



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212951524 U

(45) 授权公告日 2021.04.13

(21) 申请号 202020734062.6

(22) 申请日 2020.05.07

(73) 专利权人 国药控股菱商医院管理服务(上海)有限公司

地址 200023 上海市黄浦区鲁班路558号2楼A18-78室

(72) 发明人 曹如刚

(74) 专利代理机构 上海段和段律师事务所  
31334

代理人 李佳俊 郭国中

(51) Int. Cl.

B65C 9/28 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/18 (2006.01)

B65C 9/40 (2006.01)

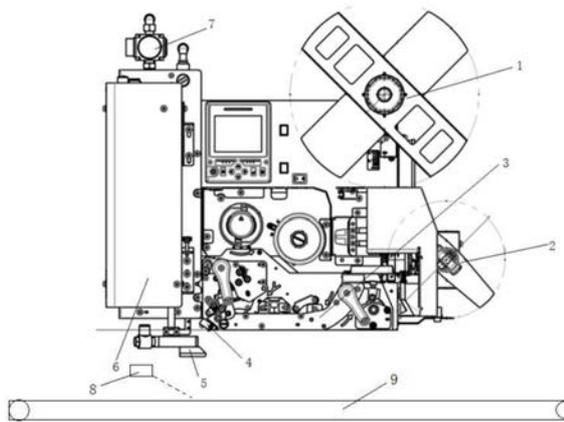
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

医疗耗材商品贴标设备、医疗耗材商品出入库设备

(57) 摘要

本实用新型提供了一种医疗耗材商品贴标设备、医疗耗材商品出入库设备,包括:贴纸标签、贴标机及传输机构,所述贴标机设置于所述传输机构沿线;所述贴标机包括:放料辊、收料辊、导向辊组件、标签提取块、贴标头、移动机构和气源接口;所述贴纸标签套设在所述放料辊上,一端通过所述导向辊组件导向所述标签提取块并连接所述收料辊;所述贴标头连接在所述移动机构上,所述贴标头内设置有第一气路,所述第一气路的一端与所述气源接口连接,另一端设置于所述贴标头的底面。本实用新型采用吹气的方式进行贴标,省略了压标结构,避免对标签的损坏和刮花。无需转动待贴标产品,只需通过传送带正常传送待贴标产品即可。



1. 一种医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,包括:贴纸标签、贴标机及传输机构,所述贴标机设置于所述传输机构沿线;

所述贴标机包括:放料辊(1)、收料辊(2)、导向辊组件(3)、标签提取块(4)、贴标头(5)、移动机构(6)和气源接口(7);

所述贴纸标签套设在所述放料辊(1)上,一端通过所述导向辊组件(3)导向所述标签提取块(4)并连接所述收料辊(2);

所述贴标头(5)连接在所述移动机构(6)上,所述贴标头(5)内设置有第一气路,所述第一气路的一端与所述气源接口(7)连接,另一端设置于所述贴标头(5)的底面。

2. 根据权利要求1所述的医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,所述导向辊组件(3)的一端设置有一弯曲部,所述标签提取块(4)设置于所述弯曲部的外侧;

在所述贴纸标签经过所述弯曲部时,标签移动至所述标签提取块(4)上。

3. 根据权利要求2所述的医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,所述标签提取块(4)内部设置有第二气路,所述第二气路的一端与所述气源接口(7)连接,另一端设置于所述标签提取块(4)的表面。

4. 根据权利要求1所述的医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,所述贴纸标签包括条状离型纸和多个标签,所述多个标签依序粘贴在所述条状离型纸上。

5. 根据权利要求1所述的医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,所述贴标头(5)的下表面与水平面具有预设的倾斜角度。

6. 根据权利要求1所述的医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,所述传输机构包括:电机和传输带(9);

所述电机通过驱动轮与所述传输带驱动连接,所述贴标机设置于所述传输带沿线。

7. 根据权利要求6所述的医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,所述传输机构还包括传感器(8),所述传感器(8)的探头对准所述贴标头(5)的下方。

8. 根据权利要求6所述的医疗耗材商品贴标设备,其特征在于,所述传输机构还包括导向板(10),所述导向板(10)设置于所述传输带传输方向的前端。

9. 一种医疗耗材商品出入库设备,其特征在于,包括权利要求1至8任一项所述的医疗耗材商品贴标设备。

10. 根据权利要求9所述的医疗耗材商品出入库设备,其特征在于,还包括:PDA、打印机和主机。

## 医疗耗材商品贴标设备、医疗耗材商品出入库设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及生产设备领域,具体地,涉及一种医疗耗材商品贴标设备、医疗耗材商品出入库设备。

### 背景技术

[0002] 医疗耗材商品是用于诊断、治疗、保健、康复等的消耗性器件设备,由于医疗耗材商品的需求和消耗量非常巨大,对其进行出入库管理尤为重要。传统的贴标方式是通过人工手持贴标设备的方式实现。

[0003] 专利文献CN206375094U公开一种圆形产品自动贴标装置,包括圆形的固定托盘,贴标机构以及与转动盘;固定托盘的侧壁依次设有输入口,贴标口和输出口,转动盘的外周相间设置有弧形槽,转动盘设置于固定托盘内,且转动盘外周与固定托盘的侧壁之间形成环形槽;贴标机构包括标签剥离板,输入滚轮,以及输出滚轮,标签剥离板的自由端伸入贴标口;输出滚轮通过底纸带动输入滚轮转动,当转动盘带动圆形产品转动至贴标口时,标签于标签剥离板的自由端剥离并贴于圆形产品表面。

[0004] 上述专利文献的贴标器存在如下问题:1、需要转动产品,因此设备整体结构复杂;2、标签从离型纸上分离后容易出现被压标机构40摩擦导致折叠或刮花。

### 实用新型内容

[0005] 针对现有技术中的缺陷,本实用新型的目的是提供一种医疗耗材商品贴标设备、医疗耗材商品出入库设备。

[0006] 根据本实用新型提供的一种医疗耗材商品贴标设备,包括:贴纸标签、贴标机及传输机构,所述贴标机设置于所述传输机构沿线;

[0007] 所述贴标机包括:放料辊1、收料辊2、导向辊组件3、标签提取块4、贴标头5、移动机构6和气源接口7;

[0008] 所述贴纸标签套设在所述放料辊1上,一端通过所述导向辊组件3导向所述标签提取块4并连接所述收料辊2;

[0009] 所述贴标头5连接在所述移动机构6上,所述贴标头5内设置有第一气路,所述第一气路的一端与所述气源接口7连接,另一端设置于所述贴标头5的底面。

[0010] 优选地,所述导向辊组件3的一端设置有一弯曲部,所述标签提取块4设置于所述弯曲部的外侧;

[0011] 在所述贴纸标签经过所述弯曲部时,标签移动至所述标签提取块4上。

[0012] 优选地,所述标签提取块4内部设置有第二气路,所述第二气路的一端与所述气源接口7连接,另一端设置于所述标签提取块4的表面。

[0013] 优选地,所述贴纸标签包括条状离型纸和多个标签,所述多个标签依序粘贴在所述条状离型纸上。

[0014] 优选地,所述贴标头5的下表面与水平面具有预设的倾斜角度。

- [0015] 优选地,所述传输机构包括:电机和传输带9;
- [0016] 所述电机通过驱动轮与所述传输带驱动连接,所述贴标机设置于所述传输带沿线。
- [0017] 优选地,所述传输机构还包括传感器8,所述传感器8的探头对准所述贴标头5的下方。
- [0018] 优选地,所述传输机构还包括导向板10,所述导向板10设置于所述传输带传输方向的前端。
- [0019] 根据本发明提供一种医疗耗材商品出入库设备,包括医疗耗材商品贴标设备。
- [0020] 优选地,还包括:PDA、打印机和主机。
- [0021] 与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:
- [0022] 1、本实用新型采用吹气的方式进行贴标,省略了压标结构,避免对标签的损坏和刮花。
- [0023] 2、本实用新型的贴标设备无需转动待贴标产品,只需通过传送带正常传送待贴标产品即可。
- [0024] 3、通过贴标头的底面设计为倾斜面的方式,使得标签一侧先行接触到贴标产品表面,避免贴标时产生气泡。
- [0025] 4、免去了人工贴标的麻烦,减少了人力成本。
- [0026] 5、传感器对待贴标产品的识别率高达95%以上。

### 附图说明

- [0027] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:
- [0028] 图1为本实用新型整体结构的侧视图;
- [0029] 图2为本实用新型的局部放大图;
- [0030] 图3为本实用新型的俯视图。

### 具体实施方式

[0031] 下面结合具体实施例对本实用新型进行详细说明。以下实施例将有助于本领域的技术人员进一步理解本实用新型,但不以任何形式限制本实用新型。应当指出的是,对本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变化和改进。这些都属于本实用新型的保护范围。

#### [0032] 实施例1

[0033] 如图1所示,本实施例提供一种医疗耗材商品贴标设备,包括:贴纸标签、贴标机及传输机构,所述贴标机设置于所述传输机构沿线。

[0034] 贴标机包括:放料辊1、收料辊2、导向辊组件3、标签提取块4、贴标头5、移动机构6和气源接口7。贴纸标签套设在放料辊1上,一端通过导向辊组件3导向标签提取块4并连接收料辊2。贴纸标签包括条状离型纸和多个标签,多个标签依序粘贴在条状离型纸上。

[0035] 如图2所示,导向辊组件3的一端设置有一弯曲部,标签提取块4设置于弯曲部的外侧。在贴纸标签经过弯曲部时,由于弯曲角度较大,标签会逐渐从离型纸上剥离并移动至标

签提取块4上,如此,标签提取块4即可获取一枚标签。标签提取块4内部设置有第二气路,第二气路的一端与气源接口7连接,另一端设置于标签提取块4的表面,用于将获取的标签向贴标头5的方向吹出。

[0036] 贴标头5连接在移动机构6上,通过移动机构6可以驱动贴标头5在上下左右四个方向上运动。贴标头5内设置有第一气路,第一气路的一端与气源接口7连接,另一端设置于贴标头5的底面。

[0037] 在需要获取标签时,移动机构6将贴标头5移动至标签提取块4上方,此时第二气路向外吹气,第一气路向内吸气,标签即可被贴标头5吸附。此时,再将贴标头5移动至待贴标产品上方,第一气路向外吹气,即可将标签贴附在待贴标产品的表面。

[0038] 为了避免标签在水平状态下向下吹气贴附至待贴标产品表面时,标签和产品之间产生气泡,因此将贴标头5的下表面设计为与水平面具有预设的倾斜角度。此时向下吹气时,标签靠下的一侧会先与待贴标产品的表面接触,在气体的作用下,标签从靠下的一侧向另一侧的方向完全贴附在待贴标产品的表面,从而极大程度上减少气泡的产生。

[0039] 如图1和图3所示,传输机构包括:电机、传输带9、传感器8和导向板10。电机通过驱动轮与传输带驱动连接,贴标机设置于传输带沿线。传感器8的探头对准贴标头5的下方,在检测到有物体经过检测位置时,即可触发贴标头5向下将标签吹出至待贴标产品的表面。

[0040] 考虑到待贴标产品没有对准贴标头5而没有被传感器8识别,或者因待贴标产品的表面较小而导致的标签贴歪,本实施例还在传输机构上设置有导向板10,导向板10位于传输带传输方向的前端,为一块与传输带传输方向呈一定夹角放置的挡板,或者是两块呈八字形放置的挡板,传输带上的待贴标产品在经过导向板10时,会在导向板10的导向作用下调整位置,从而能够经过贴标头5的正下方。

[0041] 实施例2

[0042] 在实施例1的基础上,本实用新型还提供一种医疗耗材商品出入库设备,包括实施例1所述的医疗耗材商品贴标设备,以及PDA、打印机和主机。打印机用于打印上述标签上的内容,PDA用于识别贴附在产品表面的标签,主机用于构建整个出入库管理的系统、数据库。

[0043] 在本申请的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。

[0044] 以上对本实用新型的具体实施例进行了描述。需要理解的是,本实用新型并不局限于上述特定实施方式,本领域技术人员可以在权利要求的范围内做出各种变化或修改,这并不影响本实用新型的实质内容。在不冲突的情况下,本申请的实施例和实施例中的特征可以任意相互组合。

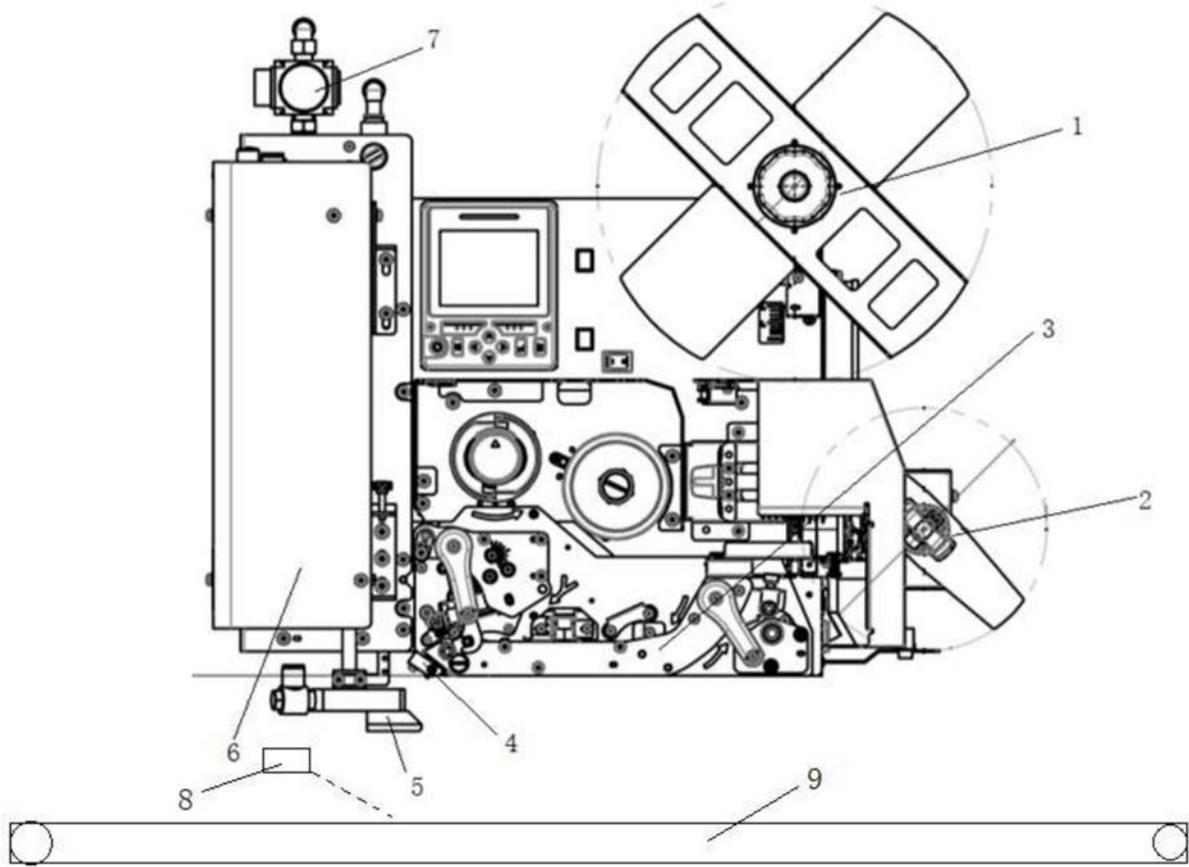


图1

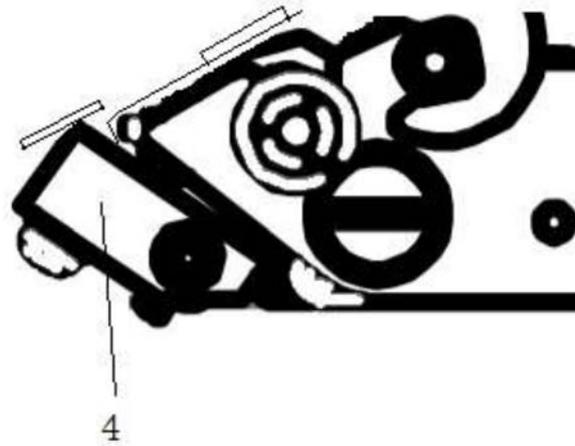


图2

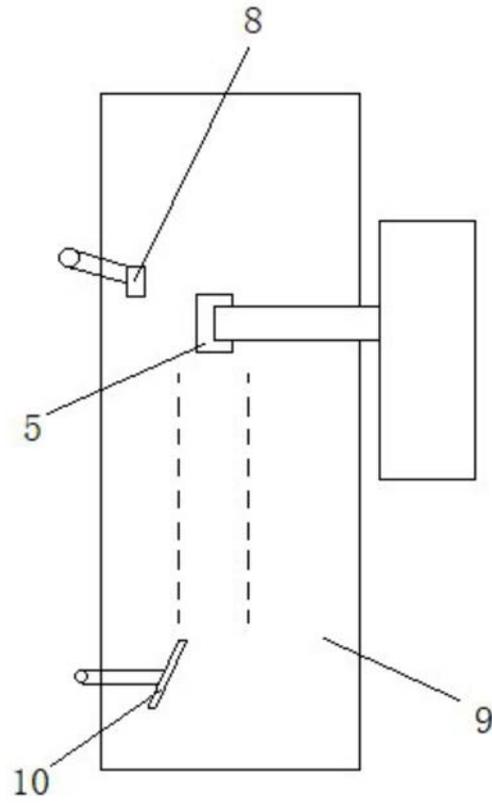


图3