

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B62K 11/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620055878.6

[45] 授权公告日 2007年4月18日

[11] 授权公告号 CN 2889866Y

[22] 申请日 2006.3.3

[21] 申请号 200620055878.6

[73] 专利权人 广州市番禺华南摩托企业集团有限公司

地址 511480 广东省广州市番禺榄核民生工业区

[72] 设计人 谢锡祥 林 岩 刘 意 李中亮

[74] 专利代理机构 广州市华创源专利事务所有限公司

代理人 梁新杰

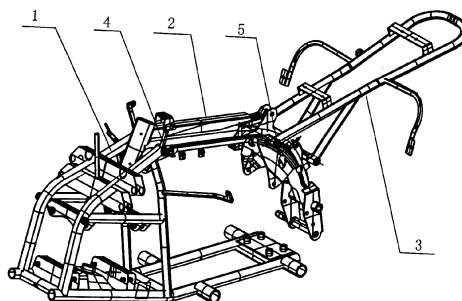
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

[54] 实用新型名称

三段式沙滩车主车架

[57] 摘要

本实用新型三段式沙滩车主车架属于机动车领域，特别是涉及一种应用于沙滩车的主车架，它是由前主车架，中间弯管车架，后主车架组成，螺栓紧固连接前主车架和中间弯管车架，螺栓紧固连接中间弯管车架和后主车架，用高强度联接螺栓联接车架，有转动空间，便于发动机、车体外罩的安装，本实用新型生产焊接组合时可分成三线生产，生产效率大大提高，包装运输方便、节约储存空间，结构简单，便于安装、拆卸。



- 1、一种三段式沙滩车主车架，其特征是由前主车架，中间弯管车架，后主车架组成，螺栓紧固连接前主车架和中间弯管车架，螺栓紧固连接中间弯管车架和后主车架。

三段式沙滩车主车架

技术领域

本实用新型三段式沙滩车主车架属于机动车领域，特别是涉及一种应用于沙滩车的主车架。

背景技术

在目前沙滩车制造中，主车架都是一体式车架，一体式车架焊接组合时不方便，对焊台和检具定位要求很高，制造难度大，焊接时车体变形大，劳动强度较大。一体式车架焊组合时由于采用单一流水线式生产，生产效率不高。一体式车架装配发动机、外罩时没有可调整空间，不便于车体车架改进、改形。

实用新型内容

本实用新型的目的在于避免现有技术的不足之处，而提供一种三段式主车架，焊接时生产效率大大提高，而且便于车架的改进、改形，便于发动机、车体外罩的安装。

本实用新型的目的在于通过以下措施来达到的，它是由前主车架，中间弯管车架，后主车架组成，螺栓紧固连接前主车架和中间弯管车架，螺栓紧固连接中间弯管车架和后主车架，用高强度联接螺栓联接车架，有转动空间，便于发动机、车体外罩的安装。

本实用新型生产焊接组合时可分成三线生产，生产效率大大提高，包装运输方便、节约储存空间，结构简单，便于安装、拆卸。

附图说明

附图1是本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

如附图1所示，本实用新型是由前主车架1，中间弯管车架2，后主车架3组成，高强度联接螺栓4将前主车架和中间弯管车架紧固，用高强度螺栓5将中间弯管车架和后主车架紧固。主车架分三段焊接时生产效率大大提高，而且便于车架的改进、改形。

