

(19)
(12)

(KR)
(B1)

(51) 。 Int. Cl.7
D02J 3/18

(45)
(11)
(24)

2004 09 01
10-0446820
2004 08 24

(21) 10-2001-0005816
(22) 2001 02 07

(65)
(43)

10-2001-0044327
2001 06 05

(73) 1 109-2

(72) 653 106 903

(74)
:

(54)

가 10 50 μ m , 가 , 1/4 1/2
% , 가 , 가 (hollow fiber) , 5 25 /
, , 가 , 가 , 가 , 가
, , 가 , 가 , 가 , 가
.

4

, , , ,

1 .
2 (slit thread)
3 4 . 5

40) / (50) 5 10 % 가 (30) 5 25 %
 (20) , 5 % 가
 , 25 % (30) 가
 (20) (30)
 , (20) 4.2 (30) 3 5
 (30) (30)가 0.2 0.5 % (20)
 (30) (extruder) 0.2 0.5 %
 (DOP) , Ca 가 가 가 가
 가 (30) 0.2 0.5 % 가
 가 (20) 가 가
 가 10 50 μ m (40) 가 (20) 가
 가 (40) (20) (21) (40) (22) 가
 가 (40) 5 10 % 가
 , 10 % (30) 가
 , 10 50 μ m (50) 가
 (40) (20) (20) 가 가
 가 가 가 가 가
 (50) (40) 가 (30)
 5 10 % (40) / (50) (20)
 (30) 5 25 % 가
 가
 1 (PP) 가 40 μ m 가 10 5
 0 μ m 1/3 1 % 100rpm
 30 15 % 30
 가 (master batch)
 가 가

00m/ 가 430 (denier)/18 (extruder) 210 600 8
 가 3g/ 180 (denier) (filament) 2.3
 2 (PET) 가 0.77
 1 10 25ppm 가
 285 15 %
 (side feeder)
 600 800m/ 가 450 (denier)/18 (filament)
 2.1 가 3.0g/ 200 (denier) .
 3 (PET) 가 0.77
 1 10 25ppm 가
 285 15 %
 (side feeder)
 (pair hot godet roller) 가 2.1 가 2
 200 (denier) 가 3.0g/
 4 가 2.4 265 15 %
 () (side feeder)
 180 /18 .
 5 8 가 5 % 가
 1 4 4
 1 4 /
 9 (staple fiber) 145 (calender roll) 0.1
 1 7, 52mm .
 3mm .
 PET 가 PET (PVC 가 가
 가 가 가 가
 10 18 70:30 1 9
 2 %
 1/4 1/2 / 5 25 10
 50μm 가 가 가 가 가 가
 가 가 가 가 가 가
 가 가 가 가 가 가

(57)

1.
 0.5 % 100rpm 20 40 (DOP) Ca 0.2
 가 10 50μm 1/4 1/2
 10 50μm

/ 5 25 % 100rpm 20 40
 가
 (extruder) 200 220 600 800m/

2.

3.

4.

5.

1 , 4.2 1.93 ± 0.02 in 100% (refractive index) 가

6.

가 10 50µm

1/4 1/2

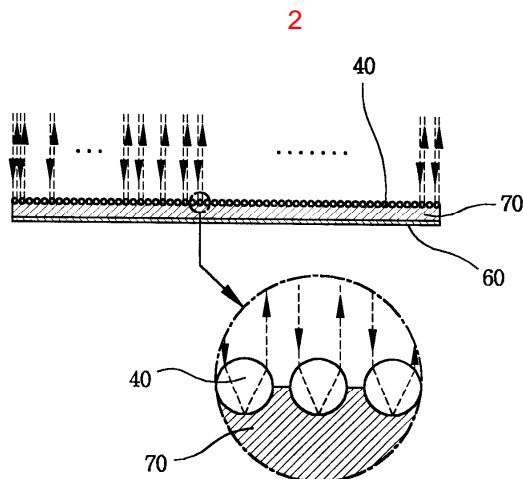
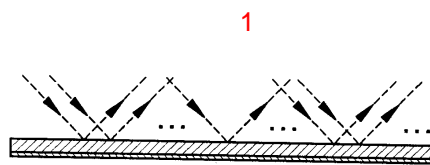
0.5 % ; 100rpm (DOP) Ca 0.2
 20 40

10 50µm / 5 25 % , 100rpm
 20 40 가

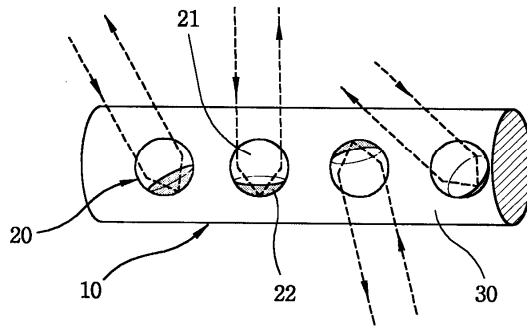
430 (denier)/ 18 (extruder) 200 220 600 800m/
 (filament)

7.

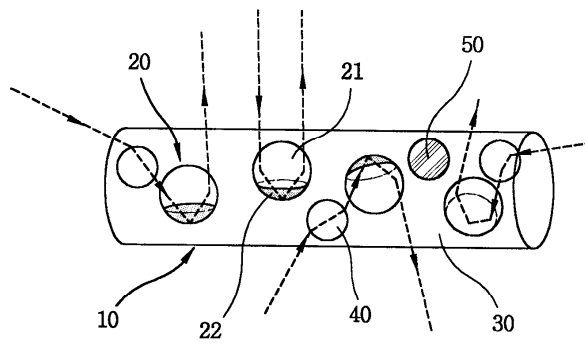
8.



3



4



5

