

Изобретение относится к похоронным принадлежностям, а именно к гробам для захоронения, и может быть использовано в крематориях во время церемонии прощания с покойным.

Известен гроб, содержащий корпус, включающий дно и соединенные с ним боковые стенки, выполненные с отогнутыми участками, примыкающими к верхней стороне дна [1]. Две смежные стороны заготовок боковой стенки соединены при помощи накладок. Отогнутые участки боковых стенок сверху закрыты опорной пластиной и соединены с дном и опорными элементами при помощи крепежных элементов. Крышка гроба содержит пластину с отогнутыми вниз сторонами, к которой прикреплена дополнительная пластина с образованием пазов, благодаря которым крышку можно закрепить на верхних краях боковых стенок корпуса. Боковые стороны могут быть выполнены из двух отдельных частей с вырезами на отогнутых вниз участках, а дно - с выступами, соответствующими этим вырезам. На отогнутые участки боковых стенок устанавливают пластину с отогнутыми вверх сторонами, а поверх нее - опорную пластину, кромки отогнутых сторон которой и боковых стенок соединяют клеящей лентой.

Недостатками известного гроба являются сложность конструкции и трудоемкость сборки, обусловленная наличием большого количества собираемых деталей, а также большой вес, обусловленный применяемым материалом, а именно древесиной.

Задача изобретения состоит в упрощении изготовления гроба, снижении его веса, что является важным при транспортировке, а также уменьшении его стоимости.

Поставленная задача решается тем, что гроб по первому варианту содержит корпус, включающий днище, боковые и скрепленные с ними торцевые стенки, и плотно закрепляемую на верхних краях боковых стенок крышку, снабженную направляющими элементами. Новизна заключается в том, что корпус и крышка изготовлены из газонаполненного полимерного материала, днище и боковые стенки корпуса сформированы за одно целое. Направляющие элементы крышки выполнены в виде продольных выступов, наружная боковая поверхность которых сопрягаема с внутренней поверхностью боковых стенок корпуса.

Гроб по второму варианту отличается тем, что крышка выполнена разъемной в средней части вдоль поперечной линии, а направляющие элементы каждой части крышки выполнены в виде продольных выступов, наружная боковая поверхность которых сопрягаема с внутренней поверхностью боковых стенок корпуса.

Корпус и крышка могут быть выполнены из газонаполненного полимерного материала жесткого типа или интегрального типа с монолитным поверхностным слоем на основе полиуретанов или полистирола, или поливинилхлорида с химическими добавками, разрушающими со временем структуру полимера. Их наружная поверхность может быть выполнена с декоративным покрытием, а корпус и крышка соединены посредством клеящей ленты.

Торцевые края боковых стенок и днища размещены в U-образном вырезе, выполненном на одной из сторон торцевой стенки и скреплены с ней посредством клеящей ленты.

Корпус снабжен опорными элементами, которые могут быть выполнены за одно с корпусом.

В качестве упрочняющих элементов могут быть использованы ремни.

На боковых стенках корпуса в местах размещения упрочняющих элементов закреплены ручки, которые могут быть выполнены декоративными. Ручки могут быть закреплены и на концах упрочняющих элементов.

Выполнение днища и боковых стенок корпуса, а также и крышки гроба цельными, упрощает его изготовление, так как уменьшается объем сборочных работ.

Применение газонаполненного полимерного материала позволяет механизировать процесс изготовления гроба, значительно снизить его вес при сохранении прочностных характеристик и уменьшить стоимость.

Наличие упрочняющих элементов, размещенных в поперечных канавках, которые выполнены и расположены с одинаковым шагом на наружной стороне днища и на обеих боковых стенках в их нижних частях, упрочняет конструкцию, а закрепление ручек в местах размещения лент, а также на их концах, обеспечивает прочность их крепления и надежность при переноске.

Выполнение на одной из сторон торцевой стенки U-образного выреза, в котором размещены торцевые края боковых стенок и днища, и скрепление с ними посредством клеящей ленты обеспечивает возможность получения гроба необходимой длины.

Результат изобретения состоит в повышении надежности и снижении его веса при сохранении прочностных характеристик.

Изобретение поясняется чертежами, на которых

на фиг. 1 изображен гроб, вид в аксонометрии;

на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Гроб по первому варианту содержит корпус 1, включающий днище 2, боковые 3 и скрепленные с ними торцевые 4 стенки, и плотно закрепляемую на верхних 5 краях боковых стенок 3 крышку 6, снабженную направляющими элементами 7. Корпус 1 и крышка 6 изготовлены из газонаполненного полимерного материала. Газонаполненный полимерный материал может быть жесткого типа на основе полиуретанов, или полистирола, или поливинилхлорида, или интегрального типа с монолитным поверхност-

ным слоем. Днище 2 и боковые стенки 3 корпуса 1 сформированы за одно целое. Торцевые края боковых стенок 3 и днища 2 размещены в U-образном вырезе, выполненном на одной из сторон торцевой стенки 4 и скреплены с ней посредством клеящей ленты.

На наружной стороне днища 2 и на обеих боковых стенках 3 в их нижних частях выполнены расположенные с одинаковым шагом поперечные канавки 8, в которых размещены упрочняющие элементы 9. В качестве упрочняющих элементов 9 могут быть использованы ремни.

Направляющие элементы 7 крышки 6 выполнены в виде продольных выступов, наружная боковая поверхность которых сопрягаема с внутренней поверхностью боковых стенок корпуса.

Гроб по второму варианту отличается тем, что крышка 6 выполнена разъемной в средней части вдоль поперечной линии 10, а направляющие элементы 7 каждой части крышки выполнены в виде продольных выступов, наружная боковая поверхность которых сопрягаема с внутренней поверхностью боковых стенок корпуса.

На боковых стенках 3 корпуса 1 в местах размещения упрочняющих элементов 9 закреплены ручки 11, которые могут быть выполнены декоративными. Ручки 11 могут быть закреплены и на концах упрочняющих элементов 9.

Наружная поверхность крышки 1 и корпуса 2 может быть выполнена с декоративным покрытием, имитирующим ценные породы дерева, обтянута тканью или оклеена бумагой.

Изобретение позволяет значительно снизить вес гроба, уменьшить трудоемкость изготовления, механизировать процесс его изготовления, обеспечить удобство штабелирования при сохранении экологической чистоты места захоронения.

Технология изготовления позволяет выполнить разнообразные декоративные элементы как плоскостные, так и объемные.

Библиографические ссылки.

1. SU 736859 A1 1980.05.25.

#### ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Гроб, содержащий корпус, включающий днище, боковые и скрепленные с ними торцевые стенки, и плотно закрепляемую на верхних краях боковых стенок крышку, снабженную направляющими элементами, отличающийся тем, что корпус и крышка изготовлены из газонаполненного полимерного материала, днище и боковые стенки корпуса сформированы за одно целое, при этом на наружной стороне днища и на обеих боковых стенках в их нижних частях выполнены расположенные с одинаковым шагом поперечные канавки, в которых размещены упрочняющие элементы, а направляющие элементы крышки выполнены в виде продольных выступов, наружная боковая поверхность которых сопрягаема с внутренней поверхностью боковых стенок корпуса.

2. Гроб, содержащий корпус, включающий днище, боковые и скрепленные с ними торцевые стенки и плотно закрепляемую на верхних краях боковых стенок крышку, снабженную направляющими элементами, отличающийся тем, что корпус и крышка изготовлены из газонаполненного полимерного материала, днище и боковые стенки корпуса сформированы за одно целое, при этом на наружной стороне днища и на обеих боковых стенках в их нижних частях выполнены расположенные с одинаковым шагом поперечные канавки, в которых размещены упрочняющие элементы, а крышка выполнена разъемной в средней части вдоль поперечной линии, направляющие элементы каждой части крышки выполнены в виде продольных выступов, наружная боковая поверхность которых сопрягаема с внутренней поверхностью боковых стенок корпуса.

3. Гроб по пп.1, 2, отличающийся тем, что корпус и крышка выполнены из газонаполненного полимерного материала жесткого типа на основе полиуретанов, или полистирола, или поливинилхлорида.

4. Гроб по пп.1, 2, отличающийся тем, что корпус и крышка выполнены из газонаполненного полимерного материала интегрального типа с монолитным поверхностным слоем на основе полиуретанов, или полистирола, или поливинилхлорида.

5. Гроб по пп.1-4, отличающийся тем, что его наружная поверхность выполнена с декоративным покрытием.

6. Гроб по пп.1-5, отличающийся тем, что корпус и крышка соединены посредством клеящей ленты.

7. Гроб по пп.1-6, отличающийся тем, что торцевые края боковых стенок и днища размещены в U-образном вырезе, выполненном на одной из сторон торцевой стенки и скреплены с ней посредством клеящей ленты.

8. Гроб по пп.1-7, отличающийся тем, что корпус снабжен опорами.

9. Гроб по п.8, отличающийся тем, что опоры выполнены за одно целое с корпусом.

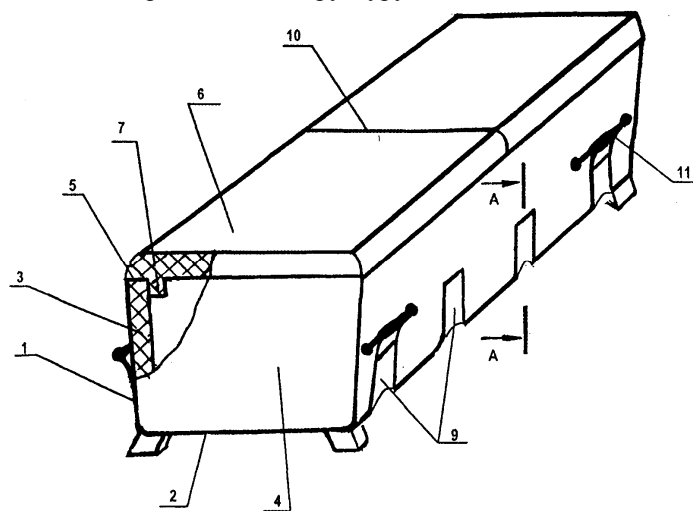
10. Гроб по пп.1-9, отличающийся тем, что в качестве упрочняющих элементов использованы ремни.

11. Гроб по пп.1-10, отличающийся тем, что корпус снабжен ручками, закрепленными на боковых стенках в местах размещения упрочняющих элементов.

12. Гроб по п.11, отличающийся тем, что ручки закреплены на концах упрочняющих элементов.

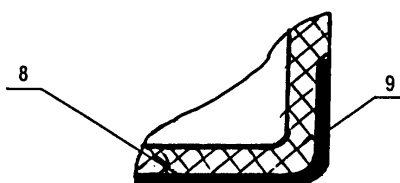
13. Гроб по п.11, отличающийся тем, что ручки выполнены декоративными.

14. Гроб по пп.1, 2, отличающийся тем, что полимерный материал дополнительно содержит химические добавки, разрушающие со временем его структуру.



Фиг. 1

A -- A



Фиг. 2