



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216152413 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 01

(21) 申请号 202122167825.0

B26D 7/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.09.09

(73) 专利权人 贵阳至佳振通机电设备有限责任  
公司

地址 550000 贵州省贵阳市乌当区新添大  
道北段156号

(72) 发明人 王俊

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理  
事务所(普通合伙) 44728

代理人 刘英

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/08 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

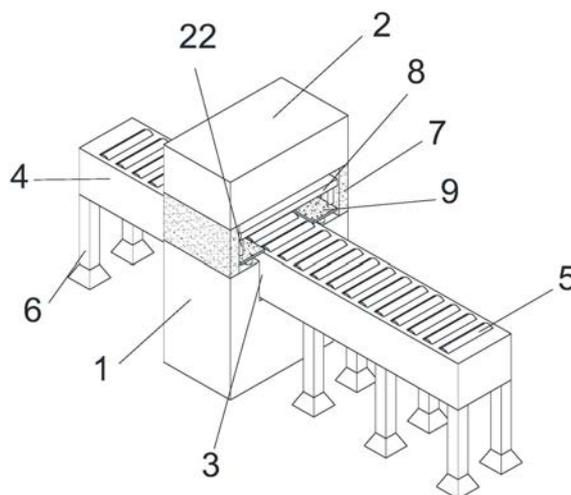
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种切码运自动化生产线的伺服切条机

(57) 摘要

本实用新型涉及建材加工技术领域,且公开了一种切码运自动化生产线的伺服切条机,包括作业台,作业台的顶部设置有下压装置,下压装置的底部左右两端均固定安装由支撑板,支撑板远离下压装置一端固定安装在作业台的顶部壁面上,作业台的顶部壁面中间位置开设有放置槽,放置槽的内部设置有传动设备,传动设备的底部固定安装有支撑柱,本实用新型中,该一种切码运自动化生产线的伺服切条机,当进行切条作业时,通过压力板下压,使得下压柱对调节板顶部对应位置进行下压,从而使得调节板通过调节球和调节槽产生倾斜,倾斜的调节板会将材料进行抬起,从而使得能够有效的原料进行双向使力,使得原料能够更便捷的进行切条作业。



1. 一种切码运自动化生产线的伺服切条机,包括作业台(1),所述作业台(1)的顶部设置有下压装置(2),所述下压装置(2)的底部左右两端均固定安装由支撑板(7),支撑板(7)远离下压装置(2)一端固定安装在作业台(1)的顶部壁面上,所述作业台(1)的顶部壁面中间位置开设有放置槽(3),所述放置槽(3)的内部设置有传动设备(4),所述传动设备(4)的底部固定安装有支撑柱(6),其特征在于:所述传动设备(4)的顶部设置有传动辊(5),传动辊(5)通过传动设备(4)进行驱动运行,所述下压装置(2)的底部输出端固定安装有压力柱(14),所述压力柱(14)的底部固定安装有压力板(8),所述压力板(8)底部壁面中间位置固定安装有切割刃(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种切码运自动化生产线的伺服切条机,其特征在于:所述作业台(1)的顶部左右两端均固定安装有调节柱(10),所述调节柱(10)的底部设置有调节板(9),调节板(9)的顶端位于传动辊(5)顶端下方位置。

3. 根据权利要求2所述的一种切码运自动化生产线的伺服切条机,其特征在于:所述调节柱(10)的顶部开设有调节槽(11),所述调节槽(11)的内侧设置有调节球(12),调节球(12)的大小和作业台(1)的内部大小相适配,调节球(12)的顶部和调节板(9)的底部相互固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种切码运自动化生产线的伺服切条机,其特征在于:所述调节板(9)的底部壁面远离传动设备(4)一端固定安装有辅助弹簧(13),辅助弹簧(13)远离调节板(9)一端固定安装在作业台(1)的顶部壁面上,所述压力板(8)的底部壁面左右两端均固定安装有下压柱(22),下压柱(22)的底部和对应位置调节板(9)顶部远离传动设备(4)一端相互对应。

5. 根据权利要求4所述的一种切码运自动化生产线的伺服切条机,其特征在于:所述压力板(8)的底部壁面前后两端均固定安装有弹力件(16),所述弹力件(16)的底部倾斜固定安装有导向块(17),两组导向块(17)底部向相互靠近一端倾斜,所述导向块(17)的底部固定安装有辅助板(18)。

6. 根据权利要求5所述的一种切码运自动化生产线的伺服切条机,其特征在于:所述辅助板(18)的底部固定安装有压力囊(19),所述压力囊(19)的内侧底部壁面上环形间隔固定安装有内调块(20),内调块(20)为圆弧形块状,所述压力囊(19)的内部设置有内调球(21)。

## 一种切码运自动化生产线的伺服切条机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及建材加工技术领域,尤其涉及一种切码运自动化生产线的伺服切条机。

### 背景技术

[0002] 在对建筑材料进行加工处理时,通常会进行切条作业,而在进行切条作业时,通常会采用切条刃对材料进行处理,使得材料能够有效分隔,但是现采用的切条刃通常为单向使力切割,这种方式使得切割距离增加,无法快速有效的降低切割距离,从而导致切割效率及降低,为此,我们提出一种切码运自动化生产线的伺服切条机。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种切码运自动化生产线的伺服切条机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,一种切码运自动化生产线的伺服切条机,包括作业台,所述作业台的顶部设置有下压装置,所述下压装置的底部左右两端均固定安装有支撑板,支撑板远离下压装置一端固定安装在作业台的顶部壁面上,所述作业台的顶部壁面中间位置开设有放置槽,所述放置槽的内部设置有传动设备,所述传动设备的底部固定安装有支撑柱,所述传动设备的顶部设置有传动辊,传动辊通过传动设备进行驱动运行,所述下压装置的底部输出端固定安装有压力柱,所述压力柱的底部固定安装有压力板,所述压力板底部壁面中间位置固定安装有切割刃。

[0005] 作为优选,所述作业台的顶部左右两端均固定安装有调节柱,所述调节柱的底部设置有调节板,调节板的顶端位于传动辊顶端下方位置。

[0006] 作为优选,所述调节柱的顶部开设有调节槽,所述调节槽的内侧设置有调节球,调节球的大小和作业台的内部大小相适配,调节球的顶部和调节板的底部相互固定连接。

[0007] 作为优选,所述调节板的底部壁面远离传动设备一端固定安装有辅助弹簧,辅助弹簧远离调节板一端固定安装在作业台的顶部壁面上,所述压力板的底部壁面左右两端均固定安装有下压柱,下压柱的底部和对应位置调节板顶部远离传动设备一端相互对应。

[0008] 作为优选,所述压力板的底部壁面前后两端均固定安装有弹力件,所述弹力件的底部倾斜固定安装有导向块,两组导向块底部向相互靠近一端倾斜,所述导向块的底部固定安装有辅助板。

[0009] 作为优选,所述辅助板的底部固定安装有压力囊,所述压力囊的内侧底部壁面上环形间隔固定安装有内调块,内调块为圆弧形块状,所述压力囊的内部设置有内调球。

[0010] 有益效果

[0011] 本实用新型提供了一种切码运自动化生产线的伺服切条机。具备以下有益效果:

[0012] (1)、该一种切码运自动化生产线的伺服切条机,当进行切条作业时,通过压力板下压,使得下压柱对调节板顶部对应位置进行下压,从而使得调节板通过调节球和调节槽

产生倾斜,倾斜的调节板会将材料进行抬起,从而使得能够有效的原料进行双向使力,使得原料能够更便捷的进行切条作业。

[0013] (2)、该一种切码运自动化生产线的伺服切条机,当调节板恢复时,通过辅助弹簧进行振动,能够有效的对切割后的原料进行拍击,从而能够有效的将原料上因切割产生的杂质进行剔除。

[0014] (3)、该一种切码运自动化生产线的伺服切条机,通过压力柱底部倾斜布置的导向块和其底部的内调块,使得在对原料进行切割时能够有效的将原料切割处前后两端向切割处进行挤压,从而提高切割处的压力强度,使得切割时松散的情况发生。

[0015] (4)、该一种切码运自动化生产线的伺服切条机,通过压力囊内部的内调块和内调球,使得在对原料进行挤压时能够有效的进行适配的角度调节,进一步提高在切割时原料稳定的效果。

## 附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍。显而易见的,下面描述中的附图仅仅是示例性的,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图引伸获得其他的实施附图。

[0017] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0018] 图1为本实用新型切码运自动化生产线的伺服切条机的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型作业台的局部结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型压力板的局部结构示意图。

[0021] 图例说明:

[0022] 1、作业台;2、下压装置;3、放置槽;4、传动设备;5、传动辊;6、支撑柱;7、支撑板;8、压力板;9、调节板;10、调节柱;11、调节槽;12、调节球;13、辅助弹簧;14、压力柱;15、切割刃;16、弹力件;17、导向块;18、辅助板;19、压力囊;20、内调块;21、内调球;22、下压柱。

## 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例:一种切码运自动化生产线的伺服切条机,如图1-图3所示,包括作业台1,作业台1的顶部设置有下压装置2,下压装置2的底部左右两端均固定安装由支撑板7,支撑板7远离下压装置2一端固定安装在作业台1的顶部壁面上,作业台1的顶部壁面中间位置开设有放置槽3,放置槽3的内部设置有传动设备4,传动设备4的底部固定安装有支撑柱6,传

动设备4的顶部设置有传动辊5,传动辊5通过传动设备4进行驱动运行,下压装置2的底部输出端固定安装有压力柱14,压力柱14的底部固定安装有压力板8,压力板8底部壁面中间位置固定安装有切割刀15;

[0025] 作业台1的顶部左右两端均固定安装有调节柱10,调节柱10为圆柱形块状,调节柱10的底部设置有调节板9,调节板9的顶端位于传动辊5顶端下方位置,调节柱10的顶部开设有调节槽11,调节槽11为球状槽孔,调节槽11的内侧设置有调节球12,调节球12为球形块状,调节球12的大小和作业台1的内部大小相适配,调节球12的顶部和调节板9的底部相互固定连接,调节板9的底部壁面远离传动设备4一端固定安装有辅助弹簧13,辅助弹簧13远离调节板9一端固定安装在作业台1的顶部壁面上,压力板8的底部壁面左右两端均固定安装有下压柱22,下压柱22的底部和对应位置调节板9顶部远离传动设备4一端相互对应;

[0026] 压力板8的底部壁面前后两端均固定安装有弹力件16,弹力件16的底部倾斜固定安装有导向块17,两组导向块17底部向相互靠近一端倾斜,导向块17的底部固定安装有辅助板18,辅助板18的底部固定安装有压力囊19,压力囊19为圆弧形块状,压力囊19的内部为中空状,压力囊19的内侧底部壁面上环形间隔固定安装有内调块20,内调块20为圆弧形块状,压力囊19的内部设置有内调球21,内调球21为球形块状。

[0027] 本实用新型的工作原理:

[0028] 在使用时,将需要进行切条作业的材料放置在传动设备4上,通过传动设备4启动驱动传动辊5带动材料进行移动,当材料移动至作业台1顶部对应位置区域时,通过下压装置2启动控制压力板8带动切割刀15下压,从而对材料进行切条处理;

[0029] 当进行切条作业时,通过压力板8下压,使得下压柱22对调节板9顶部对应位置进行下压,从而使得调节板9通过调节球12和调节槽11产生倾斜,倾斜的调节板9会将材料进行抬起,从而使得能够有效的原料进行双向使力,使得原料能够更便捷的进行切条作业;

[0030] 当调节板9恢复时,通过辅助弹簧13进行振动,能够有效的对切割后的原料进行拍击,从而能够有效的将原料上因切割产生的杂质进行剔除;

[0031] 通过压力柱14底部倾斜布置的导向块17和其底部的内调块20,使得在对原料进行切割时能够有效的将原料切割处前后两端向切割处进行挤压,从而提高切割处的压力强度,使得切割时松散的情况发生;

[0032] 通过压力囊19内部的内调块20和内调球21,使得在对原料进行挤压时能够有效的进行适配的角度调节,进一步提高在切割时原料稳定的效果。

[0033] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

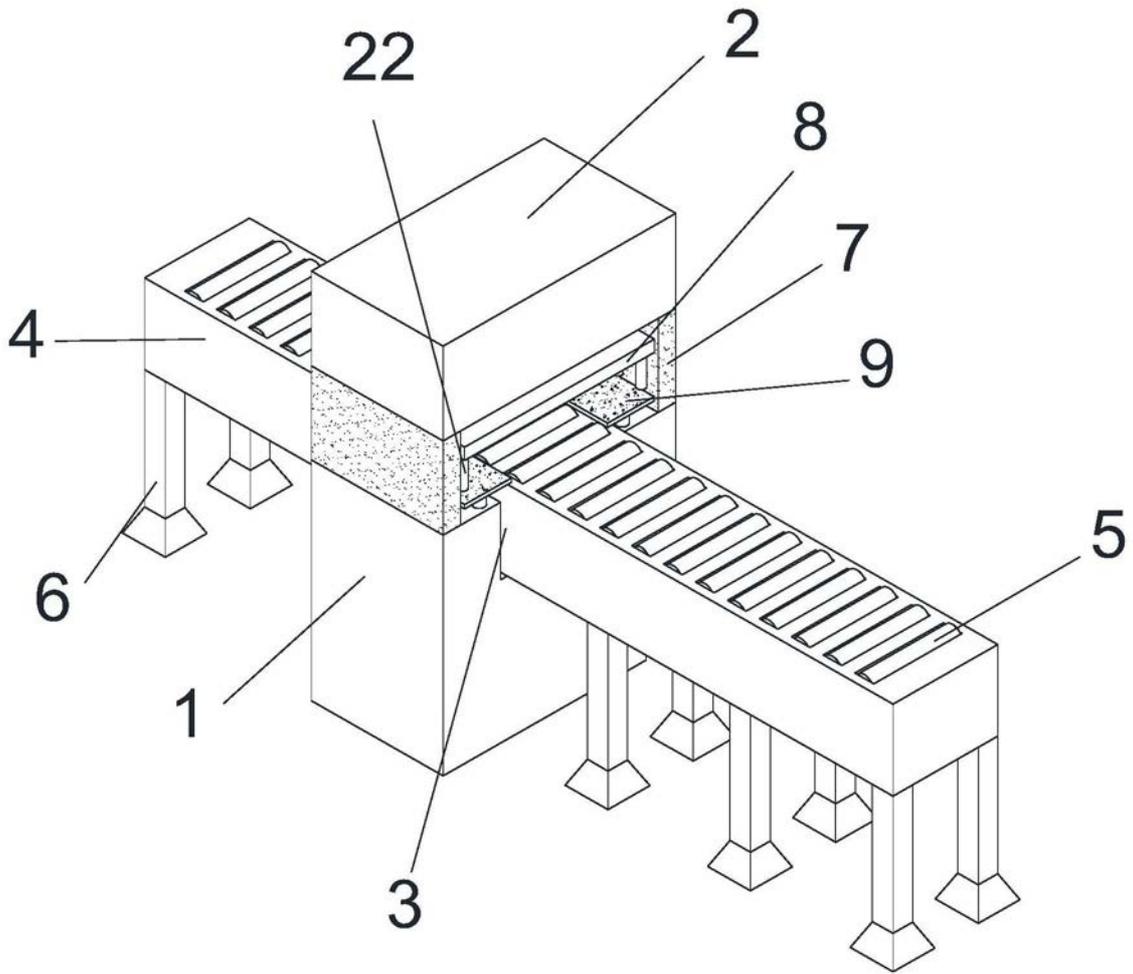


图1

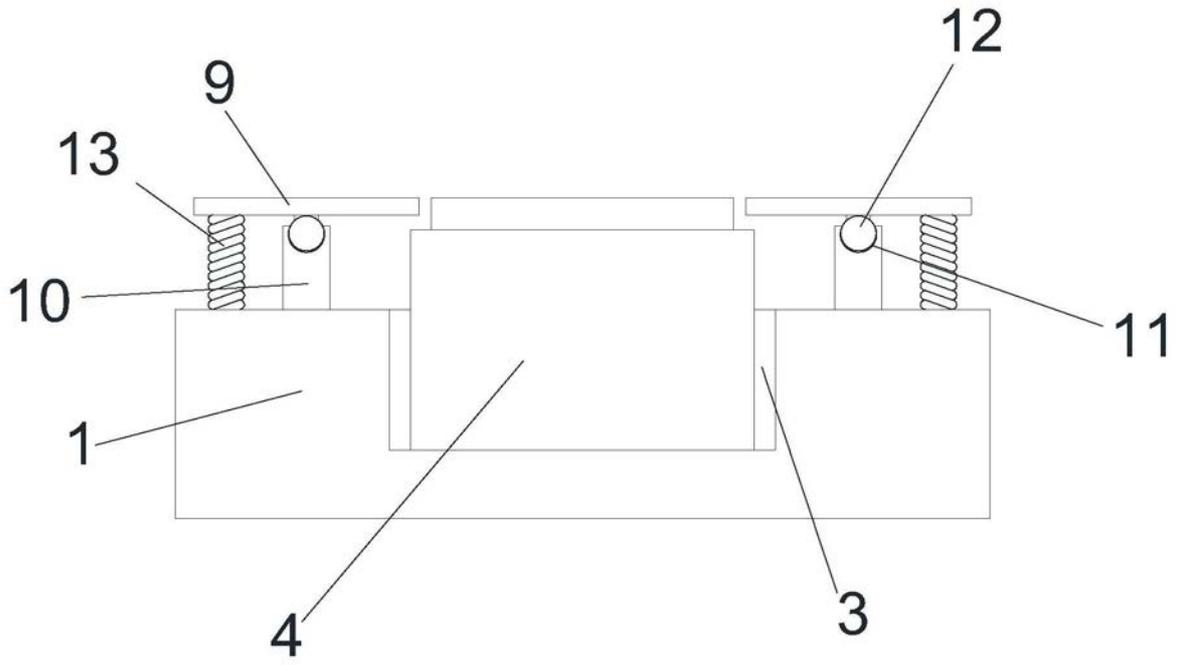


图2

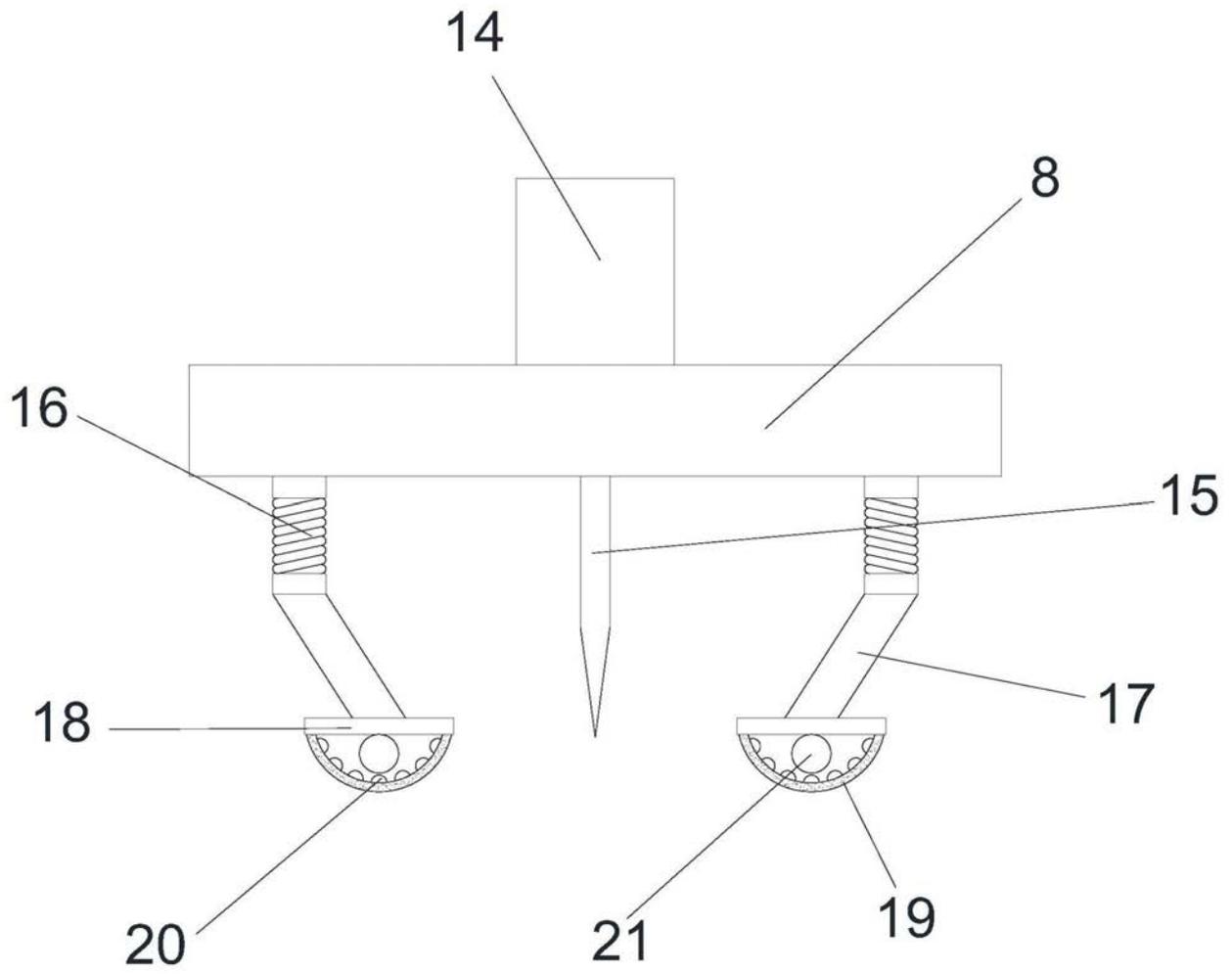


图3