



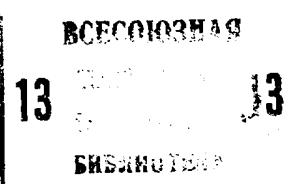
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1096701 A

З (50) Н 01 С 7/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3452207/18-21
(22) 11.06.82
(46) 07.06.84. Бюл. № 21
(72) В.Г. Недорезов, В.В. Куренчанин
и С.В. Подшибякин
(53) 621.396.6(088.8)
(56) 1. Angus H.C., Gainsbury P.E.
Glare sesistore with ruttenium dioxide. - "Electron. Compan", 1968, 9,
№ 1, р. 84-88.
2. Патент Великобритании № 1148926,
кл. Н 01 С 7/00, 1969 (прототип).

(54)(57) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТОЛСТО-
ПЛЕНОЧНЫХ РЕЗИСТОРОВ, включающий при-
готвление пасты из порошков диокси-
да рутения и свинцовоборосиликатного
стекла и нанесение пасты на керами-
ческую подложку с последующим вжига-
нием ее, отличающейся
тем, что, с целью повышения темпера-
турного коэффициента сопротивления и
обеспечения линейной температурной
зависимости сопротивления в диапазо-
не рабочих температур (-150)-(200)⁰С,
порошок диоксида рутения используют
с размером частиц 0,06-0,08 мкм,
а вжигание пасты осуществляют при
890-910 С в течение 12-15 мин.

SU (11) 1096701 A

Изобретение относится к электронной технике и может быть использовано в технологии изготовления толстопленочных резистивных элементов, термометров сопротивления.

Известен способ изготовления толстопленочных резисторов, включающий приготовление пасты из порошкой диоксида рутения и свинцовоборосиликатного стекла и нанесение пасты на керамическую подложку с последующим вжиганием пасты [1].

Недостатки известного способа изготовления толстопленочных резисторов состоят в низком температурном коэффициенте сопротивления (ТКС) и нелинейной зависимости сопротивления от температуры, что не позволяет использовать резисторы в качестве термометров сопротивления.

Наиболее близким к изобретению техническим решением является способ изготовления толстопленочных резисторов, включающий приготовление пасты из порошков диоксида рутения с размером частиц 0,02-0,02 мкм и свинцовоборосиликатного стекла и нанесение пасты на керамическую подложку с последующим вжиганием пасты при 850°C [2].

Недостатки известного способа изготовления заключаются в низком ТКС (менее $250 \cdot 10^{-3}$ град $^{-2}$) и нелинейной зависимости сопротивления от температуры.

Цель изобретения - повышение температурного коэффициента сопротивления и обеспечение линейной температурной зависимости сопротивления в

диапазоне рабочих температур (-150) - (200)°C.

Цель достигается тем, что по способу изготовления толстопленочных резисторов, включающем приготовление пасты из порошков диоксида рутения и свинцовоборосиликатного стекла и нанесение пасты на керамическую подложку с последующим вжиганием ее, порошок диоксида рутения используют с размером частиц 0,06-0,08 мкм, а вжигание пасты осуществляют при 890-910°C в течение 12-15 мин.

Способ осуществляется следующим образом.

Порошки диоксида рутения с размером частиц 0,06-0,08 мкм в количестве 47-53 вес.% и свинцовоборосиликатного стекла в количестве 47-53 вес.% тщательно перемешивают, добавляют органическое связующее, повторно перемешивают до получения однородной пасты необходимой вязкости, пасту наносят на керамическую подложку методом трафаретной печати, загружают в конвейерную печь и вжигают при 890, 900, 910°C в течение 12-15 мин. Полученные толстопленочные резисторы имеют ТКС = $(12-15) \cdot 10^{-4}$ град $^{-1}$ и линейную температурную зависимость сопротивления в диапазоне рабочих температур (-150) - (200)°C.

Изобретение позволяет повысить ТКС, обеспечить линейную температурную зависимость сопротивления в широком диапазоне рабочих температур и расширить функциональные возможности толстопленочных резисторов на основе диоксида рутения.

Редактор Л. Лосева

Составитель Ю. Герасичкин

Техред А. Кикемезай

Корректор Л. Шенько

Заказ 3834/39

Тираж 683

Подписьное

ВНИИПП Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4