



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109965490 A

(43)申请公布日 2019.07.05

(21)申请号 201810282262.X

(22)申请日 2018.04.02

(66)本国优先权数据

201711445718.1 2017.12.27 CN

(71)申请人 宁波香木町日用品有限公司

地址 315600 浙江省宁波市宁海县桃源街
道科技园区竹泉路23号

(72)发明人 杨敬 陈棋松 杨奕轩

(74)专利代理机构 宁波理文知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 33244

代理人 李高峰 孟湘明

(51)Int.Cl.

A45D 34/02(2006.01)

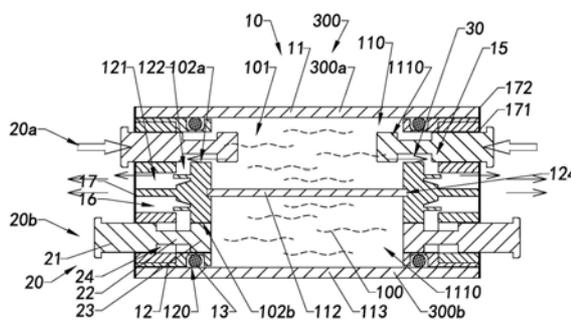
权利要求书2页 说明书18页 附图14页

(54)发明名称

盛装容器及其制造方法

(57)摘要

本发明公开了一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器包括至少两容器单元,每个所述容器单元分别具有一容纳腔,以供容纳一挥发物质,其中每个所述容器单元分别具有一挥发状态和一封闭状态,并且每个所述容器单元均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换,其中所述盛装容器的每个所述容器单元能够分别存储一种性质的所述挥发物质,以满足不同的使用者的使用需要。



1. 一盛装容器,其特征在於,包括至少两容器单元,每个所述容器单元分别具有一容纳腔,以供容纳一挥发物质,其中每个所述容器单元分别具有一挥发状态和一封闭状态,并且每个所述容器单元均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

2. 根据权利要求1所述的盛装容器,进一步包括至少两操作主体和一容器主体,其中所述容器主体具有至少两个所述容纳腔和至少两开口,至少一个所述开口连通一个所述容纳腔,其中每个所述操作主体分别被可操作地设置于所述容器主体,以使至少一个所述操作主体和所述容器主体的一部分形成一个所述容器单元,从而每个所述容器单元分别具有一个所述容纳腔和至少一个所述开口,其中在所述操作主体和所述容器主体之间能够形成一个第一流体通道,以供连通所述容纳腔。

3. 根据权利要求2所述的盛装容器,其中所述容器主体包括一管状的容器壳和至少一端口部,所述容器壳具有至少两分隔空间,所述端口部具有至少一个所述开口,其中所述端口部被设置于所述容器壳,以藉由所述端口部封闭所述分隔空间的空间口而使所述分隔空间形成所述容纳腔,其中所述操作主体被可操作地设置于所述端口部。

4. 根据权利要求3所述的盛装容器,其中所述容器壳包括一壳主体和至少一分隔元件,所述壳主体具有一容纳空间,所述分隔元件被设置于所述壳主体的内部,以藉由所述分隔元件分隔所述容纳空间而形成每个相互独立的所述分隔空间。

5. 根据权利要求4所述的盛装容器,其中所述分隔元件的延伸方向与所述壳主体的延伸方向一致。

6. 根据权利要求4所述的盛装容器,其中所述分隔元件的延伸方向与所述壳主体的延伸方向垂直。

7. 根据权利要求5所述的盛装容器,其中所述端口部具有至少一卡槽,其中所述分隔元件的端部被卡在所述端口部的所述卡槽。

8. 根据权利要求3所述的盛装容器,其中所述容器主体进一步具有至少两第二流体通道和至少两分配空间,每个所述第二流体通道分别连通每个所述第一流体通道和每个所述分配空间,其中所述容器主体进一步包括至少一挥发层,其中所述挥发层被设置于所述端口部,并且所述挥发层封闭所述分配空间。

9. 根据权利要求8所述的盛装容器,其中所述容器主体进一步包括两保持元件,其中所述端口部具有至少一端口空间,所述端口空间连通所述开口,其中所述保持元件被设置于所述端口部的所述端口空间,并且在所述保持元件和所述端口部之间形成所述第二流体通道和所述分配空间。

10. 根据权利要求9所述的盛装容器,其中所述保持元件具有一保持通道,所述保持元件以所述保持元件的所述保持通道对应于所述端口部的所述开口的方式被设置于所述端口部的所述端口空间,其中所述操作主体被可操作地设置于所述保持元件的所述保持通道。

11. 根据权利要求10所述的盛装容器,其中所述操作主体以被可滑动的方式安装于所述保持元件的所述保持空间。

12. 根据权利要求10所述的盛装容器,其中所述操作主体以被可转动的方式安装于所述保持元件的所述保持空间。

13. 根据权利要求11所述的盛装容器,其中所述操作主体具有至少一缺口,其中当所述

操作主体的所述缺口对应于所述端口部的所述开口时,在所述操作主体和所述端口部之间形成所述第一流体通道。

14. 根据权利要求12所述的盛装容器,其中所述操作主体具有至少一缺口,其中当所述操作主体的所述缺口对应于所述端口部的所述开口时,在所述操作主体和所述端口部之间形成所述第一流体通道。

15. 根据权利要求13所述的盛装容器,其中所述操作主体包括一操作部、一通道形成部以及一封闭部,所述操作部和所述封闭部分别形成于所述通道形成部的两端,其中所述缺口形成于所述通道形成部,其中所述通道形成部和所述封闭部中的一个能够被保持在所述端口部的所述开口。

16. 根据权利要求14所述的盛装容器,其中所述操作主体包括一操作部和形成于所述操作部的端部的一通道形成部,其中所述缺口形成于所述通道形成部,其中所述操作部和所述通道形成部中的一个能够被保持在所述端口部的所述开口。

17. 根据权利要求15或16所述的盛装容器,其中所述缺口是一个环形缺口;或者所述缺口是一个凹槽。

18. 一盛装容器的制造方法,其特征在于,所述制造方法包括如下步骤:

(A) 提供一容器主体,其中所述容器主体具有至少两相互独立的容纳腔和分别连通于每个所述容纳腔的至少一开口;和

(B) 分别可操作地安装一操作主体于所述容器主体的每个所述开口,以使至少一个所述操作主体和所述容器主体的一部分形成一容器单元,从而制得包括至少两个所述容器单元的所述盛装容器,其中每个所述容器单元分别具有一挥发状态和一封闭状态,并且每个所述容器单元均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

19. 根据权利要求18所述的制造方法,其中在所述步骤(A)中,进一步包括步骤:

(A.1) 提供具有至少两相互独立的分隔空间的一容器壳;

(A.2) 提供具有至少一个所述开口的一端口部;以及

(A.3) 以所述端口部封闭所述容器壳的每个所述分隔空间的空间口的方式安装所述端口部于所述容器壳,以使每个所述分隔空间分别形成每个所述容纳腔。

盛装容器及其制造方法

技术领域

[0001] 本发明涉及盛装容器,特别涉及一盛装容器及其制造方法。

背景技术

[0002] 众所周知的是,在相对封闭的空间内因空气的流体性不佳而容易导致所述相对封闭的空间内的空气质量比较差,尤其是近年来随着环境污染的日益加剧,导致相对封闭的空间内的空气质量更差,而人们每天需要长时间地停留在所述相对封闭的空间内,若所述相对封闭的空间内的空气质量无法得到改善,则势必会给人们的健康状态产生负面的影响。例如,房间、车辆室内等场所均是相对封闭的空间,而人们每天需要长时间地停留在房间和车辆室内,因此,如何改善房间和车辆室内等相对封闭的空间的空气质量是业界一直致力于研究的问题。现在,人们常用的改善房间和车辆室内等相对封闭的空间的空气质量的方式是,利用一个香水容器盛装容易挥发的香水,当香水经由所述香水容器的挥发口挥发至外界后能够充满整个所述相对封闭的空间,以起到改善所述相对封闭的空气质量的作用。具体地说,所述香水容器具有一容器主体、一封闭层、一变形划破元件以及一挥发层,所述容器主体具有一容纳腔以供盛装香水,所述封闭层被设置于所述容器主体以用于封闭所述容纳腔的腔口,所述变形划破元件和所述挥发层以所述封闭层、所述变形划破元件和所述挥发层相互间隔的方式设置于所述容器主体,以使所述变形划破元件被保持在所述封闭层和所述挥发层之间。在香水未被使用时,所述香水容器的所述容纳腔保持在封闭状态以防止香水挥发,在香水需要被使用时,通过一个凸起物在所述挥发层的外部驱动所述变形划破元件以变形的方向朝向所述封闭层的方向移动,并且在所述变形划破元件接触所述封闭层且继续驱动所述变形划破元件朝向所述封闭层移动时,所述变形划破元件划破所述封闭层而形成所述香水容器的挥发口,当位于所述容纳腔的香水经由所述挥发口进入所述封闭层和所述挥发层之间的空间后,能够进一步穿透所述挥发层挥发至外界,以充满所述相对封闭的空间。现有的所述香水容器具有诸多的缺陷。首先,所述香水容器为一次性容器,当所述香水容器内的香水被使用完之后,所述香水容器因无法被继续使用而随之报废。其次,一旦所述香水容器的所述封闭层被所述变形划破元件划破而形成所述挥发口,则所述挥发口不允许被封闭,也就是说,一旦所述香水容器被使用,则所述香水容器的使用状态无法被终止。这导致的问题是,在一个特定的相对封闭的空间内,同一种味道的香水不能满足不同人的需求。例如,在一些情况下,稍早处于所述特定的相对封闭的空间的人喜欢这种味道的香水,而稍微处于所述特定的相对封闭的空间的人不喜欢这种味道的香水,此时,因为所述香水容器的所述挥发口不能够被封闭,则势必会导致所述特定的相对封闭的空间内的气味不适于稍后进入所述特定的相对封闭的空间内的人。目前针对这一问题的做法之一是,将所述香水容器从所述特定的相对封闭的空间内移走,但在一些特定的情况下,在将所述香水容器从所述特定的相对封闭的空间内移走后是被丢弃掉的,显然,这种方式会造成浪费。做法之二是,稍后处于所述特定的相对封闭的空间内的人只能够忍受这种气味,但是这种做法不仅会造成不适,而且若稍后处于所述特定的相对封闭的空间内的人这种气味过

敏的话,还会对其健康状态产生不良影响。另外,现在的所述香水容器仅提供一个腔体,以供存储单一气味的香水,而对于同一个所述特定的相对封闭的空间来说,在不同的时间段,需要不同的气味的香水来改善所述特定的相对封闭的空间的空气质量,尤其是对于处于移动状态的所述特定的相对封闭的空间来说,例如车辆,当车辆运动到不同的路段时,由于该路段所处的空气环境的而变化,也需要不同气味的香水来改善所述特定的相对封闭的空间的空气质量。这导致的结果是使用者只能够购买多个被罐装有不同气味的香水的所述香水容器,而这种做法不仅导致了浪费,而且多个所述香水容器很难被存储和管理,尤其是对于被应用于车辆的所述香水容器来说,其被存储和管理的难度更大。

发明内容

[0003] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器能够被存储至少两种不同性质的挥发物质,以满足不同的使用者的使用需要。

[0004] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器能够被存储至少两种不同性质的所述挥发物质,以满足同一个使用者在不同状况时的使用需要。

[0005] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器能够被反复地使用,以避免浪费和降低使用成本。

[0006] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器允许将所述挥发物质补充到所述盛装容器的内部,以使所述盛装容器能够被反复地使用,以避免浪费和降低使用成本。

[0007] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器提供至少两容器单元,每个所述容器单元分别被存储一种性质的所述挥发物质。

[0008] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器的每个所述容器单元能够被分别补充所述挥发物质。换言之,在为一个所述容器单元补充所述挥发物质时,其他的所述容器单元不被影响。

[0009] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中每个所述容器单元的状态允许被使用者根据需要单独地进行调整。换言之,在调整一个所述容器单元的状态时,其他的所述容器单元的状态可以不被改变。

[0010] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中每个所述容器单元分别具有一挥发状态和一封闭状态,并且每个所述容器单元能够分别单独地被操作以在所述挥发状态和所述封闭状态之间调整。例如在将一个所述容器单元从所述封闭状态调整到所述挥发状态的过程中,另外的所述容器单元能够始终被保持在所述封闭状态。

[0011] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中至少一个所述容器单元允许被使用者单手操作而自所述封闭状态切换至所述挥发状态,从而便于使用。

[0012] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中至少一个所述容器单元允许被使用者单手操作而自所述挥发状态切换至所述封闭状态,从而便于使用。

[0013] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述挥发物质的挥发速度能够被所述盛装容器通过调整结构的方式来控制。

[0014] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述盛装容器提供一容器主体和至少两操作主体,所述容器主体具有至少两容纳腔和分别连通每个所述容纳腔

的至少一开口,其中每个所述操作主体分别被可操作地设置于所述容器主体,并且至少一个所述操作主体和所述容器主体的一部分形成一个所述容器单元,其中通过调整所述操作主体在所述容器主体的所述开口的位置的方式,能够使所述容器单元在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换,从而所述盛装容器的状态能够允许被使用者根据需要来选择。

[0015] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述容器单元具有至少一第一流体通道,以允许被存储在该所述容纳腔的所述挥发物质能够经由所述第一流体通道挥发。

[0016] 本发明的一个目的在于提供一盛装容器及其制造方法,其中所述第一流体通道的尺寸能够被调节,从而控制所述挥发物质挥发的速度。

[0017] 依本发明的一个方面,本发明提供一盛装容器,其包括至少两容器单元,每个所述容器单元分别具有一容纳腔,以供容纳一挥发物质,其中每个所述容器单元分别具有一挥发状态和一封闭状态,并且每个所述容器单元均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

[0018] 根据本发明的一个实施例,所述盛装容器进一步包括至少两操作主体和一容器主体,其中所述容器主体具有至少两个所述容纳腔和至少两开口,至少一个所述开口连通一个所述容纳腔,其中每个所述操作主体分别被可操作地设置于所述容器主体,以使至少一个所述操作主体和所述容器主体的一部分形成一个所述容器单元,从而每个所述容器单元分别具有一个所述容纳腔和至少一个所述开口,其中在所述操作主体和所述容器主体之间能够形成一第一流体通道,以供连通所述容纳腔。

[0019] 根据本发明的一个实施例,所述容器主体包括一管状的容器壳和至少一端口部,所述容器壳具有至少两分隔空间,所述端口部具有至少一个所述开口,其中所述端口部被设置于所述容器壳,以藉由所述端口部封闭所述分隔空间的空间口而使所述分隔空间形成所述容纳腔,其中所述操作主体被可操作地设置于所述端口部。

[0020] 根据本发明的一个实施例,所述容器壳包括一壳主体和至少一分隔元件,所述壳主体具有一容纳空间,所述分隔元件被设置于所述壳主体的内部,以藉由所述分隔元件分隔所述容纳空间而形成每个相互独立的所述分隔空间。

[0021] 根据本发明的一个实施例,所述分隔元件的延伸方向与所述壳主体的延伸方向一致。

[0022] 根据本发明的一个实施例,所述分隔元件的延伸方向与所述壳主体的延伸方向垂直。

[0023] 根据本发明的一个实施例,所述端口部具有至少一卡槽,其中所述分隔元件的端部被卡在所述端口部的所述卡槽。

[0024] 根据本发明的一个实施例,所述容器主体进一步具有至少两第二流体通道和至少两分配空间,每个所述第二流体通道分别连通每个所述第一流体通道和每个所述分配空间,其中所述容器主体进一步包括至少一挥发层,其中所述挥发层被设置于所述端口部,并且所述挥发层封闭所述分配空间。

[0025] 根据本发明的一个实施例,所述容器主体进一步包括两保持元件,其中所述端口部具有至少一端口空间,所述端口空间连通所述开口,其中所述保持元件被设置于所述端口部的所述端口空间,并且在所述保持元件和所述端口部之间形成所述第二流体通道和所

述分配空间。

[0026] 根据本发明的一个实施例,所述保持元件具有一保持通道,所述保持元件以所述保持元件的所述保持通道对应于所述端口部的所述开口的方式被设置于所述端口部的所述端口空间,其中所述操作主体被可操作地设置于所述保持元件的所述保持通道。

[0027] 根据本发明的一个实施例,所述操作主体以被可滑动的方式安装于所述保持元件的所述保持空间。

[0028] 根据本发明的一个实施例,所述操作主体以被可转动的方式安装于所述保持元件的所述保持空间。

[0029] 根据本发明的一个实施例,所述操作主体具有至少一缺口,其中当所述操作主体的所述缺口对应于所述端口部的所述开口时,在所述操作主体和所述端口部之间形成所述第一流体通道。

[0030] 根据本发明的一个实施例,所述操作主体具有至少一缺口,其中当所述操作主体的所述缺口对应于所述端口部的所述开口时,在所述操作主体和所述端口部之间形成所述第一流体通道。

[0031] 根据本发明的一个实施例,所述操作主体包括一操作部、一通道形成部以及一封闭部,所述操作部和所述封闭部分别形成于所述通道形成部的两端,其中所述缺口形成于所述通道形成部,其中所述通道形成部和所述封闭部中的一个能够被保持在所述端口部的所述开口。

[0032] 根据本发明的一个实施例,所述操作主体包括一操作部和形成于所述操作部的端部的一通道形成部,其中所述缺口形成于所述通道形成部,其中所述操作部和所述通道形成部中的一个能够被保持在所述端口部的所述开口。

[0033] 根据本发明的一个实施例,所述缺口是一个环形缺口;或者所述缺口是一个凹槽。

[0034] 依本发明的另一个方面,本发明进一步提供一盛装容器的制造方法,其中所述制造方法包括如下步骤:

[0035] (A) 提供一容器主体,其中所述容器主体具有至少两相互独立的容纳腔和分别连通于每个所述容纳腔的至少一开口;和

[0036] (B) 分别可操作地安装一操作主体于所述容器主体的每个所述开口,以使至少一个所述操作主体和所述容器主体的一部分形成一容器单元,从而制得包括至少两个所述容器单元的所述盛装容器,其中每个所述容器单元分别具有一挥发状态和一封闭状态,并且每个所述容器单元均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

[0037] 根据本发明的一个实施例,在所述步骤(A)中,进一步包括步骤:

[0038] (A.1) 提供具有至少两相互独立的分隔空间的一容器壳;

[0039] (A.2) 提供具有至少一个所述开口的一端口部;以及

[0040] (A.3) 以所述端口部封闭所述容器壳的每个所述分隔空间的空间口的方式安装所述端口部于所述容器壳,以使每个所述分隔空间分别形成每个所述容纳腔。

附图说明

[0041] 图1是依本发明的一较佳实施例的一盛装容器的立体示意图。

[0042] 图2是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的分解示意图。

[0043] 图3A是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的一个状态。

[0044] 图3B是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的另一个状态。

[0045] 图3C是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的另一个状态。

[0046] 图4A是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个制造流程的第一个步骤的示意图。

[0047] 图4B是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个制造流程的第一个步骤的示意图。

[0048] 图4C是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的上述制造流程的第二个步骤的示意图。

[0049] 图4D是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的上述制造流程的第三个步骤的示意图。

[0050] 图4E是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的上述制造流程的第四个步骤的示意图。

[0051] 图5是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的另一个制造流程的示意图。

[0052] 图6A是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的一个状态。

[0053] 图6B是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的上述变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的另一个状态。

[0054] 图6C是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的上述变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的另一个状态。

[0055] 图7是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图。

[0056] 图8是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个变形实施方式的分解示意图。

[0057] 图9是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图。

[0058] 图10是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图。

[0059] 图11A是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的一个变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的一个状态。

[0060] 图11B是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的上述变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的另一个状态。

[0061] 图11C是依本发明的上述较佳实施例的所述盛装容器的上述变形实施方式的被沿着中间位置剖开后的内部结构示意图,其示意了所述盛装容器的另一个状态。

具体实施方式

[0062] 根据本发明的权利要求和说明书所公开的内容,本发明的技术方案具体如下文所述。

[0063] 本领域技术人员应理解的是,在本发明的揭露中,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系是基于附图所示的方位或位置关系,其仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此上述术语不能理解为对本发明的限制。

[0064] 可以理解的是,术语“一”应理解为“至少一”或“一个或多个”,即在一个实施例中,一个元件的数量可以为一个,而在另外的实施例中,所述元件的数量可以为多个,术语“一”不能理解为对数量的限制。

[0065] 参考本发明的说明书附图之附图1至图3C,依本发明的一较佳实施例的一盛装容器在接下来的描述中被揭露和被阐述,其中所述盛装容器包括至少两容器单元300,其中每个所述容器单元300分别具有一挥发状态和一封闭状态,并且每个所述容器单元300均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。例如,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,以所述盛装容器包括两个所述容器单元300为例来描述和揭露本发明的所述盛装容器的内容和特征,其中定义一个所述容器单元300为一第一容器单元300a,和定义另一个所述容器单元300为一第二容器单元300b,其中所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b分别具有所述挥发状态和所述封闭状态,并且所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

[0066] 具体地说,参考附图3A,所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b均处于所述封闭状态。参考附图3B,所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述挥发状态,而所述第二容器单元300b处于所述封闭状态,并且在所述第一容器单元300a从所述封闭状态向所述挥发状态转换时,所述第二容器单元300b能够始终被保持在所述封闭状态。参考附图3C,所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述封闭状态,而所述第二容器单元300b处于所述挥发状态,并且在所述第二容器单元300b从所述封闭状态向所述挥发状态转换时,所述第一容器单元300a能够始终被保持在所述封闭状态。换言之,所述盛装容器的所述第一容器单元300a的状态和所述第二容器单元300b的状态是相互独立的,即,所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

[0067] 所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b能够分别被用于盛装不同性质的一挥发物质100,例如不同气味的所述挥发物质100能够分别被盛装在所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b,通过这样的方式,能够满足不同的使用者的使用需要,并且也能够满足同一个使用者在不同状况时的使用需要。例如,通过将不同气味的所述挥发物质100分别盛装在所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b的方式,能够满足同一个使用者在不同的时间段或者不同的环境的使用需要。

[0068] 另外,所述盛装容器允许所述挥发物质100被补充到所述第一容器单元300a 和所述第二容器单元300b,通过这样的方式,能够降低所述盛装容器的使用成本。也就是说,本发明的所述盛装容器允许被反复地使用。

[0069] 值得一提的是,所述挥发物质100的类型在本发明的所述盛装容器中不受限制,例

如所述挥发物质100可以是但不限于香水。

[0070] 值得一提的是,尽管在附图1至图3C以及接下来的描述中以所述盛装容器包括所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b为例来揭露本发明的所述盛装容器的内容和特征,本领域技术人员应当理解的是,在本发明的所述盛装容器的其他实施例中,所述盛装容器的所述容器单元300的数量也可以是三个以上。

[0071] 继续参考附图1至图3C,所述盛装容器包括一容器主体10和至少两操作主体20,其中所述容器主体10具有至少两容纳腔101和至少两开口102,至少一个所述开口102连通一个所述容纳腔101,其中每个所述操作主体20分别被可操作地设置于所述容器主体10的每个所述开口102。

[0072] 进一步地,至少一个所述操作主体20和所述容器主体10的一部分形成一个所述容器单元300。换言之,每个所述容器单元300具有一个所述容纳腔101和至少一个所述开口102,其中所述挥发物质100能够自所述开口102被加入到所述容纳腔101内。通过调整所述操作主体20在所述容器主体10的所述开口102 的位置的方式,能够使所述容器单元300在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换,以允许使用者根据需要选择所述盛装容器的状态。

[0073] 例如,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述容器主体10具有两个所述容纳腔101和分别连通于每个所述容纳腔101的两个所述开口102,并且所述操作主体20的数量为四个,当然,本领域技术人员应当理解的是,附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体示例仅为举例,以用于揭露和阐述本发明的所述盛装容器的内容和特征,其并不应被视为对本发明的所述盛装容器的内容和范围的限制。为了便于揭露和理解本发明的所述盛装容器的内容和特征,在接下来的描述中,将一个所述容纳腔101定义为一第一容纳腔 101a,将另一个所述容纳腔101定义为一第二容纳腔101b,同时,将连通所述第一容纳腔101a的两个所述开口102定义为第一开口102a,和将连通所述第二容纳腔101b的两个所述开口102定义为第二开口102b。相应地,将两个所述操作主体20定义为第一操作主体20a,和将另外两个所述操作主体20定义为第二操作主体20b。换言之,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述盛装容器包括一个所述第一容器单元300a、一个所述第二容器单元 300b、一个所述容器主体10、两个所述第一操作主体20a以及两个所述第二操作主体20b,并且所述容器主体10进一步具有一个所述第一容纳腔101a、一个所述第二容纳腔101b、两个所述第一开口102a以及两个所述第二开口102b,其中每个所述第一开口102a分别在所述容器主体10的两端连通所述第一容纳腔 101a,和每个所述第二开口102b分别在所述容器主体10的两端连通所述第二容纳腔101b,其中每个所述第一操作主体20a分别被可操作地设置于所述容器主体10的每个所述第一开口102a,以藉由所述容器主体10和每个所述第一操作主体20a形成一个所述第一容器单元300a,相应地,每个所述第二操作主体20b 分别被可操作地设置于所述容器主体10的每个所述第二开口102b,以藉由所述容器主体10和每个所述第二操作主体20b形成一个所述第二容器单元300b。

[0074] 也就是说,所述第一容器单元300a包括所述容器主体10的一部分和被可操作地设置于所述容器主体10的两个端部的所述第一操作主体20a,并且所述第一容器单元300a具有一个所述第一容纳腔101a和在所述第一容器单元300a的两端分别连通于所述第一容纳腔101a的每个所述第一开口102a,通过调整每个所述第一操作主体20a在所述容器主体10

的每个所述第一开口102a的位置的方式,能够使所述第一容器单元300a在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换,以允许使用者根据需要选择所述第一容器单元300a的状态。相应地,所述第二容器单元300b包括所述容器主体10的另一部分和被可操作地设置于所述容器主体10的两个端部的所述第二操作主体20b,并且所述第二容器单元300b具有一个所述第二容纳腔101b和在所述第二容器单元300b的两端分别连通于所述第二容纳腔101b的每个所述第二开口102b,通过调整每个所述第二操作主体20b在所述容器主体10的每个所述第二开口102b的位置的方式,能够使所述第二容器单元300b在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换,以允许使用者根据需要选择所述第二容器单元300b的状态。

[0075] 更具体地说,当所述第一操作主体20a封闭所述第一容器单元300a的所述第一开口102a时,所述第一容器单元300a处于所述封闭状态,此时,被容纳于所述第一容器单元300a的所述第一容纳腔101a的所述挥发物质100无法通过所述第一容器单元300a的所述第一开口102a挥发至外界,当在所述第一操作主体20a和所述容器主体10之间形成连通所述第一容纳腔101a的第一流体通道30时,所述第一容器单元300a处于所述挥发状态,此时,被容纳于所述第一容器单元300a的所述挥发物质100被允许通过所述第一流体通道30和所述第一容器单元300a的所述第一开口102a挥发至外界。相应地,当所述第二操作主体20b封闭所述第二容器单元300b的所述第二开口102b时,所述第二容器单元300b处于所述封闭状态,此时,被容纳于所述第二容器单元300b的所述第二容纳腔102b的所述挥发物质100无法通过所述第二容器单元300b的所述第二开口102b挥发至外界,当在所述第二操作主体20b和所述容器主体10之间形成连通所述第二容纳腔101b的第一流体通道30时,所述第二容器单元300b处于所述挥发状态,此时,被容纳于所述第二容器单元300b的所述挥发物质100被允许通过所述第一流体通道30和所述第二容器单元300b的所述第二开口102b挥发至外界。

[0076] 值得一提的是,在附图1至图3C示出的本发明的所述盛装容器的这个具体的示例中,每个所述第一操作主体20a分别被可操作地设置于所述容器主体10的两个端部,从而通过垂直地施力于每个所述第一操作主体20a的方式能够操作每个所述第一操作主体20a同步地做相对于所述容器主体10的运动,从而使所述第一容器单元300a在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。相应地,每个所述第二操作主体20b分别被可操作地设置于所述容器主体10的两个端部,从而通过垂直地施力于每个所述第二操作主体20b的方式能够操作每个所述第二操作主体20b同步地做相对于所述容器主体10的运动,从而使所述第二容器单元300b在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

[0077] 优选地,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述盛装容器的每个所述操作主体20分别被可操作地设置于所述容器主体10的两个端部,从而所述盛装容器允许使用者单手同时操作所述第一容器单元300a的每个所述第一操作主体20a,以同时每个所述第一操作主体20a和所述容器主体10之间形成每个所述第一流体通道30,从而使所述第一容器单元300a从所述封闭状态转换至所述挥发状态,例如,使用者可以通过拇指和食指同时接触每个所述第一操作主体20a的方式按压每个所述第一操作主体20a,以使使用者通过单手同时操作每个所述第一操作主体20a。相应地,所述盛装容器允许使用者单手同时操作所述第二容器单元300b的每个所述第二操作主体20b,以同时每个所述第二操作主体20b和所述容器主体10之间形成每个所述第一流体通道30,从而使所述第二容器单

元300b从所述封闭状态转换至所述挥发状态。

[0078] 继续参考附图1至图3C,在本发明的所述盛装容器的这个具体的示例中,通过向内按压每个所述第一操作主体20a的方式垂直地施力于每个所述第一操作主体20a,以使每个所述第一操作主体20a朝向所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向运动,此时,能够在每个所述第一操作主体20a和所述容器主体10之间分别形成一个所述第一流体通道30,以连通所述第一容器单元300a的所述第一容纳腔101a和外部,从而使所述第一容器单元300a处于所述挥发状态,参考附图3B。通过向外拉每个所述第一操作主体20a的方式垂直地施力于每个所述第一操作主体20a,以使每个所述第一操作主体20a朝向远离所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向运动,此时,每个所述第一操作主体20a能够封闭所述容器主体10的每个所述第一开口102a,从而使所述第一容器单元300a处于所述封闭状态,参考附图3C。相应地,通过向内按压每个所述第二操作主体20b的方式垂直地施力于每个所述第二操作主体20b,以使每个所述第二操作主体20b朝向所述容器主体10的所述第二容纳腔101b的方向运动,此时,能够在每个所述第二操作主体20b和所述容器主体10之间分别形成一个所述第一流体通道30,以连通所述第二容器单元300b的所述第二容纳腔101b和外部,从而使所述第二容器单元300b处于所述挥发状态,参考附图3C。通过向外拉每个所述第二操作主体20b的方式垂直地施力于每个所述第二操作主体20b,以使每个所述第二操作主体20b朝向远离所述容器主体10的所述第二容纳腔102b的方向运动,此时,每个所述第二操作主体20b能够封闭所述容器主体10的每个所述第二开口102b,从而使所述第二容器单元300b处于所述封闭状态,参考附图3B。

[0079] 与附图1至图3C示出的所述盛装容器不同的是,在附图6A至图6C示出的所述盛装容器的这个变形实施方式中,通过向外拉每个所述第一操作主体20a的方式垂直地施力于每个所述第一操作主体20a,以使每个所述第一操作主体20a朝向远离所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向运动,此时,能够在每个所述第一操作主体20a和所述容器主体10之间形成一个所述第一流体通道30,以连通所述第一容器单元300a的所述第一容纳腔101a和外部,从而使所述第一容器单元300a处于所述挥发状态,参考附图6B。通过向内按压每个所述第一操作主体20a的方式垂直地施力于每个所述第一操作主体20a,以使每个所述第一操作主体20a朝向所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向运动,此时,每个所述第一操作主体20a能够封闭所述容器主体10的每个所述第一开口102a,从而使所述第一容器单元300a处于所述封闭状态,参考附图6C。

[0080] 相应地,通过向外拉每个所述第二操作主体20b的方式垂直地施力于每个所述第二操作主体20b,以使每个所述第二操作主体20b朝向远离所述容器主体10的所述第二容纳腔101b的方向运动,此时,能够在每个所述第二操作主体20b和所述容器主体10之间形成一个所述第一流体通道30,以连通所述第二容器单元300b的所述第二容纳腔101b和外部,从而使所述第二容器单元300b处于所述挥发状态,参考附图6C。通过向内按压每个所述第二操作主体20b的方式垂直地施力于每个所述第二操作主体20b,以使每个所述第二操作主体20b朝向所述容器主体10的所述第二容纳腔101b的方向运动,此时,每个所述第二操作主体20b能够封闭所述容器主体10的每个所述第二开口102b,从而使所述第二容器单元300b处于所述封闭状态,参考附图6B。

[0081] 优选地,每个所述第一操作主体20a和每个所述第二操作主体20b中的至少一个操

作主体被可拆卸地安装于所述容器主体10,以使所述操作主体20能够被从所述容器主体10上拆卸下来,从而使所述容器主体10的所述开口102暴露,此时,通过所述容器主体10的所述开口102能够将所述挥发物质100补充至所述容纳腔101内,通过这样的方式,本发明的所述盛装容器能够被反复地利用,以避免浪费和降低使用成本。例如,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,每个所述第一操作主体20a和每个所述第二操作主体20b均能够被可拆卸地安装于所述容器主体10,从而在将每个所述第一操作主体20a从所述容器主体10上拆卸下来后,所述容器主体10的每个所述第一开口102a暴露,此时,通过所述容器主体10的每个所述第一开口102a能够将所述挥发物质100加入到所述第一容纳腔101a内。相应地,在将每个所述第二操作主体20b从所述容器主体10上拆卸下来后,所述容器主体10的每个所述第二开口102b暴露,此时,通过所述容器主体10的每个所述第二开口102b能够将所述挥发物质100加入到所述第二容纳腔101b内。

[0082] 继续参考附图1至图3C,所述容器主体10进一步包括一管状的容器壳11,其中所述容器壳11进一步包括一壳本体113和至少一分隔元件112,其中所述壳本体113具有一容纳空间110,每个所述分隔元件112分别被设置于所述壳本体113的内部,以藉由每个所述分隔元件112分隔所述壳本体113的所述容纳空间110而形成至少两相互独立的分隔空间1110。优选地,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述容器壳11的所述壳本体113和所述分隔元件112一体地形成。更优选地,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述容器壳11的所述分隔元件112的延伸方向与所述壳本体113的延伸方向一致。

[0083] 继续参考附图1至图3C,所述容器主体10进一步包括至少两端口部12,其中每个所述端口部12分别具有至少两个所述开口102,其中每个所述端口部12分别被设置于所述容器壳11的每个端部,以藉由所述端口部12封闭所述分隔空间1110的空间口,从而在所述端口部12、所述壳本体113和所述分隔元件112之间形成所述容纳腔101,并且所述端口部12的所述开口102连通所述容纳腔101。

[0084] 参考附图3A至图3C,每个所述端口部12分别以被安装于所述容器壳11的内部的的方式被设置于所述容器壳11的每个端部。尽管如此,本领域技术人员应当理解的是,在本发明的所述盛装容器的其他可能的示例中,每个所述端口部12也可以以套设在所述容器壳11的外部的的方式被设置于所述容器壳11的每个端部,或者每个所述端口部12也可以以所述容器壳11的端部被卡在所述端口部12的内部的方式被设置于所述容器壳11的每个端部。本发明的所述盛装容器在所述端口部12和所述容器壳11的安装方式的方面不受限制。

[0085] 与附图1至图3C示出的所述盛装容器不同的是,在附图7示出的所述盛装容器的这个变形实施方式中,所述端口部12的数量是四个,其中每个所述端口部12分别具有一个所述开口102,其中在所述容器壳11的每个端部分别被设置有两个所述端口部12,并且每个所述端口部12分别封闭一个所述分隔空间1110的空间口,以在所述端口部12、所述壳本体113和所述分隔元件112之间形成所述容纳腔101,并且所述端口部12的所述开口102连通所述容纳腔101。

[0086] 进一步地,参考附图2至图3C,所述容器主体10包括两密封元件13,其中每个所述密封元件13分别被保持在每个所述端口部12和所述容器壳11之间,以藉由所述密封元件13阻止在所述容器壳11和所述端口部12之间产生缝隙,这样,能够避免被存储在所述容器主

体10的所述容纳腔101内的所述挥发物质 100从所述容器壳11和所述端口部12之间挥发。优选地,所述密封元件13具有弹性,例如,所述密封元件13可以被实施为但不限于硅胶密封元件或者橡胶密封元件,其中所述密封元件13以被所述容器壳11和所述端口部12挤压而产生弹性变形的方式阻止在所述容器壳11和所述端口部12之间产生缝隙。更优选地,所述密封元件13呈环状,其中所述密封元件13套装在所述端口部12,从而在将所述端口部12安装于所述容器壳11时,所述密封元件13能够被保持在所述端口部12和所述容器壳11之间。

[0087] 所述端口部12进一步具有一保持槽120,其中套装在所述端口部12的所述密封元件13被保持在所述端口部12的所述保持槽120内,以在将所述端口部 12安装于所述容器壳11的过程中,所述密封元件13能够被可靠地保持在所述端口部12的所述保持槽120内,从而在将所述端口部12安装于所述容器壳11 的内部后,确保所述密封元件13被保持在所述端口部12和所述容器壳11之间。应当理解的是,在所述密封元件13被以保持在所述端口部12的所述保持槽120 的方式被套装在所述端口部12后,所述密封元件13凸出于所述端口部12的表面,从而在将所述端口部12安装于所述容器壳11后,所述容器壳11和所述端口部12能够提供压力以使所述密封元件13产生变形,进而藉由所述密封元件 13产生变形的方式阻止在所述容器壳11和所述端口部12之间产生缝隙。

[0088] 进一步地,所述端口部12具有至少一卡槽124,其中所述分隔元件112的端部被保持在所述端口部12的所述卡槽124内,以阻止相邻所述容纳腔101之间相互连通。例如,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,通过将所述分隔元件112的端部卡入所述端口部12的所述卡槽124的方式,能够阻止所述第一容纳腔101a和所述第二容纳腔101b之间相互连通,从而避免被存储在所述第一容纳腔101a的所述挥发物质100和被存储在所述第二容纳腔101b的所述挥发物质100相互污染的不良现象出现。

[0089] 参考附图2,所述操作主体20具有至少一缺口24,其中在所述操作主体20 的所述缺口24对应的位置能够在所述操作主体20和所述容器主体10之间形成所述第一流体通道30。

[0090] 具体地说,继续参考附图2,所述操作主体20包括一操作部21、一通道形成部22以及一封闭部23,所述缺口24对应于所述通道形成部22,所述操作部 21和所述封闭部23分别形成在所述通道形成部22的两端。优选地,所述操作主体20的所述操作部21、所述通道形成部22和所述封闭部23为一体式结构。

[0091] 具体地说,在附图1至图3C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述通道形成部22的尺寸小于所述操作部21的尺寸和所述封闭部23的尺寸,从而在所述通道形成部22对应的位置形成所述缺口24。更具体地说,所述通道形成部22、所述操作部21和所述封闭部23均是圆柱体,其中所述通道形成部22 的直径尺寸小于所述操作部21和所述封闭部23的直径尺寸,从而在所述通道形成部22对应的位置形成环状的所述缺口24。尽管如此,本领域的技术人员应当理解的是,在本发明的所述盛装容器的其他可能的示例中,参考附图8,所述操作主体20的所述缺口24可以是一个条状的缺口,也就是说,所述通道形成部 22设有一个凹槽,以供形成所述缺口24,其中所述通道形成部22的凹槽形成的所述缺口24向两端延伸至所述操作部21和所述封闭部23。

[0092] 本领域技术人员应当理解的是,在本发明的所述盛装容器的其他可能的示例中,所述操作主体20的所述缺口24还可以有其他的形状和形成方式,本发明的所述盛装容器在

这方面不受限制。

[0093] 参考附图3A,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b均处于所述封闭状态时,每个所述操作主体20的所述封闭部23分别被保持在每个所述端口部12的每个所述开口102,从而藉由每个所述操作主体20的所述封闭部23阻止每个所述开口102连通所述容纳腔101和外部,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述容纳腔101内的所述挥发物质100能够被阻止经过所述端口部12的所述开口102向外界挥发。

[0094] 参考附图3B,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述挥发状态和所述第二容器单元300b处于所述封闭状态时,每个所述第一操作主体20a的所述通道形成部22分别被保持在每个所述端口部12的所述第一开口102a,因为所述第一操作主体20a在对应于所述通道形成部22的位置设有所述缺口24,从而所述第一操作主体20a的所述缺口24形成位于所述第一操作主体20a和所述容器主体10的所述端口部12之间的所述第一流体通道30,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述第一容纳腔101a内的所述挥发物质100能够被允许经所述第一流体通道30向外界挥发。与此同时,每个所述第二操作主体20b的所述封闭部23分别被保持在每个所述端口部12的所述第二开口102b,从而藉由每个所述第二操作主体20b的所述封闭部23阻止每个所述第二开口102b连通所述第二容纳腔101b和外部,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述第二容纳腔101b内的所述挥发物质100能够被阻止经过所述端口部12的所述第二开口102b向外界挥发。

[0095] 相应地,参考附图3C,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述封闭状态和所述第二容器单元300b处于所述挥发状态时,每个所述第一操作主体20a的所述封闭部23分别被保持在每个所述端口部12的所述第一开口102a,从而藉由每个所述第一操作主体20a的所述封闭部23阻止每个所述第一开口102a连通所述第一容纳腔101a和外部,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述第一容纳腔101a内的所述挥发物质100能够被阻止经过所述端口部12的所述第一开口102a向外界挥发。与此同时,每个所述第二操作主体20b的所述通道形成部22分别被保持在每个所述端口部12的所述第二开口102b,因为所述第二操作主体20b在对应于所述通道形成部22的位置设有所述缺口24,从而所述第二操作主体20b的所述缺口24形成位于所述第二操作主体20b和所述容器主体10的所述端口部12之间的所述第一流体通道30,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述第二容纳腔101b内的所述挥发物质100能够被允许经过所述第一流体通道30向外界挥发。

[0096] 值得一提的是,通过向朝向所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向按压所述第一操作主体20a的所述操作部21的方式能够使所述封闭部23脱离所述端口部12的所述第一开口102a,和使所述通道形成部22进入所述端口部12的所述第一开口102a,从而使所述盛装容器的所述第一容器单元300a从附图3C示出的所述封闭状态转换到附图3B示出的所述挥发状态。相应地,通过向远离所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向拉所述第一操作主体20a的所述操作部21的方式能够使所述通道形成部22脱离所述端口部12的所述第一开口102a,和使所述封闭部23进入所述端口部12的所述第一开口102a,从而使所述盛装容器的所述第一容器单元300a从附图3B示出的所述挥发状态转换到附图3C示出的所述封闭状态。

[0097] 通过向朝向所述容器主体的所述第二容纳腔101b的方向按压所述第二操作主体20b的所述操作部21的方式能够使所述封闭部23脱离所述端口部12的所述第二开口102b,

和使所述通道形成部22进入所述端口部12的所述第二开口 102b,从而使所述盛装容器的所述第二容器单元300b从附图3B示出的所述封闭状态转换到附图3C示出的所述挥发状态。相应地,通过向远离所述容器主体 10的所述第二容纳腔101b的方向拉所述第二操作主体20b的所述操作部21的方式能够使所述通道形成部22脱离所述端口部12的所述第二开口102b,和使所述封闭部23进入所述端口部12的所述第二开口102b,从而使所述盛装容器的所述第二容纳单元300b从附图3C示出的所述挥发状态转换到附图3B示出的所述封闭状态。

[0098] 而在附图6A至图6C示出的所述盛装容器的这个变形实施方式中,所述操作主体20也可以没有所述封闭部23,而是藉由所述操作主体20的所述操作部 21封闭所述容器主体10的所述开口102。具体地说,所述操作主体20包括一个所述操作部21和一体地形成于所述操作部21的端部的一个所述通道形成部22,其中所述缺口24形成于所述通道形成部22。

[0099] 参考附图6A,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b均处于所述封闭状态时,每个所述操作主体20的所述操作部21分别被保持在每个所述端口部12的每个所述开口102,从而藉由每个所述操作主体20 的所述操作部21阻止每个所述开口102连通所述容纳腔101和外部,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述容纳腔101内的所述挥发物质100能够被阻止经过所述端口部12的所述开口102向外界挥发。

[0100] 参考附图6B,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述挥发状态和所述第二容器单元300b处于所述封闭状态时,每个所述第一操作主体20a的所述通道形成部22分别被保持在每个所述端口部12的所述第一开口102a,因为所述第一操作主体20a在对应于所述通道形成部22的位置设有所述缺口24,从而所述第一操作主体20a的所述缺口24形成位于所述第一操作主体20a和所述容器主体10的所述端口部12之间的所述第一流体通道30,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述第一容纳腔101a内的所述挥发物质100能够被允许经过所述第一流体通道30向外界挥发。与此同时,每个所述第二操作主体20b的所述操作部21分别被保持在每个所述端口部12的所述第二开口102b,从而藉由每个所述第二操作主体20b的所述操作部21阻止每个所述第二开口102b 连通所述第二容纳腔101b和外部,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10 的所述第二容纳腔101b内的所述挥发物质100能够被阻止经过所述端口部12的所述第二开口102b向外界挥发。

[0101] 相应地,参考附图3C,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述封闭状态和所述第二容器单元300b处于所述挥发状态时,每个所述第一操作主体20a的所述操作部21能够分别被保持在每个所述端口部12的所述第一开口 102a,从而藉由每个所述第一操作主体20a的所述操作部21阻止每个所述第一开口102a连通所述第一容纳腔101a和外部,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述第一容纳腔101a内的所述挥发物质100能够被阻止经过所述端口部12的所述第一开口102a向外界挥发。与此同时,每个所述第二操作主体 20b的所述通道形成部22分别被保持在每个所述端口部12的所述第二开口102b,因为所述第二操作主体20b在对应于所述通道形成部22的位置设有所述缺口24,从而所述第二操作主体20b的所述缺口24形成位于所述第二操作主体 20b和所述容器主体10的所述端口部12之间的所述第一流体通道30,通过这样的方式,被保持在所述容器主体10的所述第二容纳腔101b内的所述挥发物质 100能够被允许经过所述第一流体通道30向外界挥发。

[0102] 值得一提的是,通过向远离所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向拉所述

第一操作主体20a的所述操作部21的方式能够使所述操作部21脱离所述端口部12的所述第一开口102a,和使所述通道形成部22进入所述端口部12的所述第一开口102a,从而使所述盛装容器的所述第一容器单元300a从附图6C示出的所述封闭状态转换至附图6B示出的所述挥发状态。相应地,通过向朝向所述容器主体10的所述第一容纳腔101a的方向按压所述第一操作主体20a的所述操作部21的方式能够使所述通道形成部22脱离所述端口部12的所述第一开口102a,和使所述操作部21进入所述端口部12的所述第一开口102a,从而使所述盛装容器的所述第一容器单元300a从附图6B示出的所述挥发状态转换至附图6C示出的所述封闭状态。

[0103] 通过向远离所述容器主体10的所述第二容纳腔101b的方向拉所述第二操作主体20b的所述操作部21的方式能够使所述操作部21脱离所述端口部12的所述第二开口102b,和使所述通道形成部22进入所述端口部12的所述第二开口102b,从而使所述盛装容器的所述第二容器单元300b从附图6B示出的所述封闭状态转换至附图6C示出的所述挥发状态。相应地,通过向朝向所述容器主体10的所述第二容纳腔101b的方向按压所述第二操作主体20b的所述操作部21的方式能够使所述通道形成部22脱离所述端口部12的所述第二开口102b,和使所述操作部21进入所述端口部12的所述第二开口102b,从而使所述盛装容器的所述第二容器单元300a从附图6C示出的所述挥发状态转换至附图6B示出的所述封闭状态。

[0104] 进一步地,继续参考附图1至图3C,所述容器主体10包括多个保持元件14,其中每个所述保持元件14分别具有一保持通道141,其中每个所述保持元件14分别以所述保持元件14的所述保持通道141对应于所述端口部12的所述开口102的方式被设置于每个所述端口部12,并且在所述保持元件14和所述端口部12之间形成至少一第二流体通道15,其中所述第二流体通道15能够连通所述第一流体通道30,以允许被存储在所述容器主体10的所述容纳腔101内的所述挥发物质100依次经由所述第一流体通道30和所述第二流体通道15向外界挥发。

[0105] 优选地,所述端口部12具有一端口空间121,所述端口空间121连通所述开口102,其中所述保持元件14被设置于所述端口部12的所述端口空间121。所述操作主体20的所述操作部21被可操作地设置于所述保持元件14的所述保持通道141,其中所述保持元件14能够保证和限制所述操作主体20的活动方向,并且所述保持元件14能够使所述操作主体20的所述封闭部23被可靠地保持在所述端口部12的所述开口102,以使所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300均能够被可靠地且稳定地保持在所述封闭状态。另外,所述保持元件14也能够基于所述保持元件14和所述操作主体20的所述操作部21之间产生的摩擦力使所述通道形成部22被可靠地保持在所述端口部12的所述开口102,从而使所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b被可靠地和稳定地保持在所述挥发状态。本领域技术人员应当理解的是,通过所述操作主体20的所述操作部21与所述保持元件14之间的摩擦力能够使所述操作主体20被可靠地保持在被调整后的状态,从而使所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b能够被稳定地保持在所述挥发状态或者所述封闭状态。

[0106] 优选地,所述端口部12具有至少一凹槽122,其中所述凹槽122连通所述端口空间121,从而在所述保持元件14被设置于所述端口部12的所述端口空间121之后,因为所述端

口部12设有了所述凹槽122,从而在所述端口部12和所述保持元件14之间形成对应于所述凹槽122的所述第二流体通道15。更优选地,所述端口部12的所述端口空间121内通过提供台阶的方式形成所述凹槽122,其中形成在所述保持元件14的外壁和所述端口部12的用于形成所述凹槽122的内壁之间的所述第二流体通道15为缝隙状的挥发通道,通过这样的方式,能够控制经由所述第一流体通道30和所述第二流体通道15自所述容纳腔101流出的流体状的所述挥发物质100的流速,从而使得所述挥发物质100的挥发速度被控制。

[0107] 进一步地,所述端口部12的内壁设有至少一延伸臂123,其中所述保持元件14以被设置于所述端口部12的每个所述延伸臂123之间的方式被保持在所述端口部12的所述端口空间121。并且在所述保持元件14被设置于所述端口部12的所述端口空间121之后,在所述端口部12和所述保持元件14之间形成至少一分配空间16,其中所述分配空间16连通所述第二流体通道15。被存储在所述容器主体10的所述容纳腔101内的所述挥发物质100能够依次经由所述第一流体通道30和所述第二流体通道15进入所述分配空间16。

[0108] 优选地,进一步参考附图1至图3C,所述容器主体10进一步包括两挥发层 17,其中所述挥发层17具有两内侧边缘171和对应于所述内侧边缘171的一外侧边缘172,其中所述挥发层17的所述内侧边缘171被设置于所述保持元件14,和所述挥发层17的所述外侧边缘172被设置于所述端口部12,从而藉由所述挥发层17封闭每个所述分配空间16。例如,在本发明的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述挥发层17的所述内侧边缘171以贴装的方式被设置于所述保持元件14,和所述挥发层17的所述外侧边缘172以贴装的方式被设置于所述端口部12,从而藉由所述挥发层17封闭每个所述分配空间16。

[0109] 所述挥发层17允许气体自每个所述分配空间16挥发至外界,并且所述挥发层17能够阻止液体自每个所述分配空间16流至外界。

[0110] 参考附图3B,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述挥发状态时,流体状的所述挥发物质100能够依次经由所述第一流体通道30和所述第二流体通道15自所述第一容纳腔101a进入所述分配空间16,因为所述挥发层17阻止液体自每个所述分配空间16流至外界,和允许气体自每个所述分配空间16挥发至外界,从而流体状的所述挥发物质100只能够通过气化的方式通过所述挥发层17挥发至外界。

[0111] 相应地,参考附图3C,在所述盛装容器的所述第二容器单元300b处于所述挥发状态时,流体状的所述挥发物质100能够依次经由所述第一流体通道30和所述第二流体通道15自所述第二容纳腔101b进入所述分配空间16,因为所述挥发层17阻止液体自每个所述分配空间16流至外界,和允许气体自每个所述分配空间16挥发至外界,从而流体状的所述挥发物质100只能够通过气化的方式通过所述挥发层17挥发至外界。

[0112] 附图4A至图4E示出了所述盛装容器的一个制造流程。

[0113] 在附图4A示出的阶段,提供一个管状的所述容器壳11。值得一提的是,所述容器壳11的材质在本发明的所述盛装容器中不受限制,例如所述容器壳11可以是一个玻璃壳,也可以是一个塑料壳。

[0114] 在附图4B示出的阶段,将每个所述端口部12分别以被安装于所述容器壳 11的内部的方式设置于所述容器壳11的两个端口部12,以在每个所述端口部12和所述容器壳11之间形成多个相互独立的所述容纳腔101。每个所述端口部 12的所述开口102分别连通所述容纳腔101。所述挥发物质100能够自所述开口 102被加入到和被存储至所述容纳腔101。可

以理解的是,在将每个所述端口部 12 分别安装于所述容器壳11的两个端部之后,每个所述端口部12和所述容器壳11形成所述容器主体10。值得一提的是,所述端口部12的材质在本发明的所述盛装容器中不受限制,例如所述端口部12的材料可以是但不限于聚四氟乙烯。也就是说,只要所述端口部12能够防腐蚀即可,从而能够避免所述挥发物质100因长时间与所述端口部12和所述容器壳11接触而腐蚀所述端口部12和所述容器壳11的不良现象出现。

[0115] 在附图4C示出的阶段,将每个所述保持元件14分别以所述保持元件14的所述保持通道141对应于所述端口部12的所述开口102的方式安装于每个所述端口部12的所述端口空间121,并且在所述保持元件14和所述端口部12之间形成所述第二流体通道15。

[0116] 在附图4D示出的阶段,将一挥发膜200贴装在所述端口部12和所述保持元件14,并沿着所述端口部12的外壁或者所述容器壳11的外壁裁剪所述挥发膜200,以避免所述挥发膜200突出所述端口部12的外壁或者所述容器壳11的外壁。值得一提的是,在本发明的所述盛装容器中,将所述挥发膜200贴装在所述端口部12和所述保持元件14的方式不受限制,例如可以通过胶水或者类似的物质将所述挥发膜200贴装在所述端口部12和所述保持元件14,或者通过热熔工艺将所述挥发膜200贴装在所述端口部12和所述保持元件14。在所述挥发膜 200被贴装于所述端口部12和所述保持元件14之间,在所述端口部12、所述保持元件14和所述挥发膜200之间形成所述分配空间16,其中所述分配空间16 连通所述第二流体通道15。

[0117] 在附图4E示出的阶段,以所述操作主体20的所述封闭部23插入所述保持元件14的所述保持通道141的方式将所述操作主体20安装于所述端口部12,并且在这个过程中,所述操作主体20能够刺破所述挥发膜200,以使所述挥发膜200形成所述挥发层17,从而制得所述盛装容器,其中所述盛装容器包括两个以上的所述容器单元300。

[0118] 附图5示出了所述盛装容器的另一个制造流程。具体地说,首先,提供管状的所述容器壳11。其次,将被设置有所述保持元件14的所述端口部12安装于所述容器壳11的端部,从而在每个所述端口部12和所述容器壳11之间形成多个相互独立的所述容纳腔101,并且每个所述端口部12的所述开口102分别连通所述容纳腔101和外部。接着,将具有至少两通孔201的所述挥发膜200以所述挥发膜200的所述通孔201对应于所述保持元件14的所述保持通道141的方式贴装于所述端口部12和所述保持元件14,并沿着所述端口部12的外壁或者所述容器壳11的外壁裁剪所述挥发膜200,以使所述挥发膜200形成所述挥发层17。然后,将所述操作主体20以所述封闭部23先插入所述保持元件14的所述保持通道141的范式安装于所述端口部12,从而制得所述盛装容器,其中所述盛装容器包括两个以上的所述容器单元300。

[0119] 附图9示出了所述盛装容器的一个变形实施方式,与附图1至图3B示出的所述盛装容器不同的是,在附图9示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述盛装容器的所述容器主体10包括所述容器壳11和被设置于所述容器壳11的一个所述端口部12,并且在所述容器壳11的另一端具有至少两通气孔111,以供分别连通形成于所述端口部12和所述容器壳11之间的每个所述容纳腔101。例如,当所述盛装容器的所述第一容器单元300a处于所述挥发状态时,所述容器壳11的所述通气孔111允许外部的的气体进入所述第一容纳腔101a内,此时,被存储在所述第一容纳腔101a内的所述挥发物质100能够依次经由所述第一流体通道30和所述第二流体通道15进入所述分配空间15,然后通过气化的方式通过所述挥发层17挥

发至外界。相应地,当所述盛装容器的所述第二容器单元 300b处于所述挥发状态时,所述容器壳11的所述通气孔111允许外部的的气体进入所述第二容纳腔101b内,此时,被存储在所述第二容纳腔101b内的所述挥发物质100能够依次经由所述第一流体通道30和所述第二流体通道15进入所述分配空间15,然后通过气化的方式通过所述挥发层17挥发至外界。本领域的技术人员应当理解的是,在所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b处于所述封闭状态时,所述操作主体20的所述封闭部23以被保持在所述端口部12的所述开口102的方式封闭所述端口部12的所述开口102,此时,因为大气压强差,被存储在所述容纳腔101内的所述挥发物质100并不会从所述容器壳11的所述通气孔111流出所述容纳腔101。

[0120] 附图10示出了所述盛装容器的一个变形实施方式,与附图9示出的所述盛装容器不同的是,在附图10示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述容器壳11的所述分隔元件112形成于所述壳本体113的中部,以在所述容器壳11 的两端分别形成一个所述分隔空间1110,其中所述端口部12以所述端口部12 被设置于所述容器壳11的所述壳本体113的端部的方式封闭所述分隔空间1110 的空间口,从而在所述端口部12、所述壳本体113和所述分隔元件112之间形成所述容纳腔101。优选地,所述通气孔111形成在所述壳本体113的中部,以使所述通气孔111靠近所述分隔元件112。也就是说,在附图10示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述容器壳11的所述分隔元件112的延伸方向与所壳本体113的延伸方向相互垂直,从而在所述容器壳11的两端分别形成一个所述分隔空间1110。

[0121] 附图11A至图11C示出了所述盛装容器的另一个变形实施方式,与附图1 至图3C示出的所述盛装容器不同的是,在附图11A至图11C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,所述保持元件14具有内螺纹结构,所述操作主体20的所述操作部21具有外螺纹结构,其中所述操作主体20的所述操作部21的外螺纹结构和所述保持元件14的内螺纹结构能够相互配合,以使所述操作主体20的所述操作部21能够螺接于所述保持元件14。例如,参考附图11B和图11C,通过向不同的方向旋转所述操作主体20的方式,能够使所述操作主体20的所述封闭部23脱离所述端口部12的所述开口102和使所述通道形成部22进入所述端口部12的所述开口102,以使所述盛装容器的所述第一容器单元300a和所述第二容器单元300b能够分别在所述封闭状态和所述挥发状态之间转换。值得一提的是,与附图1至图3C示出的通过垂直施力于所述操作主体20的方式而使所述盛装容器在所述挥发状态和所述封闭状态转换的方式不同的是,在附图11A 至图11C示出的所述盛装容器的这个具体的示例中,可以通过旋转所述操作主体 20的方式而使所述盛装容器在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换,这样,有利于控制形成在所述端口部12和所述操作主体20的所述通道形成部22之间的所述第一流体通道30的大小,以控制所述盛装容器挥发的气体量。

[0122] 依本发明的另一个方面,本发明进一步提供一盛装容器的制造方法,其中所述制造方法包括如下步骤:

[0123] (C) 提供一容器主体10,其中所述容器主体10具有至少两相互独立的容纳腔101和分别连通于每个所述容纳腔101的至少一开口102;和

[0124] (D) 分别可操作地安装一操作主体20于所述容器主体10的每个所述开口102,以使至少一个所述操作主体20和所述容器主体10的一部分形成一容器单元300,从而制得包括至少两个所述容器单元300的所述盛装容器,其中每个所述容器单元300分别具有一挥发状

态和一封闭状态,并且每个所述容器单元300 均能够单独地在所述挥发状态和所述封闭状态之间转换。

[0125] 进一步地,在所述步骤(A)中,进一步包括步骤:

[0126] (A.1) 提供具有至少两相互独立的分隔空间1110的一容器壳11;

[0127] (A.2) 提供具有至少一个所述开口102的一端口部12;以及

[0128] (A.3) 以所述端口部12封闭所述容器壳11的每个所述分隔空间1110的空间口的方式安装所述端口部12于所述容器壳11,以使每个所述分隔空间1110 分别形成每个所述容纳腔101。

[0129] 本领域的技术人员可以理解的是,以上实施例仅为举例,其中不同实施例的特征可以相互组合,以得到根据本发明揭露的内容很容易想到但是在附图中没有明确指出的实施方式。

[0130] 本领域的技术人员应理解,上述描述及附图中所示的本发明的实施例只作为举例而并不限制本发明。本发明的目的已经完整并有效地实现。本发明的功能及结构原理已在实施例中展示和说明,在没有背离所述原理下,本发明的实施方式可以有任何变形或修改。

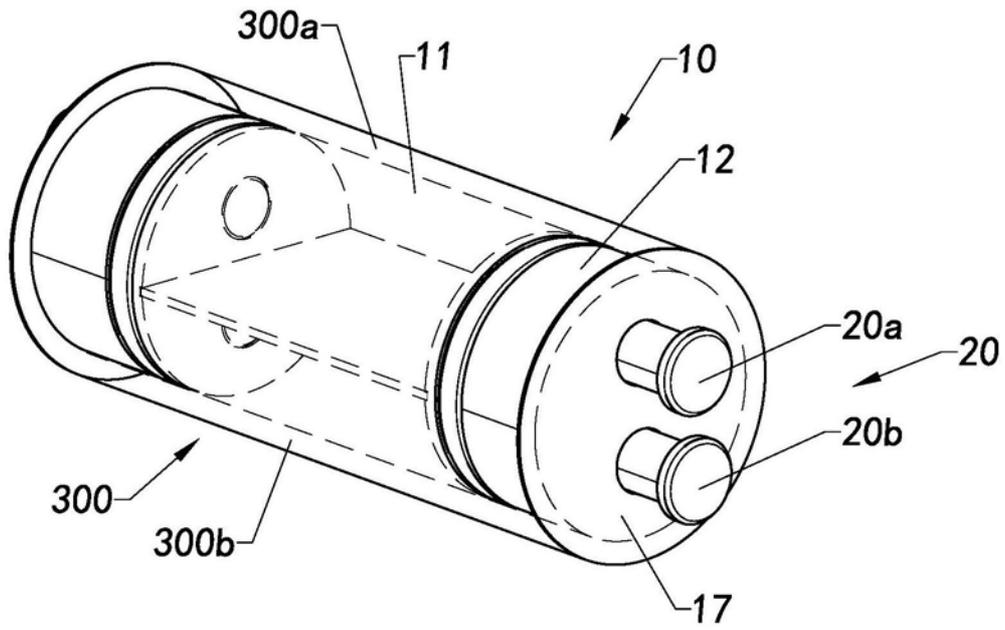


图1

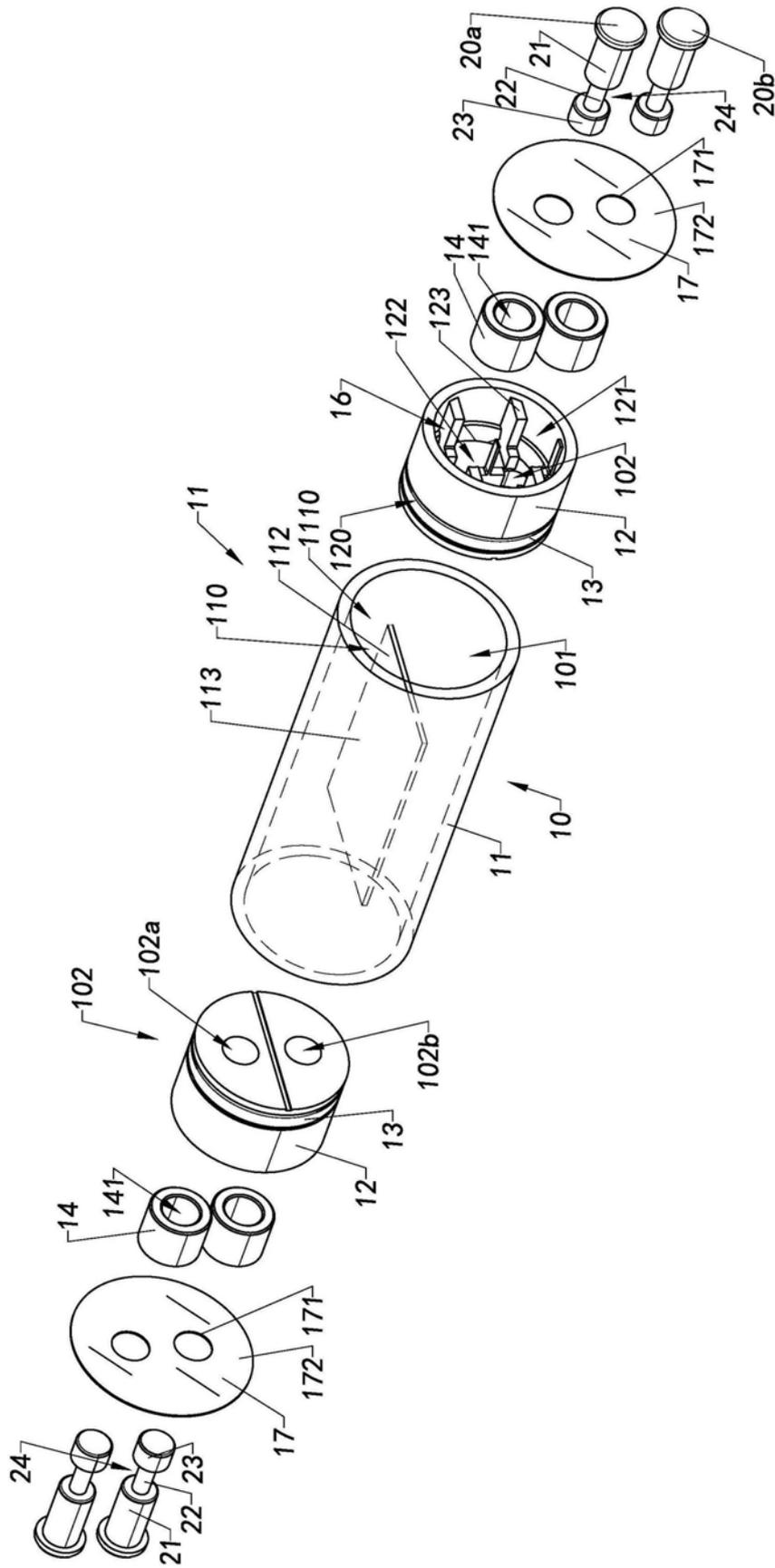


图2

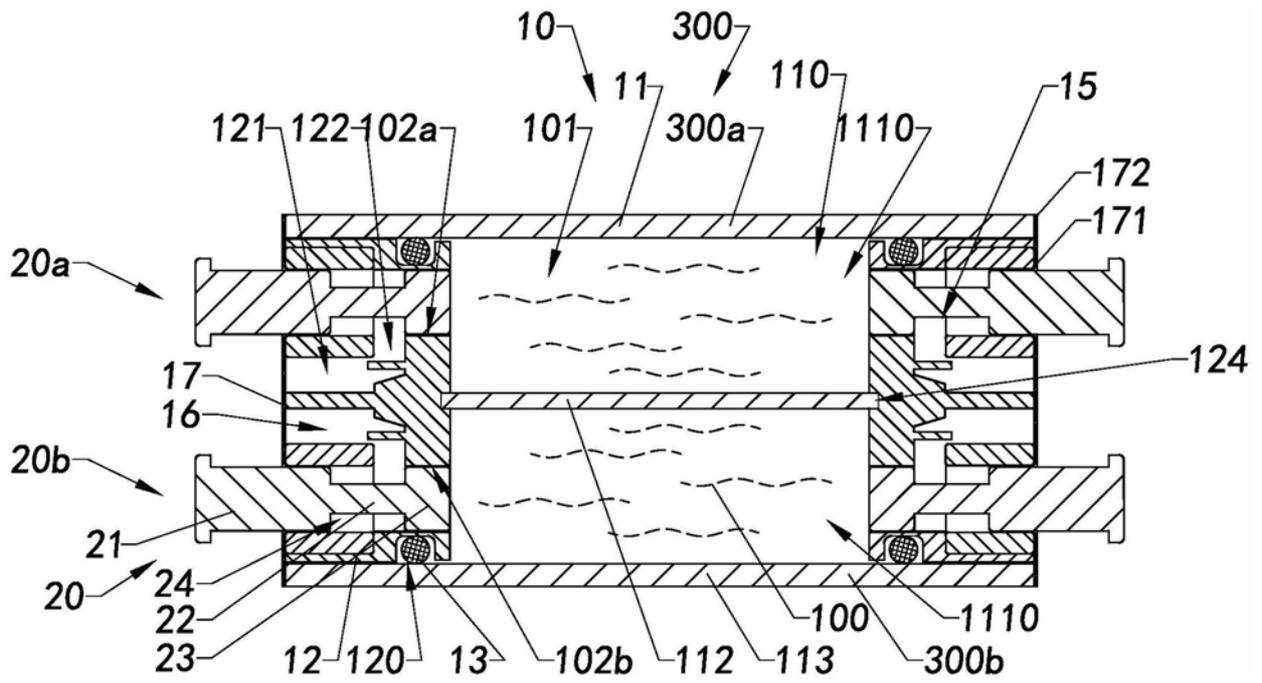


图3A

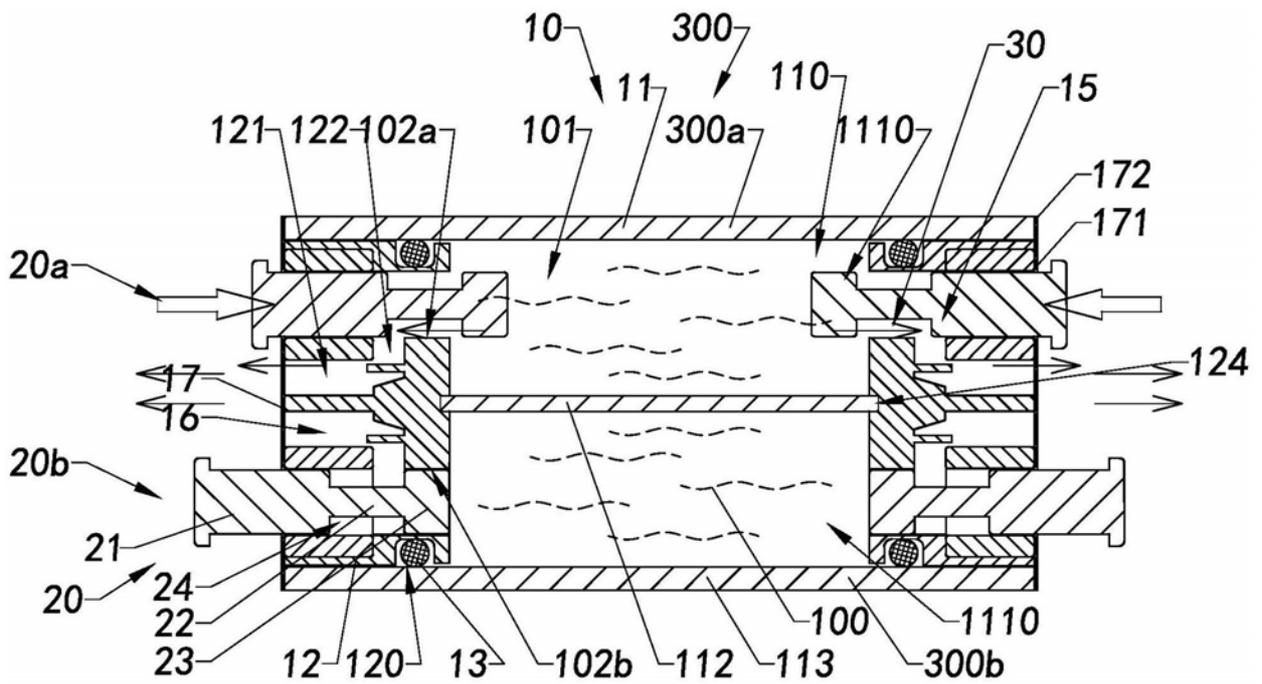


图3B

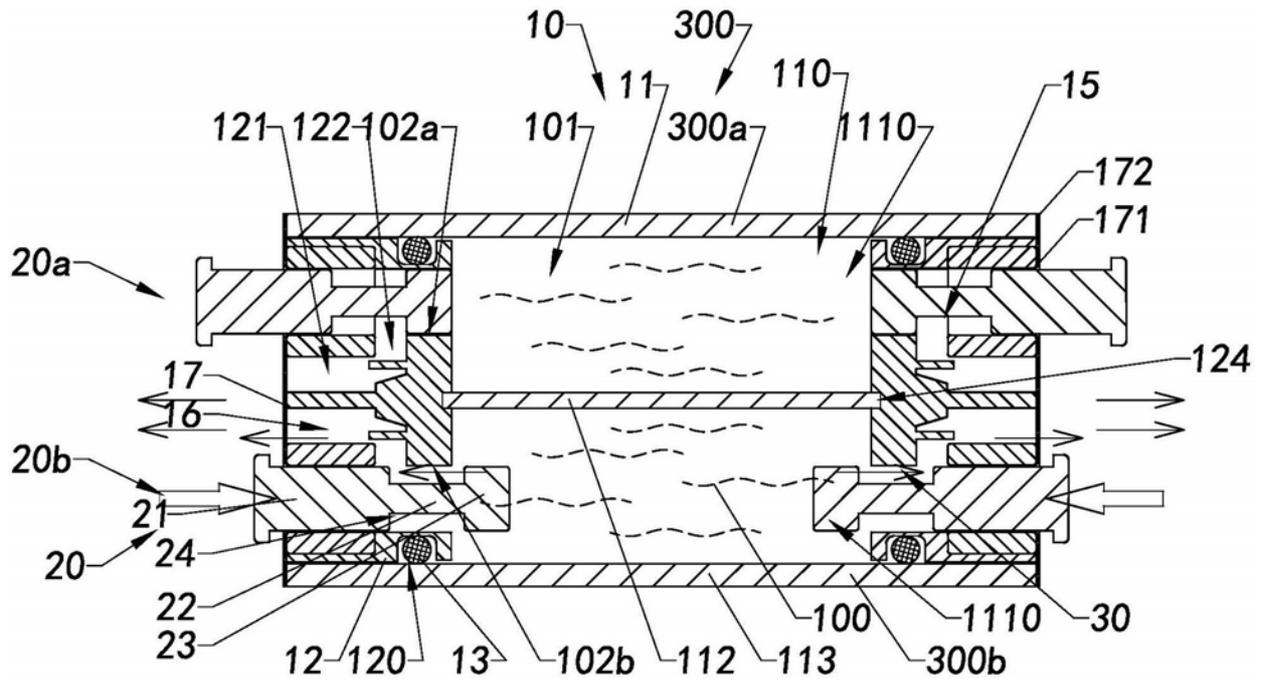


图3C

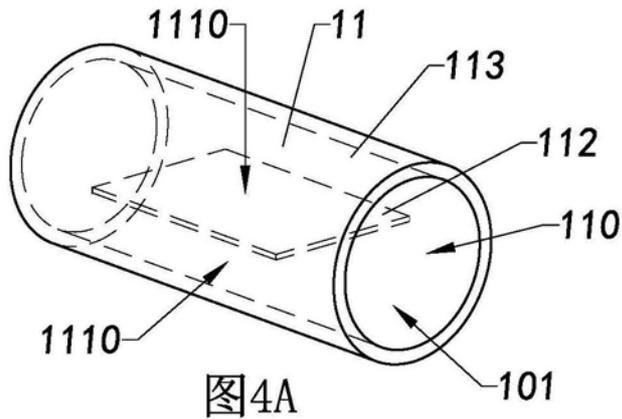


图4A

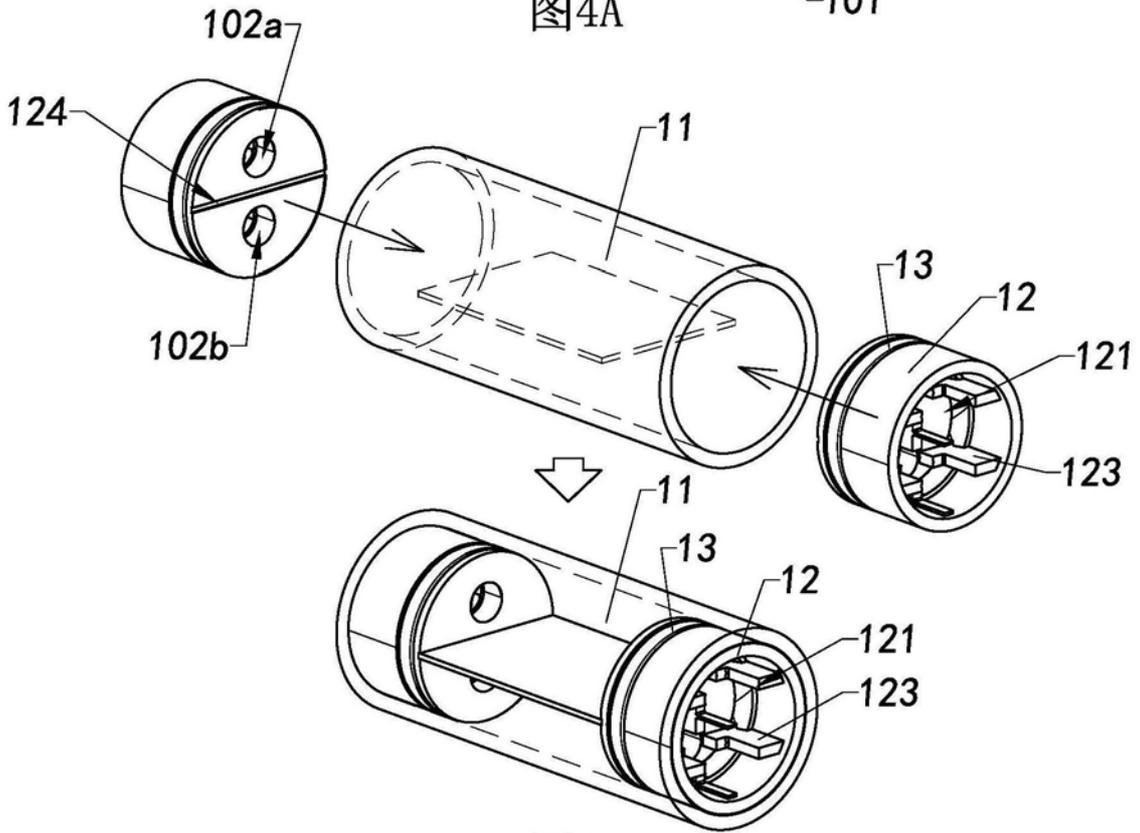


图4B

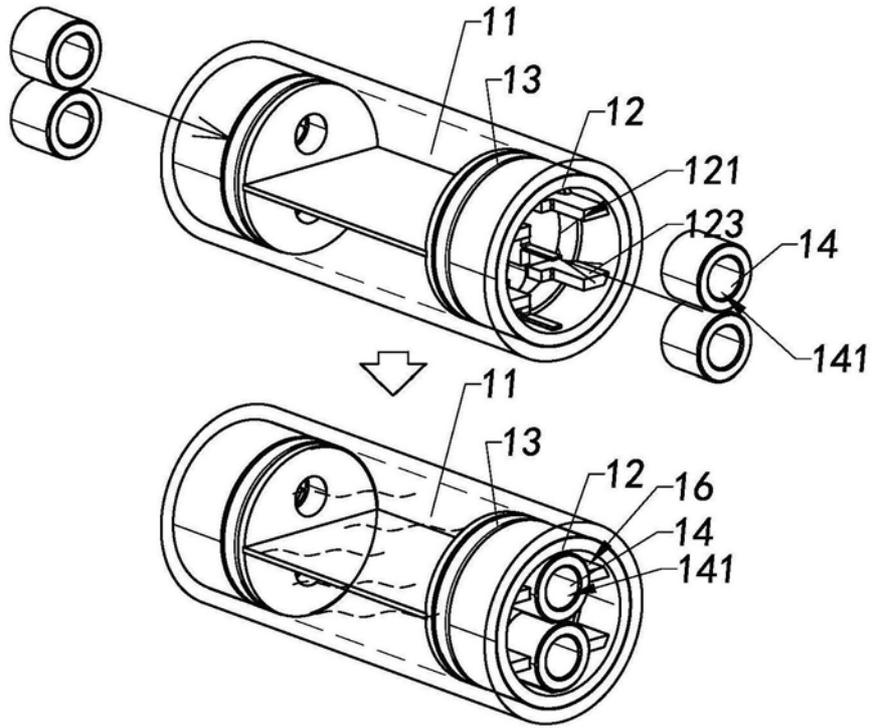


图4C

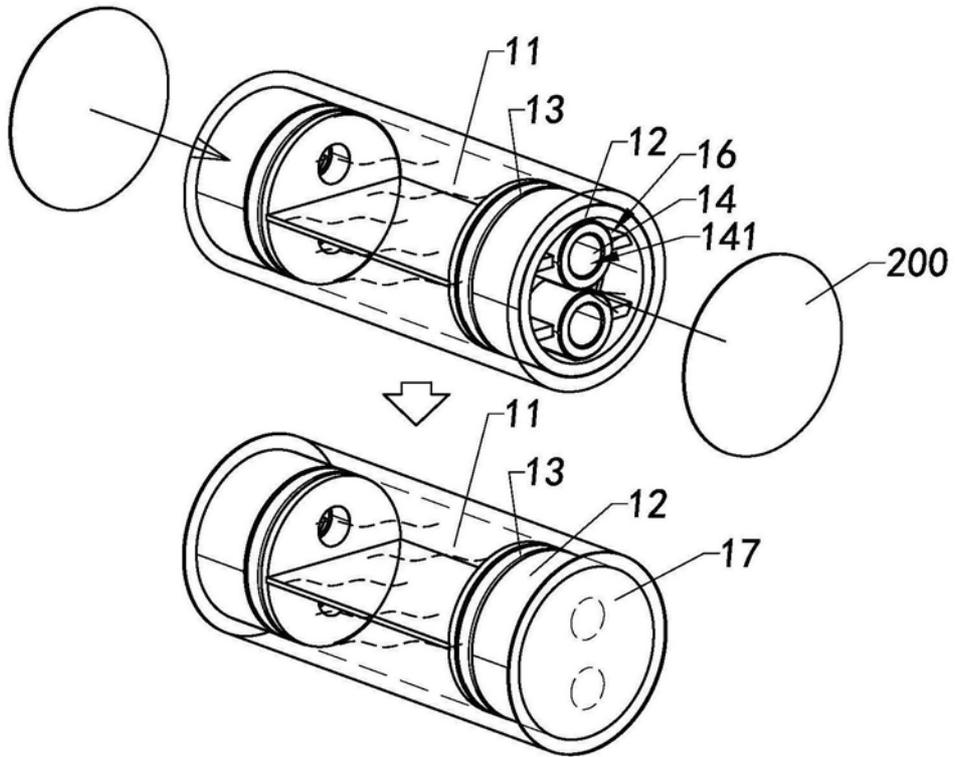


图4D

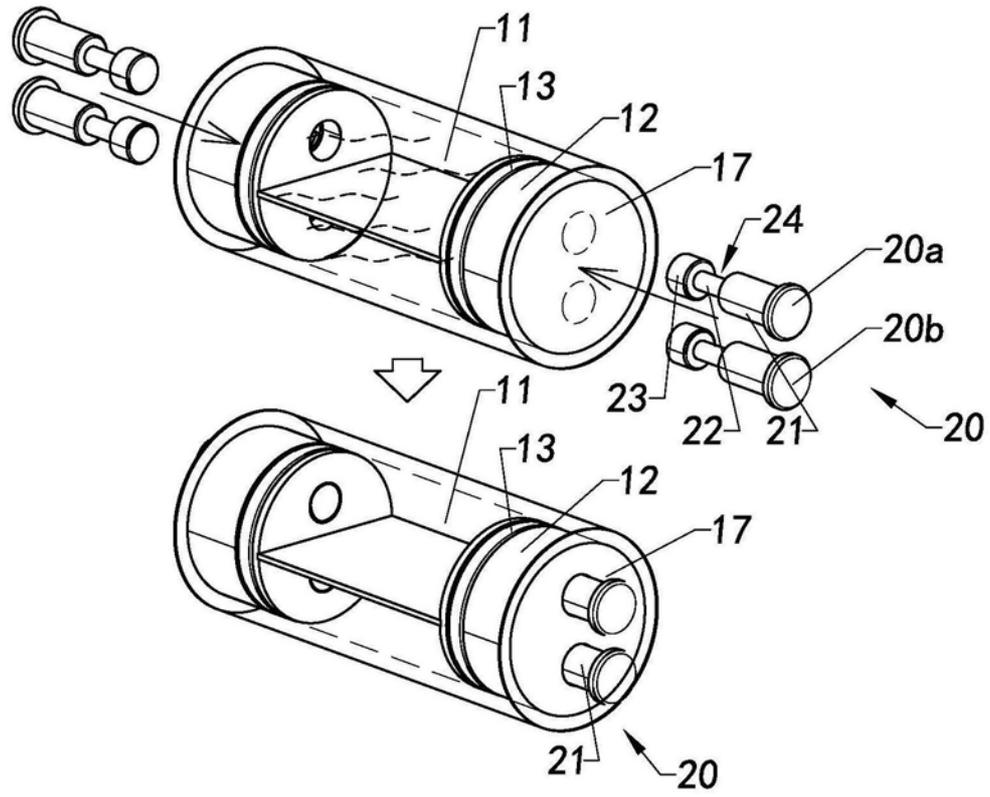


图4E

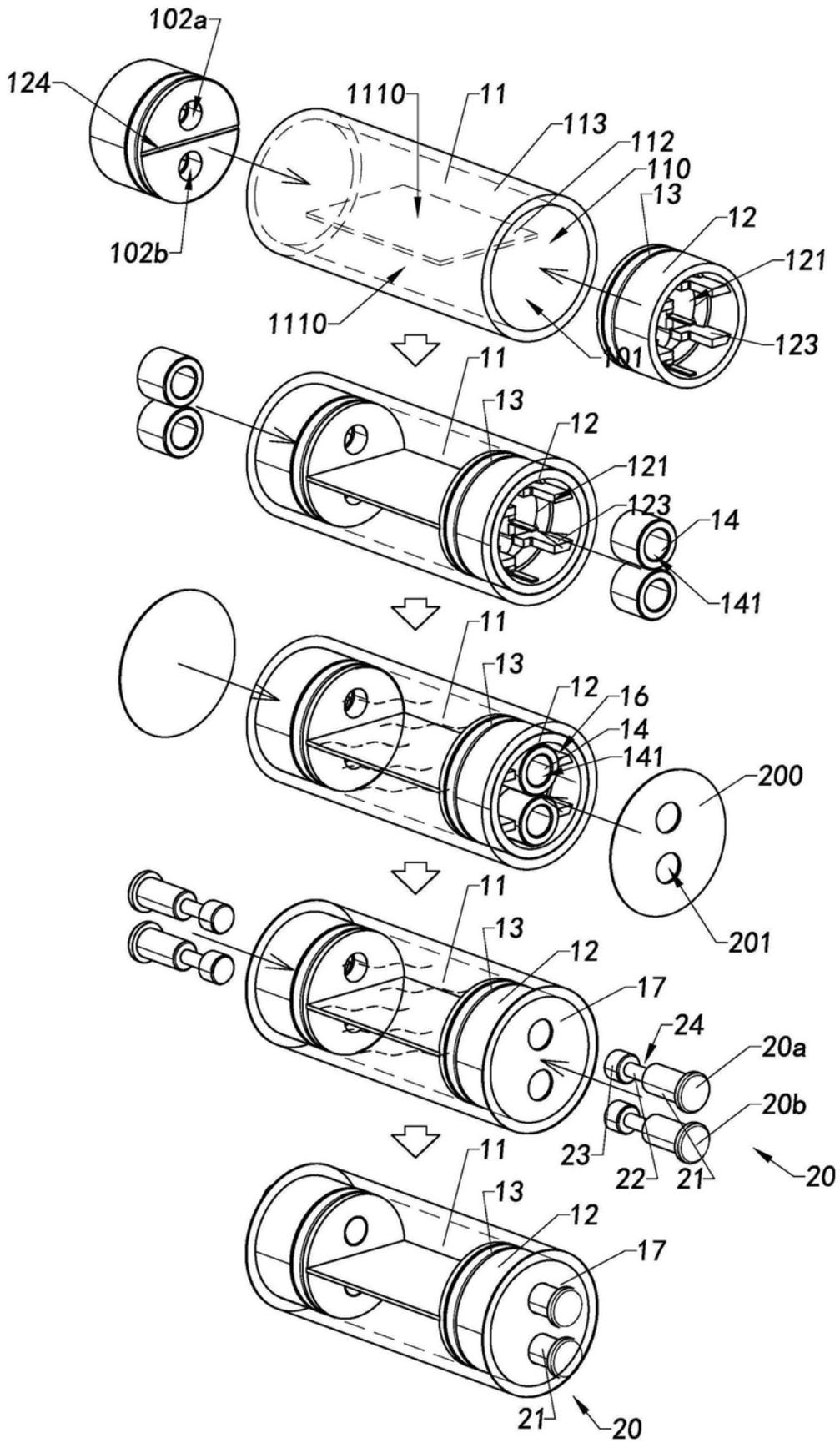


图5

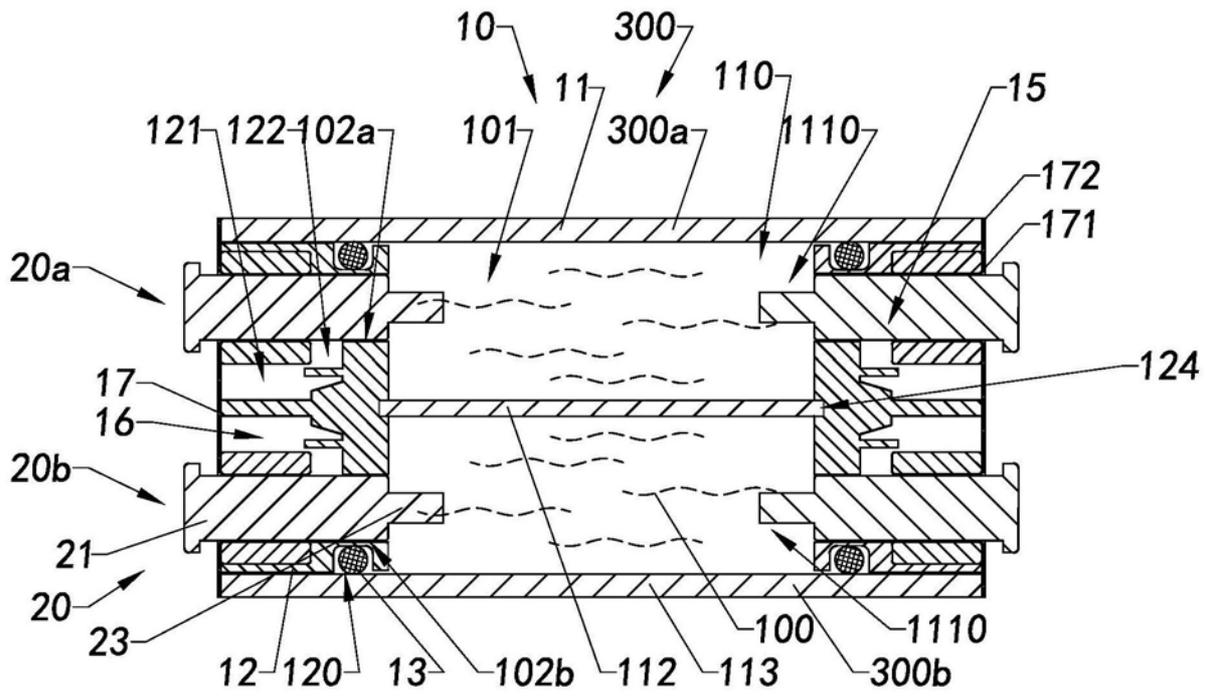


图6A

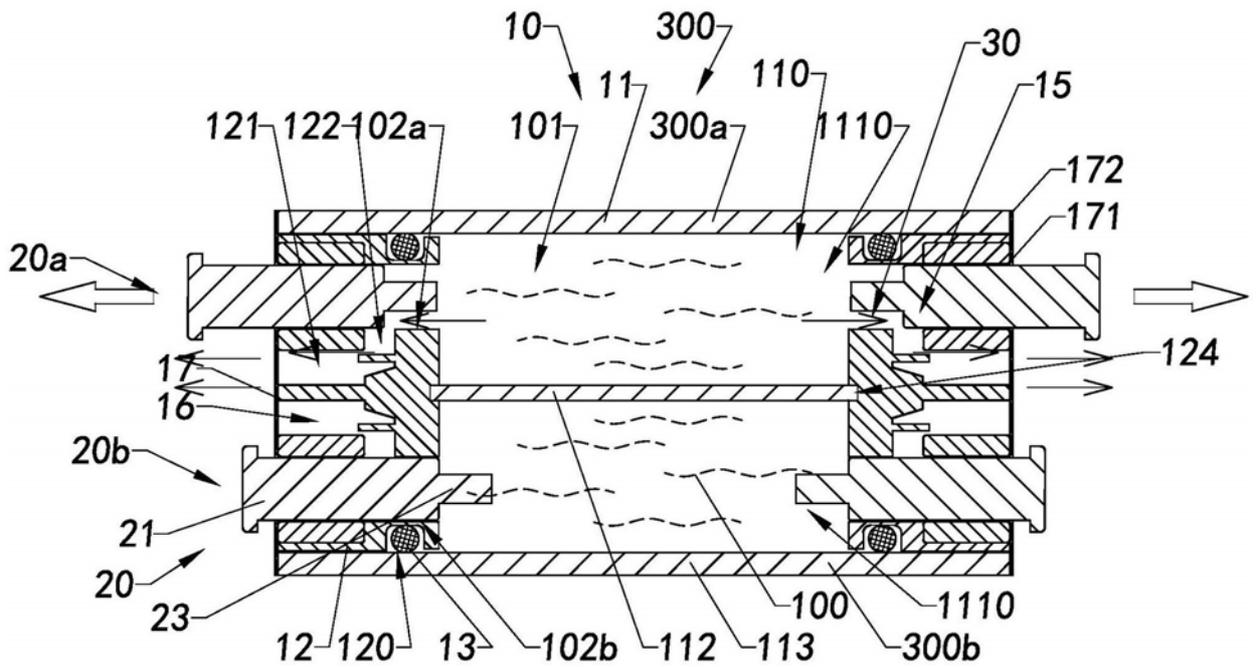


图6B

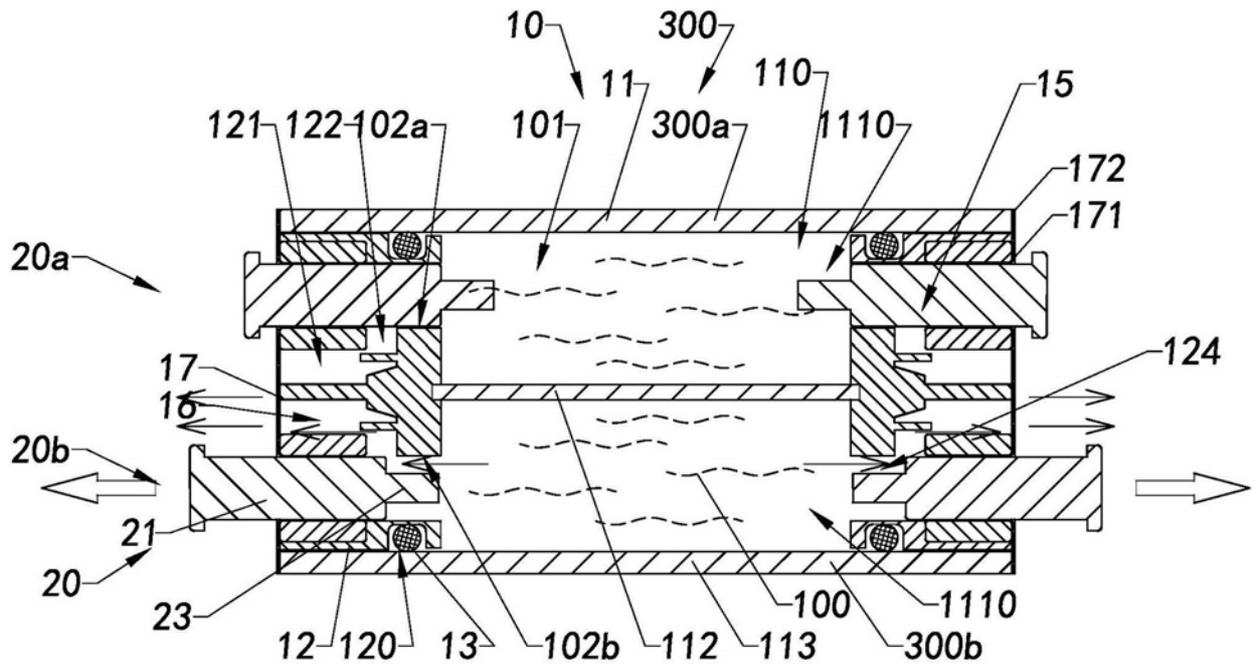


图6C

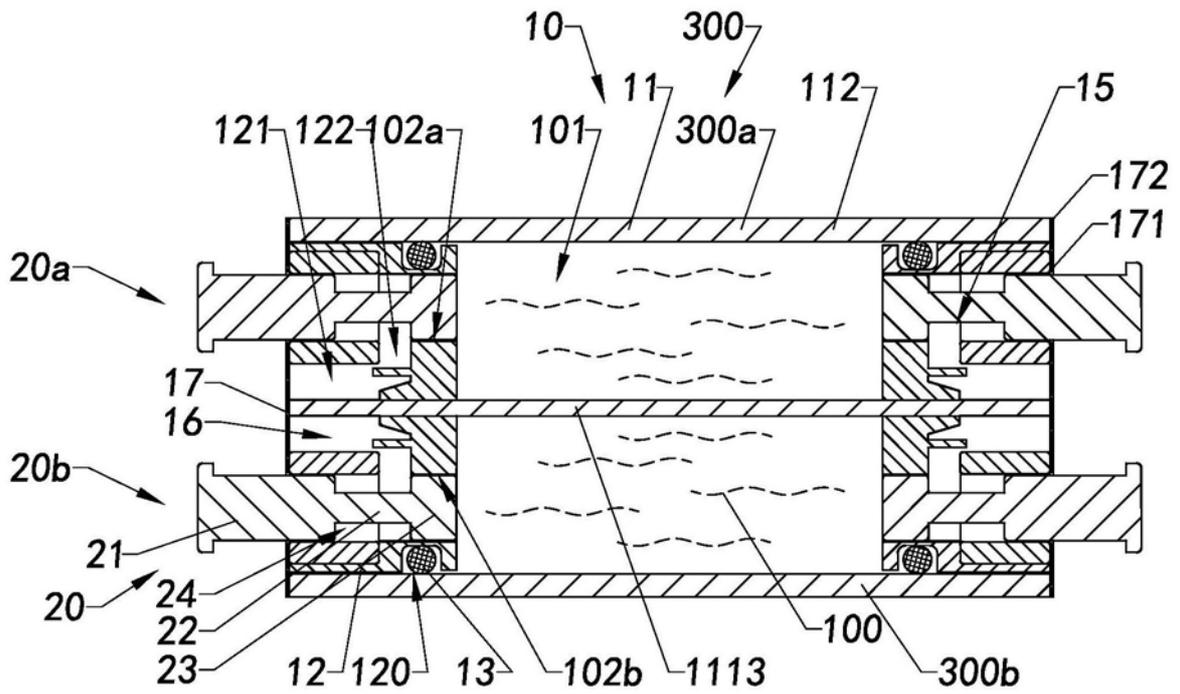


图7

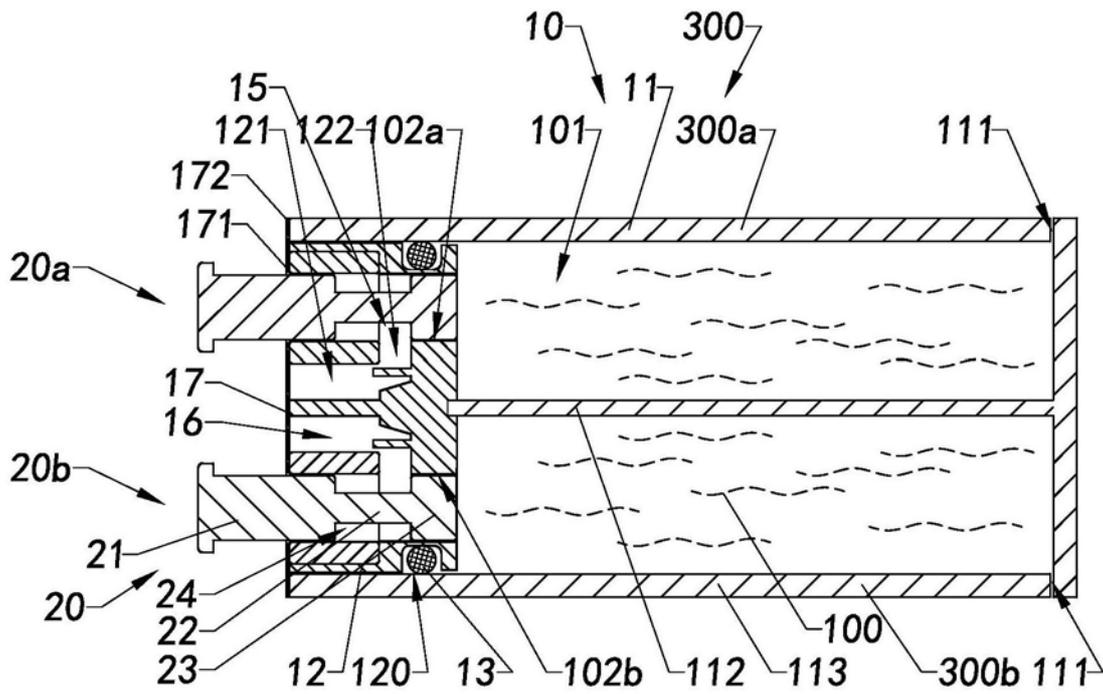


图9

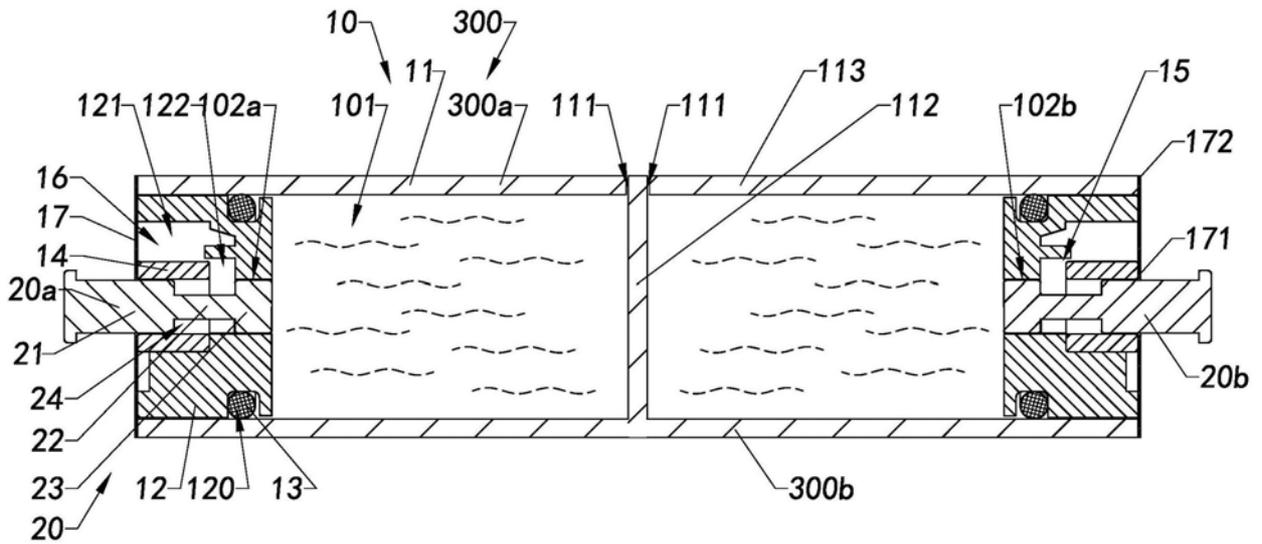


图10

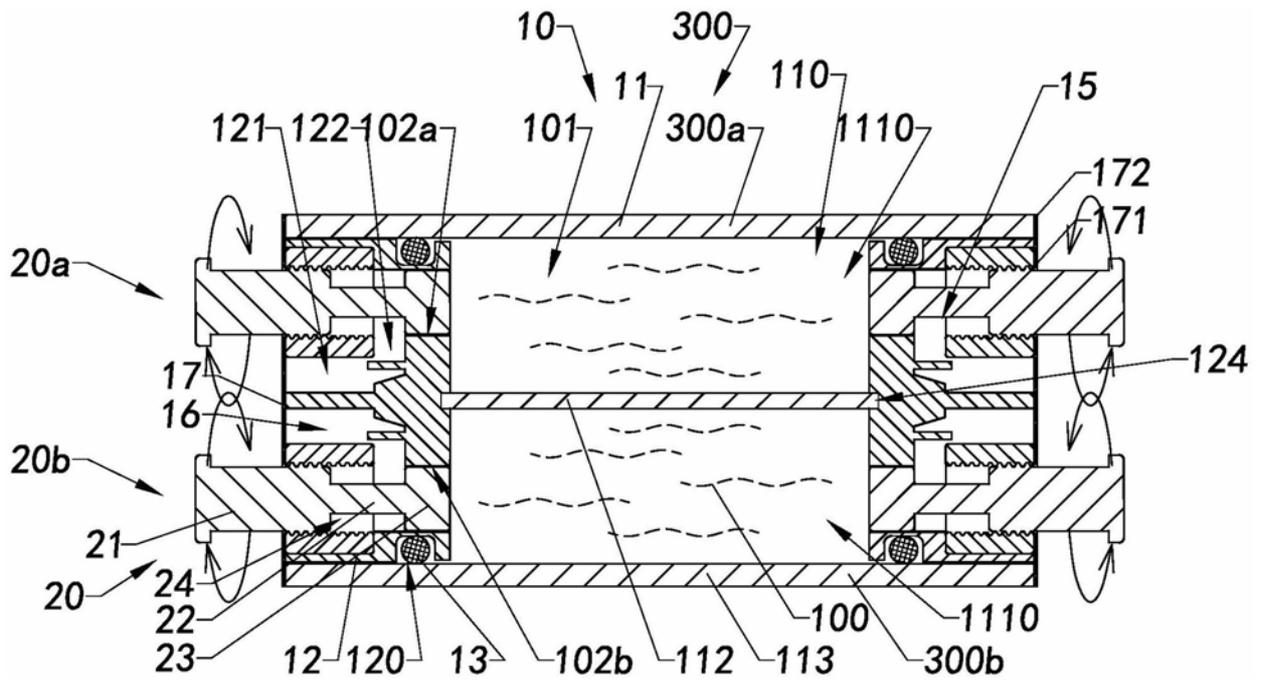


图11A

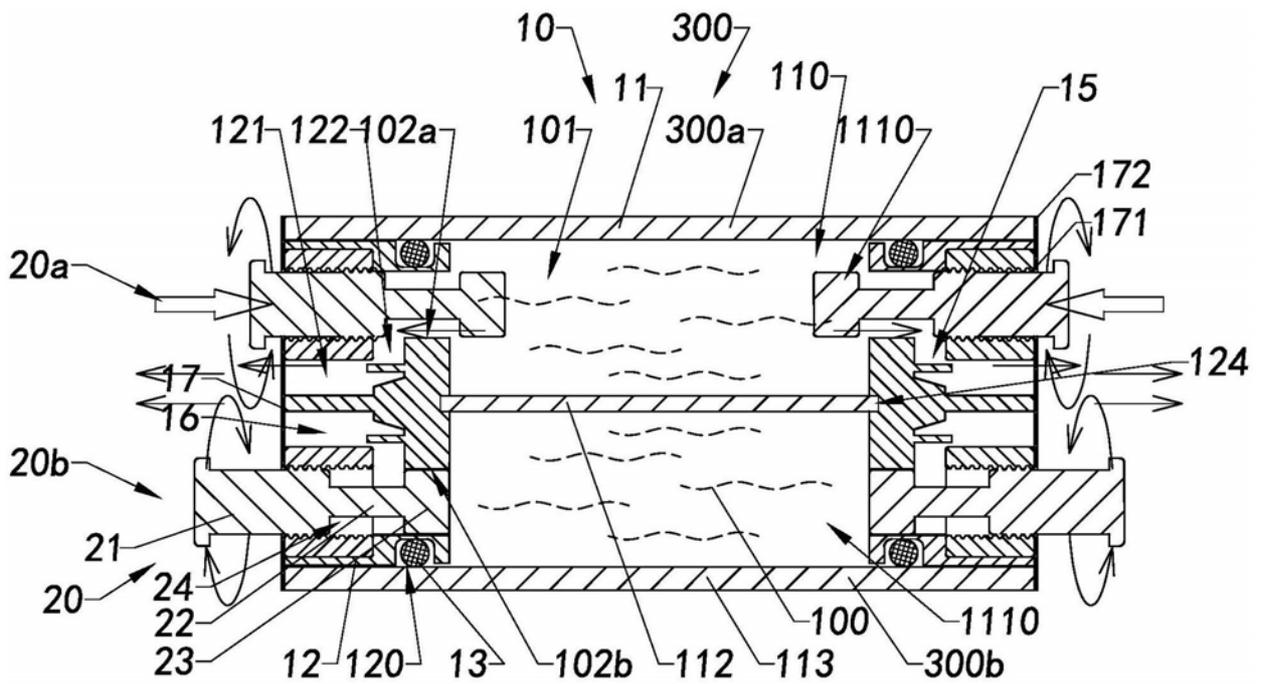


图11B

