



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111535366 A

(43)申请公布日 2020.08.14

(21)申请号 202010244430.3

(22)申请日 2020.03.31

(71)申请人 温州市环境发展有限公司

地址 325000 浙江省温州市车站大道623号  
四楼

(72)发明人 周祥雷 白周翔 金辉钒 周瑜  
黄平 朱文斌 朱国威

(51)Int.Cl.

E02D 31/00(2006.01)

E02D 17/18(2006.01)

E03F 3/02(2006.01)

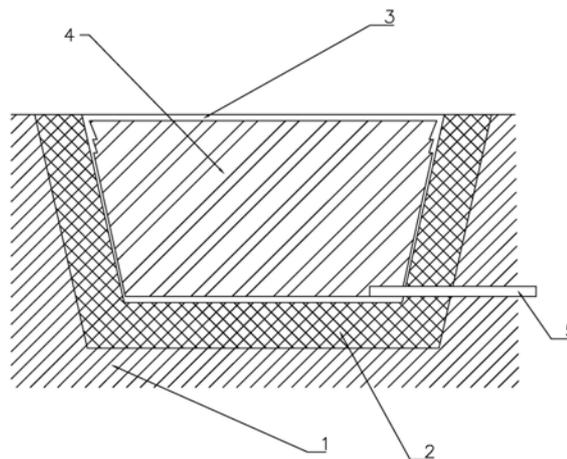
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统

## (57)摘要

一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统,包括原填埋场防渗层、填埋物料层、HDPE膜和待填埋的固态废盐,所述原填埋场防渗层位于底部,所述填埋物料层覆盖于原填埋场防渗层上,将填埋物料层挖成坑型,所述HDPE覆盖于填埋物料层上,所述固态废盐被HDPE膜包裹,待盐池填埋系统填埋充实后,在盐池填埋系统上表面采用HDPE膜焊接成一体。



1. 一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统,其特征在于:包括原填埋场防渗层、填埋物料层、HDPE膜和待填埋的固态废盐,所述原填埋场防渗层位于底部,所述填埋物料层覆盖于原填埋场防渗层上,将填埋物料层挖成坑型,所述HDPE覆盖于填埋物料层上,所述固态废盐被HDPE膜包裹,待盐池填埋系统填埋充实后,在盐池填埋系统上表面采用HDPE膜焊接成一体。

2. 按照权利要求1所述的一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统,其特征在于:所述填埋物料层上预埋HDPE管,所述HDPE管外表面与HDPE膜焊接成一体。

3. 按照权利要求1所述的一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统,其特征在于:所述HDPE膜翻折若干尺寸,形成伸缩缝。

## 一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统

### 技术领域

[0001] 本发明涉及固体废盐填埋方法领域,尤其涉及一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统。

### 背景技术

[0002] 目前固体废盐的处置是行业内困扰已久的问题,主要处置方式是直接填入填埋场,现有的固体废盐直接填入填埋场,雨水渗入会将固态废盐溶解,形成含高盐废水的渗沥液,高盐废水通常采用蒸发的方式将盐析出后,再填埋,处置成本高,废盐在填埋场-渗沥液-蒸发处置中无限循环,大大提升了企业处置成本,另外,填埋堆体中的盐被溶解形成渗沥液后,所在位置将产生塌陷影响整个填埋堆体的安全与稳定。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明提供了一种可以有效阻止可能产生的渗沥液溶解固态废盐的问题,降低企业后续的渗沥液处置成本,提高填埋场堆体稳定性与安全性的柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统。

[0004] 本发明的技术方案:一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统,包括原填埋场防渗层、填埋物料层、HDPE膜和待填埋的固态废盐,所述原填埋场防渗层位于底部,所述填埋物料层覆盖于原填埋场防渗层上,将填埋物料层挖成坑型,所述HDPE覆盖于填埋物料层上,所述固态废盐被HDPE膜包裹,待盐池填埋系统填埋充实后,在盐池填埋系统上表面采用HDPE膜焊接成一体。

[0005] 采用上述技术方案,由于固态废盐被HDPE膜包裹,待盐池填埋系统填埋充实后,在盐池填埋系统上表面采用HDPE膜焊接成一体,可以有效防止雨水与固态废盐接触产生渗滤液,可以有效阻止可能产生的渗沥液溶解固态废盐的问题,降低企业后续的渗沥液处置成本,提高填埋场堆体稳定性与安全性;由于原填埋场防渗层位于底部,将原填埋场防渗层成坑型,所述填埋物料层覆盖于原填埋场防渗层上,然后再将固态废盐填埋于坑内,可以防止出现撕裂盐池造成堆体密闭性破坏的问题。

[0006] 本发明的进一步设置:所述填埋物料层上预埋HDPE管,所述HDPE管外表面与HDPE膜焊接成一体。

[0007] 采用上述技术方案,由于填埋物料层上预埋HDPE管,填埋期间所产生的雨水可以临时由这个排管排出,由于HDPE管外表面与HDPE膜焊接成一体,固态废盐快填埋完时采用HDPE材料焊接封堵该排水口。

本发明的进一步设置:所述HDPE膜翻折若干尺寸,形成伸缩缝。

[0008] 采用上述技术方案,由于盐池填埋系统内的固态废盐会有轻微位移,通过将HDPE膜翻折若干尺寸,形成伸缩缝,避免因固态废盐位移造成固态废盐撕裂。

## 附图说明

[0009] 附图1为本发明具体实施例的一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统的结构示意图。

## 具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种柔性安全填埋场固体废盐的盐池填埋系统,包括原填埋场防渗层1、填埋物料层2、HDPE膜3和待填埋的固态废盐4,所述原填埋场防渗层1位于底部,所述填埋物料层2覆盖于原填埋场防渗层1上,将填埋物料层2挖成坑型,所述HDPE覆盖于填埋物料层2上,所述固态废盐4被HDPE膜3包裹,待盐池填埋系统填埋充实后,在盐池填埋系统上表面采用HDPE膜3焊接成一体;由于原填埋场防渗层1位于底部,将原填埋场防渗层1成坑型,所述填埋物料层2覆盖于原填埋场防渗层1上,然后再将固态废盐4填埋于坑内,可以防止出现撕裂盐池造成堆体密闭性破坏的问题。

[0011] 由于固态废盐4被HDPE膜3包裹,待盐池填埋系统填埋充实后,在盐池填埋系统上表面采用HDPE膜3焊接成一体,可以有效防止雨水与固态废盐4接触产生渗滤液,可以有效阻止可能产生的渗滤液溶解固态废盐4的问题,降低企业后续的渗滤液处置成本,提高填埋场堆体稳定性与安全性。

[0012] 所述填埋物料层2上预埋HDPE管5,所述HDPE管5外表面与HDPE膜3焊接成一体。

[0013] 由于填埋物料层2上预埋HDPE管5,填埋期间所产生的雨水可以临时由这个排管排出,由于HDPE管5外表面与HDPE膜3焊接成一体,固态废盐4快填埋完时采用HDPE材料焊接封堵该排水口

所述HDPE膜3翻折若干尺寸,形成伸缩缝。

[0014] 由于盐池填埋系统内的固态废盐4会有轻微位移,通过将HDPE膜3翻折若干尺寸,形成伸缩缝,避免因固态废盐4位移造成固态废盐4撕裂。

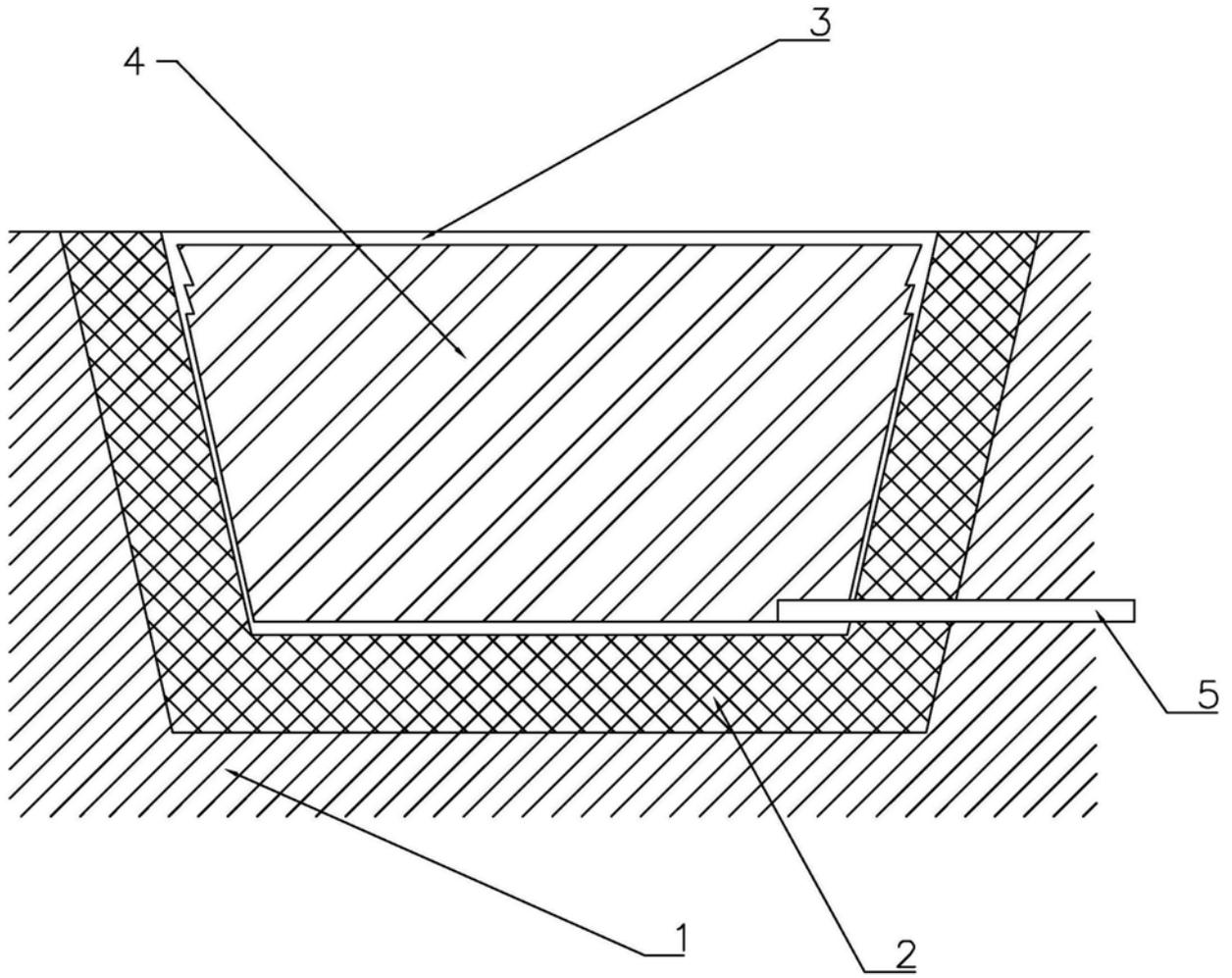


图1