



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105353855 A

(43) 申请公布日 2016. 02. 24

(21) 申请号 201510916466. 0

(22) 申请日 2015. 12. 14

(71) 申请人 浪潮电子信息产业股份有限公司
地址 250101 山东省济南市高新区浪潮路
1036 号

(72) 发明人 曹加峰

(51) Int. Cl.
G06F 1/20(2006. 01)

权利要求书1页 说明书1页

(54) 发明名称

固态硬盘托架的散热方法

(57) 摘要

本发明公开了固态硬盘托架的散热方法,属于固态硬盘托架,本发明要解决的技术问题为如何能够提高固态硬盘的散热效果,确保其使用温度不会过高,避免固态硬盘因使用温度过高而产生的不利影响。技术方案为:在固态硬盘托架的一侧安装多排均匀散热鳍片,散热鳍片通过钎焊焊接到固态硬盘托架上,散热鳍片能够增加硬盘托架的散热面积,通过增加散热面积提高固态硬盘托架的散热效果。

1. 固态硬盘托架的散热方法,其特征在于:在固态硬盘托架的一侧安装多排均匀散热鳍片,散热鳍片通过钎焊焊接到固态硬盘托架上,散热鳍片能够增加硬盘托盘的散热面积,通过增加散热面积提高固态硬盘托架的散热效果。

2. 根据权利要求1所述的固态硬盘托架的散热方法,其特征在于:所示硬盘托架为2.5英寸SATA或SAS磁盘托架。

3. 根据权利要求1所述的固态硬盘托架的散热方法,其特征在于:所述散热鳍片的体积与2.5英寸SATA或SAS磁盘的体积相一致。

固态硬盘托架的散热方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种固态硬盘托架,具体地说是固态硬盘托架的散热方法。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,个人办公电脑和服务器越来越多的进入到人们的生活中和企业里,主流的存储盘大多为 SATA、SAS、固态硬盘(SSD)等,由于固态硬盘具有稳定性强、处理速度快的特点,已经成为个人电脑和企业服务器系统及存储的首选。但固态硬盘在使用的过程中发热量比较多,通常会致使硬盘长时间过热,不利于固态硬盘的长期使用和维护。由此可见,如何能够提高固态硬盘的散热效果,确保其使用温度不会过高,避免固态硬盘因使用温度过高而产生的不利影响是目前急需解决的技术问题。

[0003] 发明内容

本发明的技术任务是提供固态硬盘托架的散热方法,来解决如何能够提高固态硬盘的散热效果,确保其使用温度不会过高,避免固态硬盘因使用温度过高而产生的不利影响的问题。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:固态硬盘托架的散热方法,在固态硬盘托架的一侧安装多排均匀散热鳍片,散热鳍片通过钎焊焊接到固态硬盘托架上,散热鳍片能够增加硬盘托盘的散热面积,通过增加散热面积提高固态硬盘托架的散热效果。

[0005] 作为优选,所示硬盘托架为 2.5 英寸 SATA 或 SAS 磁盘托架。

[0006] 更优地,所述散热鳍片的体积与 2.5 英寸 SATA 或 SAS 磁盘的体积相一致。

[0007] 本发明的固态硬盘托架的散热方法和现有技术相比,具有以下有益效果:本发明通过增加散热鳍片,有利于 SSD 盘使用过程中的散热,使其使用温度不会过高,增加的散热面积体表,增加了热量的排放,提高其散热效率,可以有效的避免 SSD 因使用温度过高而产生的不利影响。

[0008] 本发明具有设计合理、结构简单、易于加工、体积小、使用方便、一物多用等特点,因而,具有很好的推广使用价值。

具体实施方式

[0009] 下面通过具体实施例对本发明作进一步说明。

[0010] 本发明的固态硬盘托架的散热方法,其结构包括在固态硬盘托架的一侧安装多排均匀散热鳍片,散热鳍片通过钎焊焊接到固态硬盘托架上,散热鳍片能够增加硬盘托盘的散热面积,通过增加散热面积提高固态硬盘托架的散热效果。硬盘托架为 2.5 英寸 SATA 或 SAS 磁盘托架。散热鳍片的体积与 2.5 英寸 SATA 或 SAS 磁盘的体积相一致。

[0011] 通过上面具体实施方式,所述技术领域的技术人员可容易的实现本发明。但是应当理解,本发明并不限于上述的具体实施方式。在公开的实施方式的基础上,所述技术领域的技术人员可任意组合不同的技术特征,从而实现不同的技术方案。