



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102989630 B

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201210538604. 2

CN 101642744 A, 2010. 02. 10, 全文.

(22) 申请日 2012. 12. 14

CN 201231204 Y, 2009. 05. 06, 全文.

(73) 专利权人 浙江天齐电气有限公司

审查员 徐婧

地址 313300 浙江省湖州市安吉县高禹镇天子湖工业园区浙江天齐电气有限公司

(72) 发明人 吴秀亮

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务所(普通合伙) 33232

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

B05C 5/02(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 102023416 A, 2011. 04. 20, 全文.

CN 202877062 U, 2013. 04. 17, 权利要求

1-8.

DE 4220048 A1, 1993. 12. 23, 全文.

US 5932062 A, 1999. 08. 03, 全文.

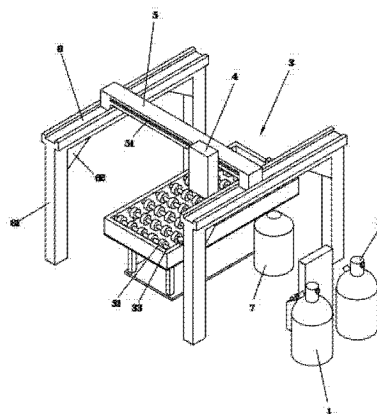
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

配电箱密封系统精密加装设备

(57) 摘要

本发明公开了一种配电箱密封系统精密加装设备,包括储料罐、喷头和工作台,所述喷头位于工作台的上方,所述喷头设置在滑动块上,所述滑动块与横梁活动连接,所述横梁活动连接设置在工作台两侧的导轨,所述横梁和导轨互相垂直,所述工作台上设有滑轮和定位轮,所述滑轮的轴线与横梁相平行,所述定位轮的轴线垂直于滑轮的轴线。在本发明中喷头可以在工作台平面了实现任意轨迹的喷涂,适用范围较广,而定位轮的设置使得喷涂时工件较稳定,因此提高了产品质量,滑轮的设置使得工件流转顺畅,提高了加工速度。



1. 一种配电箱密封系统精密加装设备,包括储料罐(1)、喷头(2)和工作台(3),其特征在于:所述喷头(2)位于工作台(3)的上方,所述喷头(2)设置在滑动块(4)上,所述滑动块(4)与横梁(5)活动连接,所述横梁(5)活动连接设置在工作台(3)两侧的导轨(6),所述横梁(5)和导轨(6)互相垂直,所述工作台(3)上设有滑轮(31)和定位轮(32),所述滑轮(31)的轴线与横梁(5)相平行,所述定位轮(32)的轴线垂直于滑轮(31)的轴线;

所述储料罐(1)至少有两个,每个所述的储料罐(1)通过管道与混料装置相连;

还包括有回收罐(7),所述回收罐(7)位于工作台(3)的一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种配电箱密封系统精密加装设备,其特征在于:所述的每个储料罐(1)均设有抽料泵(11),所述抽料泵(11)的出料口通过管道与混料装置相连。

3. 根据权利要求2所述的一种配电箱密封系统精密加装设备,其特征在于:所述抽料泵(11)为齿轮泵。

4. 根据权利要求1所述的一种配电箱密封系统精密加装设备,其特征在于:所述导轨(6)有两根,分别位于工作台(3)的两侧,所述的每一根导轨(6)固连有两根立柱(61),所述立柱(61)和导轨(6)之间设有用于加固地加强板(62)。

5. 根据权利要求4所述的一种配电箱密封系统精密加装设备,其特征在于:所述滑轮(31)安装在转轴(33)上,所述转轴(33)固定安装在工作台(3)上。

配电箱密封系统精密加装设备

技术领域

[0001] 本发明属于先进制造系统,尤其涉及一种配电箱密封系统精密加装设备。

背景技术

[0002] 电气柜或配电箱在出厂时有一定的防护等级要求,而防护等级主要是指对细小颗粒以及液体的防侵蚀能力,通常人们会在电气柜或配电箱的结合部加装密封圈,而此类密封圈的尺寸都要比电气柜或配电箱结合部的尺寸稍小,如此方能使其紧固不易脱落,因此也存在一个问题,即长期处于紧绷状态下的密封圈较通常状态下寿命更低。故后续发展的技术中,采用液态状的材质(如聚四氟乙烯)喷到结合部然后使其冷却,如此便形成了密封圈并与结合部牢固相连,然而现有的设备喷涂过程较为简单,都是手工控制喷涂轨迹,使得最终形状以及喷涂量得不到保证,并且效率低下,因此亟需设计一种高效、高精度的设备。

发明内容

[0003] 本发明为了解决背景技术中涉及的问题,提供了一种配电箱密封系统精密加装设备。

[0004] 本发明的技术方案是:一种配电箱密封系统精密加装设备,包括储料罐、喷头和工作台,所述喷头位于工作台的上方,所述喷头设置在滑动块上,所述滑动块与横梁活动连接,所述横梁活动连接设置在工作台两侧的导轨,所述横梁和导轨互相垂直,所述工作台上设有滑轮和定位轮,所述滑轮的轴线与横梁相平行,所述定位轮的轴线垂直于滑轮的轴线。

[0005] 本发明的喷头用于喷涂液态材料,并且可以具有两个方向的运动,因而可以在工作台平面上实现各种喷涂轨迹,而定位轮用于定位待加工的产品使得其不易滑动,使得喷涂上去的材料较为均匀不易偏差。

[0006] 作为本发明的一种优选,所述储料罐至少有两个,所述的每个储料罐通过管道与混料装置相连。

[0007] 作为本发明的一种优选,所述的每个储料罐均设有抽料泵,所述抽料泵的出料口通过管道与混料装置相连。

[0008] 作为本发明的一种优选,所述抽料泵为齿轮泵。

[0009] 作为本发明的一种优选,还包括有回收罐,所述回收罐位于工作台的一侧。

[0010] 作为本发明的一种优选,所述导轨有两根分别位于工作台的两侧,所述的每一根导轨固连有两根立柱,所述立柱和导轨之间设有用于加固地加强板。

[0011] 作为本发明的一种优选,所述横梁上设有一滑槽,所述滑动块通过滑槽与横梁活动连接,所述的截面形状为矩形。

[0012] 作为本发明的一种优选,所述滑轮安装在转轴上,所述转轴固定安装在工作台上。

[0013] 综上所述,本发明具有以下优点:

[0014] 在本发明中喷头可以在工作台平面了实现任意轨迹的喷涂,适用范围较广,而定位轮的设置使得喷涂时工件较稳定,因此应用本发明的产品生产配电箱使得配电箱的质量

得以提高,滑轮的设置使得工件流转顺畅,提高了配电箱加工速度。

附图说明

[0015] 图 1 为本发明的示意图;

[0016] 图 2 为图 1 的主视图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图以实施例对本发明作进一步说明。

[0018] 如图 1 至 2 所示,一种配电箱密封系统精密加装设备,包括储料罐 1、喷头 2 和工作台 3,所述喷头 2 位于工作台 3 的上方,所述喷头 2 设置在滑动块 4 上,所述滑动块 4 与横梁 5 活动连接,所述横梁 5 活动连接设置在工作台 3 两侧的导轨 6,所述横梁 5 和导轨 6 互相垂直,所述工作台 3 上设有滑轮 31 和定位轮 32,所述滑轮 31 的轴线与横梁 5 相平行,所述定位轮 32 的轴线垂直于滑轮 31 的轴线。所述储料罐 1 至少有两个,所述的每个储料罐 1 通过管道与混料装置相连。所述的每个储料罐 1 均设有抽料泵 11,所述抽料泵 11 的出料口通过管道与混料装置相连。所述抽料泵 11 为齿轮泵。还包括有回收罐 7,所述回收罐 7 位于工作台 3 的一侧。所述导轨 6 有两根分别位于工作台 3 的两侧,所述的每一根导轨 6 固连有两根立柱 61,所述立柱 61 和导轨 6 之间设有用于加固地加强板 62。所述横梁 5 上设有一滑槽 51,所述滑动块 4 通过滑槽 51 与横梁 5 活动连接,所述的截面形状为矩形。所述滑轮 31 安装在转轴 33 上,所述转轴 33 固定安装在工作台 3 上。

[0019] 以上说明仅仅是对本发明的解释,使得本领域普通技术人员能完整的实施本方案,但并不是对本发明的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,这些都是不具有创造性的修改。但只要在本发明的权利要求范围内都受到专利法的保护。

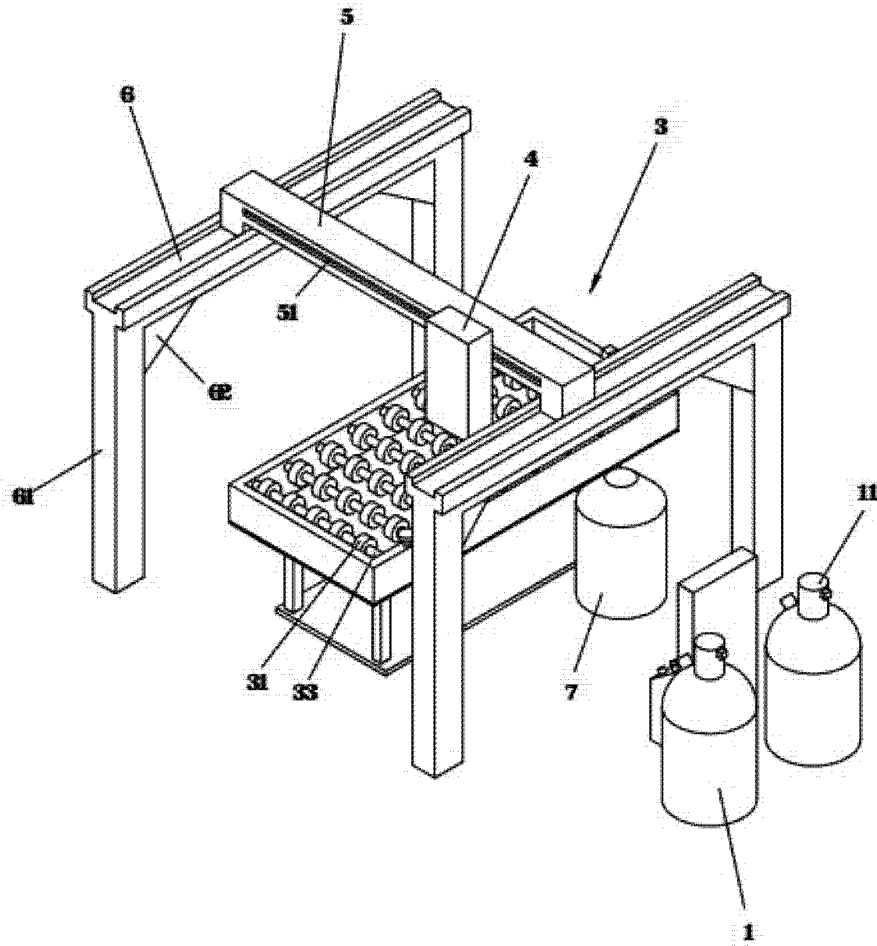


图 1

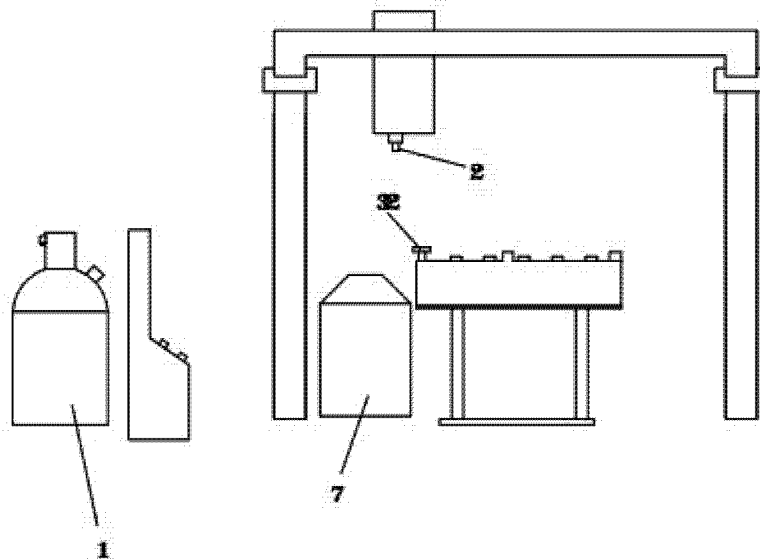


图 2