



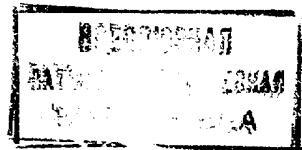
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1571169 A1

(51) 5 E 04 D 15/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНКТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



1

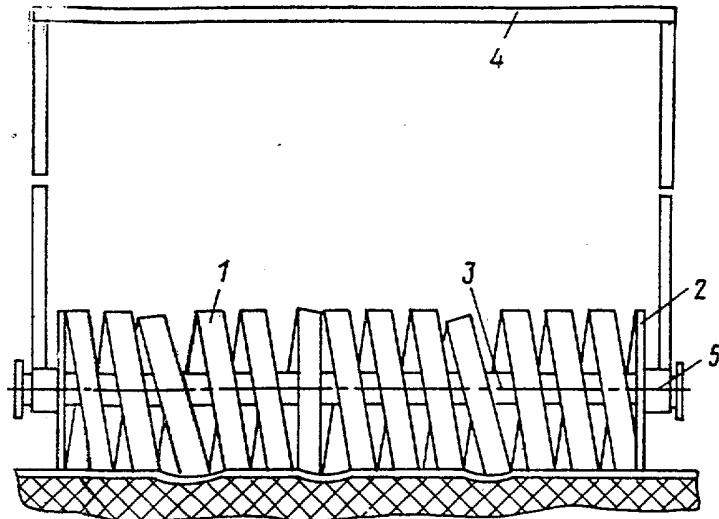
(21) 4404057/23-33
(22) 06.04.88
(46) 15.06.90. Бюл. № 22
(72) Е. И. Кузнецов, В. В. Промтов,
Н. Г. Соколова и А. Л. Мухортов
(53) 69.024.15.002.5 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 979599, кл. Е 04 D 15/06, 1981.

(54) КАТОК ДЛЯ ПРИКАТКИ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Изобретение относится к строительству. Цель изобретения — повышение качества прикатки. Каток для прикатки рулонных материалов состоит из прикаточного элемента 1 с ограничительными торцевыми упорами 2 и служит ограничителем от провисания прикатывающего элемента при транспортировке. Отношение шага спирали к длине катка составляет 0,06—0,07. Это позволяет изменять отдельным виткам свое положение в вертикальной плоскости при накатывании витка на неровность. Увеличение указанного отношения приводит к тому, что образуются неприкатанные зоны, при этом повторное прикатывание катка положительного результата не дает. Уменьшение указанного отношения не позволяет отдельным виткам изменять положение в вертикальной плоскости, что сокращает зону прилегания витка к прикатываемому материалу. 1 ил.

2

Ось 3 вращения пропущена сквозь прикатывающий элемент 1 и ограничительные торцевые упоры 2 и служит ограничителем от провисания прикатывающего элемента при транспортировке. Отношение шага спирали к длине катка составляет 0,06—0,07. Это позволяет изменять отдельным виткам свое положение в вертикальной плоскости при накатывании витка на неровность. Увеличение указанного отношения приводит к тому, что образуются неприкатанные зоны, при этом повторное прикатывание катка положительного результата не дает. Уменьшение указанного отношения не позволяет отдельным виткам изменять положение в вертикальной плоскости, что сокращает зону прилегания витка к прикатываемому материалу. 1 ил.



(61) SU 1571169 A1

Изобретение относится к строительству, а именно к устройствам для прикатки рулонных материалов при выполнении кровельных работ.

Цель изобретения — повышение качества прикатки.

На чертеже изображен прикаточный каток, общий вид.

Прикаточный элемент 1 выполнен в виде спирали, навитой из стальной полосы. По торцам катка для прикатки рулонных материалов прикреплены ограничительные торцевые упоры 2, которые предохраняют прикатывающий элемент 1 от раскручивания и являются ограничителем диаметра катка. Ось 3 вращения пропущена сквозь прикатывающий элемент 1 и ограничительные торцевые упоры 2. Ось 3 вращения служит ограничителем от провисания прикатывающего элемента при транспортировке катка для прикатки рулонных материалов. Рама 4, предназначенная для перемещения катка для прикатки рулонных материалов, с помощью подшипников 5 скольжения соединена с осью 3 вращения.

Отношение шага спирали к длине катка должно быть $\frac{f}{L} = 0,06 - 0,07$. Это позволяет изменять отдельным виткам свое положение

в вертикальной плоскости при накатывании витка на неровность. Увеличение указанного отношения приводит к тому, что образуются неприкатанные зоны, при этом повторное прикатывание катка положительного результата не позволяет отдельным виткам изменять положение в вертикальной плоскости, что сокращает зону прилегания витка к прикатываемому материалу.

Каток для прикатки рулонных материалов работает следующим образом.

Прикатывающий элемент 1, перекатываясь по прикатываемому материалу, обеспечивает за счет своей деформации полное прилегание отдельных витков к основанию, создавая при этом равномерное давление. Для повышения надежности прикатываемого материала возможна вторичная прикатка.

Формула изобретения

Каток для прикатки рулонных материалов, включающий раму с установленным в осях прикатывающим элементом в виде навитой на ось спирали, имеющей ограничительные торцевые упоры, отличающийся тем, что, с целью повышения качества прикатки, прикатывающий элемент выполнен с соотношением шага спирали к длине катка, равным 0,06—0,07.

Редактор М. Келемеш
Заказ 1492

Составитель И. Голова
Техред И. Верес
Тираж 587

Корректор Н. Король
Подписано

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101