제1커팅라인(41)으로부터 상기 쌍의 제2커팅라인(41)까지 연장되어 있다. 외부 포장재(2)에 관해 이미 설명한 바와 같이, 상기 예정 파쇄선(14)은 반원형일 수 있지만, 다른 형상을 가질 수도 있다. 블랭크(28)은 패킷(1)에서 힌지(5)를 상승시키는 예정 파쇄선(31)을 더 포함한다. 상기 예정 파쇄선(31)은 접는 금을 포함하거나 또는 결합 도트에 의해 분리되는 다수의 커트에 의해 형성될 수 있다. 여러 실시예에서는 상기 예정파쇄선(14)이 상기 힌지(5)로부터 구별되며, 몇몇 실시예에서는 상기 예정파쇄선(14)은 상기 예정접이선(31)에 또는 그 근처에 배열된 2개의 단부를 포함한다.  
 상기 예정 파쇄선(31)은 블랭크(28)의 주요판(32)내에 구비되며, 상기 주요판(32)은 외부 포장재(2)내에서 보유몸체(3)의 후면(8)과 뚜껑(4)의 후면 페이스(12)와 고정부(17)을 형성하도록 하는 것이다.
- [0054] 블랭크(28)는 세로축(Z)를 따라 연장되어 있으며, 이는 대칭축이 될 수 있다. 제1 교차판(33) 및 제2 교차판(34)는 주요판(32)의 대향 단부에 배치되므로, 제1 교차판(33) 및 주요판(32)과 제2교차판(34)는 세로축(Z)를 따라 순차로 배치된다.
- [0055] 제1교차판(33)은 패킷(1)의 바닥면(6)을 형성하기 위한 것이며, 제2교차판(34)는 상부 페이스(10)을 형성하기 위한 것이다.
- [0056] 제1교차판(33)에는 보유몸체(3)의 전면(7)을 형성하기 위한 대형판(35)이 연결되어 있는 한편, 제2교차판(34)은 뚜껑(4)의 전면 페이스(11)을 형성하기 위한 소형판(36)에 연결되어 있다. 다음에는 뚜껑(4)의 전면을 보강하도록 소형판(36)은 180도만큼 접어지는 플랩(37)에 연결된다.
- [0057] 대형판(35), 제1교차판(33), 주요판(32), 제2교차판(34), 소형판(36), 플랩(37)은 세로축(Z)에 가로질러 특히 직각으로 배열된 각각의 교차의 접는금 (38)을 따라 결합된다. 블랭크(28)는 상기 예정접이선(31)과 제1교차판(33)사이의 영역에서 주요판(32)의 2개의 측면에 배치된 한쌍의 제1내부판(39)을 더 포함한다. 상기 예정접이선(31)과 제2교차판(34)사이의 영역에서 주요판(32)의 2개의 측면에 배치된 한쌍의 제2내부판(40)이 추가로 구비된다. 각각의 제1내부판(39)은 경사 커트(41)에 의해 해당 제2내부판(40)으로부터 떨어져있다.
- [0058] 상기 예정 파쇄선(14)의 단부는 경사 커트(41)근처에 배치되므로, 블랭크(28)의 재료의 작은 부분은 상기 예정 파쇄선(14)을 경사커트(41)로부터 분리시킨다.
- [0059] 만약 블랭크(28)을 형성하는 카드가 예정파쇄선(14)을 따라 가상적으로 찢어지면, 블랭크(28)는 두 부분으로 분할된다.
- [0060] 대형판(35)의 측면에, 두 개의 제1외부판(42)이 배치되는 한편, 소형판(36)의 측면에는 두 개의 제2외부판(43)이 배치된다.

- [0061] 블랭크(28)가 접혀져서 외부 포장재(2)를 형성하는 때에, 각각의 제1 외부판(42)은 제1내부판(39)에 오버랩하여 보유몸체(3)의 측면(9)을 형성한다. 유사하게, 각각의 제2외부판(43)은 해당 제2내부판(40)을 오버랩하여 뚜껑(4)의 측면 페이스(13)를 형성한다.
- [0062] 내부판(39, 40) 및 외부판(42, 43)은 세로축(Z)에 대체로 평행한 세로 접는금(44)을 따라 각각 주요판(32), 대형판(35) 및 소형판(36)에 연결된다.
- [0063] 왕(45)은 경사커트(41)에 대항하는 내부판(39, 40)의 단부에 연결되며, 외부 포장재(2)의 상부 페이스(10) 및 밀면(6)을 딱딱하게 하기 위해 상기 왕(45)은 제1교차판(33) 및 제2교차판(34)의 내부에서 접어지도록 배열된다.
- [0064] 각각의 제1 내부판(39)위에는 경사커트(41)부근에, 내부 포장재(18)가 외부 포장재(2)로부터 완전히 떼어지는 것을 막도록 내부 포장재(18)의 정지수단(25)과 함께 작동하는 추가의 정지수단으로 작동하는 돌출부(46)가 구비된다. 각각의 돌출부(46)는 세로축(Z)교차하는 커팅 라인(47)에 의해 경계지워진다. 커팅 라인(47)위에는, 완성패킷(1)에서 외부 포장재(2)의 내부쪽으로 돌출하는 변형부(48)가 배치된다.
- [0065] 블랭크(28)가 포장기계에서 처리될 때, 블랭크(28)의 내부 표면위에서, 상기 판들이 해당 내부판에 부착되도록 접착물질이 제1외부판(42)과 제2외부판(43)에 가해진다. 판이 내부 포장재(18)에 고정되도록 접착물질은 고정판(17)의 내부면에 더 가해진다.
- [0066] 접착 물질이 가해지는 구간은 도10의 빗금으로 표시되어 있으며, 이는 도9에서 동일한 블랭크를 도시한다. 특히, 고정판(17)에서 두 개의 접착구간(49)이 세로축(Z)에 대해 예를 들면 대칭으로 배열되어 구비되어 있음을 볼 수 있으며, 이들의 각각은 내부 포장재(18)의 해당 제2면(22)에 부착되도록 배열된다.
- [0067] 일실시예에서는, 거의 모든 고정판(17)에 균일하게 접착 물질을 가하는 것이 또한 가능하다. 이 경우, 접착물질은 내부 포장재(18)뿐만 아니라 내부랩(26)고 고정판(17)에 고정되도록 할 것이다.
- [0068] 상기 블랭크는 종래 블랭크에 부가하여 판을 구비하지 않으므로, 접착물질을 받은 후에, 블랭크(28)는 종래의 접힘 동작순서에 따라 접혀진다. 따라서, 블랭크(28)는 일반 기계에서 처리되어 딱딱한 쉘런 패킷을 만든다.
- [0069] 도11은 내부 포장재(18)를 형성하도록 사용될 수 있는 내부 프레임(50)을 도시한다. 내부 프레임(50)은 내부 포장재(18) 내에 포함된 강화요소로서 구성되며, 내부 랩(26)내에 포함된 일군의 담배 둘레에 배치된다. 강화요소로 작용하는 내부 프레임(50)은 상기 일군의 담배 아래에서 접혀지는 플랩(23)을 가진다.
- 몇 실시예에서는 강화요소로 작용하는 내부 프레임(50)은 상기 일군의 담배를 측부에 포함하는 2개의 소형면(21)이 연결되는 주요면(19)을 포함한다.
- 내부 프레임(50)은 카드로 만들어질 수 있으며, 알루미늄등의 금속 시트와 결합할 수 있다. 내부 프레임(50)은 내부 프레임(50)의 하부 교차 형상(52) 및 상부 교차 형상(51)에 해당하는 U형상을 가지는 칼로 절단되는 릴로부터 포장 기계상에 직접 형성될 수 있다. 내부 프레임(50)에서, 두 개의 내부 약화 라인(53) 및 두 개의 외부 약화 라인(54)는 적절한 절단기에 의해 얻어진다. 외부 약화 라인(54)는 내부 약화라인(53)의 외부에 배열된다. 내부 및 외부 약화라인(53, 54)에 교차하여 배열된 교차 약화 라인(55)은 내부 프레임의 하부 영역에서 또한 얻어진다.
- [0070] 내부 약화 라인(53) 및 교차 약화라인(55)사이에서, 주요판(56)은 내부 포장재(18)에서 주요면(19)을 형성하도록 배열된다. 주요판(56)의 측면에는 2개의 측판(57)이 배열되며, 그 각각은 내부 약화라인(53)과 외부 약화라인(54)사이에서 배치된다. 각각의 측판(57)은 내부 포장재(18)의 소형면(21)을 형성하기 위한 것이다. 마지막으로, 측판(57)의 바깥쪽에, 두 개의 주변판(58)이 구비되며, 그 각각은 외부 약화라인(54)을 따라 해당 측판(57)에 결합된다.

- [0071] 주변판(58)은 내부 랩(26)뒤에서 접혀져서 제2면(22)을 형성한다.
- [0072] 이와 같은 방식으로, 내부 프레임(50)은 접힌 후에, 네 측면에서 내부 포장재(18)를 에워싼다. 교차 약화 라인(55)과 하부 교차형상(52)사이에서, 하부 플랩(23)을 얻기 위해서 내부 랩(26)아래에서 접히도록 적절하게 단부판(59)이 형성된다.
- [0073] 내부 프레임(50)에서는 2개의 C형 커트(60)가 구비되며, 이는 폐쇄편을 형성하기 위한 것이다. 내부 프레임(50) 위에는 정지수단이 더 구비되며, 이는 블랭크(28)의 돌출수단(46)과 유사한 구성을 가지지만, 내부 프레임(50)이 한번 접혀지면 내부 프레임(50) 밖으로 돌출된다. 정지수단(25)은 각각의 상부 커트(61)에 의해 경계 지워진다.
- [0074] 포장동안에, 내부 프레임(50)은 내부랩(26) 둘레에서 접혀지며, 기존 내부 프레임에서와 유사한 방식으로 위치한 접착점에 의해 그에 부착되도록 만들어진다. 내부 프레임(50)은 기존 내부 프레임에 이용되는 유닛과 유사한 접힘 유닛을 이용하여 내부 랩(26) 둘레에서 접혀질 수 있다. 다음에, 내부 포장재(18) 둘레로 블랭크(28)를 접어서 외부 포장재(2)가 구성된다.
- [0075] 상술한 바로부터, 기존 기계와 실제 다르지 않는 포장 기계를 이용하여 패킷(1)이 만들어질 수 있음이 분명해진다.
- [0076] 도12및 도13에 도시한 일실시예에서, 패킷은 뚜껑(4)을 포함한 덮개몸체와 보유몸체(3)사이의 연결구간에 스탬프(62)를 인가하여 완성될 수 있다. 스탬프(62)는 고정판(17)을 부분적으로 커버한다. 이 경우, 스탬프(62) 위에는 예정 폐쇄선(14)와 같은 형상을 가지는 예정 분리선(63)이 구비된다. 이렇게 함으로써, 스탬프가 두 부분으로 찢어져도 뚜껑(4)을 포함한 덮개몸체가 보유몸체(3)로부터 분리되며, 두 부분중 하나는 덮개몸체에 부착되어 있는 한편, 제2부분은 보유몸체(3)에 부착되어 있게 된다.
- [0077] 도시한 도면들에서는 사각형 세로 코너를 가지는 평행 육면체 형상의 패킷만이 도시되어 있다. 그러나, 본 발명의 패킷은 하나이상의 매끄러운 세로코너 또는 교차 코너를 포함하거나, 하나이상의 둥근 세로 코너 또는 교차 코너를 또한 포함한다. 특히, 본 발명의 패킷은 팔각형 패킷형상을 가지거나 또는 이른바 둥근 코너 패킷을 가질 수도 있다.
- [0078] 도시하지 않은 일실시예에서는 내부 프레임(50)이 없을 수도 있다. 내부 랩(26)은 일군의 켈런둘레에 밀폐되어 있는 배리어특성을 가진 플라스틱 필름으로 될 수 있다. 일군의 켈런과 플라스틱 필름사이에는 예를 들면 켈런둘레에서 접혀지는 한줄의 카드로 이루어진 강화요소가 배치되어, 내부 랩(26)의 강도를 증가시킬 수 있다. 이 경우, 고정판(17)은 플라스틱 필름에 직접 부착된다.
- [0079] 이러한 타입의 구성은 향기 켈런, 예를 들면 민트향 켈런을 함유하는 패킷에 이용될 수 있으며, 이 경우 배리어 특성의 플라스틱 필름은 켈런의 향기가 외부 환경으로 침투해서 퍼지는 것을 방지한다.
- [0080] 일실시예에서, 예정파쇄선(14)은 외부 포장재(2)가 형성된 후 포장기계에서 파쇄될 수 있다. 이어서, 투명 필름이 외부 포장재(2) 둘레를 싸며, 이후 기존의 켈런패킷에서처럼 접착된다. 이러한 방식으로, 흡연자가 투명 필름을 깨고 외부 포장재(2)에 닿는 때에, 보유몸체(3)는 덮개몸체로부터 이미 분리되며, 흡연자는 내부 포장재(18)를 빼내고자 하는 경우 예정파쇄선(14)을 깰 필요가 없다.

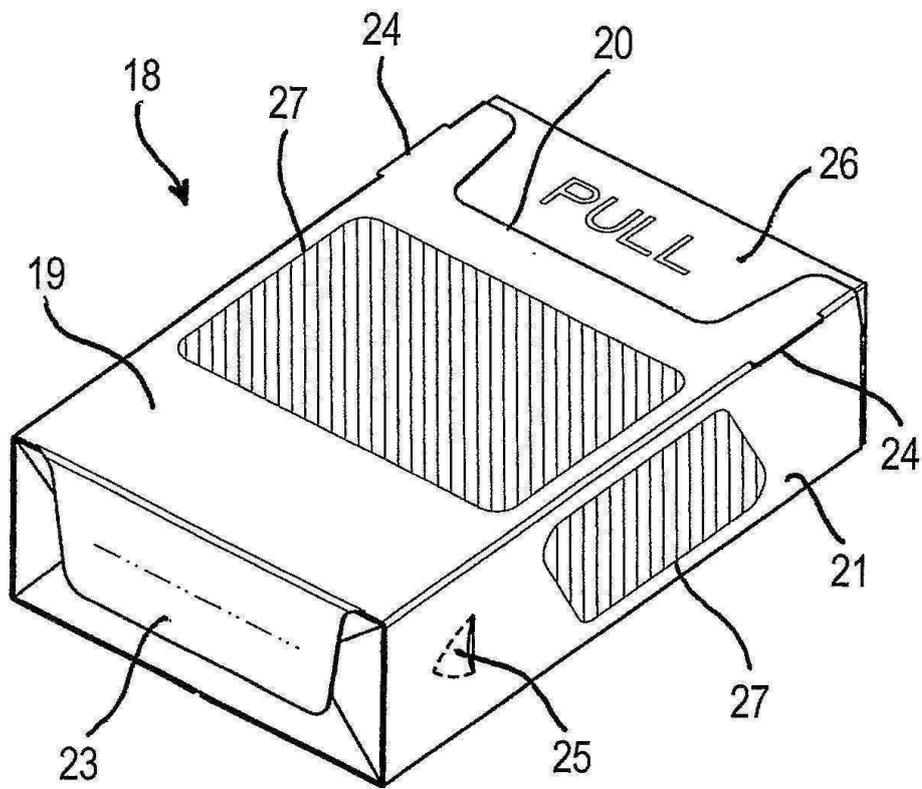
도면

도면1

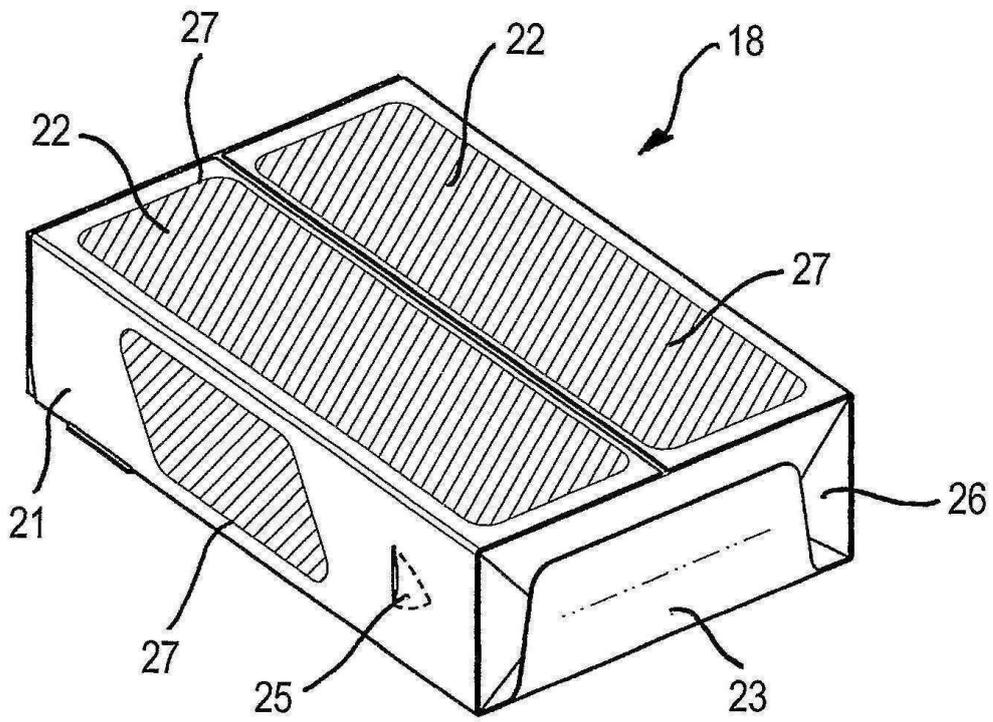




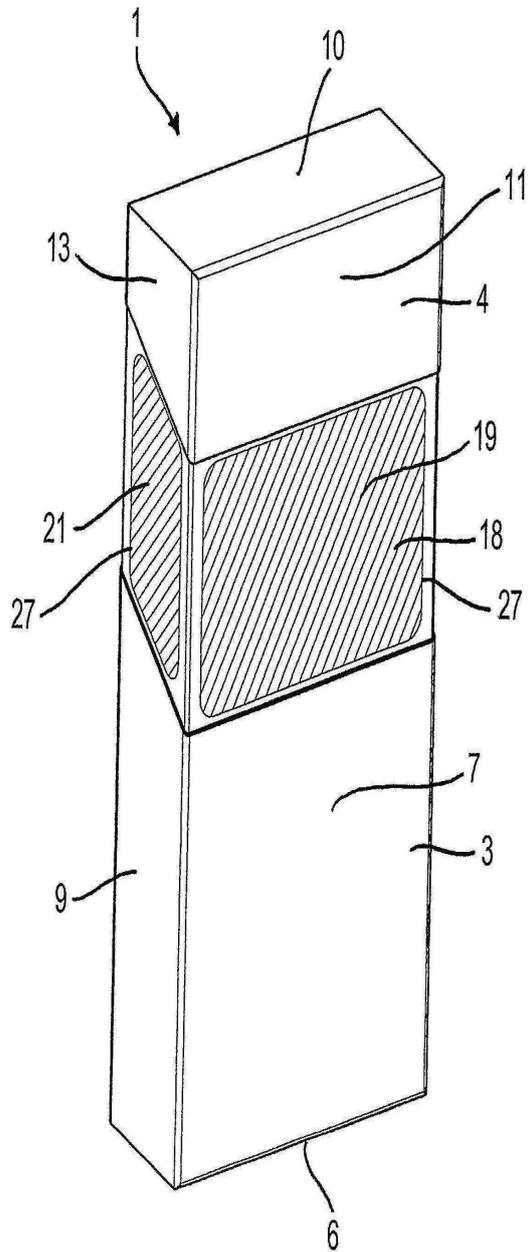
도면3



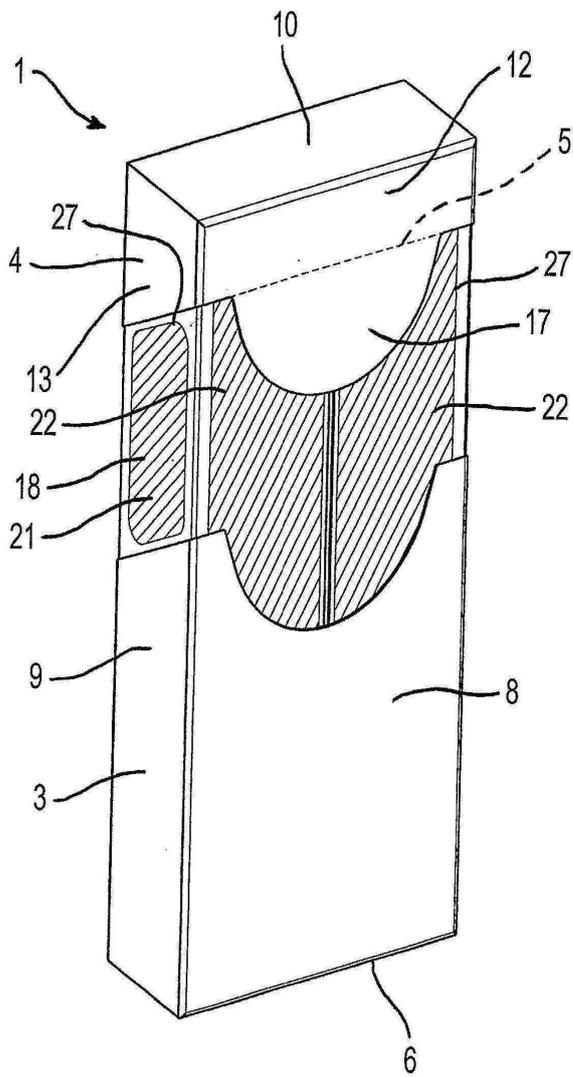
도면4



도면5

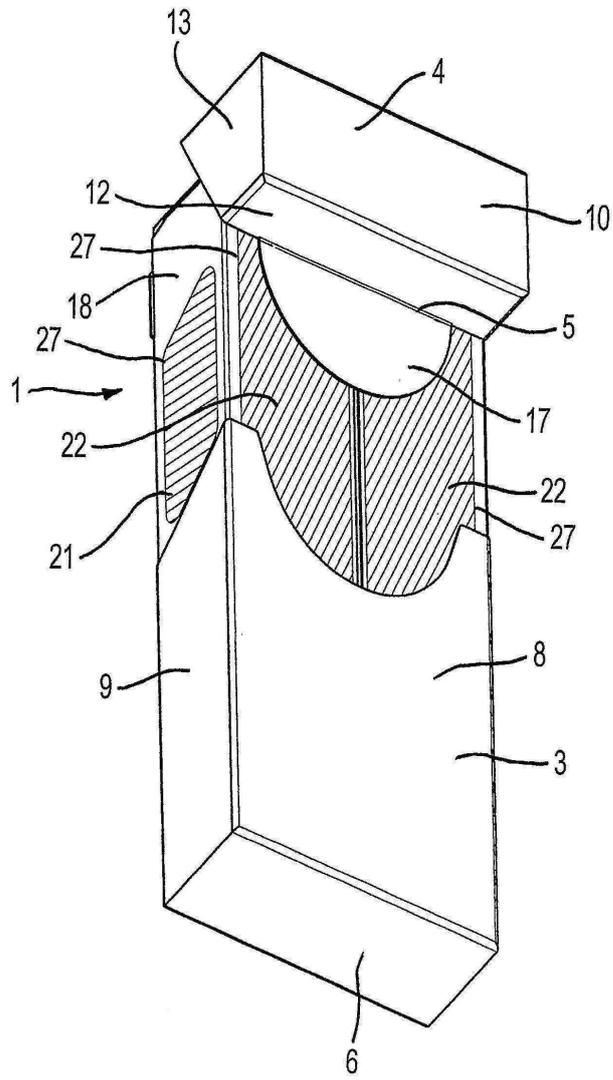


도면6



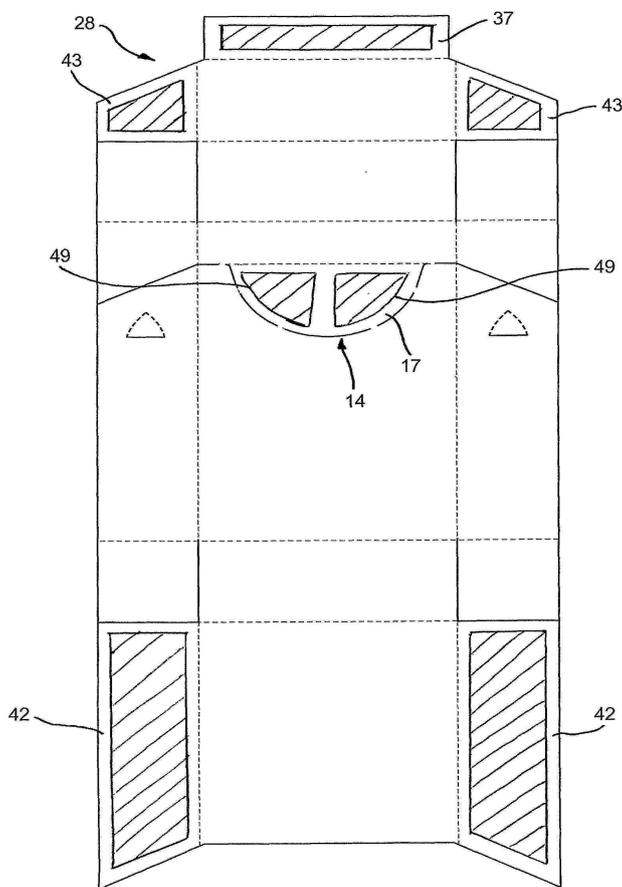


도면8

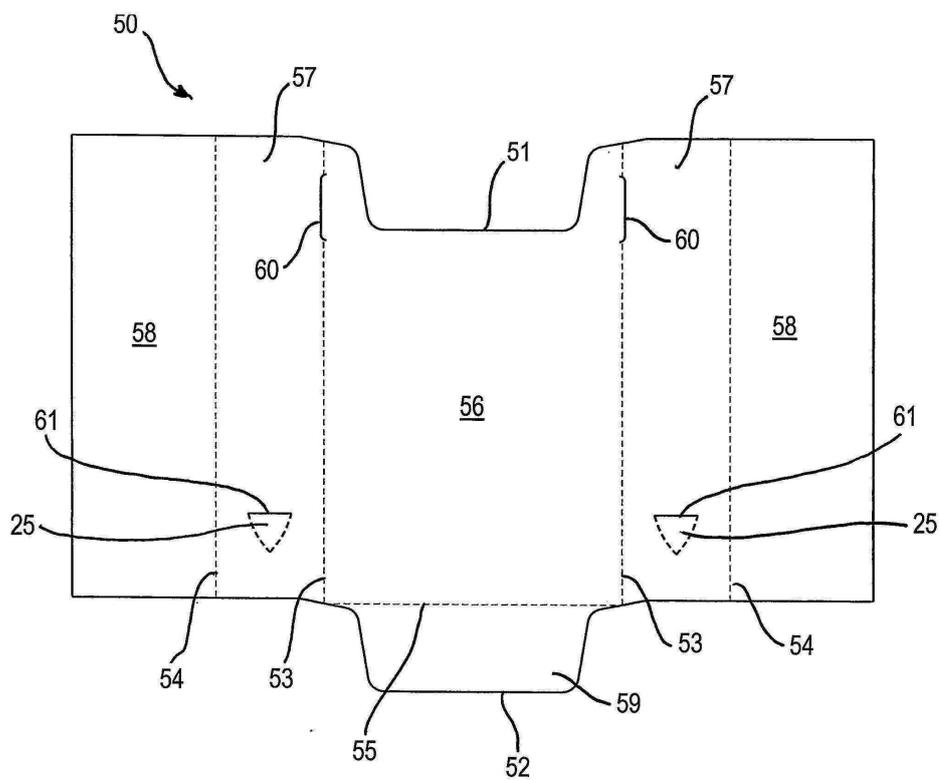




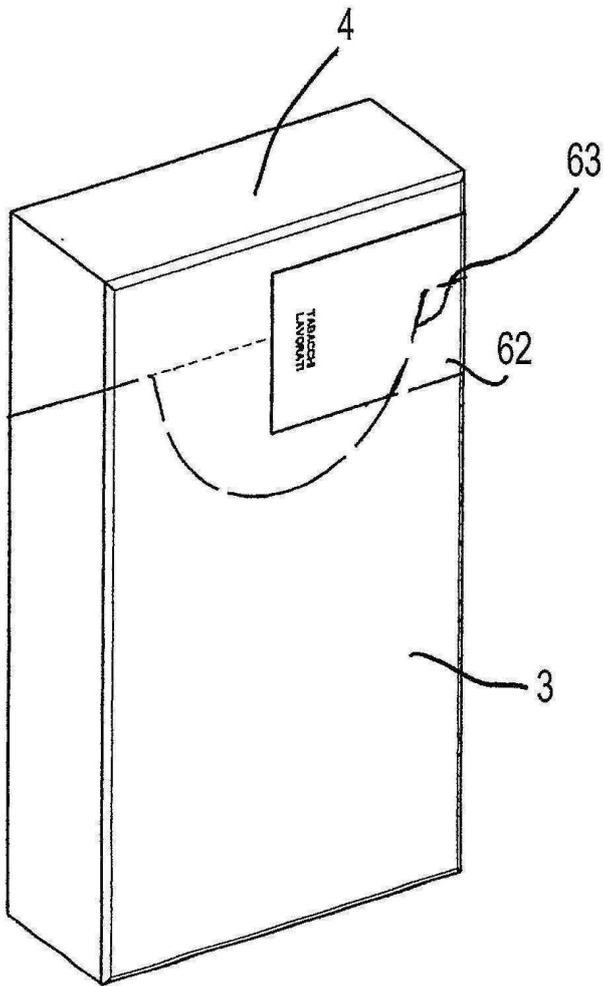
도면10



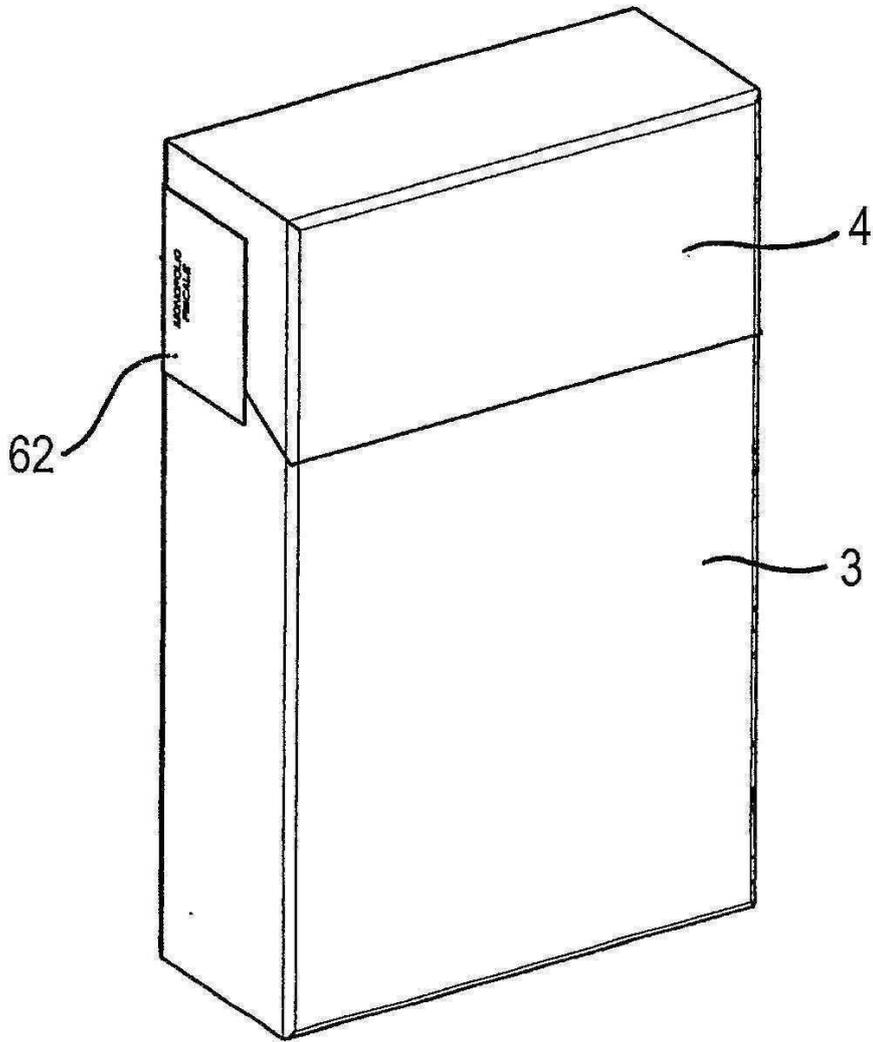
도면11



도면12



도면13



도면14

