

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁴
G11B 23/00

(45) 공고일자 1988년03월08일
(11) 공고번호 실 1988-000039

(21) 출원번호	실 1983-0006003	(65) 공개번호	실 1984-0006385
(22) 출원일자	1983년07월08일	(43) 공개일자	1984년12월03일
(30) 우선권주장	57-104391 1982년07월12일 일본(JP)		
	57-118906 1982년08월06일 일본(JP)		

(72) 고안자 요시자와 게이이찌
일본국 지바켄 지바시 마스나 3조오메 17가이꾸 3-906고
(74) 대리인 신중훈

심사관 : 강석주 (책자공보 제899호)

(54) 자기테이프 카세트

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

자기테이프 카세트

[도면의 간단한 설명]

제1도는 종래의 자기테이프 카세트 포장체의 사시도.

제2도는 제1도의 부분확대도.

제3도는 본 고안의 제1실시예에 의한 자기테이프 카세트포장체의 부분확대사시도.

제4도는 테어테이프(tear tape)와 커트(cut)근처를 도시한 확대사시도.

제5도는 포장체를 벗기는 동작을 도시한 제1실시예의 포장체사시도.

제6도는 본 고안의 제2실시예를 도시한 부분확대사시도.

제7도는 제6도와 유사한 도면으로서 본 고안의 제3실시예에 의한 자기테이프 카세트 포장체의 부분확대 사시도.

제8도는 제4도와 유사한 도면으로서 본 고안의 제3실시예에 테어테이프 근처에 단일한 커트를 형성한 확대사시도.

제9도는 동 포장체를 벗기는 동작을 도시한 제3실시예의 포장체의 사시도.

제10도는 제3실시예의 변형예의 부분확대사시도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10, 20 : 카세트 케이스	11, 21 : 포장지
12, 13, 22, 23 : 가장자리단부	14, 24: 테어테이프
15, 25 : 커트(절결라인)	15' : 경사진커트
17, 27 : 접촉제층	18, 28 : 탭

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안의 자기테이프 카세트, 특히 카세트 케이스용 포장체에 관한 것이다.

자기테이프 카세트는 셀로판지나 열수축성 폴리프로필렌필름으로 만든 외피를 피복물로 씌워서 시판되는

경우가 많다. 밀착포장지는 자기테이프 카세트와 여러가지 상품의 수명을 길게해 준다. 더우기 디자인이 나 상표를 인쇄한 상태에서는 필름은 포장물을 보다 매력적이고도 판매가치를 크게해 준다. 이 필름은 카세트를 사용코자할 경우 케이스로부터 뜯어내기가 어렵기 때문에 포장체에는 포장을 벗기는데 도움이 되게 종래부터 테어테이프가 사용되고 있는 것이 보통이다.

그 일례를 제1도와 제2도에 도시한다. 포장지(1)가 카세트(2)의 외주면 전체를 덮고, 카세트의 일단부 근처에 가느다란 테어테이프(3)가 카세트(2)의 외면과 포장지(1)의 내면과의 사이에 배치되어 있으며, 이 테어테이프(3)의 일단부에 탭(tab)(4)이 포장지로부터 외부에 노출되어 있다. 일반적으로 테어테이프(3)는 포장지의 내면에 접촉되어 있으며, 또한 테어테이프(3)의 양쪽 가장자리 단부를 따라 상기 탭(4)에 인접해서 포장지(1)에는 반드시 소정길이의 한쌍의 커트(5)(6)가 형성되어 있다. 이것은 탭(4)을 잡아당겼을 경우, 커트가 쇄선으로 표시한 바와같이 테어테이프를 따라서 용이하게 포장지 내부로 찢어지게 하기 위한 것이다. 테어테이프(3)를 잡아당겨서 카세트 둘레를 일주시키면 포장지는 테어테이프의 양쪽에서 절단되어 A부분과 B부분으로 분리되며, 이들중 폭이 좁은쪽 포장지의 A부분은 손으로 간단히 제거할 수 있다. 내용물을 A부분만으로 꺼낼수 있을 경우에는 포장지의 B부분은 그대로 남겨두면 내용물의 보존이 용이할뿐만 아니라 외관도 유지할수 있으나, 자기테이프 카세트의 경우에는 부분B도 제거할 필요가 있다. 포장지가 셀로판필름으로 만들어져 있는 경우에는 셀로판필름의 강도가 낮기 때문에 비교적 용이하게 벗겨낼 수 있다, 그러나 셀로판시이트는 흡습성이 높기 때문에 주름이 생겨 외관을 손상시키므로, 최근에는 그 대신에 열수축성 폴리프로필렌필름등의 플라스틱필름이 주로 사용되게 되어 오고 있다. 그러나, 플라스틱필름은 그 강도가 높기 때문에, 테어테이프를 절단된 가장자리에서 손가락을 커트내에 넣는 것은 매우 곤란하므로 부분B를 제거하는 일이 곤란하다는 문제점이 있다.

본 고안의 종래의 이와같은 문제점은 해결하고 자기테이프 카세트로부터 포장지를 용이하게 제거할 수 있도록 한 자기테이프 카세트의 포장체를 제공하는데 있다.

이하, 본 고안을 첨부한 도면을 따라서 상세히 설명한다. 도면에 있어서, 특히 제3도를 보면 포장지를 찢어서 제거하는 본 고안의 제1실시예에 의한 자기테이프 카세트 포장체의 부분확대도이다. (10)은 카세트케이스, (11)은 카세트 케이스(10)의 전체둘레면에 덮인 열수축성 폴리프로필렌필름등의 포장지이다. 이 필름은 케이스를 덮으며 케이스의 한쪽 수평중앙부근을 따라 가장자리단부(12)(13)에서 중첩되어 있고, 이 가장자리 단부(12)(13)는 접착제층(17)(제5도)으로 접착되어 있다. 제3도 및 제5도에 도시한 바와같이, 케이스(10)의 일단부와 소정의 간격을 두고 대체로 평행하게 플라스틱제의 테어테이프(14)가 케이스(10)와 포장지(11)사이에서 삽입되어 있다.

이 테어테이프(14) 포장지(11)의 내면에 적어도 부분적으로 접촉되어서 소정위치에 지지되어있다. 이 테어테이프(14)의 일단부는 포장지(11)의 상부 가장자리단부(13)까지 연장되어있고, 상부 가장자리단부(13)에는 테어테이프(14)의 왼쪽 가장자리 단부(도면에서 오른쪽에서 봤을때)와 일치하는 커트(15)가 수직으로 일정한 길이만큼 형성되어 있다. 이 커트는 테어테이프(14)의 밑에 도달할 수 있을 만큼의 충분한 길이이며, 또한 테어테이프가 삽입되어 있는 쪽의 케이스의 측부근처에 형성할 필요가 있다.

또한, 테어테이프(14)의 오른쪽 가장자리와 일치하는 지점으로 부터 포장지(11)의 상부 가장자리단부(13)에는 위쪽으로 경사진 커트(15')가 형성된다. 제4도에 도시한 바와같이, 테어테이프(14)의 내부표면 또는 그보다도 약간 넓게 포장지의 상부 가장자리단부(13)의 내부 표면에 적당히 접착제가 없는 층(16)이 형성되어 있다. 이 층(16)은 접착제를 사용해서 포장지(11)의 가장자리단부(12)(13)를 접착할 때에 그 부분에서 테어테이프(14)가 접착되지 않도록 하기위하여 필요한 것이다. 제3도에 도시한 바와같이 벗겨지는 부분을 "OPEN" 이라는 표시를 하여 최초로 벗겨지는 부분을 화살표로 표시하였다.

이와같은 구성으로 포장된 테이프카세트 포장체를 벗기는 방법에 대하여 이하 설명한다. "OPEN" 이라는 표시를 따라 커트(15)(15')사이를 손톱등으로 압압하면, 접착제가 없는 층(16)이 있기 때문에 접착되지 않은 상부 가장자리 단부(13)를 용이하게 일으켜 세울 수 있고, 그 부분 즉 탭을 손가락으로 잡아당기면 테어테이프(14)의 왼쪽 가장자리를 따라 포장지가 찢어지게 된다. 이와 동시에 상부 가장자리단부(13)에 형성된 경사진 커트(15')의 방향을 따라 점차적으로 찢어지게 되므로, 제5도에 도시한 바와같이 포장지(11)의 주부분이 벗겨진다. 상술한 바와같이, 본고안에 의한 카세트테이프를 포장한 포장지(11)를 케이스 일단부에 있는 포장필름의 중첩된 상부 가장자리단부(13)에 있어서 테어테이프(14)의 왼쪽 가장자리(일반적으로 테어테이프가 삽입되는 쪽의 케이스측부에 가까운쪽의 가장자리단부)를 향하는 커트(15)와, 포장지(11)의 주부분으로 향하는 경사진 커트(15')를 형성함으로써 포장체를 용이하게 벗길 수 있다.

제6도는 본 고안에 의한 제2실시예로서, 제3도 내지 제5도와 동일한 부분에는 동일한 부호를 붙이고 그 설명을 생략한다. 제1실시예와 다른 부분은 중첩된 포장지의 가장자리단부를 지나서 테어테이프(14)가 짧은 거리만큼 연장되게하여 손가락으로 잡아당길수 있는 탭(18)을 형성하였다라는 점이다. 제2실시예에서는 접착제층이 있는 것이 좋으나 없어도 상관없다. 이와같은 포장체를 사용할 경우, 탭(18)을 잡아당기면 제5도에 도시한 바와같이 포장지가 용이하게 찢어져서 벗겨진다.

제7도 내지 제9도는 본 고안에 의한 케이스로부터 포장지를 벗겨내는 수단에 의해서 포장된 카세트의 또 다른 실시예이다. 이들 도면에서 (20)은 카세트케이스이고, (21)은 케이스(20)에 덮여있는 열수축성 폴리프로필렌필름등의 포장지이다. 포장지(21)는 케이스(20)를 덮으며, 케이스(20)의 일단부의 수평중앙부근을 따라 가장자리단부(22)(23)가 중첩되고, 이들 가장자리단부(22)(23)는 접착제(27)에 의해서 접합된다. 제7도 및 제9도에 도시한 바와같이, 케이스의 일단부와 소정거리를 두고 평행하게 플라스틱제의 테어테이프(24)가 포장지(21)와 케이스(20)사이에 삽입되어 있고, 이 테어테이프(24)는 포장지(21)의 내부표면에 적어도 부분적으로 밀착해서 소정위치에 지지되어 있다. 또한, 테어테이프(24)의 일단부는 포장지(21)의 가장자리단부(23)까지 연장되어 있고, 테어테이프(24)의 가장자리(도면에서 오른쪽에서 보았을때)와 일치하는 한개의 커트(25)가 테어테이프(24)에 도달할 수 있을 만큼의 충분한 깊이와 소정의 길이를 가지고 수직으로 형성되어 있다. 이 커트(25)는 테어테이프(24)가 삽입되어 있는 쪽의 케이스측부 가까운 쪽에 형성할 필요가 있다.

제8도에 도시한 바와같이, 테어테이프(24)의 내부표면 또는 그보다는 약간 넓게 포장지의 가장자리단부(23)의 내부표면에는 적당히 접착제가 없는 층을 형성한다.

이것은 접착제를 사용해서 포장지의 가장자리단부(22)(23)를 접착할때에, 이 부분이 접착되지 않도록 하기 위하여 필요한 것이다. 제7도에 도시한 바와같이, 포장지에는 최초로 벗겨야할 부분을 표시한 화살표와 함께 "OPEN" 이라는 표시를 한다.

이와같은 구성으로 구성된 테이프카세트의 포장체를 벗기는 방법에 대하여 이하 설명한다. "OPEN" 표시를 따라 커트(25)에 손톱등을 사용하여 커트부분을 화살표방향으로 압압하면, 접착제가 없는 층(26)의 가장자리 단부(23)를 용이하게 일으켜 세울 수 있고, 그부분, 즉 탭을 손가락으로 잡아당기면 포장지는 테어테이프 (24)의 왼쪽 가장자리를 따라 포장지가 찢어진다. 이와 동시에 위쪽에 있는 가장자리단부(23)가 접착제층(27)의 상부 가장자리단부(23)를 따라 밑에있는 가장자리단부 (22)로부터 떨어져서 제9도에 도시한 바와같이 포장지(21)의 주부분이 찢어져서 벗겨진다.

이와같이, 이 실시예에 있어서, 1개의 커트(25)를 테어테이프(24)의 왼쪽 가장자리(일반적으로 테이프가 삽입되는 쪽의 케이스쪽 부분과 가까운 쪽의 가장자리단부)를 따라 포장지의 가장자리에서 수직으로 소정거리만큼 연장하고, 케이스 한쪽에 있는 중첩된 필름의 가장자리단부중 상부 가장자리단부에 형성함으로써, 카세트테이프 케이스의 포장지를 용이하게 찢어서 벗길수 있다. 이 실시예의 또 다른 장점으로서는 카세트케이스를 포장하는 경우에 있어서, 각 테이프를 포장한후, 커트를 형성시킬때 커터 (Cutter)를 한개만 사용하여도 된다는 것이다.

제10도는 본 고안의 제3실시예의 변형예를 도시한 도면으로서, 제7도 내지 제9도와 동일한 부분에는 동일한 부호를 붙이고 그 설명을 생략한다. 이 실시예는 포장지의 위쪽 가장자리단부를 지나서 테어테이프의 일부를 연장하여 노출시켜서 탭(28)을 형성하였다는 점에서 앞서의 실시예와는 상이하다. 탭의 아래쪽에는 접착제가 없는 층이 있는 것이 좋으나, 없어도 상관없다. 제9도에 도시한 실시예의 경우와 같이 탭(28)을 잡아당기면 포장물이 용이하게 벗겨진다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

케이스(10)(20)의 측부와 인접해서 평행하게 케이스(10)(20)의 외주면을 감는 테어테이프(14)(24)를 가지며, 상기 케이스(10)(20)를 덮는 플라스틱제의 포장지 (11) (21)를 갖추고, 이 포장지(11)(21)가 상기 케이스(10)(20)의 한측수평중양부근을 따라 중첩된 양가장자리단부(12)(13)(22)(23)를 접착제를 사용하여 서로 접합시키고, 그들중 위쪽의 가장자리단부(13)(23)에 상기 테어테이프(14)(24)의 양가장자리에 대하여 한쌍의 커트(15)(15')(25)가 형성된 테이프 카세트에 있어서, 상기 케이스(10)(20)의 일단부 근처에서 테어테이프(24)의 가장자리를 따라 1개의 커트(25)만을 형성하거나 혹은 상기커트(15)(15')중 1개의 커트(15')를 테어테이프 (14)를 따라 경사지게 형성한 것을 특징으로 하는 자기테이프 카세트.

청구항 2

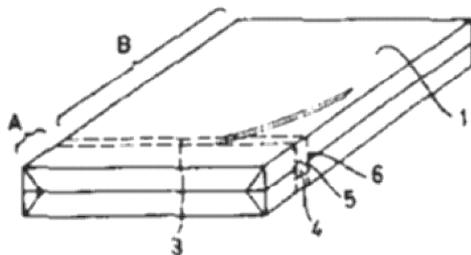
제1항에 있어서, 테어테이프(14)(24)의 일단부의 뒷면은 접착제가 없는층 (16)(26)이 형성된 자기테이프 카세트.

청구항 3

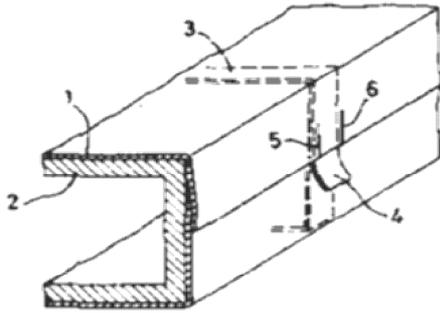
제1항 내지 제2항에 있어서, 상기 테어테이프(14)(24)의 일단부는 상기 포장지 (11)(21)의 중첩가장자리단부(12)(13)(22)(23)중 상부가장자리단부 (13) (23)를 지나서 연장되어 있는 것을 특징으로 하는 자기테이프 카세트.

도면

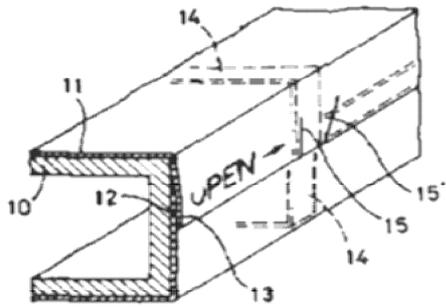
도면1



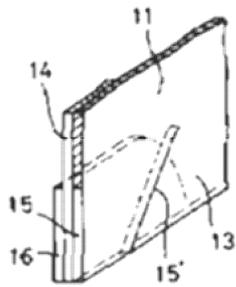
도면2



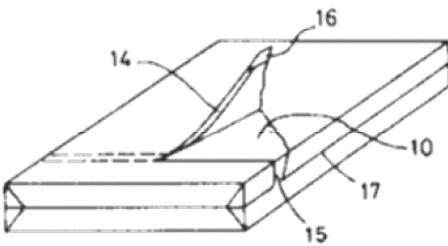
도면3



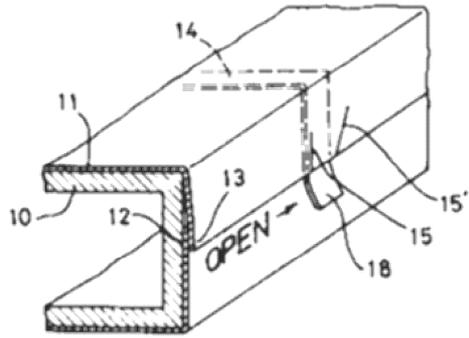
도면4



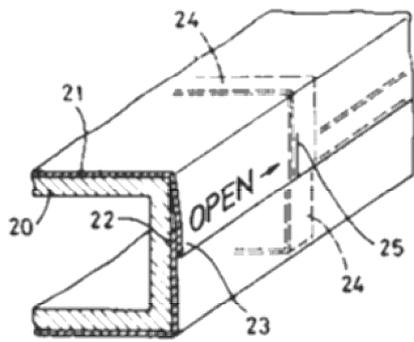
도면5



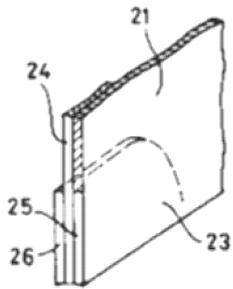
도면6



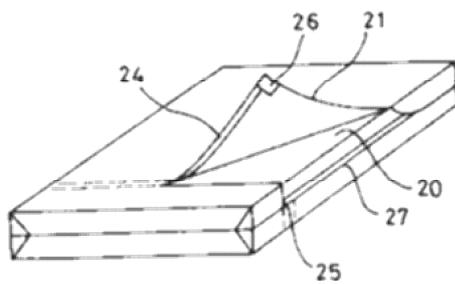
도면7



도면8



도면9



도면10

