



(22) Date de dépôt/Filing Date: 2002/08/15  
(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2003/02/28  
(45) Date de délivrance/Issue Date: 2010/11/30  
(30) Priorité/Priority: 2001/08/28 (FR01 11190)

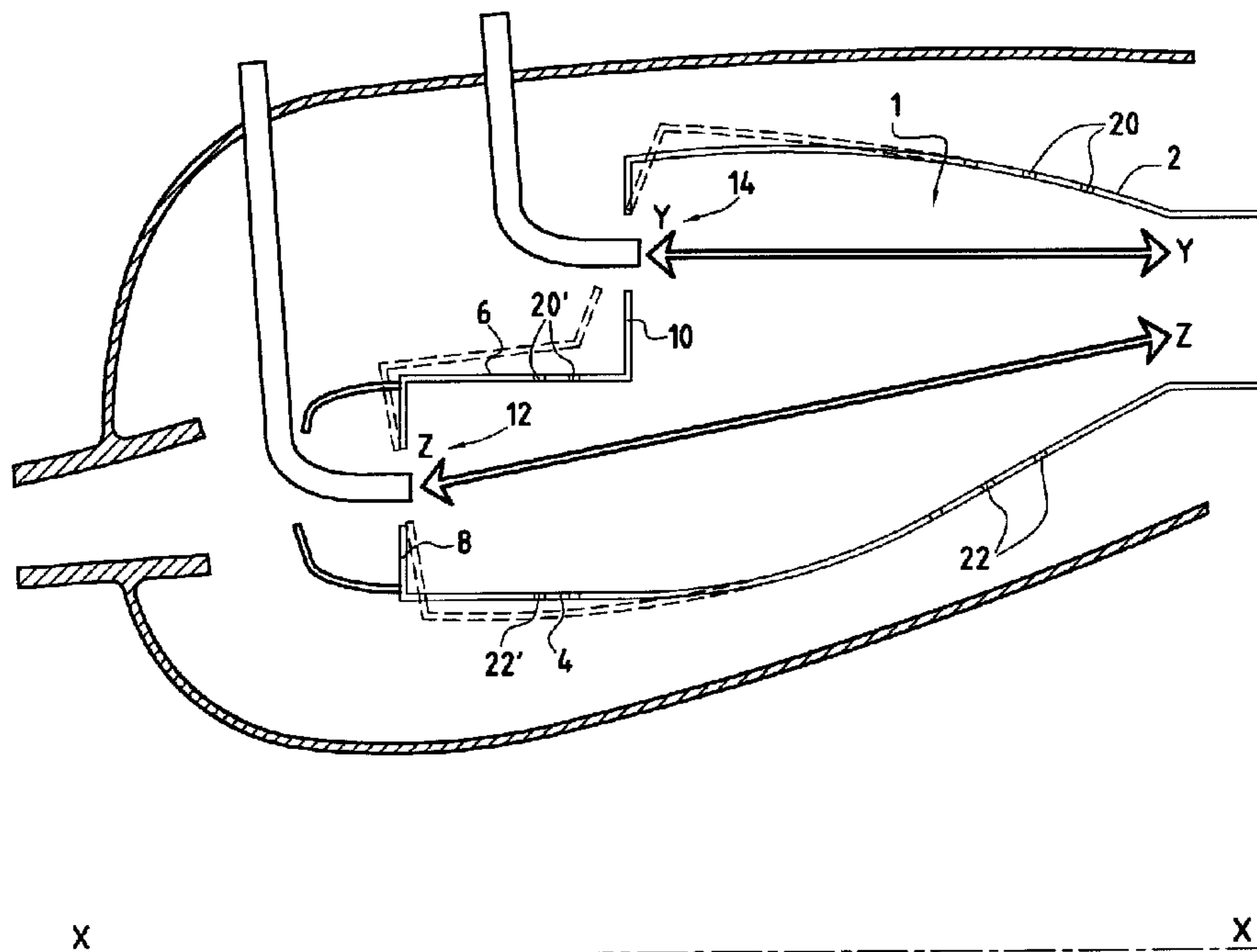
(51) Cl.Int./Int.Cl. *F23R 3/28* (2006.01),  
*F23R 3/00* (2006.01), *F23R 3/34* (2006.01),  
*F23R 3/50* (2006.01)

(72) Inventeurs/Inventors:  
BAUDOIN, CHRISTOPHE, FR;  
COMMARET, PATRICE, FR;  
LE LETTY, ERIC, FR;  
VIGUIER, CHRISTOPHE, FR

(73) Propriétaire/Owner:  
SNECMA, FR

(74) Agent: GOUDREAU GAGE DUBUC

(54) Titre : CHAMBRE DE COMBUSTION ANNULAIRE A DOUBLE TETE ETAGEE  
(54) Title: TW0-HEAD STAGED ANNULAR COMBUSTION CHAMBER



(57) Abrégé/Abstract:

Chambre de combustion (1) annulaire étagée de turbine à gaz d'un moteur d'avion, comprenant une tête pilote (12) comportant plusieurs systèmes d'injection répartis sur un fond de chambre (8) de tête pilote reliant une paroi longitudinale interne (4) de la chambre à une paroi longitudinale externe (6) de la tête pilote, et une tête décollage (14) radialement et axialement décalée de la tête pilote (12) comportant plusieurs systèmes d'injection répartis sur un fond de chambre (10) de tête décollage reliant la paroi longitudinale externe (6) de la tête pilote à une paroi longitudinale externe (2) de la tête décollage, la tête pilote (12) comportant au moins N systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PA, adaptés à l'allumage et aux régimes voisins du ralenti, la tête décollage (14) comportant au moins 2N systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PB, PB étant supérieure ou égale à PA, la perméabilité PA étant comprise entre 10 % et 40 % du débit d'air total qui entre dans la chambre et la perméabilité PB étant comprise entre 30 % et 70 % du même débit d'air.



## ABREGE

Chambre de combustion (1) annulaire étagée de turbine à gaz d'un moteur d'avion, comprenant une tête pilote (12) comportant plusieurs systèmes d'injection répartis sur un fond de chambre (8) de tête pilote reliant une paroi longitudinale interne (4) de la chambre à une paroi longitudinale externe (6) de la tête pilote, et une tête décollage (14) radialement et axialement décalée de la tête pilote (12) comportant plusieurs systèmes d'injection répartis sur un fond de chambre (10) de tête décollage reliant la paroi longitudinale externe (6) de la tête pilote à une paroi longitudinale externe (2) de la tête décollage, la tête pilote (12) comportant au moins N systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PA, adaptés à l'allumage et aux régimes voisins du ralenti, la tête décollage (14) comportant au moins 2N systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PB, PB étant supérieure ou égale à PA, la perméabilité PA étant comprise entre 10 % et 40 % du débit d'air total qui entre dans la chambre et la perméabilité PB étant comprise entre 30 % et 70 % du même débit d'air.

## Titre de l'invention

Chambre de combustion annulaire à double tête étagée

### 5 Arrière-plan de l'invention

La présente invention se rapporte au domaine des chambres de combustion annulaires à double tête étagée pour une turbine à gaz d'un moteur d'avion. Elle vise plus particulièrement l'agencement des systèmes d'injection de carburant équipant de telles chambres de combustion.

10 Une chambre de combustion pour une turbine à gaz est formée de façon connue de parois longitudinales annulaires interne et externe réunies par un fond de chambre. C'est dans cette chambre qu'ont lieu les réactions de combustion, et celle-ci est configurée pour que le débit d'air  
15 reçu se partage en au moins trois fractions ; l'air de combustion, l'air de dilution et l'air nécessaire au refroidissement de ses parois qui ne participe pas directement aux phénomènes de combustion. La chambre comprend ainsi une zone primaire ou zone de combustion et une zone secondaire dite de dilution située en aval de la précédente.

20 Le carburant est fourni à la chambre de combustion par des injecteurs de carburant disposés dans des trous traversant le fond de chambre. L'air destiné à la zone de combustion est introduit dans la chambre, en partie par son fond et éventuellement par les injecteurs, et en partie par des orifices transversaux percés dans ses parois  
25 longitudinales. L'introduction de l'air de dilution se fait en général plus en aval dans la chambre de combustion par une ou plusieurs rangées de trous également répartis sur les parois de la chambre.

De par leur conception, les chambres de combustion actuellement utilisées permettent difficilement de minimiser les émissions  
30 polluantes issues de la combustion, notamment les émissions d'oxydes d'azote, de monoxyde de carbone et d'hydrocarbures imbrûlés.

Afin de résoudre ce problème, il est connu d'utiliser des chambres de combustion à double tête étagée, c'est-à-dire des chambres dont les injecteurs de carburant sont répartis sur une tête dite « pilote »  
35 et sur une tête dite « décollage » espacée de la précédente à la fois

radialement et axialement, la tête décollage étant située en aval de la tête pilote dans le sens d'écoulement gazeux dans la chambre.

Classiquement, les « injecteurs pilotes » assurent l'allumage et les phases de ralenti du moteur et les « injecteurs de décollage »  
5 interviennent dans les phases de « plein gaz » (PG), notamment au décollage, et dans les phases de croisière. En général, les injecteurs pilotes sont alimentés en carburant en permanence tandis que les injecteurs de décollage ne sont alimentés qu'au-delà d'un régime minimum déterminé.

10 Ainsi, on connaît par exemple le document FR 2 727 193 qui divulgue une chambre de combustion annulaire dont les injecteurs sont répartis sur une tête pilote et une tête décollage. La tête pilote est équipée de  $n$  injecteurs de perméabilité  $P1$  adaptés au régime de ralenti. La tête décollage est également équipée de  $n$  injecteurs de perméabilité  
15  $P1$  permettant l'allumage de la tête décollage à faible régime, et de  $n$  injecteurs de décollage de perméabilité  $P2 > P1$  adaptés au régime pleine charge (par perméabilité de  $n$  injecteurs, on entend le débit d'air global traversant l'ensemble des  $n$  injecteurs).

La perméabilité  $P1$  des  $n$  injecteurs pilotes est comprise entre  
20 10 % et 12 % du débit d'air total qui entre dans la chambre de combustion. Compte-tenu de la perte de charge de l'air due au contournement de la tête pilote pour parvenir à la tête décollage, la même perméabilité  $P1$  des  $n$  premiers injecteurs de décollage correspond alors à environ 8 % à 10 % du débit d'air total entrant. Par contre, la  
25 perméabilité  $P2$  des  $n$  seconds injecteurs de décollage est de 26 % à 35 % de ce débit d'air total.

Une telle disposition favorise la commutation entre le régime de ralenti, avec seuls les  $n$  injecteurs pilotes alimentés, et un régime de combustion sectorisée, ou "stage burning" (SB) dans lequel, parmi les  
30 injecteurs de décollage, seuls les  $n$  injecteurs de décollage de perméabilité  $P1$  sont allumés.

Par contre, du fait de la différence importante entre la perméabilité  $P2$  et la perméabilité  $P1$  des injecteurs de décollage, la commutation suivante entre les régimes SB et PG est plus difficile. Elle ne  
35 peut être réalisée qu'avec une richesse d'alimentation relativement élevée, donc un régime moteur élevé (il est indiqué dans le document

FR 2 727 193 que l'allumage des  $n$  injecteurs de décolage de perméabilité P2 intervient lorsque la vitesse de rotation du compresseur haute pression atteint 70 % de la vitesse nominale à plein régime).

Or, un fonctionnement prolongé en régime SB présente des  
5 inconvénients : la répartition de température pour les aubes de turbine haute pression n'est pas optimale, et l'alternance en tête décolage d'un injecteur allumé et d'un injecteur éteint favorise le figeage des réactions chimiques, ce qui affecte le rendement de combustion et favorise les émissions indésirables de particules et d'imbrûlés.

10

### Objet et résumé de l'invention

La présente invention vise à pallier de tels inconvénients en proposant une chambre de combustion annulaire à double tête étagée qui  
15 autorise une plage de fonctionnement sensiblement étendue par rapport aux technologies classiques de foyers simple et double tête, tout en assurant une bonne maîtrise des profils de température et en réduisant les émissions polluantes.

A cet effet, il est prévu une chambre de combustion annulaire  
20 étagée de turbine à gaz d'un moteur d'avion, comprenant une tête pilote comportant plusieurs systèmes d'injection répartis sur un fond de chambre de tête pilote reliant une paroi longitudinale interne de la chambre à une paroi longitudinale externe de la tête pilote, et une tête décolage radialement et axialement décalée de la tête pilote comportant plusieurs  
25 systèmes d'injection répartis sur un fond de chambre de tête décolage reliant la paroi longitudinale externe de la tête pilote à une paroi longitudinale externe de la tête décolage, la tête pilote comportant au moins  $N$  systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PA, adaptés à l'allumage et aux régimes voisins du ralenti, la tête  
30 décolage comportant au moins  $2N$  systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PB, PB étant supérieure ou égale à PA, la chambre étant caractérisée en ce que la perméabilité PA est comprise entre 10 % et 40 % du débit d'air total qui entre dans la chambre et la perméabilité PB est comprise entre 30 % et 70 % du débit d'air total qui  
35 entre dans la chambre.

L'utilisation, pour la tête décollage, de 2N systèmes d'injection ayant même perméabilité individuelle permet d'assurer dans de bonnes conditions à la fois la commutation entre les régimes ralenti et SB, et la commutation entre régimes SB et PG, cette dernière commutation pouvant être réalisée à un régime bas, même proche du ralenti.

Selon des dispositions avantageuses, la perméabilité PA est comprise entre 17 % et 21 % du débit d'air total qui entre dans la chambre de combustion, et la perméabilité PB est comprise entre 36 % et 45 % du même débit d'air.

La paroi longitudinale externe de la tête décollage et éventuellement la paroi longitudinale externe de la tête pilote, ainsi que la paroi interne comportent avantageusement des rangées d'orifices de dilution. Le débit d'air entrant par ces orifices de dilution est compris entre 4 % et 10 %, de préférence entre 6 % et 8 %, du débit d'air total entrant dans la chambre pour les orifices externes de la ou des parois longitudinales externes, et entre 2 % et 8 %, de préférence entre 4 % et 6 %, pour les orifices internes formés dans la paroi interne.

Les axes des systèmes d'injection des têtes pilote et décollage sont avantageusement dirigés vers une même zone annulaire d'évacuation des gaz issus de la combustion.

Les systèmes d'injection des têtes pilote et décollage sont installés sur des fonds de chambre qui peuvent être perpendiculaires à l'axe moteur ou avoir une forme conique.

La présente invention se rapporte à une chambre de combustion annulaire étagée de turbine à gaz d'un moteur d'avion, comprenant une tête pilote comportant plusieurs premiers systèmes d'injection répartis sur un premier fond de chambre de tête pilote reliant une paroi longitudinale interne de la chambre à une paroi longitudinale externe de la tête pilote, et une tête décollage radialement et axialement décalée de la tête pilote et comportant plusieurs seconds systèmes d'injection répartis sur un second fond de chambre de tête décollage reliant la paroi longitudinale externe de la tête pilote à une paroi longitudinale externe de la tête décollage, lesdits premiers systèmes d'injection de la tête pilote comportant au moins N premiers systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PA, adaptés à l'allumage et à des régimes voisins du ralenti, et lesdits seconds systèmes

4a

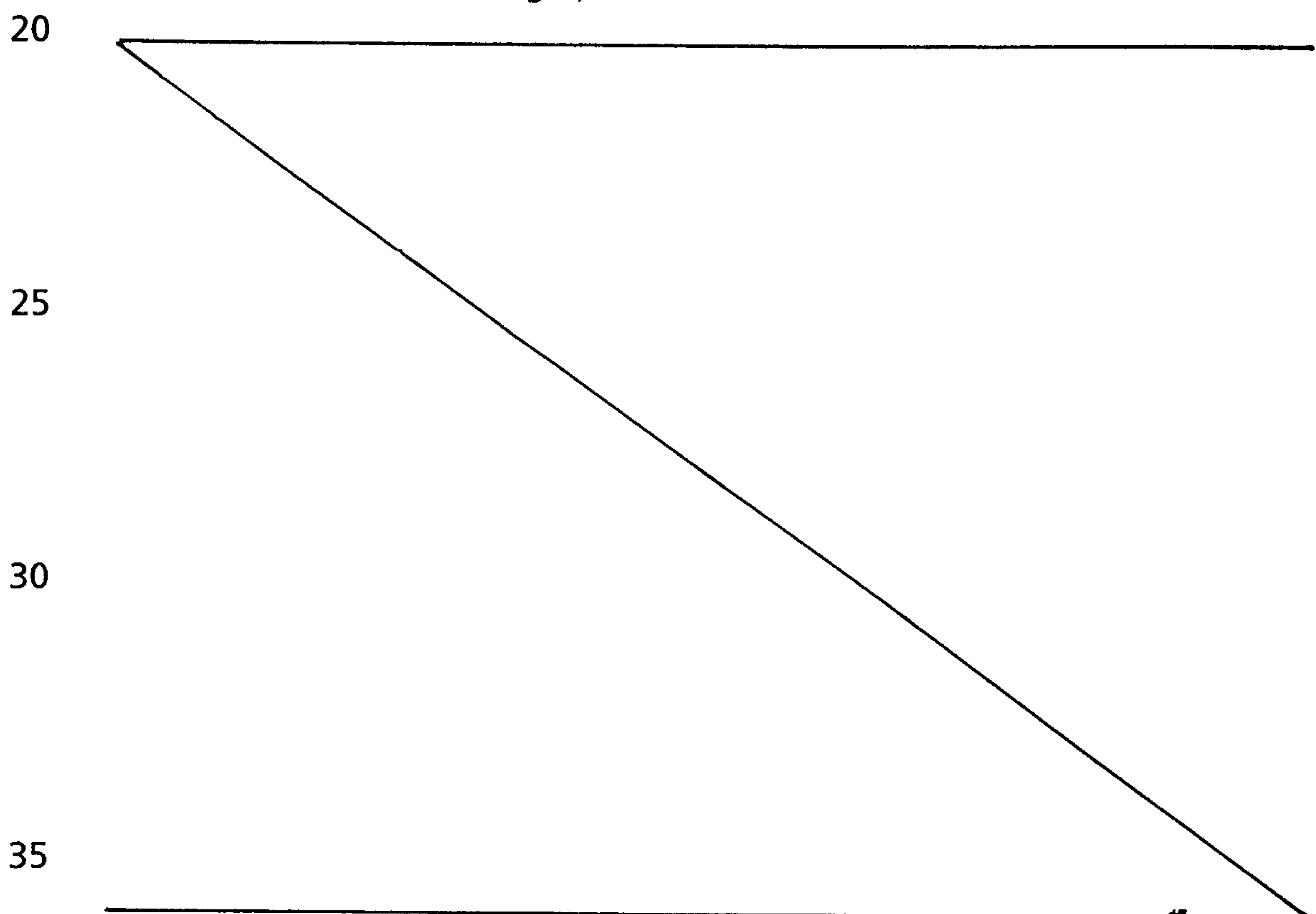
d'injection de la tête décollage comportant au moins 2N seconds systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PB, PB étant supérieure ou égale à PA, la chambre de combustion étant caractérisée en ce que la perméabilité PA est comprise entre 10 % et 40 % du débit d'air total qui entre dans ladite chambre et la perméabilité PB est comprise entre 30 % et 70 % dudit débit d'air total.

#### Brève description des dessins

10 D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront de la description faite ci-dessous, en référence aux dessins annexés qui en illustrent un exemple de réalisation dépourvu de tout caractère limitatif. Sur les figures :

15 - la figure 1 est une vue en demi-coupe axiale très schématique d'une chambre de combustion selon un mode de réalisation de l'invention ;

- la figure 2 est une vue partielle très schématique montrant un exemple de répartition des systèmes d'injection sur les fonds de chambre des têtes pilote et décollage ;



- la figure 3 est une vue en coupe montrant un mode particulier de réalisation de l'invention d'un système d'injection.

#### Description détaillée d'un mode de réalisation

5

On se réfère d'abord à la figure 1 qui représente schématiquement en demi-coupe axiale une chambre de combustion 1 selon un mode de réalisation de l'invention. L'axe référencé X-X correspond à l'axe du moteur équipé d'une telle chambre de combustion.

10

La chambre de combustion 1 est de type annulaire avec une tête pilote 12 et une tête décollage 14 décalée de la précédente à la fois radialement et axialement, la tête décollage étant située en aval de la tête pilote dans le sens d'écoulement gazeux dans la chambre. Cette dernière est notamment formée d'une paroi longitudinale externe 2 de la tête de décollage, d'une paroi longitudinale interne 4 et d'une paroi longitudinale externe 6 de la tête pilote. Un fond de chambre 8 transversal de la tête pilote réunit la paroi externe 6 de la tête pilote et la paroi interne 4, et les parois externe 2 de la tête décollage et externe 6 de la tête pilote sont réunies par un fond de chambre 10 de tête décollage, également transversal.

20

Comme le montre la figure 2, des systèmes d'injection de carburant 16, 18 sont disposés dans des trous 16a et 18a traversant respectivement les fonds de chambre 8 et 10 des têtes pilote et décollage. Plus précisément, la tête pilote 12 est équipée de N systèmes d'injection de carburant 16 sensiblement identiques répartis de façon régulière autour de l'axe X-X, tandis que la tête décollage 14 comprend 2N systèmes d'injection 18 sensiblement identiques, également répartis de façon régulière autour de l'axe X-X.

25

Ainsi, dans un secteur angulaire de chambre correspondant à  $2\pi/N$ , se trouvent deux systèmes d'injection 18 de la tête décollage pour un seul système d'injection 16 de la tête pilote. Les systèmes d'injection sont avantageusement disposés sensiblement « en quinconce ». Par disposition en quinconce, on entend que dans un secteur angulaire de  $2\pi/N$ , la position angulaire du système d'injection 16 de la tête pilote est située sensiblement à égale distance des positions angulaires des deux systèmes d'injection 18 de la tête décollage.

35



Les têtes pilote 12 et décollage 14 peuvent être équipées de tout type connu de systèmes d'injection qui assurent soit la pulvérisation du carburant de façon mécanique, aérodynamique ou pré-mélangée, soit sa vaporisation. Un mode particulier de réalisation d'un système d'injection est décrit plus loin en référence à la figure 3.

Les N systèmes d'injection de la tête pilote 12 ont une perméabilité globale PA et les 2N systèmes d'injection de la tête décollage 14 ont une perméabilité globale PB, PB étant supérieure ou égale à PA. Avantageusement,  $2PA \leq PB \leq 3PA$  et, de préférence,  $2,5PA \leq PB \leq 3PA$ .

Par perméabilités globales PA et PB, on entend les débits d'air traversant respectivement l'ensemble des N systèmes d'injection de la tête pilote et l'ensemble des 2N systèmes d'injection de la tête décollage, c'est-à-dire que  $PA = Npa$ , où pa est la perméabilité individuelle de chaque système d'injection de la tête pilote et  $PB = 2Npb$  où pb est la perméabilité de chaque système d'injection de la tête décollage. Ces perméabilités seront exprimées ici en pourcentages du débit d'air total qui entre dans la chambre de combustion.

Selon des dispositions avantageuses, la perméabilité PA est comprise entre 10 % et 40 %, et de préférence entre 17 % et 21 %, du débit d'air total qui entre dans la chambre de combustion, et la perméabilité PB est comprise entre 30 % et 70 %, et de préférence entre 36 % et 45 %, du même débit d'air.

Comme connu en soi, la paroi longitudinale 2 de la tête décollage et la paroi interne 4 pourront chacune être percées d'au moins une rangée d'orifices de dilution dont le diamètre est ajusté en fonction des performances à satisfaire. Ces orifices de dilution permettent d'alimenter la chambre de combustion en air nécessaire à la dilution des gaz de combustion.

Les orifices de dilution sont de préférence répartis de la façon suivante :

- la paroi longitudinale externe 2 de la tête décollage comporte au moins une rangée de 2N orifices de dilution externes 20 par exemple identiques qui débouchent dans la chambre de combustion 1 de façon sensiblement perpendiculaire à la paroi, en aval de la tête décollage, et sont répartis angulairement de façon régulière autour de l'axe X-X ;

- la paroi interne 4 comporte au moins une rangée de 2N orifices de dilution internes 22 qui débouchent dans la chambre de combustion de façon sensiblement normale à la paroi et sont répartis angulairement de façon régulière autour de l'axe X-X.

5 Les 2N trous de dilution 22 pourront être répartis en N premiers trous identiques occupant mêmes positions angulaires qu'un système d'injection 18 sur deux et N seconds trous identiques occupant mêmes positions angulaires que les systèmes d'injection 18 restants, les premiers trous de dilution pouvant ou non être identiques aux seconds.

10 La paroi longitudinale externe 6 de la tête pilote pourra aussi être munie d'orifices de dilution externes 20', des orifices de dilution internes supplémentaires 22' pouvant alors être prévus dans la paroi interne 4, sensiblement au même niveau de la chambre, en regard des orifices 22'.

15 A titre indicatif, la part du débit d'air qui entre dans la chambre de combustion par ces orifices de dilution peut être comprise entre 4 % et 10 %, et de préférence entre 6 % et 8 %, du débit total pour les orifices 20 situés sur la paroi longitudinale externe 2 de la tête décollage (et éventuellement ceux 20' situés sur la paroi longitudinale externe 6), et  
20 entre 2 % et 8 %, et de préférence entre 4 % et 6 %, du même débit pour les orifices situés sur la paroi interne 4.

Le débit d'air restant est destiné au refroidissement des parois longitudinales et des fonds de chambre. A cet effet, les parois longitudinales 2, 4 et 6 de la chambre sont refroidies classiquement par  
25 multiperforation de ces parois ou par des dispositifs à films ou à tuiles équipant ces mêmes parois.

De plus, si l'allumage de la chambre est réalisé par un dispositif conventionnel (non représenté) du type bougie à air ou à semi-conducteur, celui-ci peut être par exemple placé au niveau de l'axe d'un  
30 système d'injection 16 de la tête pilote 12.

Avantageusement, les fonds de chambre 8, 10 et les systèmes d'injection 16, 18 les traversant sont disposés de façon à ce que les axes des systèmes d'injection soient dirigés vers une même zone annulaire d'évacuation des gaz issus de la combustion. Pour ce faire, la figure 1  
35 illustre deux exemples de disposition des fonds de chambre et de leurs systèmes d'injection respectifs : en traits pleins, les fonds de chambre 8 et

10 sont sensiblement perpendiculaires à l'axe moteur X-X, et en traits pointillés, ils sont de formes sensiblement tronconiques. Dans le premier cas, les axes Y, Z des systèmes d'injection 16, 18 peuvent être inclinés par rapport à la normale aux fonds de chambre 8 et 10 et, dans le deuxième cas, perpendiculaires aux fonds de chambre.

Ces dispositions permettent de réduire autant que possible le volume global de la chambre de combustion et d'améliorer les performances en termes de température, de rendement de combustion et de réduction d'émissions polluantes. La convergence des axes des systèmes d'injection permet d'augmenter la rapidité de mélange et de combustion du carburant dans la chambre et de favoriser par conséquent une combustion complète du carburant dans un volume réduit. Comme la production d'oxydes d'azote est fonction du temps de séjour des gaz chauds issus de la combustion dans la chambre, la rapidité de combustion permet alors de diminuer de façon significative ces émissions polluantes.

La figure 3 montre un mode de réalisation d'un système d'injection. Celui-ci comporte un injecteur 24 alimenté en carburant. Des vrilles d'air primaire 26 et d'air secondaire 28 sont disposées de façon à alimenter radialement en air le système d'injection. Un venturi 30 disposé dans l'axe de l'injecteur de carburant 24, entre les vrilles primaire et secondaire, favorise la pulvérisation du carburant en fines gouttelettes. Des trous de ventilation 32 qui débouchent tout autour et à proximité du nez de l'injecteur 24 permettent de limiter, voire d'éliminer, tout risque de cokéfaction au niveau de ce nez.

L'ensemble des systèmes d'injection de la tête pilote peut en outre être muni d'un carénage typiquement formé de deux casquettes 34a et 34b. Ce carénage permet de minimiser les pertes de charge de l'air de contournement de la tête pilote et de garantir une bonne alimentation du fond de chambre de la tête décollage.

On notera que la chambre de combustion peut être réalisée en matériau composite à matrice céramique (CMC) qui, de par sa tenue aux hautes températures, autorise une économie substantielle en débit d'air de refroidissement.

Une chambre de combustion à double tête étagée équipée de systèmes d'injection conformément à l'invention peut fonctionner selon les modes suivants :

- mode ralenti (ou mode N/0) : l'injection de carburant s'effectue uniquement sur la tête pilote équipée des N systèmes d'injection de perméabilité PA. Ce mode est plus particulièrement destiné à l'allumage et au fonctionnement du moteur au voisinage du ralenti ;

5           - mode « plein gaz » (PG ou mode N/2N) : l'injection de carburant est répartie sur l'ensemble des systèmes d'injection avec possibilité de moduler la répartition de carburant entre les têtes pilote et décollage. Ce mode est destiné à couvrir l'essentiel de la plage de fonctionnement de la chambre et offre les meilleures performances en  
10 termes de température, de rendement et de réduction d'émissions polluantes.

- mode de combustion sectorisée (sector-burning) (SB ou mode N/N) : l'alimentation en carburant est réalisée par tous les systèmes d'injection de la tête pilote, et, en général, par un système d'injection sur  
15 deux pour la tête décollage. Ce mode de fonctionnement facilite les commutations entre les têtes pilote et décollage, en particulier lorsque les perméabilités des fonds de chambre sont élevées.

La disposition des systèmes d'injection permet d'obtenir une  
20 plage de fonctionnement de la chambre de combustion sensiblement étendue, et des performances d'allumage et de stabilité équivalentes voire améliorées par rapport aux chambres classiques. De plus, la transition entre les modes SB et PG peut s'effectuer à bas régime. En effet, les injecteurs de décollage ont tous même perméabilité individuelle de sorte que le passage du mode SB (N/N) à PG (N/2N) est plus aisé que dans le  
25 cas du document FR 2 727 193 cité en tête de la description où les n injecteurs de décollage supplémentaires ont une perméabilité globale bien supérieure à celle des n premiers.

Le nombre de systèmes d'injection de la tête pilote (à savoir N) sera optimisé de façon à concilier les performances d'allumage / stabilité  
30 et de propagation de flamme tout en autorisant l'implantation de 2N systèmes d'injection en tête décollage. A titre indicatif, on pourra par exemple équiper la tête pilote de 16 systèmes d'injection, et la tête décollage de 32 systèmes d'injection.

REVENDEICATIONS

1. Chambre de combustion annulaire étagée de turbine à gaz d'un moteur d'avion, comprenant une tête pilote comportant plusieurs premiers systèmes d'injection répartis sur un premier fond de chambre de tête pilote reliant une paroi longitudinale interne de la chambre à une paroi longitudinale externe de la tête pilote, et une tête décollage radialement et axialement décalée de la tête pilote et comportant plusieurs seconds systèmes d'injection répartis sur un second fond de chambre de tête décollage reliant la paroi longitudinale externe de la tête pilote à une paroi longitudinale externe de la tête décollage, lesdits premiers systèmes d'injection de la tête pilote comportant au moins N premiers systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PA, adaptés à l'allumage et à des régimes voisins du ralenti, et lesdits seconds systèmes d'injection de la tête décollage comportant au moins 2N seconds systèmes d'injection sensiblement identiques de perméabilité globale PB, PB étant supérieure ou égale à PA, la chambre de combustion étant caractérisée en ce que la perméabilité PA est comprise entre 10 % et 40 % du débit d'air total qui entre dans ladite chambre et la perméabilité PB est comprise entre 30 % et 70 % dudit débit d'air total.

20

2. Chambre selon la revendication 1, caractérisée en ce que la perméabilité PA est comprise entre 17 % et 21 % dudit débit d'air total qui entre dans la chambre.

25

3. Chambre selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisée en ce que la perméabilité PB est comprise entre 36 % et 45 % du débit d'air total qui entre dans la chambre.

30

4. Chambre selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce qu'elle comporte en outre une pluralité d'orifices de dilution

externes s'ouvrant au moins dans la paroi longitudinale externe de la tête décollage.

5 5. Chambre selon la revendication 4, caractérisée en ce qu'elle  
comporte au moins une rangée de 2N orifices de dilution externes  
débouchant sensiblement perpendiculairement à la paroi longitudinale  
externe de la tête décollage.

10 6. Chambre selon l'une quelconque des revendications 4 et 5,  
caractérisée en ce que le débit d'air entrant par les orifices de dilution  
externes est compris entre 4 % et 10 % du débit d'air total qui entre dans la  
chambre.

15 7. Chambre selon l'une quelconque des revendications 1 à 6,  
caractérisée en ce qu'elle comporte une pluralité d'orifices de dilution internes  
s'ouvrant dans la paroi longitudinale interne de la chambre.

20 8. Chambre selon la revendication 7, caractérisée en ce que le  
débit d'air entrant par les orifices de dilution internes est compris entre 2 % et  
8 % du débit d'air total qui entre dans la chambre.

25 9. Chambre selon l'une quelconque des revendications 1 à 8,  
caractérisée en ce que les premiers et seconds systèmes d'injection de la  
tête pilote et de la tête décollage, respectivement, sont disposés  
sensiblement en quinconce.

30 10. Chambre selon l'une quelconque des revendications 1 à 9,  
caractérisée en ce que les axes des premiers et seconds systèmes d'injection  
de la tête pilote et de la tête décollage, respectivement, sont dirigés vers une  
même zone annulaire d'évacuation des gaz issus de la combustion.

5 11. Chambre selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisée en ce que les premiers et seconds fonds de chambre des têtes pilote et décollage, respectivement, ont des parois perpendiculaires à l'axe du moteur.

10 12. Chambre selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisée en ce que les premiers et seconds fonds de chambre des têtes pilote et décollage, respectivement, ont des parois de forme tronconique.

15 13. Chambre selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, caractérisée en ce que les premiers et seconds systèmes d'injection d'air des têtes pilote et décollage, respectivement, comportent chacun un injecteur de carburant, une vrille d'air primaire et une vrille d'air secondaire alimentées radialement, un venturi situé dans l'axe de l'injecteur, entre les vrilles d'air primaire et secondaire, pour favoriser la pulvérisation du carburant en fines gouttelettes, et des trous de ventilation débouchant à proximité d'un nez de l'injecteur.

20 14. Chambre selon la revendication 13, caractérisée en ce que chacun des premiers systèmes d'injection d'air de la tête pilote est muni d'un carénage de façon à minimiser les pertes de charge de l'air de contournement de la tête pilote.

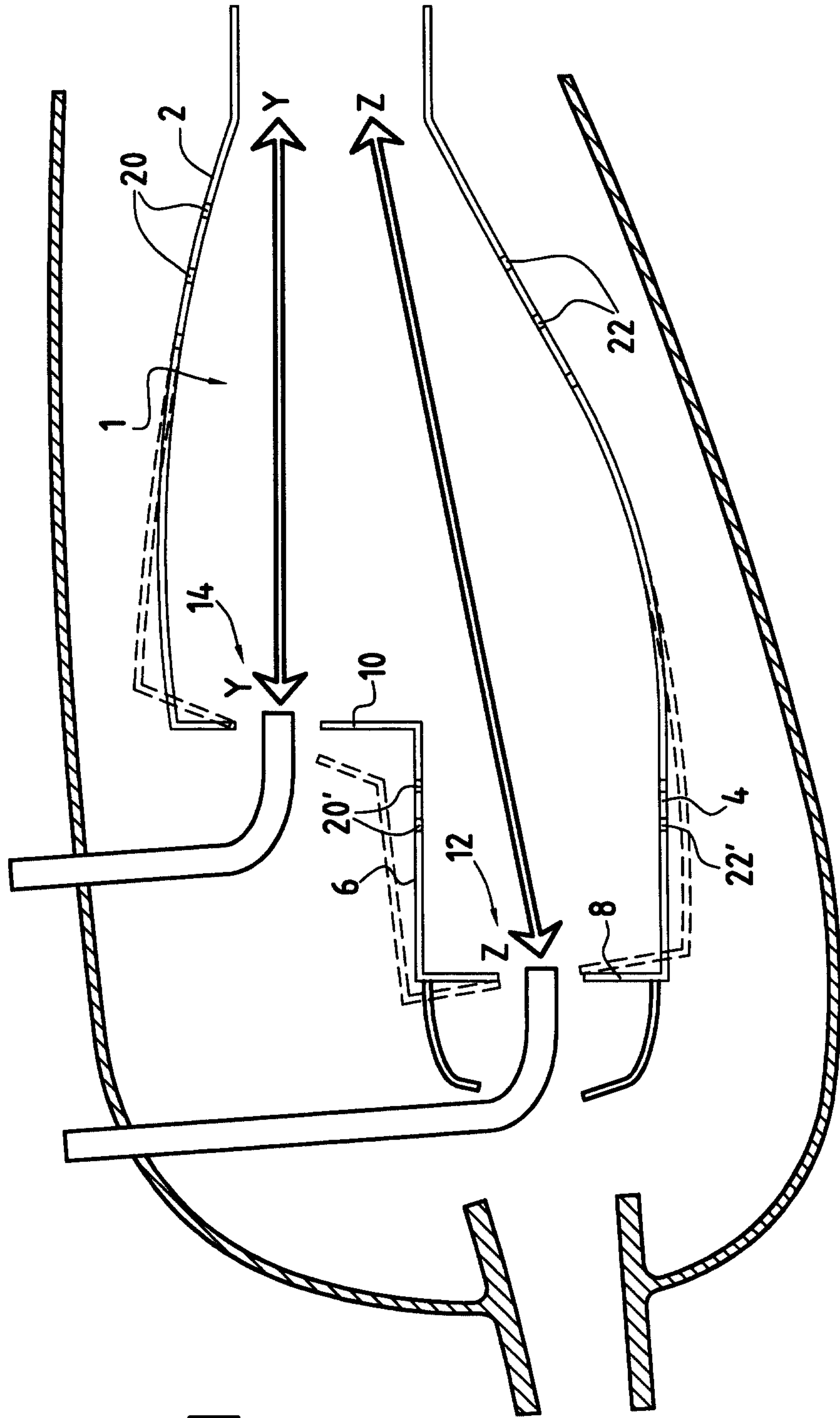


FIG.1

X X



FIG.2

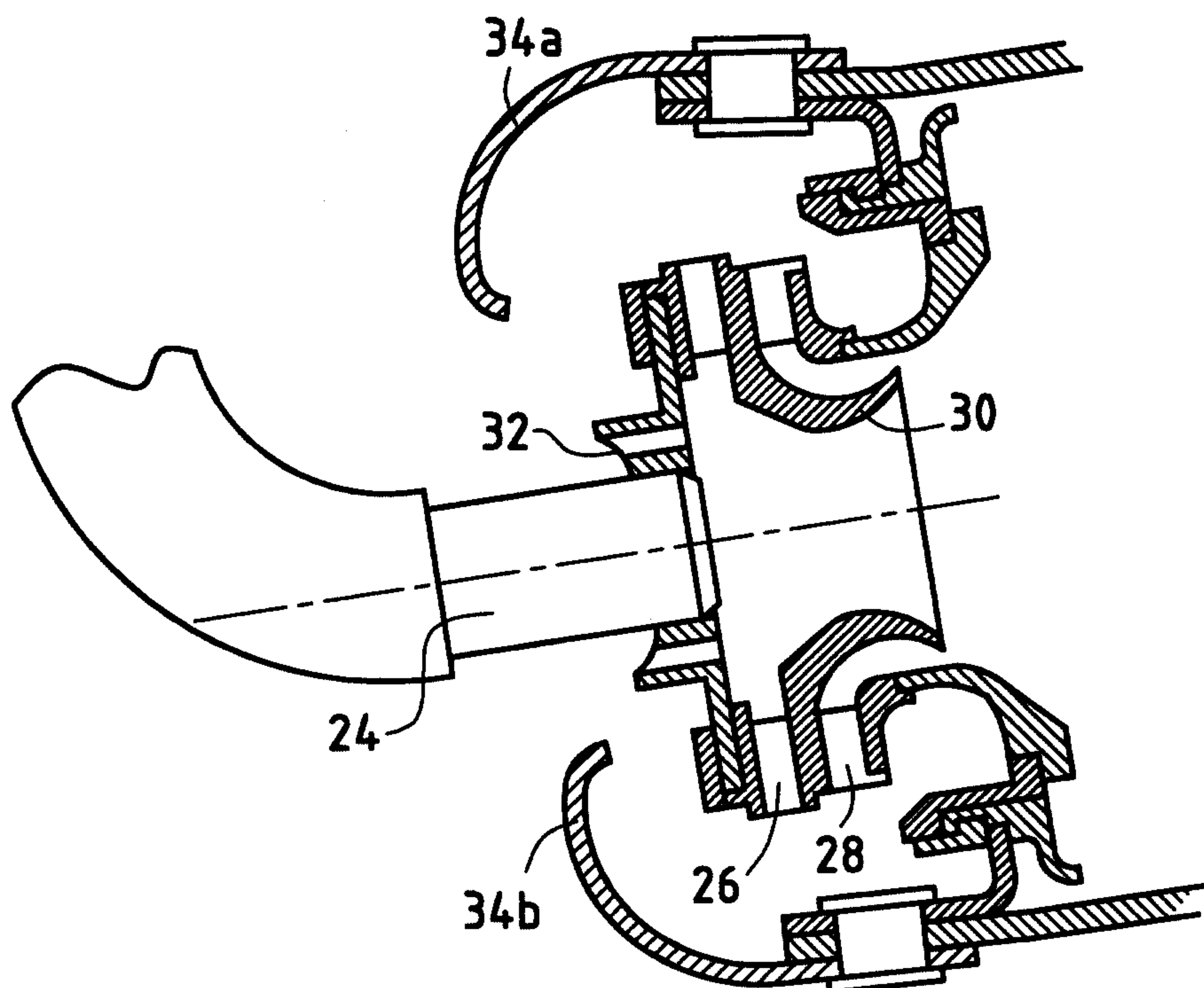
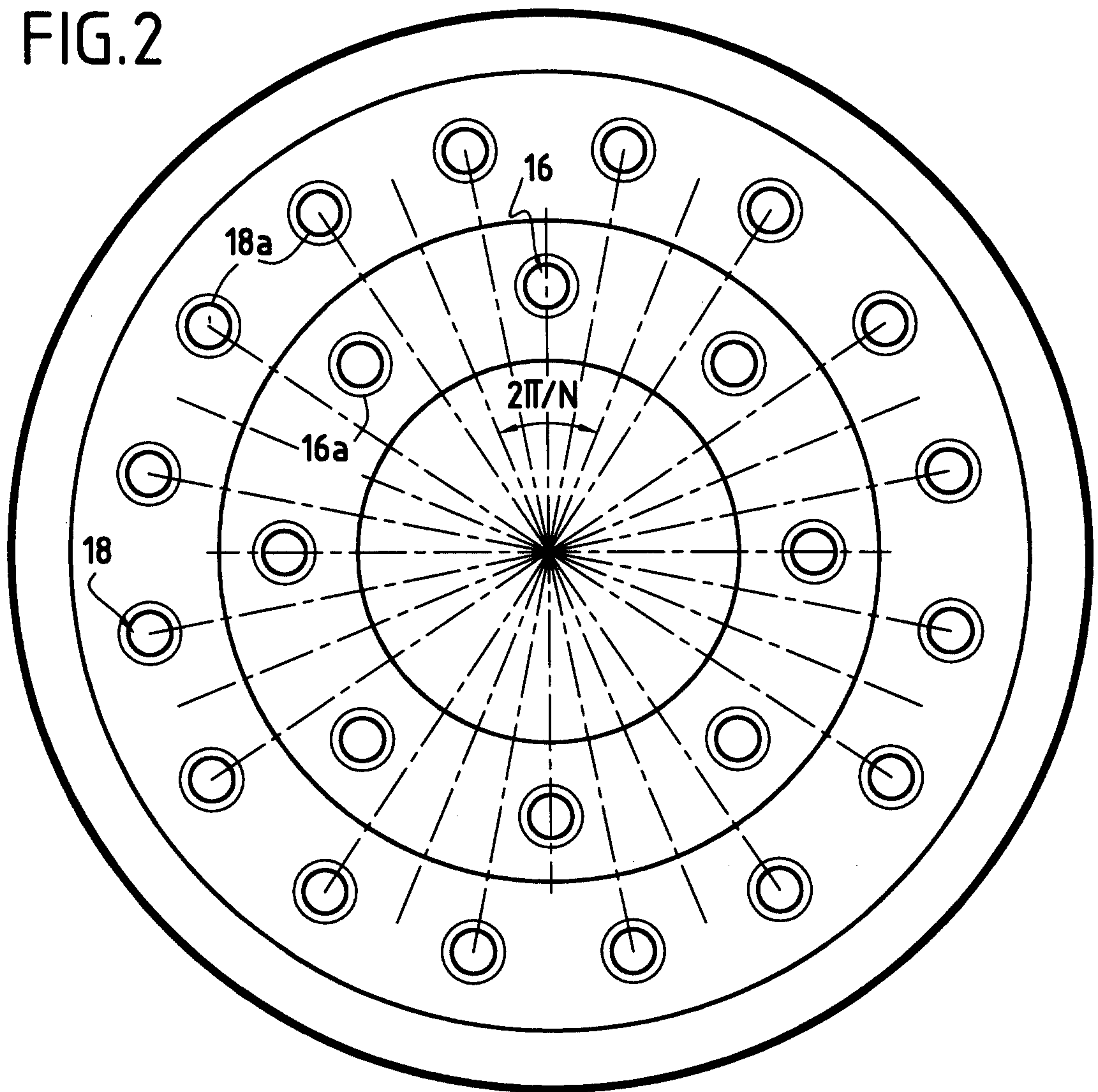


FIG.3

