

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 1002896

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 15.12.81 (21) 3366872/25-28

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 07.03.83. Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 07.03.83

(51) М. Кл.³

G 01 N 3/32

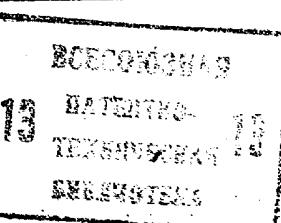
(53) УДК 620.178.
.311.62(088.8)

(72) Авторы
изобретения

.В.И.Бересневич и С.Л.Цыфанский

(71) Заявитель

Рижский ордена Трудового Красного Знамени
политехнический институт



(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВНУТРЕННЕГО ТРЕНИЯ В ГИБКОМ ЭЛЕМЕНТЕ.

1 Изобретение относится к исследованию механических свойств материалов, а именно к способам определения характеристики внутреннего трения в гибком элементе, и может быть использовано при исследовании нитей, тросов, ремней и т.п. гибких элементов.

Известен способ определения характеристики внутреннего трения материалов и изготовленных из них элементов машин и механизмов, основанный на измерении параметров резонансного пита [1].

Однако этот способ весьма трудоемок, так как требует регистрации резонансной кривой и измерения частоты резонанса, резонансной амплитуды, а также дорезонансной и зарезонансной частот, при которых амплитуда вынужденных колебаний составляет заданный

2 уровень (0,5 или 0,7) от резонансной.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности является способ определения характеристики рассеяния внутреннего трения в гибких элементах, по которому производят предварительное натяжение исследуемого гибкого элемента, возбуждают его резонансные поперечные колебания и измеряют амплитуду колебаний [2].

Согласно этому способу колебательную систему (исследуемый элемент с инерционными массами на его концах) вывешивают в узлах колебаний, возбуждают резонансные поперечные колебания с помощью пары электромагнитов, воздействующих на инерционные массы, измеряют амплитуду колебаний и после достижения заданной амплитуды колебаний срывают возбуждение. Характеристику рассеяния энергии, например декремент колебаний, определяют по пара-

метрам затухающих колебаний, используя соотношение

$$\sigma = \frac{1}{n} \ln \frac{a_i}{a_{i+n}},$$

где σ - среднее значение декремента колебаний, a_i и a_{i+n} - амплитуды колебаний, соответственно в i -м и $i+n$ -ом цикле, n - число циклов колебаний.

По известному способу параметры затухающих колебаний либо определяют по вибrogramме, которую записывают с помощью фоторегистрирующей аппаратуры, либо непосредственно измеряют с помощью электронного прибора,ключающему дискриминаторную схему и счетчик числа периодов затухающих колебаний в интервале времени, обусловленном заданным отношением амплитуд колебаний в начале и конце счета. В первом случае осуществление способа требует больших затрат труда и времени на регистрацию вибrogramмы и ее обработку. В обоих случаях требуется довольно сложная дорогостоящая регистрирующая или измерительная аппаратура.

Целью изобретения является уменьшение трудоемкости и стоимости проведения эксперимента.

Цель достигается тем, что согласно способу определения характеристики внутреннего трения в гибком элементе, по которому производят предварительное натяжение исследуемого гибкого элемента, возбуждают его резонансные поперечные колебания и измеряют амплитуду колебаний, возбуждение резонансных поперечных колебаний гибкого элемента осуществляют сообщением его концу продольных колебаний с частотой, равной удвоенной низшей собственной частоте поперечных колебаний гибкого элемента, и амплитудой, плавно увеличивающейся до значения, обеспечивающего параметрический резонанс поперечных колебаний, измеряют амплитуду продольных колебаний в момент возникновения параметрического резонанса и по этой амплитуде и силе предварительного натяжения определяют характеристику внутреннего трения в гибком элементе.

Благодаря этому процесс определения характеристики внутреннего трения сводится к простым операциям возбуждения параметрического резонанса и

измерения амплитуды колебаний в момент возникновения последнего. Последнее может быть осуществлено обычными средствами виброизмерения.

На фиг.1 изображена область основного параметрического резонанса по-перечных колебаний гибкого элемента в координатах $A, \omega/\omega_1$, где A - амплитуда колебаний, ω - частота продольных колебаний, ω_1 - низшая собственная частота поперечных колебаний гибкого элемента; на фиг.2 изображена принципиальная схема устройства для осуществления описываемого способа.

Способ осуществляется следующим образом.

Способ основан на известной зависимости порога параметрического возбуждения колебаний от величины диссипации в системе

$$M_{kp} = \sigma / \pi,$$

где M_{kp} - критическое значение коэффициента параметрического возбуждения (порог параметрического возбуждения), σ - декремент колебаний.

Параметрическое возбуждение поперечных колебаний гибкого элемента может быть обеспечено, если создать пульсацию силы натяжения гибкого элемента. В соответствии с этим производят предварительное натяжение исследуемого гибкого элемента 1, например, за счет подвешивания к его свободному концу груза 2 и затем сообщают с помощью вибровозбудителя 3 его другому концу продольные колебания, вызывающие пульсацию силы натяжения. Из анализа (фиг.1) видно, что параметрический резонанс поперечных колебаний гибкого элемента 1 возникает при $\omega = 2\omega_1$ и амплитуде A продольных колебаний, равный некоторому критическому значению A_{kp} . До тех пор, пока $A < A_{kp}$, поперечные колебания гибкого элемента не возникают.

На практике, правда, могут иметь место малые (порядка нескольких мм на 1 м длины) поперечные колебания гибкого элемента 1, обусловленные возможной некоторой несоосностью вибровозбудителя 3 и гибкого элемента 1, однако, путем точной установки последнего амплитуду этих колебаний можно свести к минимуму. В процессе эксперимента плавно увеличивают амплиту-

ду А продольных колебаний. Момент возникновения параметрического резонанса поперечных колебаний гибкого элемента 1 фиксируется визуально по резкому увеличению амплитуды поперечных колебаний. В этот момент измеряют амплитуду А_{КР} с помощью установленного на подвижной системе вибровозбудителя 3 виброизмерительного преобразователя 4 и подключенного к нему измерительного прибора 5.

Характеристика внутреннего трения, в частности декремент δ колебаний, рассчитывается по формуле

$$\delta = \frac{\pi A_{KP}}{2d l_0 T_0},$$

где α - коэффициент растяжимости гибкого элемента,

l_0 - первоначальная длина гибкого элемента,

T_0 - сила предварительного натяжения гибкого элемента.

Изобретение позволяет значительно снизить затраты труда и времени на проведение эксперимента.

Так, на проведение всех необходимых операций по предлагаемому способу требуется 4-5 минут, а по известному способу, в случае записи вибrogramмы затухающих колебаний - не менее 1 ч.

Стоимость проведения эксперимента снижается за счет исключения затрат

на фото (кино) материалы (или) на дорогостоящую аппаратуру.

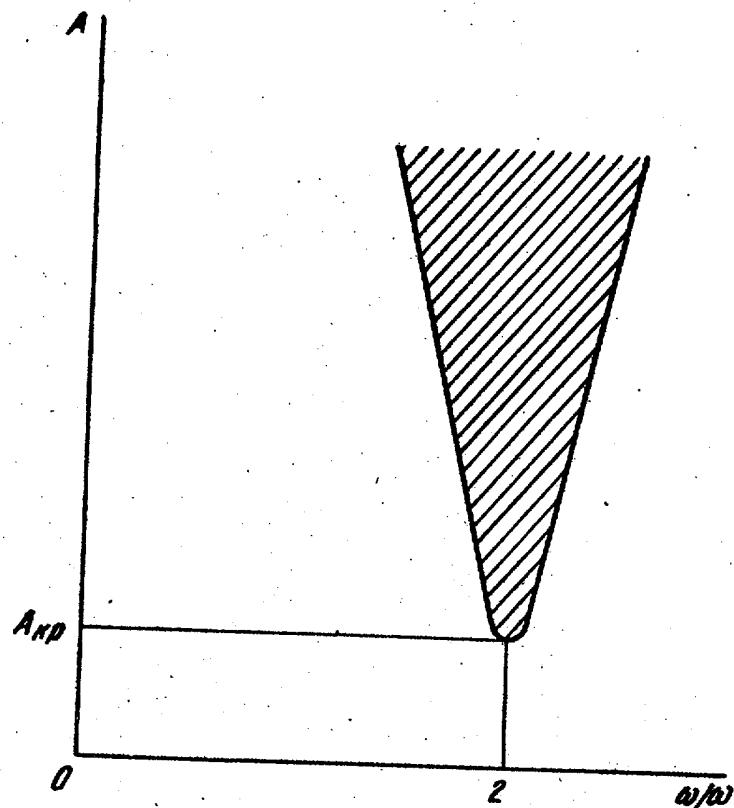
Формула изобретения

Способ определения характеристики внутреннего трения в гибком элементе, по которому производят предварительное натяжение исследуемого гибкого элемента, возбуждают его резонансные поперечные колебания и измеряют амплитуду колебаний, отличающуюся тем, что, с целью уменьшения трудоемкости и стоимости проведения эксперимента, возбуждение резонансных поперечных колебаний гибкого элемента осуществляют сообщением его концу продольных колебаний с частотой, равной удвоенной низшей собственной частоте поперечных колебаний гибкого элемента, с амплитудой, плавно увеличивающейся до значения, обеспечивающего параметрический резонанс поперечных колебаний, измеряют амплитуду продольных колебаний в момент возникновения параметрического резонанса и по этой амплитуде и силе натяжения определяют характеристику внутреннего трения в гибком элементе.

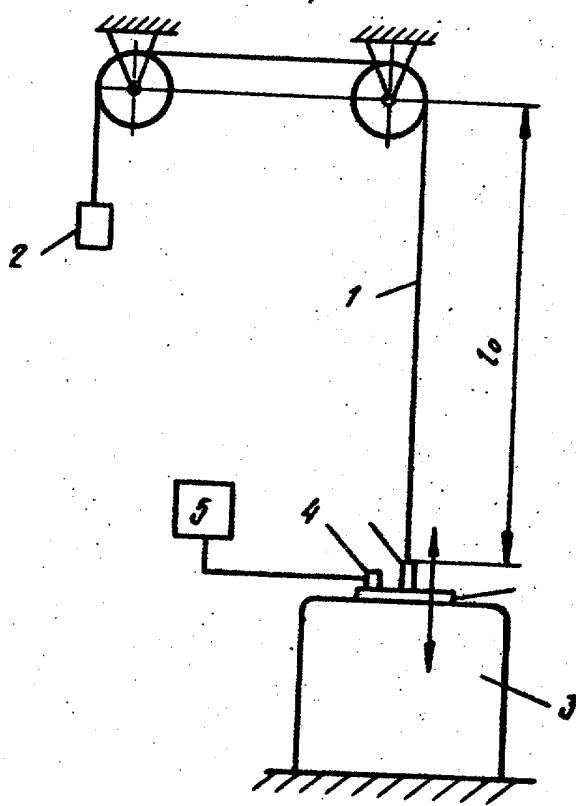
Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

- Писаренко Г.С., Яковлев А.П. и Матвеев В.В. Вибропоглощающие свойства конструкционных материалов. Справочник. Киев. "Наукова думка", 1971, с. 36-39.
- Там же, с.130-133.

1002896



Фиг. 1



Фиг. 2

ВНИИПИ Заказ 1536/23 Тираж 871 Подписанное

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4