(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11)特許番号

特許第4745982号

(P4745982)

(45) 発行日 平成23年8月10日(2011.8.10)

(24) 登録日 平成23年5月20日 (2011.5.20)

L K

(51) Int.Cl.			FΙ	
HO1J	49/42	(2006.01)	HO1J	49/42
HO1J	49/40	(2006.01)	HO1 J	49/40
GO1N	27/62	(2006.01)	GO1N	27/62
			GO1N	27/62

(21) 出願番号 (86) (22) 出願日	特願2006-544154 (P2006-544154) 平成18年3月8日 (2006.3.8)	(73)特許権者	章 000005108 株式会社日立製作所
(86) 国際出願番号	PCT/JP2006/304489		東京都千代田区丸の内一丁目6番6号
(87) 国際公開番号	W02007/052372	(74) 代理人	100066692
(87) 国際公開日	平成19年5月10日 (2007.5.10)		弁理士 浅村 皓
審査請求日	平成19年10月23日 (2007.10.23)	(74) 代理人	100072040
(31) 優先権主張番号	特願2005-315625 (P2005-315625)		弁理士 浅村 肇
(32) 優先日	平成17年10月31日 (2005.10.31)	(72)発明者	橋本 雄一郎
(33) 優先権主張国	日本国(JP)		東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所 中央研究所内
		(72)発明者	長谷川 英樹
			東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地
			株式会社日立製作所 中央研究所内
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】質量分析方法

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

イオン源で生成したイオンを導入し、該イオンの入口、出口を有する高周波電圧を印加 した四重極ロッド電極を有する質量分析計を用いた質量分析方法であって、

1)少なくとも該イオンの一部を、前記四重極ロッド電極による四重極電界の中心軸上に 形成したトラップポテンシャルによってトラップし、

2)<u>トラップした該イオンの一部を、</u>隣接する前記四重極ロッドの中間方向<u>を振動方向と</u>して共鳴振動させ、

3)<u>共鳴</u>振動した該<u>一部の</u>イオン<u>のみ</u>を、引出し電場により、前記四重極ロッド電極の中 心軸方向へ排出し、

10

4)前記出口より排出した該イオンを検出プロセスへと導入することを特徴とする質量分 析方法。

【請求項2】

請求項1に記載の質量分析方法において、該イオンの<u>共鳴</u>振動が補助交流電界<u>により</u>行われることを特徴とする質量分析方法。

【請求項3】

請求項2に記載の質量分析方法において、上記補助交流電界が前記四重極ロッド電極間 に挿入された羽根電極への交流電圧の印加により形成されることを特徴とする質量分析方 法。

【請求項4】

請求項2に記載の質量分析方法において、上記補助交流電界が前記四重極ロッド電極への交流電圧を印加により形成されることを特徴とする質量分析方法。

【請求項5】

請求項1に記載の質量分析方法において、前記引出し電場は、隣接する2つの前記四重 極ロッドの間に設けられた引出し電極により形成されることを特徴とする質量分析方法。 【請求項6】

請求項1に記載の質量分析方法において、前記引出し電場は、前記出口側に設けられた 電極により形成されることを特徴とする質量分析方法。

【請求項7】

請求項1に記載の質量分析方法において、上記四重極ロッド電極へ印加する高周波電圧 ¹⁰の振幅をスキャンすることを特徴とする質量分析方法。

【請求項8】

請求項2に記載の質量分析方法において、上記補助交流電界の周波数をスキャンすることを特徴とする質量分析方法。

【請求項9】

請求項1に記載の質量分析方法において、上記検出プロセスが、排出されたイオンを解離するプロセスと解離した該イオンを質量分離して検出するプロセスからなる質量分析方法。

【請求項10】

請求項9に記載の質量分析方法において、上記検出プロセスにおいて、質量分離して検 ²⁰ 出するプロセスが、飛行時間型質量分析計によるプロセスであることを特徴とする質量分 析方法。

【発明の詳細な説明】

【参照による取り込み】

[0001]

本出願は、2005年10月31日に出願された日本特許出願第2005-31562 5号の優先権を主張し、その内容を参照することにより本出願に取り込む。

【技術分野】

[0002]

本発明は、質量分析計及びその動作方法に関する。

【背景技術】

[0003]

リニアトラップは内部でMSⁿ分析が可能であり、プロテオーム解析などに広く用いられている。従来、リニアトラップにトラップされたイオンの質量選択的イオン排出が、どのように行われていたのかについて以下説明を行う。

【0004】

リニアトラップにおける質量選択的イオン排出の例として特許文献1に記載されている。軸方向から入射されたイオンをリニアトラップ内に蓄積した後、必要に応じてイオン選択やイオン解離を行なう。その後、対向する一対の四重極ロッド電極間に補助交流電界を印加し、特定イオンを径方向へ励起することができる。トラッピングRF電圧をスキャンすることにより質量選択的に径方向へとイオンが排出される。径方向の四重極電界により形成される調和擬ポテンシャルを質量分離に用いており、質量分解能は高い。 【0005】

また、リニアトラップにおける質量選択的イオン排出の例として特許文献2に記載され ている。軸方向から入射されたイオンを蓄積した後、必要に応じてイオン選択やイオン解 離を行なう。その後、対向する一対の四重極ロッド電極間に補助交流電圧を印加するなど して径方向にイオンを励起する。径方向に励起されたイオンは、四重極ロッド電極と終端 電極との間に生じるFringing Fieldにより、軸方向へとイオン排出される。補助交流電圧 の周波数または、トラッピングRF電圧の振幅値をスキャンする。径方向の四重極電界によ り形成される調和擬ポテンシャルを質量分離に用いており、質量分解能は高い。軸上付近 30

ではRF電圧の影響は低く排出エネルギーは小さい。

[0006]

また、リニアトラップにおける質量選択的イオン排出の例として特許文献3が記載され ている。軸方向から入射されたイオンの蓄積を行う。四重極ロッド電極間には、羽根電極 が挿入されており、羽根電極と四重極ロッド電極間のDCバイアスによって、リニアトラッ プ軸上に調和ポテンシャルが形成される。その後、羽根電極間に補助交流電圧を印加する ことにより軸方向に質量選択的にイオン排出する。DCバイアスまたは補助交流電圧の周波 数をスキャンする。軸上付近ではRF電圧の影響は低く排出エネルギーは小さい。

[0007]

10 上記特許文献2に記載のリニアトラップを配置し、その後に衝突解離室および飛行時間 型質量分析計を配置する方法が、特許文献4に記載されている。原理的には、プリカーサ ーイオンスキャンやニュートラルロススキャンのDuty Cvcleが大幅に向上する。

$\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 8 \end{bmatrix}$

上記特許文献3に記載のリニアトラップを多数個タンデムに配置し、イオンのDuty Cyc leを向上する方法が特許文献5に記載されている。イオンの蓄積、単離や解離が異なるリ ニアトラップでパラレルに行われるため、原理的にはDuty Cycleが大幅に向上する。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 9 \end{bmatrix}$

【特許文献1】米国特許5420425 【特許文献 2 】米国特許 6 1 7 7 6 6 8 【特許文献3】米国特許5783824 【特許文献 4 】米国特許 6 5 0 4 1 4 8 【特許文献 5】米国特許 6 4 8 3 1 0 9 【発明の開示】 【発明が解決しようとする課題】

[0011]

本発明の課題は、排出効率が高く、質量分解能が高くかつ排出エネルギーの低いリニア トラップを提供することである。上記性能を満たすリニアトラップが実現できれば、特許 文献4、特許文献5等に記されているようにDuty Cycleを大幅に向上することも可能であ る。

[0012]

特許文献1の場合においてイオンは径方向に排出される。四重極ロッド電極に印加する kVオーダーの電圧が排出時に印加されるため、排出エネルギー広がりは数100eV以上であ り、このイオンを収束させ他のリニアトラップでトラップする際に大幅なイオンロスが発 生する。

[0013]

特許文献2の場合においてイオンは軸方向に排出される。イオン排出時に四重極ロッド 電極にイオンが衝突してしまい、排出効率は20%以下と低い問題がある。

[0014]

特許文献3の場合において、質量分離にはDCポテンシャルにより形成された調和ポテン シャルを用いており、特許文献1、特許文献2の場合に比べ質量分解能が低い問題がある

[0015]

特許文献4、特許文献5等の特許において、排出効率が高く、質量分解能が高くかつ排 出エネルギーの低いリニアトラップを前提としたDuty Cycle向上方法について記載されて いるが、上記性能を満たしたリニアトラップの構成に関して実現可能な具体的な記述がな く、また、現在までそれらを実現した公知情報はない。

[0016]

本発明の課題は、排出効率が高く、質量分解能が高くかつ排出エネルギーの低いリニア トラップを提供することである。

30

20

【課題を解決するための手段】

[0017]

本発明の質量分析計及び質量分析方法は、イオン源で生成したイオンを導入し、入口、 出口を有する高周波電圧を印加した四重極ロッド電極を有する質量分析計を用い、 1)少なくとも該イオンの一部を、四重極電界の中心軸上に形成したトラップポテンシャ ルによってトラップし、

(4)

2)隣接する四重極ロッドの中間方向へと、トラップした該イオンの一部を振動し、

3)振動された該イオンを、引出し電場により、四重極ロッドの中心軸方向へ排出し、

4) 排出した該イオンを検出または、他の検出プロセスへと導入することを特徴とする。

【発明の効果】

[0018]

本発明によれば、排出効率が高く、質量分解能が高くかつ排出エネルギーの低いリニア トラップが実現する。

[0019]

本発明の他の目的、特徴及び利点は添付図面に関する以下の本発明の実施例の記載から 明らかになるであろう。

【実施例1】

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 2 & 0 \end{bmatrix}$

図1Aから図1Eは、本方式リニアトラップを実施した質量分析の構成図である。図1 A は装置全体図、図1 B と図1 C は径方向装置断面図、図1 D と図1 E はイオントラップ 20 部の軸方向断面図である。また、図中1B,1C,1D,1Eは、矢印方向に見た場合の 断面図であることを示す。エレクトロスプレーイオン源、大気圧化学イオン源、大気圧光 イオン源、大気圧マトリックス支援レーザー脱離イオン源、マトリックス支援レーザー脱 離イオン源などのイオン源1で生成されたイオンは細孔2を通過して差動排気部5に導入 される。差動排気部はポンプ20で排気される。差動排気からイオンは細孔3を通過して分 析部6へと導入される。分析部はポンプ21で排気され、10⁻⁴Torr以下(1.3×10⁻²Pa以下) に維持される。細孔17を通過したイオンはリニアトラップ部7へと導入される。リニアト ラップ部7はバッファーガスが導入され(図示せず)、10⁻⁴Torr~10⁻²Torr(1.3×10⁻²Pa ~1.3Pa)に維持されている。リニアトラップ部7は、リニアトラップ部を構成する電極の 電圧を制御する電圧制御部19を有する。導入されたイオンは、入口側端電極11、四重極口 ッド電極10、前部羽根電極13、トラップ電極14に挟まれた領域にトラップされる。この領 域にトラップされたイオンは後に述べる方法により、特定質量数のイオンが共鳴振動され 、引出し電極15が形成する引出し電界により軸方向へと排出される。トラップ電極14、引 出し電極15はイオンの通過軌道近辺に位置するため、薄板状の電極を用いても良いし、ワ イヤ状電極を使用しても良い。ワイヤ状の電極を用いた方がイオン透過率のロスが小さく なるが電極の形状の加工性は低くなる。図には、直線形状のトラップ電極および引出し電 極が書かれているが、これ以外にも効率的に軸方向にイオンを引き出す形状の電極形状は シミュレーション等により最適化できる。上述した引出し電界により、排出されたイオン は後部羽根電極16、出口側端電極12等により加速され、細孔18を通過し、検出器8により 検出される。検出器としては、電子増倍管やシンチレーターと光電子増倍管との組み合わ せたタイプのものなどが一般に用いられる。

[0021]

正イオン測定の典型的な印加電圧について以下説明する。測定シーケンスを図2に示す 。四重極ロッド電極10のオフセット電位には、前後の電極電圧により+-数10Ⅴが印加さ れることもあるが、以下四重極ロッド電極10の各部電極の電圧を記述するときには、四重 極ロッド電極10のオフセット電位を0としたときの値と定義する。四重極ロッド電極10に 振幅(100V~5000V、周波数500kHz-2MHz)程度の高周波電圧(トラップRF電圧)を印加す る。このとき対向した四重極ロッド電極(図中(10a、10c)および(10b、10d):以下こ の定義に従う)は同位相のトラップRF電圧を印加し、一方、隣接した四重極ロッド電極(図中(10a、10b)、(10b、10c)、(10c、10d)および(10d、10a):以下この定義に従 10

30

【0022】

測定は3つのシーケンスで行われる。トラップ時間には、トラップRF電圧の振幅値を100 ~ 1000V程度に設定する。他の電極への印加電圧の一例として、入口側端電極電圧を20V、 前部羽根電極電圧を0V、トラップ電極14を20V、引出し電極15を20V、後部羽根電極16、後 部端電極12を20V程度に設定する。四重極電界の径方向にはトラップRF電圧により擬ポテ ンシャルが、四重極電界の中心軸方向にはDCポテンシャルが形成されるため、細孔17を通 過したイオンは、入口側端電極11、四重極ロッド電極10、前部羽根電極13、トラップ電極 14に挟まれた領域にほぼ100%トラップされる。トラップ時間の長さは1ms~1000ms程度と リニアトラップへのイオン導入量に大きく依存する。トラップ時間が長すぎると、イオン 量が増え、リニアトラップ内部でスペースチャージと呼ばれる現象が起きる。スペースチ ャージが起こると後述する質量スキャン時にスペクトル質量数の位置がシフトしてしまう などの問題が生じる。逆に、イオン量が少なすぎると十分な統計誤差を生じ十分なS/Nの 質量スペクトルを得ることができない。適当なトラップ時間を選択するために、イオン量 を何らかの手段でモニタしてトラップ時間の長さを自動で調整することも有効である。 【0023】

次に質量スキャン時間には、トラップRF電圧振幅を低い方(100V-1000V)から高い方(500V-5000V)へとスキャンし、イオンを順次排出する。入口側端電極電圧を20V、後部羽 根電極16、後部端電極12を - 10Vから - 40V程度に設定する。トラップ電極14には3V ~ 10V 程度、引出し電極には - 10Vから - 40V程度が印加される。スキャン中に電圧値を変動さ せることにより、より広い範囲で分解能の良いスペクトルを得ることができる。前部羽根 電極13は隣接した四重極ロッド電極10の間にそれぞれ挿入される。一対の対向した前部羽 根電極13a、13cとの間に補助交流電圧(振幅0.01V ~ 1V、周波数10kHz - 500kHz)が印加 される。この際、補助共鳴電界方向がトラップ電極方向と90°直交し、かつ引出し電極方 向と同一方向に一致する方向を選択する(図中13a - 13cの方向)。補助交流電圧の振幅値 は固定しても良いが、スキャン中に補助交流電圧の振幅値を変動させることにより、より 広い範囲で分解能の良いスペクトルを得ることができる。共鳴した特定質量のイオンは隣 接する四重極ロッドの中間方向31の方向に強制振動する。軌道振幅が広がったイオンはト ラップ電極14と引出し電極15の電位差(VT - VE)により生じる電場が生成する領域に達し

30

10

20

1]の関係がある。 【0024】

【数1】

$$m / z = \frac{4 eV_{RF}}{q_{ej} r_0^2 \Omega^2}$$

40

ここで、r₀は、ロッド電極10と四重極中心との距離である。また、q_{ej}は、トラップRF 電圧の各周波数 と補助交流電圧周波数 の比から一義的に算出できる数値であり、この 関係を図3に表示する。以上のようにV_{RF}とm/zを関連付けることにより、質量スペクトル を得ることができる。一方、電圧を高いほうから低いほうへとスキャンすることも可能で ある。この場合には質量カットオフの問題により、検出可能な質量ウィンドウが小さくな る問題が生じる。これとは別に補助交流電圧の周波数をスキャンする方法もある。例えば 高周波数(200kHz程度)から低周波数(20kHz程度)までスキャンすると順次対応した質 量数のイオンが排出される。q_{ej}は補助交流周波数の各周波数と補助交流周波数の各周波 数とに依存した数値であるため、周波数をスキャンすると、q_{ei}が変動し、[数1]から

明らかなように排出されるm/zが変動する。1次の共鳴のみを考慮すれば、補助交流周波数の周波数が高いほど低質量、低いほど高質量のイオンに対応する。質量スキャン時間の長さは10msから200ms程度であり、検出したい質量範囲にほぼ比例する。

【0025】

最後に、排除時間ではすべての電圧を0にして、トラップ外へとすべてのイオンを排出 する。また、上記3つのシーケンスを繰り返し行うことにより、S/Nの良い質量スペクト ルを積算することもある。排除時間の長さは1ms程度である。なお、上述した3つのシー ケンス以外にも各シーケンス間に数ms程度のイオンクーリング時間を設置して良い。イオ ンクーリング時間では次のシーケンスの開始条件と同じ値に設定しておくことによりイオ ンの初期状態を安定化することができる。

【0026】

以上のようにして、得られた質量スペクトルを図4に示す。レセルピンのメタノール溶 液をエレクトロスプレーイオン化した。差動排気部5での電位差を高く設定することによ り、衝突解離を行った。トラップRF周波数を770kHz、補助交流周波数を200kHzに設定した 。質量数397、398のイオンピークが確認できる。このうち質量数397のイオンピークから 高い質量分解能(M/DM > 800)が得られた。また、このときの排出効率は80%以上と高効 率であった。また、軸方向排出であるため、原理的に排出エネルギーは低い。このように 、排出効率が高く、質量分解能が高くかつ低排出エネルギーを実現できる理由を以下に述 べる。

【0027】

図5Aと図5Bに図1Dの点線領域200の電界シミュレーション結果を示す。濃い部分 ほど高電位であり、2Vごとに等高線を表示した(2.0Vの等高線を表示してある)。質量 数609、トラップRF電圧振幅800V、トラップRF電圧周波数770kHzとした。図5Aは、トラ ップ電極、引出し電極共に0Vの場合、図5Bはトラップ電極6V、引出し電極-20Vの場合 を示す。図5Bの場合でのみ軸方向201の電界が形成されていることがわかる。この電界 は、トラップ電極と軸方向の電位差により生じた直流電位であり、容易に調整が可能であ る。このため、このDC電位の調整により引出し力を、擬ポテンシャルによる質量分離と独 立に調整可能である。一方、特許文献2では、RF電界により生じる擬ポテンシャルの端部 での歪みに起因する軸方向電場を利用している。引出し力は、擬ポテンシャルによる質量 分離と独立のパラメータでないため、分解能と排出効率との両立が難しいと考えられる。 また、排出効率が高い他の理由として特許文献2では対向した四重極ロッド間にイオンを 強制振動する。このため、四重極ロッド電極に、より小さな軌道振幅で衝突してしまい、 これがイオンロスの要因の一つになっていると推定される。一方で、本実施例では隣接し た四重極電極の中間方向に強制振動するため、四重極ロッド電極に衝突しにくくイオンロ スが比較的小さいと推定される。

【0028】

図6に質量数599,609,619と10Thずつ質量数が異なるイオンについてイオン軌道計算を 行った。補助交流電界は、質量数609のイオンが共鳴する周波数(155kHz)に設定した。 イオン個数は5個で計算時間は1msとした。質量数599のイオン軌道101、質量数619のイオ ン軌道103は中心付近で収束したままであるが、質量数609のイオンは径方向に大きく強制 振動しトラップ電界を乗り越えて軸方向へ効率的に排出されている様子が分かる。実施例 1では、本方式リニアトラップを実施した質量分析装置の一例について説明した。以下の 実施例でも上述した理由で、排出効率が高く、質量分解能が高くかつ排出エネルギーの低 いリニアトラップが実現可能である。

【実施例2】

【0029】

図7Aと図7Bは、本方式リニアトラップを実施した質量分析装置の構成図である。また、図7Aに断面図を記載した。リニアトラップに到るまでの装置構成およびリニアトラップ以降の装置構成については、実施例1と同様であり、省略する。実施例2では実施例 1であった前部羽根電極がない。また、四重極ロッド電極が、前部四重極ロッド電極50、 10



後部四重極ロッド電極51に分割されている。これについて説明する。実施例1では、対向 した一対の前部羽根電極間に補助交流電圧を印加していた。実施例2では、隣接した電極 (50a、50bおよび50c、50d)に位相が反転した補助交流電圧30をトラップRF電圧に重畳す る。これにより隣接する四重極ロッド電極の中間方向31にイオンが強制振動し、引出し領 域において軸方向へとイオンが軸方向へと引出され、出口側端電極12の細孔18より排出さ れる。四重極ロッド電極の中間方向31にイオンが強制振動する点では実施例1と同様であ る。実施例1では排出されたイオンを効率的に検出器へと導くため負の電圧を印加した後 部羽根電極が挿入されていた。実施例2ではこれに代わり後部四重極ロッド電極51が設置 される。後部四重極ロッド電極51への印加電圧は前部RF電圧とトラップRF電圧成分に対し 、・10Vから・40V程度のオフセット電圧を印加する。実施例2は実施例1に比べ、前部羽 根電極が与える四重極電界への影響が低減できるため、質量分解能が向上するが、四重極 ロッド電極へ印加する電源が複雑になるという問題もある。

(7)

10

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 3 & 0 \end{bmatrix}$

図8Aと図8Bは、本方式リニアトラップを実施した質量分析装置の構成図である。図8Aはその縦断面図である。リニアトラップに到るまでの装置構成およびリニアトラップ 以降の装置構成については、実施例1と同様であり、省略する。実施例3では実施例1と 比べ、引出し電極、後部羽根電極がなくなっている。これについて説明する。実施例3で は、実施例1、2と同様、補助交流電圧の印加により隣接する四重極電極の中間方向31に イオンが強制振動する。実施例3では引出し電極の変わりに出口側端電極12に-5~-40V 程度の電圧を印加して引出し電場を形成する。引き出し領域において軸方向へとイオンが 引出され、出口側端電極12の細孔18より排出される。実施例3は実施例1、2に比べ、電 極数が減少しコストが低減できる利点がある。

【実施例4】

【0031】

図9は、本方式リニアトラップを実施した質量分析装置の構成図である。イオン源から リニアトラップに到るまでの過程およびリニアトラップから質量選択的にイオンを排出す る過程においては実施例1と同様であり省略する。実施例4ではリニアトラップから質量 選択的に排出されたイオンを衝突解離部74に導入する。衝突解離部74は、入口側端電極71 、多重極ロッド電極75、出口側端電極73より形成され、内部は1mTorr~30mTorr(0.13Pa ~4Pa)程度の窒素、Arなどが導入されている。細孔70から導入されたイオンは衝突解離部 で解離する。この際、四重極ロッド電極10のオフセット電位と多重極ロッド電極75のオフ セット電位との電位差を20V~100V程度に設定することにより効率的に衝突解離を進行す ることができる。解離生成したフラグメントイオンは、細孔72、細孔80と通過し、飛行時 間型質量分析部85へと導入される。飛行時間型質量分析部はポンプ22により排気され、10 ^{- 6}Torr以下(1.3×10^{- 4}Pa以下)に維持される。なお、本実施例では、4本のロッド状電極 よりなる衝突解離室を例示しているが、ロッド電極の本数は6本、8本、10本またはそれ以 上でも良いし、レンズ状電極を多数配置し、各々に位相の異なるRF電圧を印加した構成で あっても良い。いずれにしても、衝突解離部として使用可能な構成であれば同様に本発明 は適用できる。飛行時間型質量分析部へ導入されたイオンは押しだし加速電極81により定 期的に直交方向に加速され、引出し加速電極82により加速された後、リフレクトロン電極 83により反射され、MCP(マイクロチャンネルプレート)等よりなる検出器84で検出され る。押し出し加速から検出までの時間により質量数が、信号強度によりイオン強度が分か るため、フラグメントイオンに関する質量スペクトルを得ることができる。このフラグメ ントイオンは、リニアトラップから排出された特定m/zのプリカーサーイオンに対するフ ラグメントイオンであるから、リニアトラップで排出されたイオンの質量を1次側、飛行 時間型質量分析部で検出されたイオンの質量を2次側、信号強度を3次元側として、3次 元的な質量スペクトルを得ることができる。このような情報からプリカーサーイオンスキ ャンやニュートラルロススキャンで得られる情報も得ることが可能である。実施例4で示

した衝突解離以外にも、この部分に磁場を印加して、電子を入射すれば電子捕獲解離が可

20

30

能であるし、レーザー光を入射することによる光解離なども可能である。 【0032】

実施例1から4に共通するが、出口側もしくは入口側端電極としてメッシュ状の電極を用 いて良いし、トラップ電極、引出し電極にはワイヤ状以外の形状の電極(薄板状)を用い ることも可能である。また、質量スキャンの方式として、トラップRF電圧周波数およびそ の振幅、補助共鳴電圧周波数、電圧振幅の複数を同時に変化させても良い。いずれの場合 でも、隣接した四重極ロッド電極の中間方向に軸方向への引出し電場を形成すること、ま た、引き出し電場により効率的にイオンを排出できるように四重極ロッド電極の中間方向 にイオンを強制振動することがこの発明の本質である。

【0033】

10

20

上記記載は実施例についてなされたが、本発明はそれに限らず、本発明の精神と添付の 請求の範囲の範囲内で種々の変更および修正をすることができることは当業者に明らかで ある。

【図面の簡単な説明】

[0034]

【図1A】本方式の実施例1。

【図1B】図1Aの矢印1Bの方向に見た断面図。

【図1C】図1Aの矢印1Cの方向に見た断面図。

【図1D】図1Bの矢印1Dの方向に見た断面図。

【図1E】図1Cの矢印1Eの方向に見た断面図。

【図2】実施例1の測定シーケンス。

【図3】本方式の効果の説明図。

【図4】本方式の効果の説明図。

【図5A】本方式の効果の説明図。

【図5B】他の条件での本発明の効果の説明図。

【図6】本方式の効果の説明図。

【図7A】本方式の実施例2。

【図7B】図7Aの矢印7Bの方向に見た断面図。

【図 8 A】本方式の実施例 3。

【図8B】図8Aの矢印8Bの方向に見た断面図。

【図9】本方式の実施例4。











(11)







$$m/z = 599$$





【図7A】





-60b

63c

30

63b

60c



フロントページの続き

(72)発明者 馬場 崇東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所 中央研究所内

(72)発明者 和氣 泉 東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地 株式会社日立製作所 中央研究所内

審査官 堀部 修平

(56)参考文献 特開2005-183022(JP,A) 特開平10-021871(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名) H01J 49/00 - 49/42