



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UIBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101994900376816</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>29/06/1994</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>29/12/1995</b>

<b>Priorità</b>	P4322520.9
<b>Nazione Priorità</b>	DE
<b>Data Deposito Priorità</b>	

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
B	65	D		

Titolo

SACCO O BORSA A PIU' STRATI CON UN FONDO.



## DESCRIZIONE

L'invenzione concerne un sacco o una borsa a più strati avente pieghe laterali, secondo la parte classificante della rivendicazione 1.

Un sacco o borsa a più strati di questo tipo è descritto/a già nella pubblicazione europea EA 01 23 784 B. Ivi per la formazione del fondo all'estremità da chiudere del tubo esterno a pieghe laterali, una parete viene separata dalle pieghe laterali mediante corrispondenti fessure laterali. La parte restante del tubo esterno a pieghe laterali e i tubi a pieghe laterali, in questa presenti, vengono piegati lungo una linea di piegatura, in modo che rimanga la striscia separata dalle pieghe laterali mediante le fessure laterali. La striscia ripiegata e la striscia rimasta della parete posteriore vengono ancora una volta piegate insieme attorno al bordo esterno della striscia ripiegata e vengono poi collegate con il sacco. Il fondo formato da questa piegatura doppia è allo stato ripiegato del sacco o della borsa di grande spessore, il che non è desiderato in particolare nel caso dell'impilaggio di sacchi o borse a più strati di questo tipo.

Lo scopo dell'invenzione è quindi quello di mettere a disposizione un sacco o una borsa di questo tipo che presenti un fondo di spessore minore.

Ing. STEFANO RUFFINI  
Atto prot. 425



Secondo l'invenzione questo scopo, basandosi su un sacco o una borsa a più strati di questo genere, viene raggiunto dalle caratteristiche della parte caratterizzante della rivendicazione 1. Secondo ciò il tubo esterno a pieghe laterali presenta una ala sporgente, estendentesi lungo la larghezza. Conformazioni di questo tipo sono già note allo stato della tecnica come cosiddetti sacchi a gradino. Secondo l'invenzione ora almeno un tubo interno a pieghe laterali, inserito, viene inserito fino a che esso chiuda con il bordo esterno della prima detta ala. La striscia sporgente, estendentesi parallela all'ala, di almeno un tubo interno a pieghe laterali viene ripiegata sul lato esterno del tubo esterno a pieghe laterali. Successivamente i tubi a pieghe laterali inseriti l'uno nell'altro, vengono ripiegati attorno al bordo esterno di questa striscia ripiegata e fissati in questa posizione. Il fondo così formato da un lato è comparativamente di uno spessore minore, anche se esso chiude a tenuta.

Di regola nel caso della seconda piegatura attorno al bordo esterno della striscia in un primo momento ripiegata, si piegherà in modo che l'ala del tubo esterno a pieghe laterali venga a trovarsi, all'atto del fissaggio sul lato esterno del tubo esterno a pieghe

ING. STEFANO RUFFINI  
Atto prot. 425



lateralmente, accanto alla striscia ripiegata.

Alternativamente l'ala può essere piegata prima della seconda ripiegatura della striscia ripiegata attorno al suo bordo esterno sulla striscia ripiegata semplice e può essere incollata con questa.

Preferibilmente il sacco o borsa a più strati secondo l'invenzione è costituito/a da carta, per esempio carta per imballaggi.

Ulteriori dettagli e vantaggi dell'invenzione saranno ulteriormente illustrati sulla base di un esempio di realizzazione rappresentato nel disegno. Nel disegno le figure da 1 a fino a 5a) o rispettivamente b) mostrano viste schematiche dall'alto o rispettivamente sezioni semplificate dei diversi stadi di fabbricazione di un esempio di realizzazione del sacco o della borsa a più strati.

Nella figura 1 è mostrato un tubo in carta 10 che presenta pieghe laterali 12. Ad un'estremità è conformata un'ala 14 che è formata da un prolungamento di una delle pareti del tubo. Nella figura 2 è mostrato un tubo in carta 16 che presenta parimenti pieghe laterali 18, questo tubo in carta 16 non presentando alcuna ala. Il tubo 16 a pieghe laterali viene inserito nel tubo 10 a pieghe laterali in modo che risulti il tubo a pieghe laterali, a più strati, rappresentato nella figura 3. Il

./.

ing. STEFANO RUFFINI  
Atto prot. 425



tubo 16 a pieghe laterali forma lo strato interno, mentre il tubo 10 a pieghe laterali forma lo strato esterno. La estremità aperta del tubo 16 a pieghe laterali appoggia sul bordo di chiusura dell'ala 14. In questa maniera viene formata una striscia 22 (confrontasi figura 3a) del tubo interno a pieghe laterali, la quale si estende parallela all'ala 14. Questa striscia 22 del tubo interno 16 a pieghe laterali viene rivoltata, come rappresentato nella figura 4, attorno alla linea di piegatura 20 che si estende trasversale alla direzione longitudinale dei tubi a pieghe laterali. Questa linea di piegatura si trova all'altezza del bordo di chiusura 23 del tubo a pieghe laterali 10. La striscia ripiegata 22 può essere fissata per esempio per mezzo di colla sul lato esterno del tubo 10 a pieghe laterali.

Successivamente i tubi 10 e 16 a pieghe laterali, inseriti l'uno nell'altro, vengono ancora una volta piegati attorno al bordo esterno 25 della striscia ripiegata 22, in modo che ne risulti il fondo finito, rappresentato nella figura 5. Sia l'ala 14 sia anche la zona di striscia, ancora una volta ripiegata, vengono collegate per esempio per mezzo di colla con il lato esterno del tubo a pieghe laterali.

\* \* \* \* \*

./.

ing. STEFANO RUFFINI  
Albo prot. 425



## RIVENDICAZIONI

1. Sacco o borsa a più strati avente pieghe laterali, costituito/a da più tubi a pieghe laterali inseriti l'uno nell'altro, almeno un'estremità aperta essendo chiusa per mezzo di un fondo, **caratterizzato/a dal fatto** che il tubo esterno a pieghe laterali presenta un'ala sporgente, estendentesi lungo la larghezza, che almeno un inserito tubo interno a pieghe laterali chiude con il bordo esterno dell'ala, che la striscia sporgente, estendentesi parallelamente all'ala, di almeno un tubo interno a pieghe laterali è ripiegata sul lato esterno del tubo esterno a pieghe laterali e che i tubi a pieghe laterali inseriti l'uno nell'altro sono piegati insieme attorno al bordo esterno di questa striscia ripiegata e sono fissati in questa posizione.

2. Sacco o borsa a più strati secondo la rivendicazione 1, **caratterizzato/a dal fatto** che l'ala sporgente del tubo esterno a pieghe laterali viene piegata sulla striscia già ripiegata di almeno un tubo interno a pieghe laterali e viene piegata con questo, prima che i tubi a pieghe laterali, inseriti l'uno nell'altro, vengano piegati insieme attorno al bordo esterno della striscia ripiegata.

P.i. della richiedente: Windmüller & Hölscher

Per traduzione conforme

ing. STEFANO RUFFINI

Albo prot. 425/

