



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204825293 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520561806. 8

(22) 申请日 2015. 07. 30

(73) 专利权人 江苏苏美达轻纺科技产业有限公司

地址 210008 江苏省南京市玄武区长江路
198号7楼

专利权人 南京创思特服饰有限公司

(72) 发明人 谢勇

(74) 专利代理机构 南京天翼专利代理有限责任
公司 32112

代理人 汤志武

(51) Int. Cl.

D05B 35/00(2006. 01)

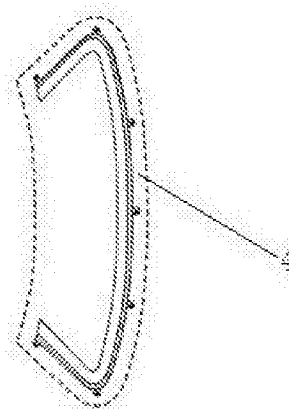
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板

(57) 摘要

本实用新型属于轻工纺织技术领域,涉及一种用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板,其特征在于该复合模板为三层外形一致的扇形结构,底层设有沿扇形0.3mm宽的槽位,中层沿扇形均布7个模板挂钉位,面层沿扇形均布7个与模板挂钉位相对应的打孔位。本实用新型利用模板机来一次完成,它不但提高生产的效率,节省人员,且保证了成品的美观,而对操作人员的技术要求降低,一般操作人员可完成。



1. 一种用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板,其特征在于该复合模板为三层外形一致的扇形结构,底层设有沿扇形 0.3mm 宽的槽位,中层沿扇形均布 7 个模板挂钉位,面层沿扇形均布 7 个与模板挂钉位相对应的打孔位。

一种用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板

技术领域

[0001] 本实用新型属于轻工纺织技术领域,具体涉及到缝纫设备特种辅助工具类,用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板。

背景技术

[0002] 现代服装企业在缝纫技术上,在很多情况下,需要使用模板机器来简化制作服装时的工时和减轻制作的难度,多种工序通过模板的操作得到了受益,例如,此复合模板的运用。

[0003] 在制作上衣类服装里,都有“夹嵌线绳领子”的工序,目前的制作过程是由操作人员通过摆放挂钉,点画位置,再用缝纫机进行制作,操作时还需根据操作员手势等控制机器,使车线美观。

[0004] 制作过程中存在以下缺点:1、需要多个环节配合,点位人员,车工;2、缝制过程速度较慢制作要二次完成;3、车线出现宽窄不一致 在领角处还会出现弧度不同;4、人工利用率底,耗电,耗时。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是针对以上不足而提出的一种用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板。

[0006] 本实用新型的主要技术方案:用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板,其特征在于该复合模板为三层外形一致的扇形结构,底层设有沿扇形 0.3mm 宽的槽位,中层沿扇形均布 7 个模板挂钉位,面层沿扇形均布 7 个与模板挂钉位相对应的打孔位。

[0007] 本实用新型首先省去了点位人员,而后减轻制作工艺的难度。模板制作好后,操作员将裁片摆放好后,在模板机上控制轻松完成。裁片放置方法简单易学,模板机操作简单,轻松控制领角弧线一致。

[0008] 本实用新型利用模板机来一次完成,它不但提高生产的效率,节省人员,且保证了成品的美观,而对操作人员的技术要求降低,一般操作人员可完成。

附图说明

[0009] 图 1 是实施例中复合模板的底层结构示意图。

[0010] 图 2 是实施例中复合模板的中层结构示意图。

[0011] 图 3 是实施例中复合模板的面层结构示意图。

[0012] 图 4 是实施例复合模板复合后的完整结构示意图。

[0013] 图中,1-0.3mm 槽位;2-挂钉位;3-打孔位;4-摆放夹嵌线绳卡槽位。

具体实施方式

[0014] 下面结合实施例和附图对本实用新型加以详细描述。

[0015] 实施例：用于制作服装扇形领夹嵌线绳的复合模板如附图 1-4 所示，其主要特点是该复合模板为三层外形一致的扇形结构，底层（图 1）设有沿扇形 0.3mm 宽槽位 1，中层（图 2）沿扇形均布 7 个模板挂钉位 2，面层（图 3）沿扇形均布 7 个与模板挂钉位相对应的打孔位 3。图 4 为三层复合后的模板，图中 4 为摆放夹嵌线绳卡槽位。

[0016] 实施例模板三层结构常用于扇形领型夹嵌线绳制作。

[0017] 1、把模板放到工作台，打开模板底层。

[0018] 2、把准备好的领里 反面朝下按照模板上面的缝头摆放平复关上中层模板。

[0019] 3、把坎线绳从领子的一端起头顺势摆放在领里上端卡槽里一周，坎线绳的宽窄有第中层模板上面的挂钉来控制。

[0020] 4、把领面子的面子平铺在坎线绳中层模板上面按照缝头摆放平复，上面层模板，移制压脚下车缝一次性结束，画点位。

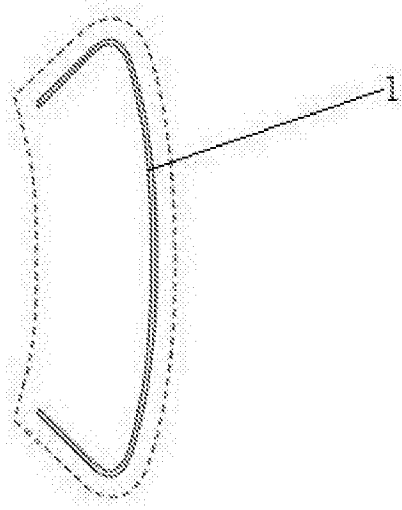


图 1

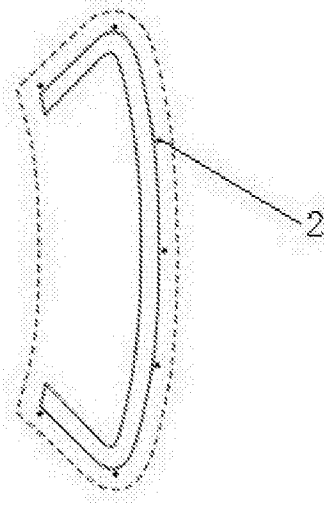


图 2

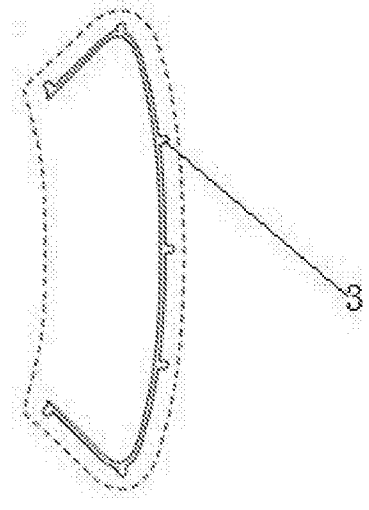


图 3

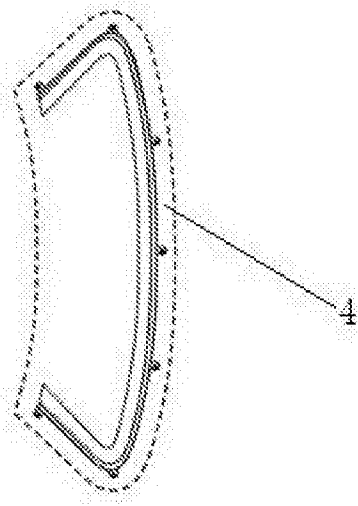


图 4