



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105751534 A

(43) 申请公布日 2016. 07. 13

(21) 申请号 201410761271. 9

(22) 申请日 2014. 12. 13

(71) 申请人 重庆环德科技有限公司

地址 401320 重庆市巴南区渝南大道 113 号

(72) 发明人 张翠云

(74) 专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限

公司 50125

代理人 付继德

(51) Int. Cl.

B29C 73/00(2006. 01)

B65G 15/30(2006. 01)

B29C 65/52(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

一种大型传送带的粘接修复工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种大型传送带的粘接修复工艺,包括如下步骤,1) 胶黏剂选择:维修时传送带选用氯丁胶粘剂并补充列克纳作胶黏剂;2) 料补工艺:① 表面处理 将脱胶部位全部撕开,用钢丝打磨机把老化橡胶层全部磨掉,使之露出新表面,先用汽油清洗数遍,最后用甲苯清洗 2 遍,晾干;② 配胶 将氯丁胶与列克纳按比例调和均匀;③ 粘接 用毛刷在 2 被粘表面分别涂一层胶,厚约 0. 2mm,晾置 5min 后再涂第 2 遍;④

固化 用大于接头尺寸的两钢板夹紧接头,并用螺栓紧固,压力约为 0. 5MPa,常温固化 30h;⑤

为了防止接头处经过传动辊时磨擦起皮,再在接头处粘一层棉质细帆布保护。

1. 一种大型传送带的粘接修复工艺,其特征在於,包括如下步骤,1)胶黏剂选择:维修时传送带选用氯丁胶粘剂并补充列克纳作胶黏剂,氯丁胶与列克纳质量比为 100:10;

2)料补工艺

①表面处理 将脱胶部位全部撕开,用钢丝打磨机把老化橡胶层全部磨掉,使之露出新表面,先用汽油清洗数遍,最后用甲苯清洗 2 遍,晾干;

②配胶 将氯丁胶与列克纳按比例调和均匀;

③粘接 用毛刷在 2 被粘表面分别涂一层胶,厚约 0.2mm,晾置 5min 后再涂第 2 遍,当胶层晾置至不粘手时,从中间往外一次合拢粘接,用榔头从中间往外敲击赶掉气泡;

④固化 用大于接头尺寸的两钢板夹紧接头,并用螺栓紧固,压力约为 0.5MPa,常温固化 30h;

⑤为了防止接头处经过传动辊时磨擦起皮,再在接头处粘一层棉质细帆布保护。

一种大型传送带的粘接修复工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种大型传送带的粘接修复工艺。

背景技术

[0002] 传送带是输送零件或者货物的重要部件,由于长时间处于载荷状态,所以易出现磨损断裂的现象,所以需要进行修复,目前的修复工艺而其工序安排不合理、工序繁多,时间长,已经不能满足要求,需要加以改进以提高性能。发明内容

有鉴于现有技术的上述缺陷,本发明所要解决的技术问题是提供一种大型传送带的粘接修复工艺,该修复工艺方法简单,能快速修复传送带,增加其使用寿命,减低成本。

[0003] 为实现上述目的,本发明提供了一种大型传送带的粘接修复工艺,其特征在于,包括如下步骤,1)胶黏剂选择:维修时传送带选用氯丁胶粘剂并补充列克纳作胶黏剂,氯丁胶与列克纳质量比为 100 :10。

[0004] 2)料补工艺

①表面处理 将脱胶部位全部撕开,用钢丝打磨机把老化橡胶层全部磨掉,使之露山新鲜表面,先用汽油清洗数遍,最后用甲苯清洗 2 遍,晾干;

②配胶 将氯丁胶与列克纳按比例调和均匀;

③粘接 用毛刷在 2 被粘表面分别涂一层胶,厚约 0.2mm,晾置 5min 后再涂第 2 遍,当胶层晾置至不粘手时,从中间往外一次合拢粘接,用榔头从中间往外敲击赶掉气泡;

④固化 用大于接头尺寸的两钢板夹紧接头,并用螺栓紧固,压力约为 0.5MPa,常温固化 30h;

⑤为了防止接头处经过传动辊时磨擦起皮,再在接头处粘一层棉质细帆布保护。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明工艺方法简单,能快速修复传送带,增加其使用寿命,减低成本。

具体实施方式

[0006] 本发明公开的技术方案是一种大型传送带的粘接修复工艺,其特征在于,包括如下步骤,1)胶黏剂选择:维修时传送带选用氯丁胶粘剂并补充列克纳作胶黏剂,氯丁胶与列克纳质量比为 100 :10。

[0007] 2)料补工艺

①表面处理 将脱胶部位全部撕开,用钢丝打磨机把老化橡胶层全部磨掉,使之露山新鲜表面,先用汽油清洗数遍,最后用甲苯清洗 2 遍,晾干;

②配胶 将氯丁胶与列克纳按比例调和均匀;

③粘接 用毛刷在 2 被粘表面分别涂一层胶,厚约 0.2mm,晾置 5min 后再涂第 2 遍,当胶层晾置至不粘手时,从中间往外一次合拢粘接,用榔头从中间往外敲击赶掉气泡;

④固化 用大于接头尺寸的两钢板夹紧接头,并用螺栓紧固,压力约为 0.5MPa,常温固化 30h;

⑤为了防止接头处经过传动辊时磨擦起皮,再在接头处粘一层棉质细帆布保护。

[0008] 本发明工艺方法简单,能快速修复传送带,增加其使用寿命,减低成本。

[0009] 以上详细描述了本发明的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本发明的构思作出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本发明的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。