



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102849446 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201210335975. 0

(22) 申请日 2012. 09. 12

(71) 申请人 苏州晨新轮胎有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江市同里镇邱  
舍工业区(屯南村)

(72) 发明人 戴安成

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

B65G 47/36(2006. 01)

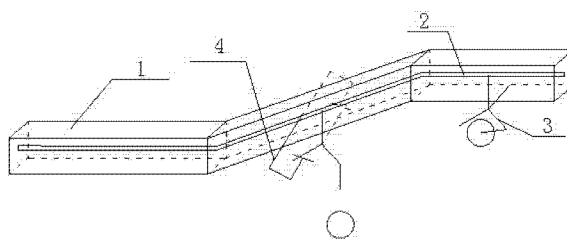
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 发明名称

一种轮胎包装流水线

### (57) 摘要

本发明涉及一种轮胎包装流水线,包括输料机架,所述的输料机架内设有输料带,所述的输料带上设有挂钩,所述的输料机架折弯处设有挡钩;所述的挂钩至少为一个;所述的挡钩至少为一个。在采用了该结构之后,利用流水线落料,不会出现人员失误所造成的伤害,节省劳动力的同时节约了生产成本,提高工作效率,安全可靠,结构简单。



1. 一种轮胎包装流水线,其特征在于:包括输料机架(1),所述的输料机架(1)内设有输料带(2),所述的输料带(2)上设有挂钩(3),所述的输料机架(1)折弯处设有挡钩(4)。
2. 根据权利要求1所述的一种轮胎包装流水线,其特征在于:所述的挂钩(3)至少为一个。
3. 根据权利要求1所述的一种轮胎包装流水线,其特征在于:所述的挡钩(4)至少为一个。

## 一种轮胎包装流水线

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种轮胎包装流水线。

### 背景技术

[0002] 在传统的轮胎包装流水线上,一般轮胎运到一段固定位置就会有操作工站在那里把轮胎从挂钩上卸下来,如此一来,对操作工的身高和身体素质有一定的要求。且人工卸料毕竟不如机械卸料方便高效,工作人员也很有可能在操作过程中受伤,安全得不到保障,同时浪费劳动力,增加了公司的成本。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种安全可靠、结构简单的轮胎包装流水线。

[0004] 本发明解决其技术问题所采取的技术方案是:一种轮胎包装流水线,包括输料机架,所述的输料机架内设有输料带,所述的输料带上设有挂钩,所述的输料机架折弯处设有挡钩。

[0005] 进一步的,所述的挂钩至少为一个。

[0006] 进一步的,所述的挡钩至少为一个。

[0007] 本发明的有益效果是:在采用了该结构之后,利用流水线落料,不会出现人员失误所造成的伤害,节省劳动力的同时节约了生产成本,提高工作效率,安全可靠,结构简单。

### 附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图。

[0009] 图中:1、输料机架;2、输料带;3、挂钩;4、挡钩。

### 具体实施方式

[0010] 如图1所示的一种轮胎包装流水线,包括输料机架1,所述的输料机架1内设有输料带2,所述的输料带2上设有挂钩3,所述的输料机架1折弯处设有挡钩4;所述的挂钩3至少为一个;所述的挡钩4至少为一个。

[0011] 操作时,输料带2在输料机架1内运作,带动挂钩3运动到处于输料机架1折弯处的挡钩4时,挡钩4挡住挂钩3的运动,轮胎从挂钩3上落下,完成落料。

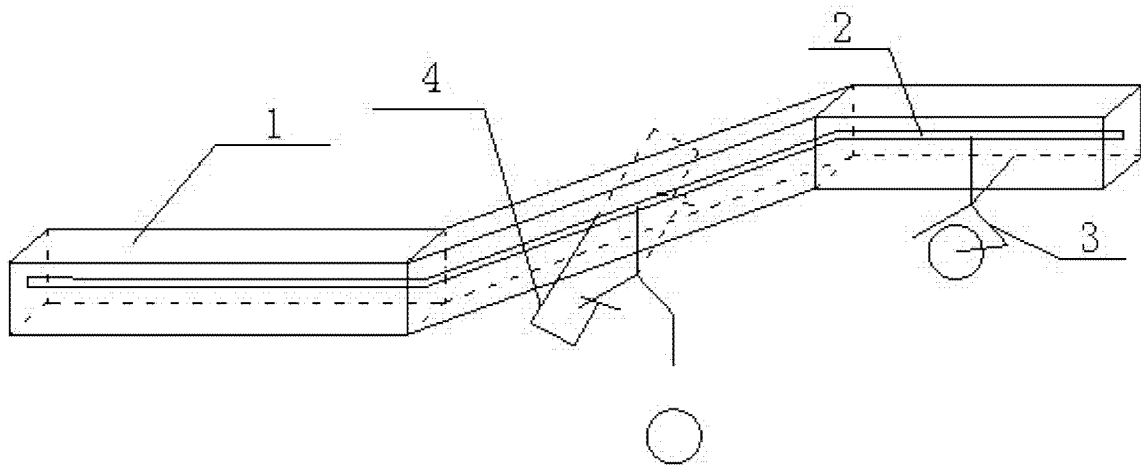


图 1