

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁴ B65D 1/34	(11) 공개번호 특 1988-0007332	(43) 공개일자 1988년 08월 26일
(21) 출원번호 특 1987-0012439	(22) 출원일자 1987년 11월 05일	
(30) 우선권주장 944270 1986년 12월 18일 미국(US)	(71) 출원인 샌포드 레드몬드	
(72) 발명자 미합중국, 코네티컷 스태포드 리버뱅크 로드 746		
(74) 대리인 장용식		

심사청구 : 없음

(54) 분배용기용 비대칭 응력집중 장치

요약

내용 없음.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

분배용기용 비대칭 응력집중 장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따라 구성된 비교적 경한 면으로 부터 연장되어 있는 일반적으로 길쭉한 실체적으로 절반 또는 쪼개진 피라미드 형상을 갖는 하나의 응력집중 돌출부재를 도시하며, 이 돌출부재는 단층선을 따라 위치되어 있는 단축을 구비하고 있는 밀폐상태의 분배용기의 평면도.

제3도는 단층선에서 힘작용을 받아서 파열된 후의 용기를 예시하는 제1도에 도시된 분배용기의 측면도.

제4도는 본 발명의 바람직한 실시예에 따라서 구성된 밀폐상태의 용기를 도시하고 있는 이중 분배용기의 사시도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1

비교적 경하고 실체적으로 편평한 판 및 상기 비교적 경하고 실체적으로 편평한 판의 하나의 면에 고착된 연한 판을 구비하며, 상기 연한 판은 유동성 물질을 담기 위하여 비교적 경하고 실체적으로 편평한 판의 상기 하나의 면에 인접한 주머니를 형성하고, 상기 비교적 경하고 실체적으로 편평한 판은 소정의 길이의 단층선과, 상기 비교적 경하고 실체적으로 편평한 판에 상기 단층선을 따라 연장되어 있는 축에 대하여 'V'형상으로 힘작용을 가하여 상기 'V'형상의 팔모양의 부분들이 상기 주머니를 포함하도록 함으로써, 상기 비교적 경하고 실체적으로 편평한 판내의 상기 단층선의 환치된 부분에서 실제적으로 최대한도로 응력을 증대시키기 위하여 상기 하나의 면으로 부터 바깥방향으로 상기 비교적 경하고 실체적으로 편평한 판의 평면으로부터 상기 단층선의 적어도 일부분을 대신하여 들어서는 돌출부재를 구비하며, 상기 단층선은 상기 유동성 물질이 방향성을 갖는 유체 흐름으로 분배되는 적어도 하나의 구멍을 형성하기 위하여 상기 돌출부재 장소에서 처음으로 파열하고, 상기 돌출부재는 상기 단층선의 양쪽에서 실제적으로 대칭이고 상기 단층선에 수직인 축의 양쪽에서는 실제적으로 비대칭이고 가장 거리가 먼 환치점은 실제적으로 상기 단층선 위에 놓여지는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 비교적 경한 평판은 박판 배리어 재료를 구비하는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 비교적 경한 평판은 플라스틱 배리어 재료를 구비하는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 비교적 경한 평판은 박판 및 플라스틱 배리어 재료 양자를 모두 구비하는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 5

제1항에 있어서, 상기 비교적 경하고 실제로 편평한 판에 상기 'V'형상으로 횡작용을 가하여 상기 단층선을 따라 복수개의 구멍을 형성하기 위하여 상기 단층선을 따라 간격을 둔 복수개의 상기 돌출부재를 구비하는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 돌출부재는 단층선을 따라 뾰족한 단면형상을 가지는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 7

제1항에 있어서, 상기 연한 판은 상기 비교적 경하고 실제로 편평한 판의 상기 한면에 인접한 적어도 2개의 분리하여 밀폐된 나란한 관계의 주머니를 형성하고, 상기 돌출부재의 하나는 상기 주머니의 각각 위에 위치하고 상기 돌출부재의 각각은 관련 주머니의 바깥 방향으로 상기 비교적 경하고 실제로 편평한 판의 평면으로 부더의 상기 단층선의 적어도 일부분을 환치하는 상기 돌출부재를 적어도 2개 구비하는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 8

제6항에 있어서, 상기 돌출부재는 상기 단층선에 수직하게 연장되어 있고 상기 비교적 경하고 실제로 편평한 판으로 부터 상기 돌출부재의 정점까지 상방으로 돌출한 실제로 수직인 벽을 가지고 있는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 9

제7항에 있어서, 상기 돌출부재들 각각은 상기 단층선에 수직하게 연장되어 있고 상기 비교적 경하고 실제로 편평한 판으로 부터 상기 돌출부재의 정점까지 상방으로 돌출한 실제로 수직인 벽을 가지고 실제로 절반 피라미드 구조를 가지며, 상기 돌출부재는 서로 근접한 간격을 두고 마주보는 관계인 각각의 수직벽들을 구비하여 위치하는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 10

제8항에 있어서, 상기 돌출부재는 실제로 절반 피라미드 구조를 가지며 상기 단층선은 상기 돌출부재에 관한 정점을 가로질러 상기 비교적 경한 평판 재료로 부터 환치되는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 11

제8항에 있어서, 상기 돌출부재는 실제로 절반의 원뿔형 구조를 가지며 상기 단층선은 실제로 상기 원뿔형구조를 양분하는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 12

제8항에 있어서, 상기 돌출부재는 실제로 절반 반구형 구조를 가지며 상기 단층형상은 상기 돌출부재에 관한 정점을 가로질러 상기 비교적 경한 평판 재료로 부터 환치되는 것을 특징으로 하는 분배용기.

청구항 13

제9항에 있어서, 상기 실제로 절반-피라미드 구조는 서로 다른 길이의 축들을 가지며 단축은 실제로 상기 단층선을 따라 연장되어 있는 것을 특징으로 하는 분배용기.

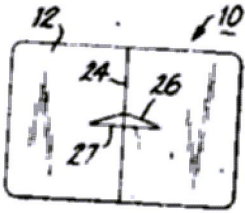
청구항 14

제9항에 있어서, 상기 실제로 절반-피라미드 구조는 서로 다른 길이의 축들을 가지며, 장축은 실제로 상기 단층선을 따라 연장되어 있는 것을 특징으로 하는 분배용기.

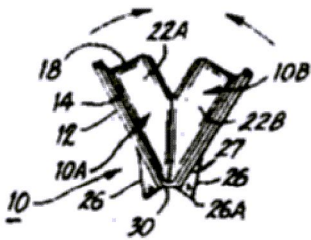
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면3



도면4

