



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205535019 U

(45)授权公告日 2016.08.31

(21)申请号 201620071778.6

(22)申请日 2016.01.26

(73)专利权人 上海格锐沃展览服务有限公司
地址 201613 上海市松江区文翔东路58号
10幢617室

(72)发明人 陈正义

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350
代理人 汤东风

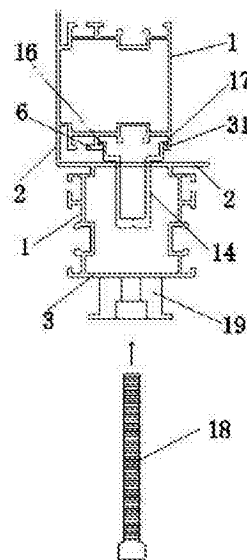
(51) Int. Cl.
F16S 3/04(2006.01)
F16S 3/06(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称
转接组件

(57)摘要

本实用新型公开了一种转接组件,由型材、弹性卡件、螺丝和螺丝座组成;所述型材包括上面板和下面板,下面板的两端分别设有左凸头和右凸头,上面板和下面板之间由上至下左侧依次连接左‘Z’型部、左‘工’型部、左‘U’型部和左‘一’字部,上面板和下面板之间由上至下右侧依次连接右‘Z’型部、右‘工’型部、右‘U’型部和右‘一’字部;型材的上面板上开设有弹片卡件孔;型材的下面板上开设有螺丝座孔;通过一个所述弹性卡件可将两个型材连接成L形转接组件;通过二个所述弹性卡件可将三个型材连接成T形转接组件;通过三个所述弹性卡件可将两个型材连接成十形转接组件;本实用新型转接方式灵活多样,且有利于减少环境污染和节省了材料。



CN 205535019 U

1. 一种转接组件,由型材、弹性卡件、螺丝和螺丝座组成;

所述型材包括上面板和下面板,下面板的两端分别设有左凸头和右凸头,上面板和下面板之间由上至下左侧依次连接左‘Z’型部、左‘工’型部、左‘U’型部和左‘一’字部,上面板和下面板之间由上至下右侧依次连接右‘Z’型部、右‘工’型部、右‘U’型部和右‘一’字部;型材的上面板上开设有弹片卡件孔;型材的下面板上开设有螺丝座孔;

所述弹性卡件包括T型开口件本体,T型开口件本体的左开口端设有左卡角,T型开口件本体的右开口端设有右卡角;T型开口件本体的闭口端设有下螺丝孔;

所述螺丝座主体为圆柱形,上端有圆形挡板,中心设有上螺丝孔,上螺丝孔与螺丝匹配;

所述弹性卡件的开口端穿过型材的上面板,闭口端的左卡角和右卡角分别卡接在另一型材的左凸头与左‘工’型部上或右凸头与右‘工’型部上;

或所述弹性卡件的开口端穿过型材的上面板,闭口端的左卡角和右卡角分别卡接在左侧另一型材的右‘工’型部和右侧另一型材的左‘工’型部上;

或所述弹性卡件的闭口端穿过型材的上面板,开口端的左卡角和右卡角分别卡接在左侧另一型材的右‘工’型部和左侧另一型材的右‘工’型部上;另一弹性卡件的闭口端穿过对立面另一型材的上面板,开口端的左卡角和右卡角分别卡接在左侧另一型材的左‘工’型部和左侧另一型材的右‘工’型部上;

所述螺丝座的上端穿过下面板的螺丝座孔,下端的圆形挡板支撑在下面板的螺丝座孔上,螺丝穿过螺丝座中心设有的上螺丝孔,并与所述弹性卡件的下螺丝孔连接。

2. 如权利要求1所述的一种转接组件,其特征在于:所述型材左侧的左‘工’型部和左凸头形成的槽内与盖板卡接,所述的盖板包括盖板本体,盖板本体中间设有左卡扣和右卡扣;盖板的左、右卡扣分别卡接在左‘U’型部内;或所述型材右侧的右‘工’型部和右凸头形成的槽内与盖板的盖板本体卡接,盖板的左、右卡扣分别卡接在右‘U’型部内。

转接组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑装饰领域,特别是一种转接组件,可用于搭建屏风,隔断、展柜、展台等。

技术背景

[0002] 目前的展柜、展台在搭建时,多采用木材等一次性用品,当展会完成后会产生大量的垃圾,造成浪费,影响了环境。另一方面,由于现有的转接件多采用转向柱,那么转向柱需要单向柱、双向柱、多向柱,零部件繁多,安装复杂,现急需一种可集多向柱于一身,并节省安装时间的新型的转接组件。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计一种新型转接组件,以解决目前存在的转向柱零部件多,安装麻烦等问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种转接组件,由型材1、弹性卡件14、螺丝18和螺丝座19组成;

[0006] 所述型材1包括上面板2和下面板3,下面板3的两端分别设有左凸头31和右凸头32,上面板2和下面板3之间由上至下左侧依次连接左‘Z’型部8、左‘工’型部6、左‘U’型部4和左‘一’字部,上面板2和下面板3之间由上至下右侧依次连接右‘Z’型部9、右‘工’型部7、右‘U’型部5和右‘一’字部,型材1左右对称;型材1的上面板2上开设有弹片卡件孔;型材1的下面板3上开设有螺丝座孔;

[0007] 所述弹性卡件14包括T型开口件本体15,T型开口件本体15的左开口端设有左卡角16,T型开口件本体15的右开口端设有右卡角17;T型开口件本体15的闭口端设有下螺丝孔;所述弹性卡件14左右对称;由于是开口型,所以具有弹性;

[0008] 所述螺丝座19主体为圆柱形,上端有圆形挡板,中心设有上螺丝孔,上螺丝孔与螺丝18匹配;

[0009] 所述弹性卡件14的开口端穿过型材1的上面板2,闭口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在另一型材1的左凸头31与左‘工’型部6上或右凸头32与右‘工’型部7上;

[0010] 或所述弹性卡件14的开口端穿过型材1的上面板2,闭口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在左侧另一型材1的右‘工’型部7和右侧另一型材1的左‘工’型部6上;

[0011] 或所述弹性卡件14的闭口端穿过型材1的上面板2,开口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在左侧另一型材1的右‘工’型部7和左侧另一型材1的右‘工’型部6上;另一弹性卡件14的闭口端穿过对立面另一型材1的上面板2,开口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在左侧另一型材1的左‘工’型部6和左侧另一型材1的右‘工’型部7上;

[0012] 所述螺丝座19的上端穿过下面板3的螺丝座孔,下端的圆形挡板支撑在下面板3的螺丝座孔上,螺丝18穿过螺丝座19中心设有的上螺丝孔,并与所述弹性卡件14的下螺丝孔连接。

[0013] 所述型材1左侧的左‘工’型部6和左凸头31形成的槽内与盖板10卡接,所述的盖板10包括盖板本体15,盖板本体15中间设有左卡扣11和右卡扣12;盖板10的左、右卡扣11、12分别卡接在左‘U’型部4内;或所述型材1右侧的右‘工’型部7和右凸头32形成的槽内与盖板10的盖板本体15卡接,盖板10的左、右卡扣11、12分别卡接在右‘U’型部5内。

[0014] 有益效果:本实用新型转接方式灵活多样,同时有利于减少环境污染和节省了材料。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型中型材的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型中弹性卡件的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中盖板的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的结构示意图之一;

[0019] 图5为本实用新型的结构示意图之二;

[0020] 图6为本实用新型的结构示意图之三。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图详细说明本实用新型。

[0022] 如图1所示,所述型材1包括上面板2和下面板3组成,下面板3的两端分别设有左凸头31和右凸头32,上面板2和下面板3之间由上至下左侧依次连接左‘Z’型部8、左‘工’型部6、左‘U’型部4和左‘一’字部,上面板2和下面板3之间由上至下右侧依次连接右‘Z’型部9、右‘工’型部7、右‘U’型部5和右‘一’字部,型材1左右对称;型材1的上面板2上开设有弹片卡件孔;型材1的下面板3上开设有螺丝座孔。

[0023] 如图2所示,所述弹性卡件14包括T型开口件本体15,T型开口件本体15的左开口端设有左卡角16,T型开口件本体15的右开口端设有右卡角17;T型开口件本体15的闭口端设有下螺丝孔;所述弹性卡件14左右对称;由于是开口型,所以具有弹性。

[0024] 如图3所示,盖板10包括盖板本体11,盖板本体11中间设有左卡扣12和右卡扣13。

[0025] 一种转接组件,由型材1、弹性卡件14、螺丝18和螺丝座19组成;通过所述型材1、所述弹性卡件14、所述螺丝18和所述螺丝座19有多种组合,以下列举三种,但并不限制以于此。

[0026] 第一种为“L”形组合转接件。如图4所示,所述弹性卡件14的闭口端穿过型材1的上面板2,开口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在另一型材1的左凸头31与左‘工’型部6上或右凸头32与右‘工’型部7上。

[0027] 第二种为“T”形组合转接件。如图5所示,或所述弹性卡件14的闭口端穿过型材1的上面板2,开口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在左侧另一型材1的右‘工’型部7和右侧另一型材1的左‘工’型部6上。

[0028] 第三种为“十”形组合转接件。如图6所示,或所述弹性卡件14的闭口端穿过型材1的上面板2,开口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在左侧另一型材1的右‘工’型部7和左侧另一型材1的右‘工’型部6上;另一弹性卡件14的闭口端穿过对立面另一型材1的上面板2,开口端的左卡角16和右卡角17分别卡接在左侧另一型材1的左‘工’型部6和左侧另一型

材1的右‘工’型部7上。

[0029] 以上三种组合方式中,螺丝座19和螺丝18将卡接方式进一步加固为螺丝固定。如图4-6所示,所述螺丝座19主体为圆柱形,上端有圆形挡板,中心设有上螺丝孔,上螺丝孔与螺丝18匹配;所述螺丝座19的上端穿过下面板3的螺丝座孔,下端的圆形挡板支撑在下面板3的螺丝座孔上,螺丝18穿过螺丝座19中心设有的上螺丝孔,并与所述弹性卡件14的下螺丝孔连接;螺丝座19和螺丝18只固定了下方型材1和上方的型材1,而其余型材1之间的螺丝固定图中未示,但固定方式一致,此处不再重复。

[0030] 所述盖板10的盖板本体11插入型材1的左侧的左‘工’型部6和左凸头31形成的槽内,左、右卡扣12、13分别卡接在左‘U’型部4内;或所述盖板10的盖板本体11插入型材1的右侧的右‘工’型部7和右凸头32形成的槽内和左、右卡扣12、13分别卡接在右‘U’型部5内。

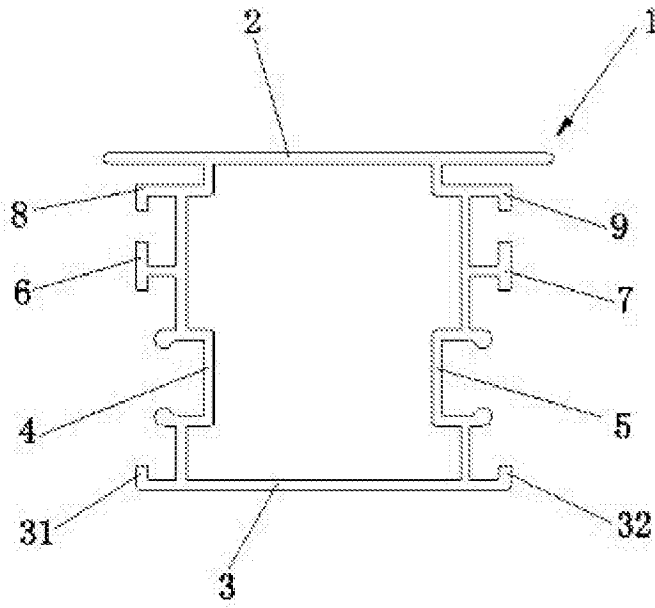


图1

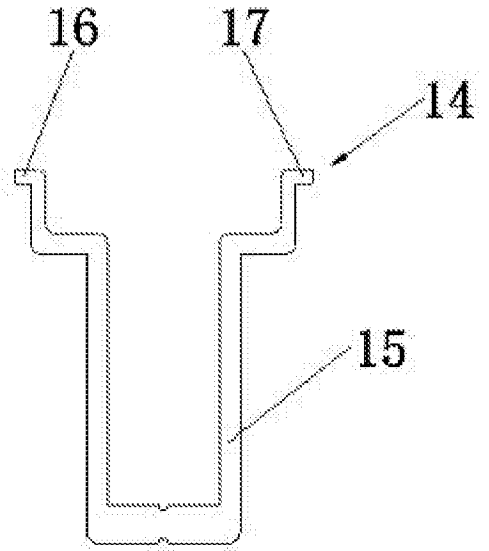


图2

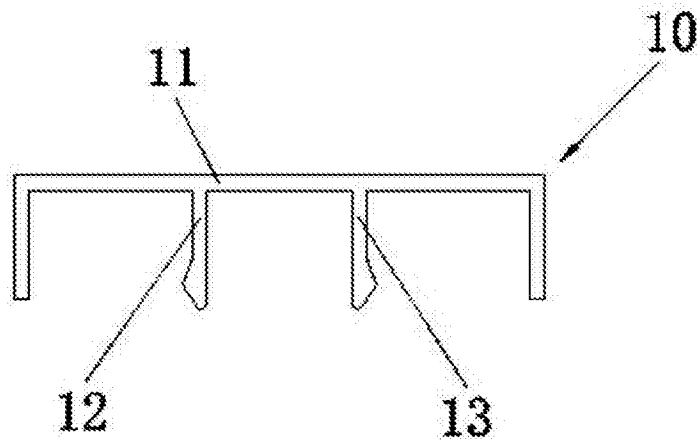


图3

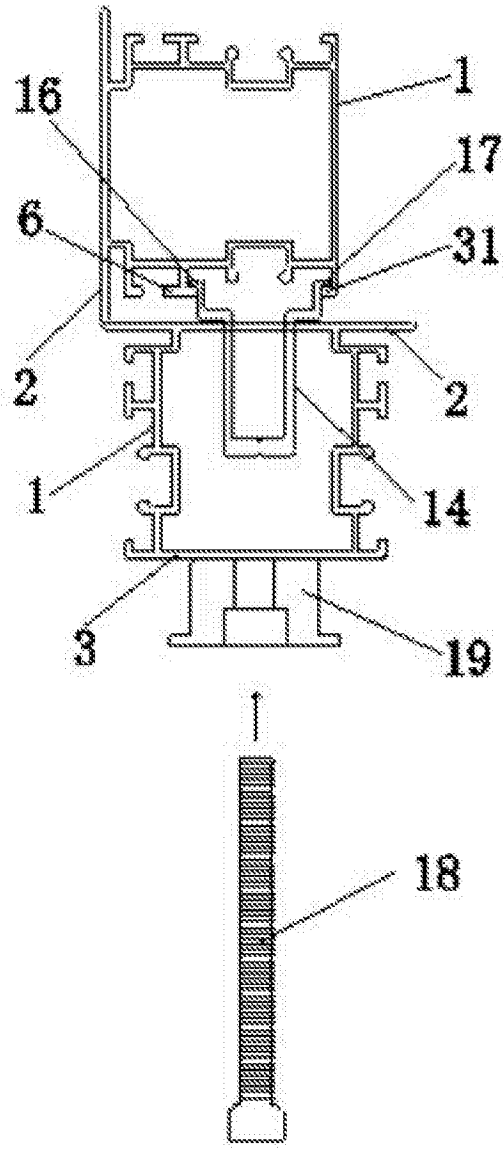


图4

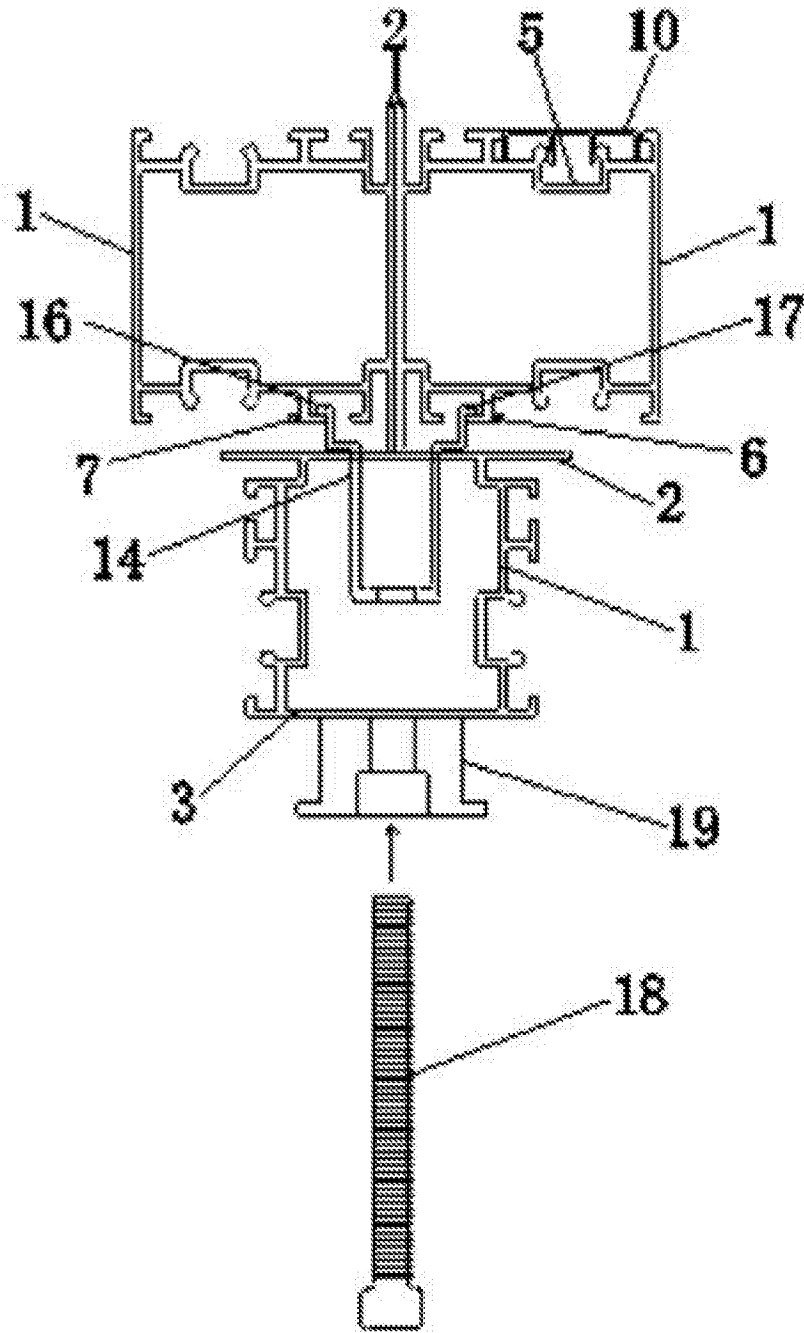


图5

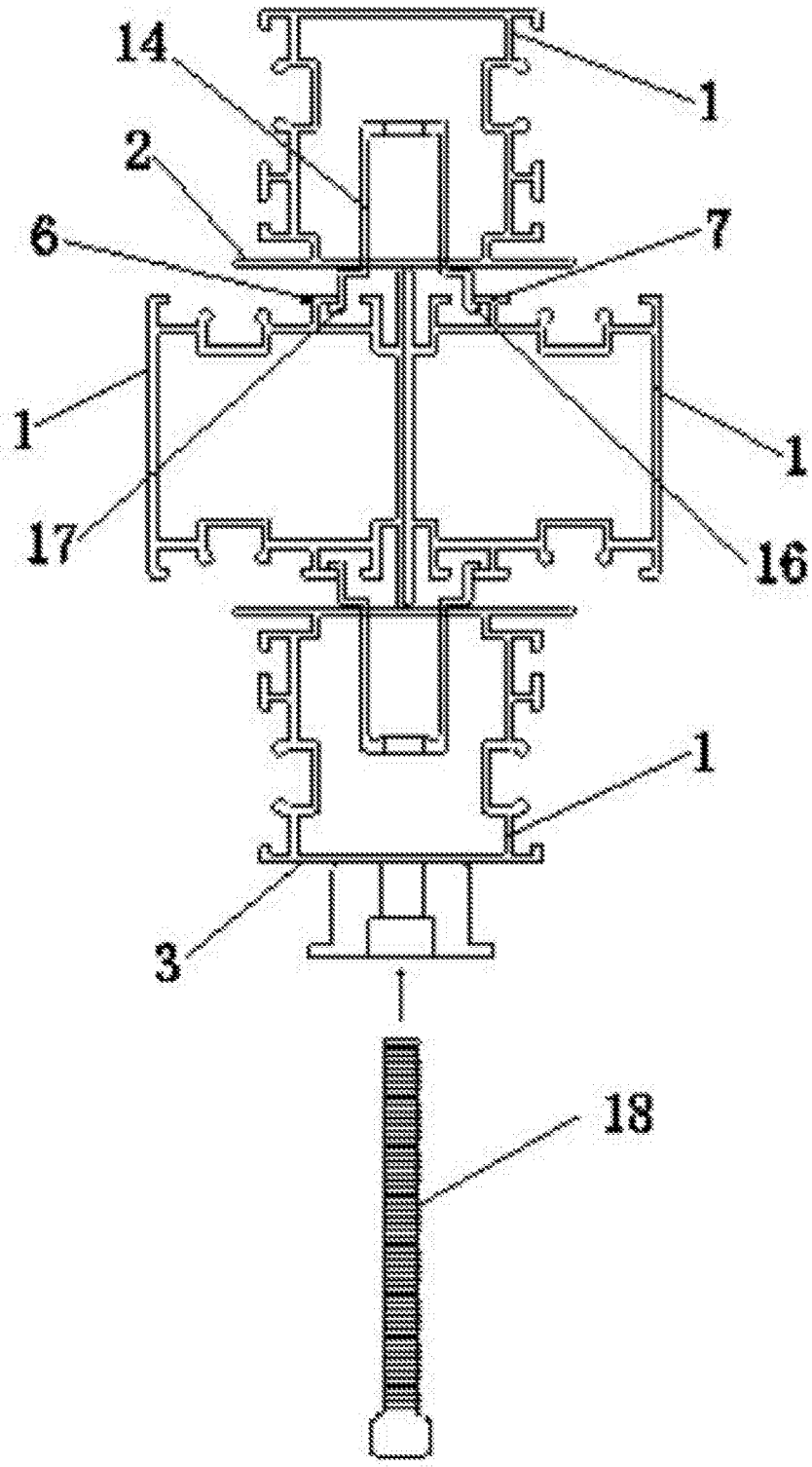


图6