

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
B44C 1/18

(11) 공개번호 특1996-0700910
(43) 공개일자 1996년02월24일

(21) 출원번호	특1995-0703505		
(22) 출원일자	1995년08월21일		
번역문제출일자	1995년08월21일		
(86) 국제출원번호	PCT/JP 94/002168	(87) 국제공개번호	WO 95/017311
(86) 국제출원출원일자	1994년12월21일	(87) 국제공개일자	1995년06월29일
(81) 지정국	EP 유럽특허 : 오스트리아 벨지움 스위스 리히텐슈타인 독일 덴마크 스페인 프랑스 영국 그리스 이태리 네델란드 포르투갈 스웨덴 국내특허 : 캐나다 대한민국 미국 중국		

(30) 우선권 주장	1993-344765 1993년12월21일	일본(JP)
(71) 출원인	시시에이 가부시끼가이샤 우찌다 히로시	
(72) 발명자	일본국 도쿄도 치요다구 소토칸다 1쵸메 9반 9고우 우찌다 히로시	
	일본국 도찌기켄 아시카가시 혼쵸 3쵸메 2074반지 오오누끼 미쯔히로	
	일본국 군마켄 기류시 하리이쵸 6-1 와타나베 히데오	
	일본국 도찌기켄 아시카가시 하사마쵸 454-2	
(74) 대리인	남상선	

심사청구 : 없음

(54) 휘저음 부재를 사용하여 모양을 넣은 성형체를 성형하는 방법(MOLDING METHOD USING AGITATION MEMBER FOR PRODUCTION OF PATTERN-CARRYING MOLDED BODIES)

요약

본 발명은 표면의 일부, 또는 저면에 소정 두께의 모양층에 의해 섬세하고 아름다운 모양이 표현된 콘크리트, 인조석, 세라믹스, 금속, 플라스틱등으로 이루어진 모양을 넣은 성형체(16)의 제조방법이다. 본 성형체(16)은 기준면(12)상에 적어도 2층의 서로 다른 건조한 분립체 층(10, 11)을 중첩시키고, 상기 기준면상의 소정 위치에 위치시켜둔 휘저음 부재(20)를 표현할 모양(18)에 따라 이동시켜, 상기 중첩층의 적어도 하층을 이동하게 하고 휘저어 생긴 오목부(17)에 상층 분립체(10)을 붕락시켜 하층 하면에 모양(18)을 표현하고 그대로 두거나 상층을 평평하게 하거나 혹은 뒷받침 층(13)을 대어, 일체로 고정함으로써 제조된다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

휘저음 부재를 사용하여 모양을 넣은 성형체를 성형하는 방법(MOLDING METHOD USING AGITATION MEMBER FOR PRODUCTION OF PATTERN-CARRYING MOLDED BODIES)

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 방법에 의해 성형된 성형체의 제1예를 도시한 사시도.

제2도(a)는 본 발명의 방법에 사용하는 휘저음 부재의 제1예를 도시한 사시도. 제2도 (b)는 휘저음 부재의 제2예의 사시도.

제3도는 제1도의 성형체를 성형하기 위한 휘저음 부재의 움직임을 도시한 평면도.

제4도(a)는 제2도(a)의 휘저음 부재에 의한 제3도의 오목부 형성 상태를 도시한 단면도. 제4도(b)는 제4도(a)의 오목부 상층에 분립체가 붕락한 상태를 도시한 단면도.

제5도(a)는 제2도(b)의 휘저음 부재에 의한 제3도의 오목부 형성상태를 도시한 단면도. 제5도 (b)는 제5도(a)의 오목부 상층에 분립체가 붕락한 상태를 도시한 단면도.

제6도는 본 발명의 방법에 의해 성형된 성형체의 제2예를 도시한 사시도.

제7도(a)는 하층 상면의 일부 위에 상층을 구비한 단면도. 제7도(b)는 하층 상면 전체이에 상층을 구비한 단면도.

제8도(a)는 본 발명의 방법에 사용된 휘저음 부재의 제3예를 도시한 사시도. 제8도(b)는 상기 휘저음 부재의 제4예를 도시한 사시도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

기준면(12)상에 적어도 2층의 서로 다른 건조한 분립체 층(10,11)을 중첩시키고, 상기 기준면상의 소정위치에 위치해둔 휘저음 부재(20)를 표현할 모양(18)에 따라 이동시켜서 상기 중첩층의 적어도 하층을 휘젓고, 위저어 생긴 오목부(17)에

상층 분립체(10)를 붕락시켜 하층 하면에 상기 모양(18)을 표현하고 그대로 두거나, 상층 상면을 평평하게 하거나 혹은 상층위에 뒷받침 층(13)을 대어 일체로 고정시키는 것을 특징으로 하는 모양을 넣은 성형체(16)의 성형방법.

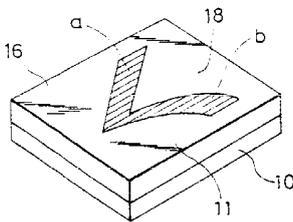
청구항 2

기준면(12)상에 적어도 2층의 서로 다른 건조한 분립체 층(10,11)을 중첩시키고, 상기 기준면상의 소정위치에 위치해둔 휘저음 부재(20)를 표현할 모양(18)에 따라 이동시켜서 상기 중첩층의 적어도 하층을 휘젓고, 함과 동시에 흡인 제거하고, 휘저음과 동시에 흡인제거하여 만들어진 오목부(17)에 상층 분립체(10)를 붕락시켜 하층의 하면에 모양(18)을 표현하고 그대로 두거나, 상층 상면을 평평하게 하거나 혹은 상층위에 뒷받침층(13)을 대어 일체로 고정시키는 것을 특징으로 하는 모양을 넣은 성형체(16)의 성형방법.

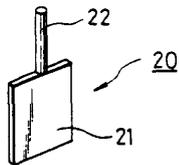
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

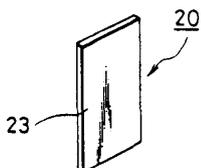
도면1



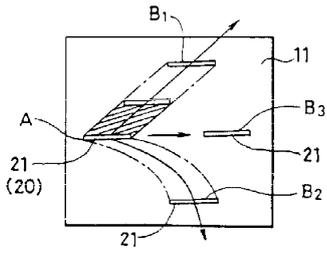
도면2a



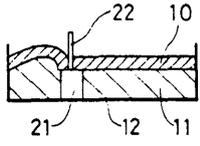
도면2b



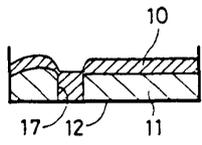
도면3



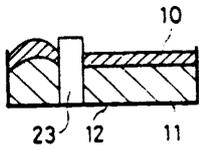
도면4a



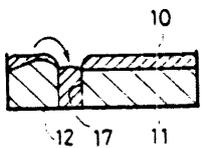
도면4b



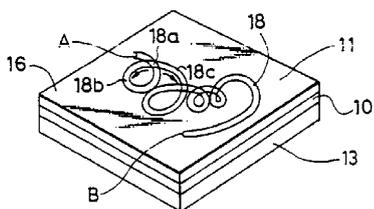
도면5a



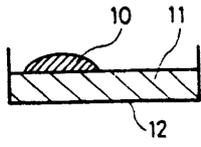
도면5b



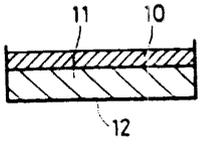
도면6



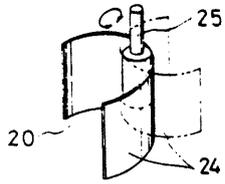
도면7a



도면7b



도면8a



도면8b

