



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105216468 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201510626302. 4

(22) 申请日 2015. 09. 28

(71) 申请人 上海界龙艺术印刷有限公司

地址 201205 上海市浦东新区川周路 7077
号

申请人 上海界龙实业集团股份有限公司

(72) 发明人 毕桂庆

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务
所 31233

代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.

B41M 1/22(2006. 01)

B41M 5/382(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

一种无版烫金方法

(57) 摘要

本发明涉及提供一种无版烫金方法,其中所述的无版烫金技术包括以下步骤:(a) 将底油通过印刷机涂布在各类包装材料表面;(b) 将电化铝贴服在材料表面通过热压滚筒后将电化铝形成转移,完成烫印。本发明的优点可以将底油印刷成各种高精细的图案,同时可以调节印刷的涂布量形成凸起的浮雕效果;和传统烫金比较,无需制版,烫印图案更加精细;无需专门的烫金机,普通的覆膜机上就可以轻松完成图案转移;无需太多的校版时间,没有局部压力补充的概念;不受幅面和批量大小的影响,效率极高,烫印效果更佳;制作烫金浮雕材料的厚薄不受限制,适合各种材质的烫金效果。

1. 一种无版烫金方法,其特征在于:所述的无版烫金技术包括以下步骤:
 - (a) 将底油通过印刷机涂布在各类包装材料表面;
 - (b) 将电化铝贴服在材料表面通过热压滚筒后将电化铝形成转移,完成烫印。
2. 根据权利要求1所述的一种无版烫金方法,其特征在于:所述的步骤(a)中通过印刷机将底油印刷成烫金所需要的图案。
3. 根据权利要求1所述的一种无版烫金方法,其特征在于:所述的步骤(a)中通过调节印刷的涂布量形成凸起的浮雕效果。

一种无版烫金方法

技术领域

[0001] 本发明属印刷烫金技术领域,特别是涉及一种无版烫金方法。

背景技术

[0002] 传统印刷包装烫金工艺是在所需的包装材料上将电化铝在烫金版的特定温度和压力下完成的铝层剥离,形成所需图案的过程。此工艺需要根据图案制定特定的模版,传统的腐蚀制版污染性极大,新型的电雕版的成本很高,对于小批量产品的制作生产成本极高,并且传统烫金工艺针对大面积的花纹图案烫印校版过程耗时严重,复杂精细的图案校版需要很久才能完成,耗费时间精力。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供及一种无版烫金方法,解决传统制版污染严重、新型的电雕版成本高和复杂精细图案烫金耗费时间长的传统烫金印刷工艺问题,

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种无版烫金方法,其中所述的无版烫金技术包括以下步骤:

[0005] (a) 将底油通过印刷机涂布在各类包装材料表面;

[0006] (b) 将电化铝贴服在材料表面通过热压滚筒后将电化铝形成转移,完成烫印。

[0007] 所述的步骤(a)中通过印刷机将底油印刷成烫金所需要的图案。

[0008] 所述的步骤(a)中通过调节印刷的涂布量形成凸起的浮雕效果。

[0009] 有益效果

[0010] 本发明优点有:

[0011] 1、可以将底油印刷成各种高精度的图案,同时可以调节印刷的涂布量形成凸起的浮雕效果;

[0012] 2、和传统烫金比较,无需制版,烫印图案更加精细;

[0013] 3、无需专门的烫金机,普通的覆膜机上就可以轻松完成图案转移;

[0014] 4、无需太多的校版时间,没有局部压力补充的概念;

[0015] 5、不受幅面和批量大小的影响,效率极高,烫印效果更佳;

[0016] 6、制作烫金浮雕材料的厚薄不受限制,适合各种材质的烫金效果。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施例,进一步阐述本发明。应理解,这些实施例仅用于说明本发明而不适用于限制本发明的范围。此外应理解,在阅读了本发明讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本发明作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0018] 实施例 1

[0019] 一种无版烫金方法,其中所述的无版烫金技术包括以下步骤:(a) 将底油通过印

刷机涂布在各类包装材料表面；(b) 将电化铝贴服在材料表面通过热压滚筒后将电化铝形成转移，完成烫印。不需专门的烫金机，普通的覆膜机上就可以轻松完成图案转移，无需太多的校版时间，没有局部压力补充的概念。

[0020] 所述的步骤 (a) 中通过印刷机将底油印刷成烫金所需要的图案和调节印刷的涂布量形成凸起的浮雕效果。与传统烫金比较，无需制版，烫印图案更加精细，且不受幅面和批量大小的影响，效率极高，烫印效果更佳，制作烫金浮雕材料的厚薄不受限制，适合各种材质的烫金效果。