



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 96237851.8

[45]授权公告日 1998年4月1日

[11] 授权公告号 CN 2277375Y

[22]申请日 96.12.4 [24]颁证日 98.1.31  
 [73]专利权人 达嘉(广州)包装设备有限公司  
 地址 510730广东省广州经济开发区东江农资公司厂房  
 [72]设计人 姜德伟 丁维扬 兰力 张春林

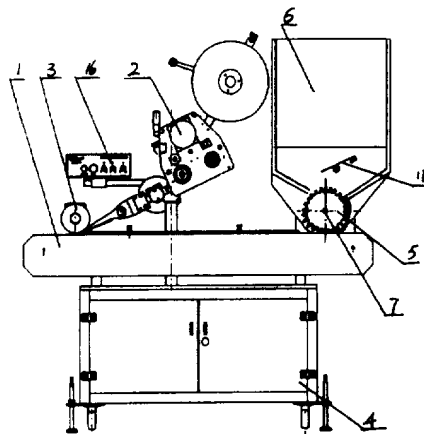
[21]申请号 96237851.8  
 [74]专利代理机构 广东粤高专利事务所  
 代理人 林德伟 林丽明

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 2 页

[54]实用新型名称 一种不干胶贴标机

[57]摘要

本实用新型是一种不干胶贴标机。包括有输送带、送标装置、卷标装置、机座及供料装置，其中供料装置包括有料斗、分料器及驱动件，料斗为与垂直方向有一定倾角的斜料斗，分料器为设置有若干个槽孔的槽轮，输送带通过与其直接相啮合的驱动件带动分料器作匹配运动，且料斗内设有搅料装置。本实用新型结构简单，操作方便，运动匹配准确无误，使用性能稳定，工作可靠，可广泛用于在小直径的圆瓶、针剂、电池以及其它小直径圆柱物品的表面进行连续自动粘贴不干胶标纸。



# 权 利 要 求 书

---

1、一种不干胶贴标机，包括有输送带(1)、送标装置(2)、卷标装置(3)、机座(4)及供料装置(5)，其特征在于供料装置(5)包括有料斗(6)、分料器(7)及驱动件(8)，其中料斗(6)置于分料器(7)的上端，分料器(7)为设置有若干个槽孔(9)的槽轮，驱动件(8)与输送带(1)直接相啮合，分料器(7)连接在驱动件(8)的转轴(10)上。

2、根据权利要求1所述的贴标机 其特征在於上述输送带(1)为滚子输送链，驱动件(8)为链轮。

3、根据权利要求1或2所述的贴标机，其特征在於上述分料器(7)所设槽孔(9)均布在其周边上，且相邻槽孔(9)的间距与输送带(1)上相邻滚子的间距相对应。

4、根据权利要求1所述的贴标机，其特征在於上述料斗(6)为与垂直方向有倾角 $\alpha$ 的斜料斗。

5、根据权利要求1或4所述的贴标机，其特征在於上述料斗(6)内设置有搅料装置(11)。

6、根据权利要求5所述的贴标机，其特征在於上述搅料装置(11)为由电机(12)、偏心轮(13)、摆杆(14)组成的偏摆机构，偏心轮(13)与电机(12)的输出轴连接，摆杆(14)的一端固装在料斗(6)上，另一端与偏心轮(13)相接。

## 一种不干胶贴标机

本实用新型是一种不干胶贴标机，特别是一种用于在小直径圆柱物品表面进行连续自动粘贴不干胶标纸的贴标机。

现有用于在小直径圆柱物品表面粘贴标纸的各种不干胶贴标机，主要包括有输送带、送标装置、卷标装置、机座及供料装置，各种贴标机中输送带、送标装置、卷标装置的结构及原理大致相同，而供料装置则五花八门，各有千秋，但都存在不尽人意的缺点，有些是结构复杂，有些是对物料有损伤、有些是经常出现卡料现象，有些是噪声大等等，如采用由直料斗及分料槽轮组成的供料装置，其经常会出现掉料现象，需在料斗上加前盖，操作极不方便，且其分料槽轮与输送带的运动匹配采用普通的啮合传动，其结构复杂，运动匹配欠准确，使用性能不稳定。

本实用新型的目的在于克服上述缺点而提供一种结构简单，操作方便，运动匹配准确无误，使用性能稳定的小直径圆柱物品不干胶贴标机。

本实用新型的结构示意图如附图所示，包括有输送带(1)、送标装置(2)、卷标装置(3)、机座(4)及供料装置(5)，供料装置(5)包括有料斗(6)、分料器(7)及驱动件(8)，其中料斗(6)置于分料器(7)的上端，分料器(7)为设置有若干个槽孔(9)的槽轮，驱动件(8)与输送带(1)直接相啮合，分料器(7)连接在驱动件(8)的转轴(10)上。

上述料斗(6)为与垂直方向有倾角 $\alpha$ 的斜料斗。

下面结合附图详细说明本实用新型的具体结构及工作情况：

图1为本实用新型的主视图；

图2为本实用新型的侧视图；

图3为本实用新型中供料装置(5)与输送带(1)的匹配结构放大图；

图4为图3的侧视剖面图。

本实用新型包括有输送带(1)、送标装置(2)、卷标装置(3)、机座(4)及供料装置(5)，其中输送带(1)、送标装置(2)、卷标装置(3)的结构及工作原理与现有的不干胶贴标机大致相同，供料装置(5)包括有料斗(6)、分料器(7)及驱动件(8)，其中料斗(6)为与垂直方向有倾角 $\alpha$ 的斜料斗，采用该料斗无需加前盖板也可保证不会掉料，以使加料操作简单方便；分料器(7)为设置有若干个槽孔(9)的槽轮，料斗(6)置于分料器(7)的上端，输送带(1)为滚子输送链，驱动件(8)为链轮，驱动件(8)与输送带(1)直接相啮合，分料器(7)连接在驱动件(8)的转轴(10)上，转轴(10)支承在机座(15)上；上述分料器(8)所设槽孔(9)均布在其周边上，且相邻槽孔(9)的间距与输送带(1)上相邻滚子的间距相对应；上述分料器(7)通过驱动件(8)直接与输送带(1)相啮合以实现传动，既可使分料器(7)与输送带(1)之间的运动匹配结构简单，又可确保其运动匹配的精确性，保证使用性能稳定，工作可靠；此外，为了避免料斗(6)内的物料出现卡料现象，造成供料不足或下料不畅，可在料斗(6)内设置有搅料装置(11)，搅料装置(11)为由电机(12)、偏心轮(13)、摆杆(14)组成的偏摆机构，偏心轮(13)与电机(12)的输出轴连接，摆杆(14)的一端固装在料斗(7)上，另一端与偏心轮(13)相接。另外，上述输送带(1)、送标装置(2)、卷标装置(3)的运动及其相互间的运动匹配通过控制装置(16)进行协调及控制。

本实用新型在使用时，将物料置于料斗(6)内，当输送带(1)开始运动时，则输送带(1)通过与其直接相啮合的驱动件(8)，带动分料器(7)作匹配运动，同时，分料器(7)通过其槽孔(9)将物料均衡地分配到与其相匹配的输送带(1)上，因此，通过输送带(1)可把物料连续地逐个送到出标处，同时，送标装置(2)把不干胶标纸逐个按测物信号送标，并在出标处把标纸粘贴在物品的表面上，随后，卷标装置(3)把贴在物品上的标纸沿圆周方向抚平，从而实现对物品进行连续自动粘贴不干胶标纸。

本实用新型由于采用输送带通过与其直接相啮合的驱动件带动分料器作匹配运动的结构，因此，不仅使分料器与输送带之间的运动匹配结构简单，又可确保其匹配的精确性，保证其使用性能稳定，工作可靠；此外，由于采用了斜料斗的结构形式，从而保证了无需加设前盖板也不会掉料，使加料操作简单方便；另外，本实用新型在料斗内加设有搅料装置，因而可有效地避免了出现卡料现象，确保供料的通畅，本实用新型是一种结构简单、操作方便、性能优良的连续自动不干胶贴标机，可广泛用于在小直径的圆瓶、针剂、电池以及其它小直径圆柱物品的表面进行连续自动粘贴标纸。

# 说明书附图

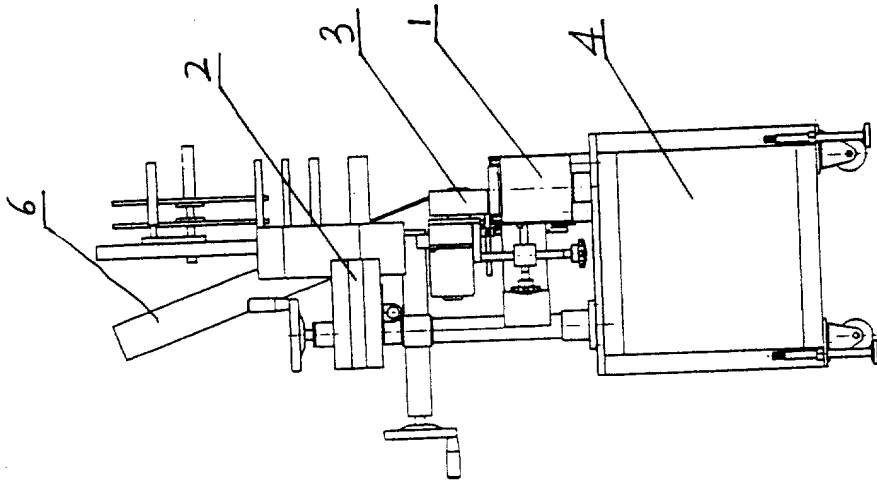


图2

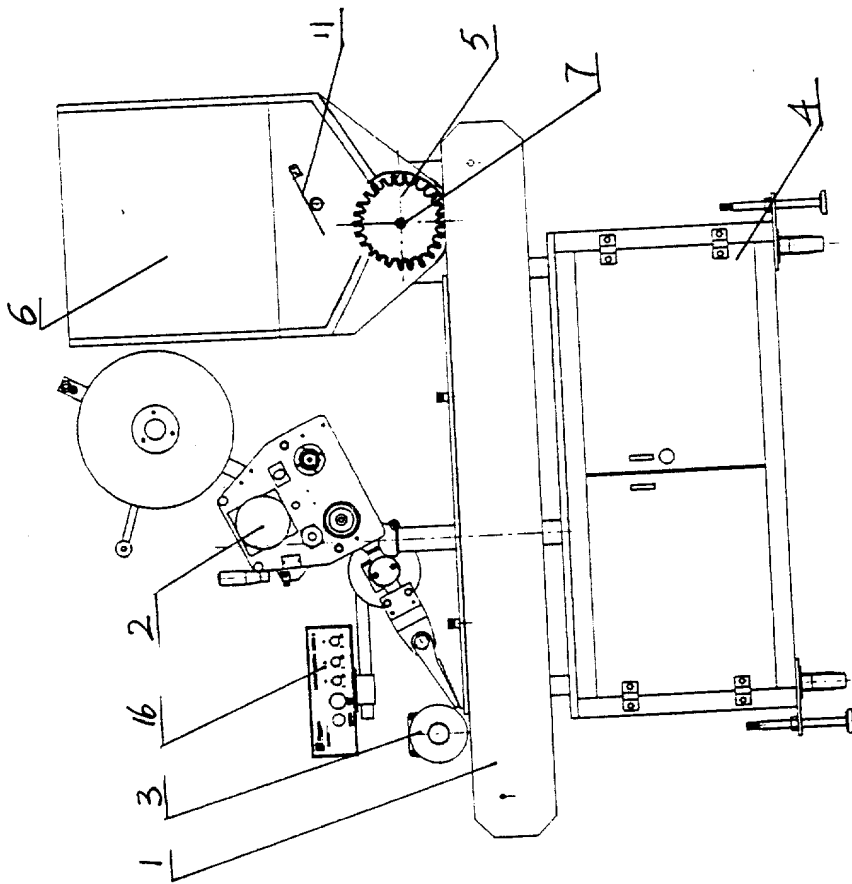


图1

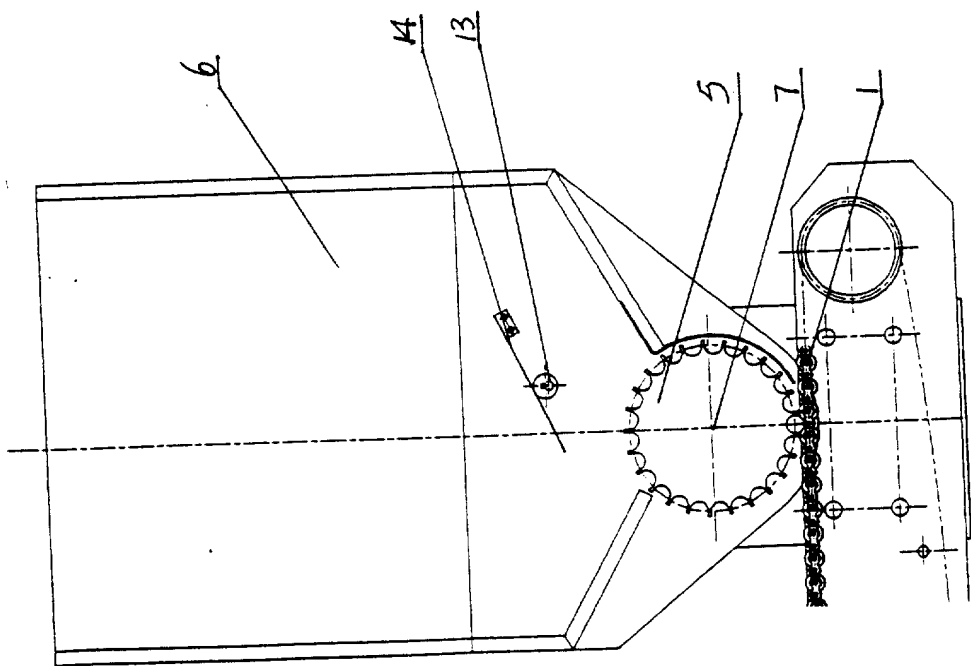


图3

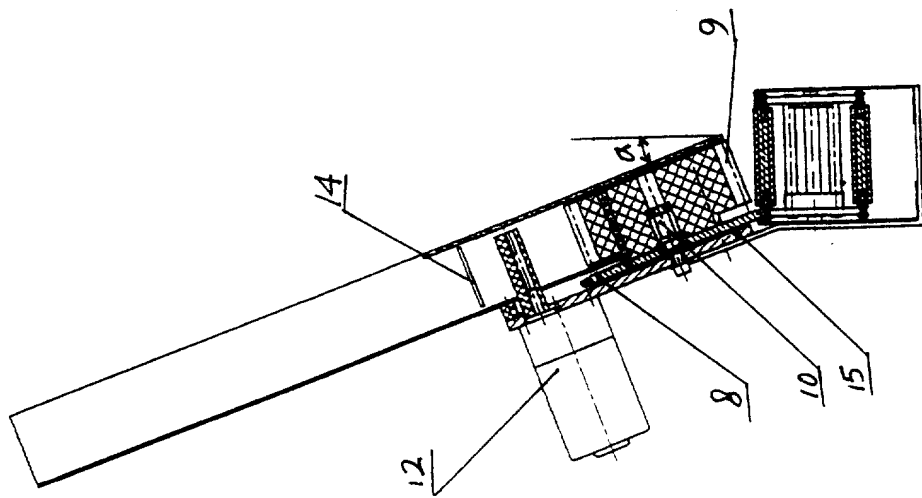


图4