



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103661145 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201210316802. 4

US 2007/0241540 A1, 2007. 10. 18,

(22) 申请日 2012. 08. 31

审查员 王建文

(73) 专利权人 重庆长安汽车股份有限公司

地址 400023 重庆市江北区建新东路 260 号

(72) 发明人 李哲 车国涛 樊成程

(74) 专利代理机构 重庆华科专利事务所 50123

代理人 徐先禄

(51) Int. Cl.

B60R 13/02(2006. 01)

B62D 25/04(2006. 01)

(56) 对比文件

US 2010/0109300 A1, 2010. 05. 06,

JP 特開平 11-91491 A, 1999. 04. 06,

EP 0896908 A2, 1999. 02. 17,

CN 101934767 A, 2011. 01. 05,

CN 102029913 A, 2011. 04. 27,

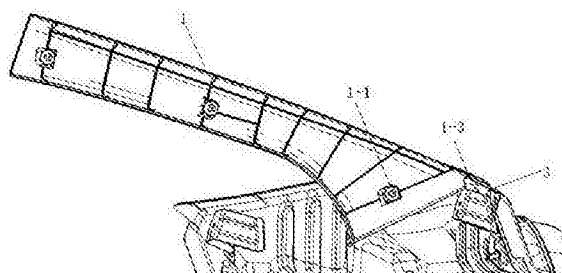
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 发明名称

汽车 A 立柱内饰板的安装结构

(57) 摘要

本发明涉及汽车 A 立柱内饰板的安装结构, 包括设在内饰板本体上的卡扣、设在 A 立柱上的安装孔, 卡扣与安装孔对应配合, 还包括设在仪表板上的搭接沉台, 所述内饰板本体的下端设有搭接翻边, 该搭接翻边与仪表板上的搭接沉台对应配合, 在搭接翻边的前端设有第一 U 形缺口, 该第一 U 形缺口与车身挡风玻璃处的钣金对应配合, 在搭接翻边的后端设有第二 U 形缺口, 该第二 U 形缺口与前门框胶条对应配合。本发明装配结构简单, 解决了汽车 A 立柱内饰板与仪表板搭接面松动、间隙不均问题; 固定方式牢靠, 不会产生异响。



1. 一种汽车 A 立柱内饰板的安装结构,包括设在内饰板本体(1)上的卡扣(1-1)、设在 A 立柱上的安装孔,卡扣与安装孔对应配合,还包括设在仪表板(2)上的搭接沉台(2-1),所述内饰板本体的下端设有搭接翻边(1-2),该搭接翻边与仪表板上的搭接沉台对应配合,其特征在于:在搭接翻边的前端设有第一 U 形缺口(1-3),该第一 U 形缺口与车身挡风玻璃处的钣金(3)对应配合,在搭接翻边的后端设有第二 U 形缺口(1-4),该第二 U 形缺口与前门框胶条(4)对应配合。

## 汽车 A 立柱内饰板的安装结构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及汽车车身结构,具体涉及一种汽车 A 立柱内饰板的安装结构。

### 背景技术

[0002] 汽车 A 立柱位于车身的前部,属于车身,对车身顶盖和挡风玻璃起支撑作用,由于 A 立柱均是钣金件,因此在 A 立柱上安装塑料装饰件进行装饰,即汽车 A 立柱内饰板。汽车 A 立柱内饰板是装配在车身上的一种装饰件,起到装饰和隔音降噪的作用。

[0003] 随着社会经济和人民审美观的发展,消费者对汽车内装饰件的要求也越来越高,不仅要求汽车内装饰板造型独特,实用性强,还要求内装饰板连接定位结构能够保证内装饰零部件之间的连接间隙均匀一致。现有汽车 A 立柱内饰板与仪表板的搭接大多采用面面接,而且主要依靠卡子固定在汽车车身上,容易出现固定不牢的缺陷;因此,汽车 A 立柱内饰板与仪表板之间采用面与面接触的搭接方式,容易产生松动、出现间隙不均的现象,还会与门框胶条干涉,不仅影响汽车内饰的外观、降低了汽车内饰的档次,而且 A 立柱内饰板在行车过程中还会产生异响。

[0004] 因此,现有的 A 立柱内饰板的安装结构需要加以改进。

### 发明内容

[0005] 本发明的目的是提供一种汽车 A 立柱内饰板的安装结构,它能使汽车 A 立柱内饰板与仪表板之间搭接可靠,避免松动和间隙不均的现象发生,避免 A 立柱内饰板与前门框胶条干涉,还能减少 A 立柱内饰板在行车过程中的异响。

[0006] 本发明所述的汽车 A 立柱内饰板的安装结构,包括设在内饰板本体上的卡扣、设在 A 立柱上的安装孔,卡扣与安装孔对应配合,还包括设在仪表板上的搭接沉台,所述内饰板本体的下端设有搭接翻边,该搭接翻边与仪表板上的搭接沉台对应配合,在搭接翻边的前端设有第一 U 形缺口,该第一 U 形缺口与车身挡风玻璃处的钣金对应配合,在搭接翻边的后端设有第二 U 形缺口,该第二 U 形缺口与前门框胶条对应配合。

[0007] 安装时,将 A 立柱内饰板上的第一 U 形缺口与车身挡风玻璃处的钣金对应配合,再把 A 立柱内饰板的搭接翻边与仪表板上的搭接沉台紧贴,然后将 A 立柱内饰板上的三个卡扣分别卡入 A 立柱上的三个安装孔内,最后装上前门框胶条,并将前门框胶条卡入 A 立柱内饰板上的第二 U 形缺口。

[0008] 本发明的有益效果:

[0009] (1)确保了 A 立柱内饰板与仪表板的可靠连接,解决了汽车 A 立柱内饰板与仪表板搭接面松动、间隙不均问题,并能够防止 A 立柱内饰板在行车过程中产生异响;

[0010] (2)将前门框胶条卡进第二 U 形缺口,避免了前门框胶条与 A 立柱内饰板干涉,确保了汽车内饰的美观;

[0011] (3)装配结构简单。

### 附图说明

- [0012] 图 1 为 A 立柱内饰板的结构示意图之一；  
[0013] 图 2 为 A 立柱内饰板的结构示意图之二；  
[0014] 图 3 为 A 立柱内饰板与仪表板的配合关系示意图；  
[0015] 图 4 为 A 立柱内饰板与胶条的配合关系示意图；  
[0016] 图 5 为 A 立柱内饰板与车身挡风玻璃处的钣金的配合关系示意图。

### 具体实施方式

[0017] 现结合附图对本发明作进一步详细说明：

[0018] 如图 1、图 2、图 3、图 4 和图 5 所示的汽车 A 立柱内饰板的安装结构，包括内饰板本体 1、A 立柱(图中未示)和仪表板 2，在内饰板本体 1 上设有三个卡扣 1-1，在 A 立柱上设有三个安装孔(图中未示)，该三个安装孔与内饰板本体 1 上的三个卡扣 1-1 对应配合，在内饰板本体 1 的下端设有搭接翻边 1-2，在仪表板 2 上设有搭接沉台 2-1，该搭接沉台 2-1 与内饰板本体 1 上的搭接翻边 1-2 对应配合，在搭接翻边 1-2 的前端设有第一 U 形缺口 1-3，该第一 U 形缺口 1-3 与车身挡风玻璃处的钣金 3 对应配合，在搭接翻边 1-2 的后端设有第二 U 形缺口 1-4，该第二 U 形缺口 1-4 与前门框胶条 4 对应配合。

[0019] 安装时，将内饰板本体 1 上的第一 U 形缺口 1-3 与车身挡风玻璃处的钣金 3 对应配合，再把内饰板本体 1 上的搭接翻边 1-2 与仪表板 2 上的搭接沉台 2-1 紧贴，然后将内饰板本体 1 上的三个卡扣 1-1 卡入 A 立柱上的安装孔内，最后装上前门框胶条 4，并将前门框胶条 4 卡入第二 U 形缺口 1-4。

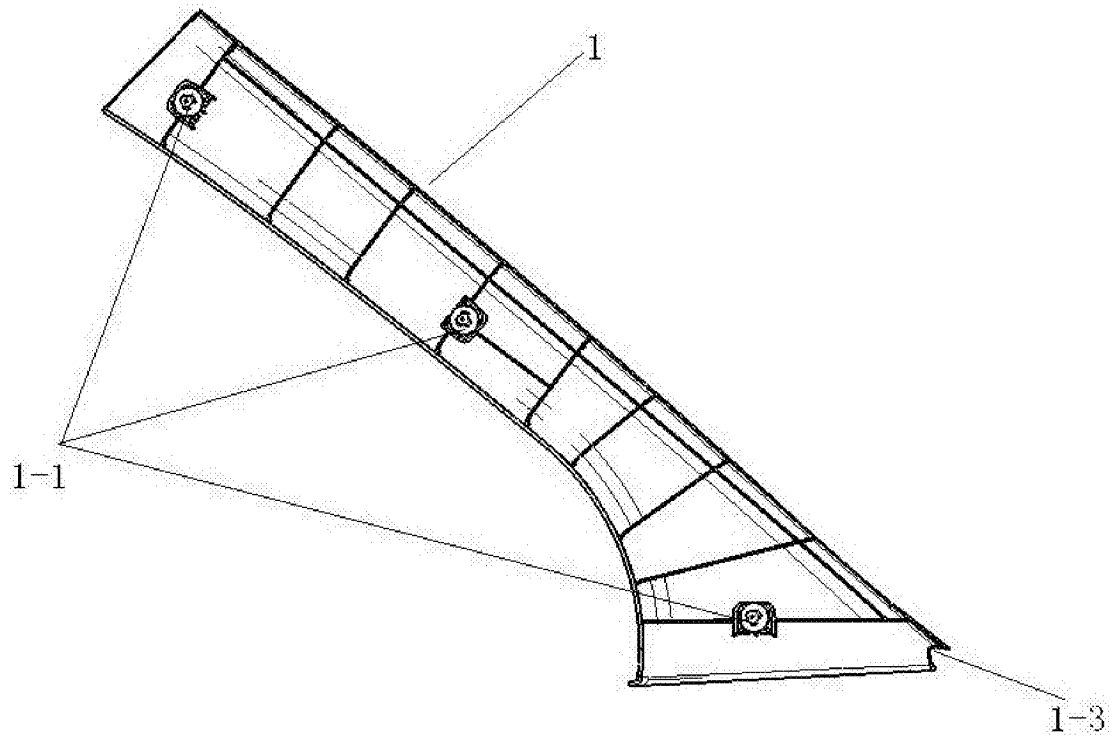


图 1

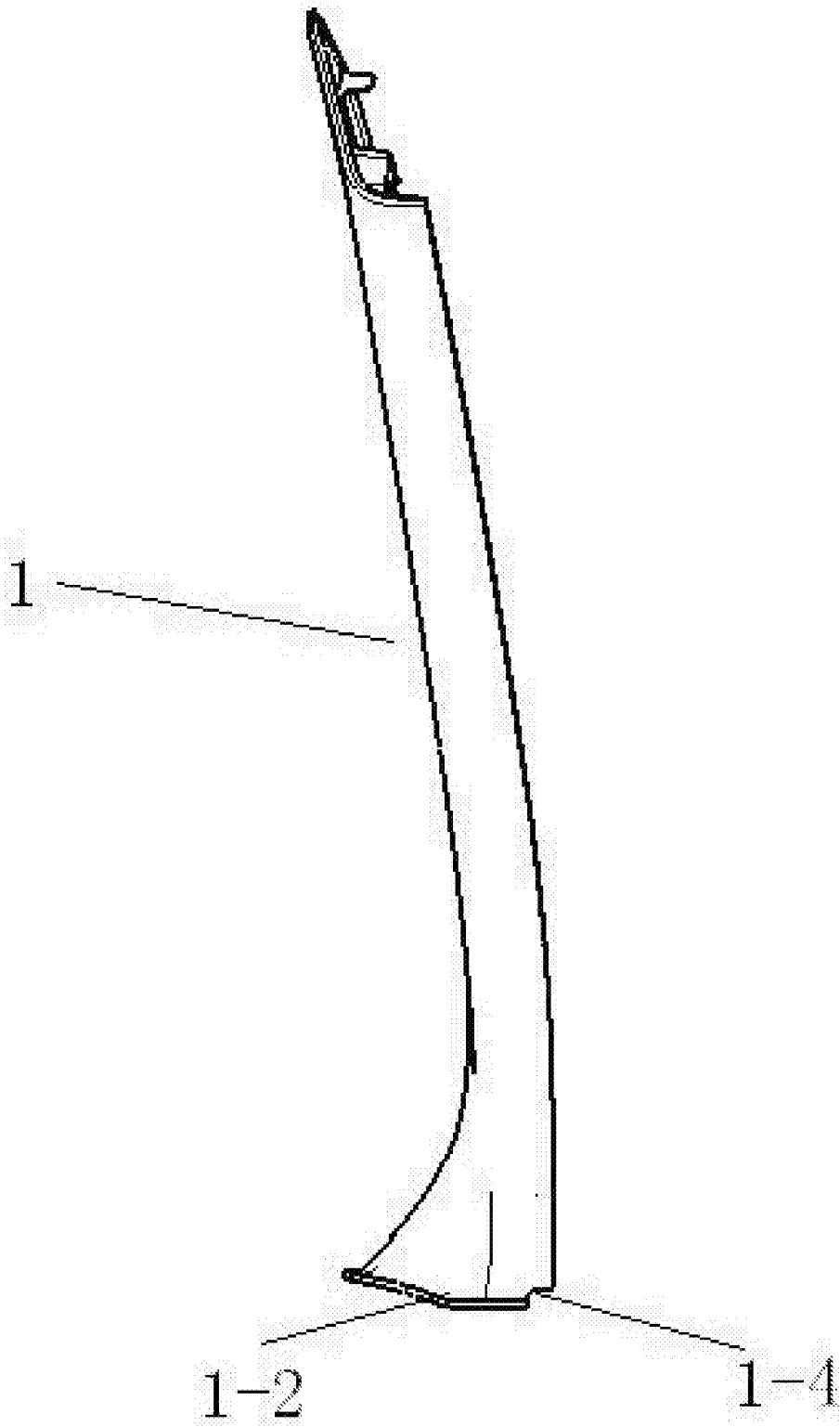


图 2

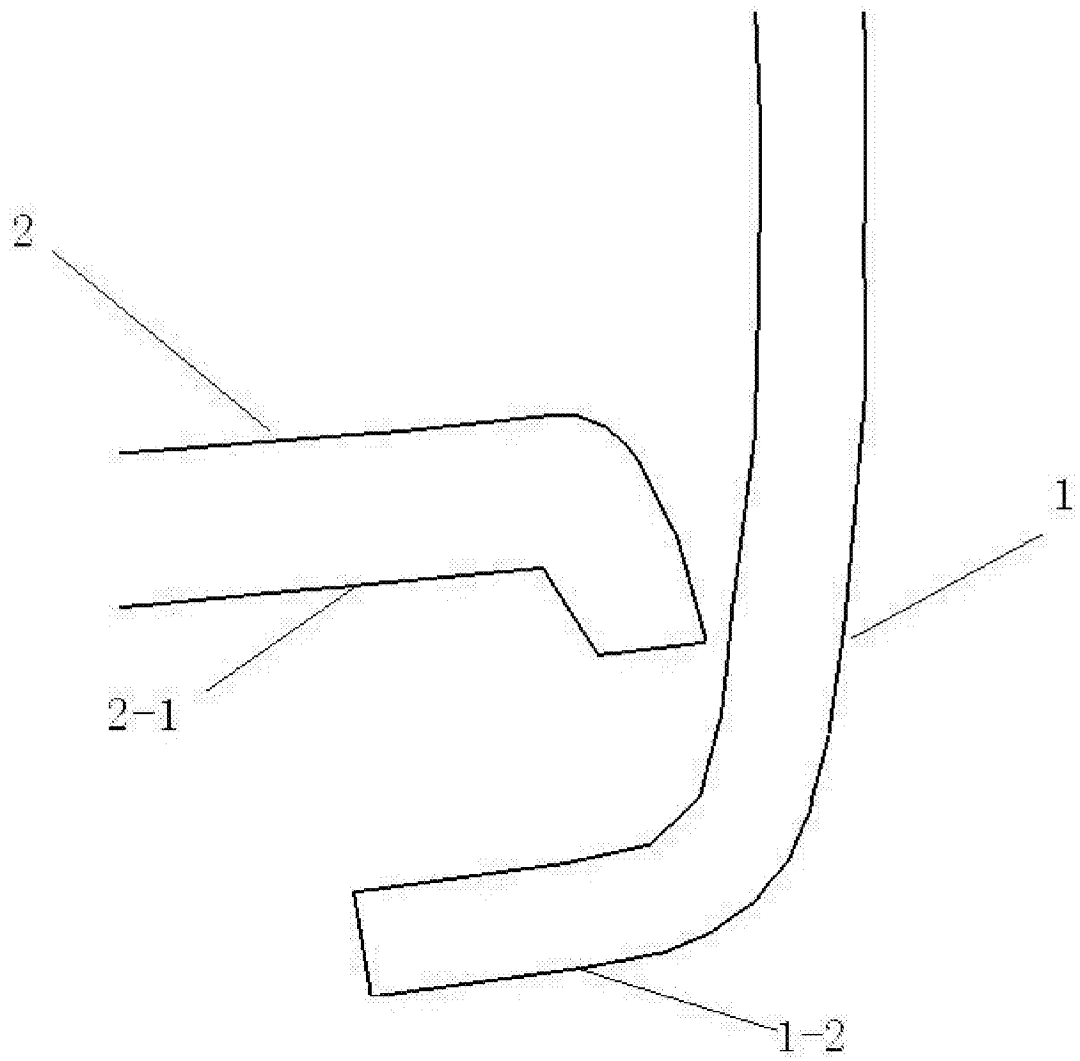


图 3

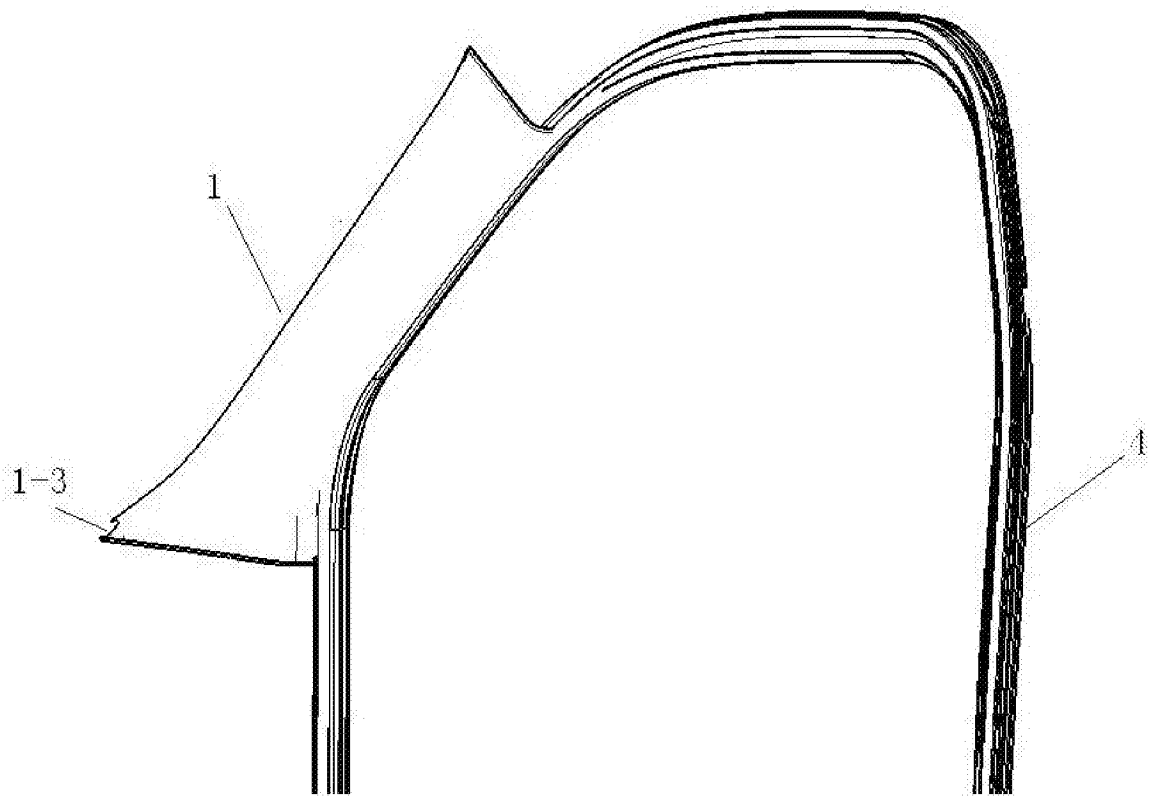


图 4

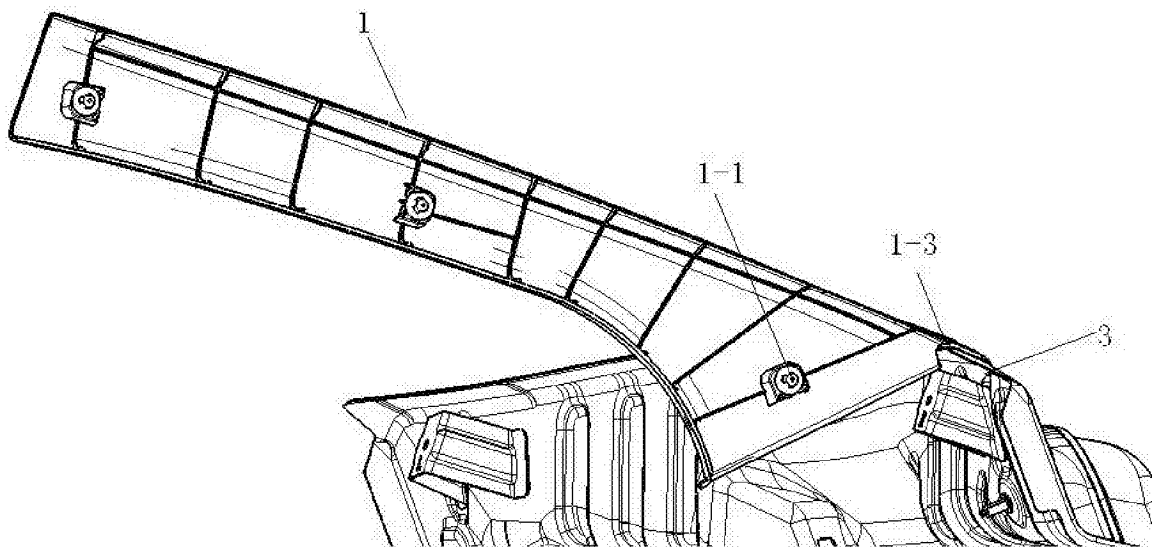


图 5