

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>6</sup> B27N 5/00	(11) 공개번호 특 1996-0017070	(43) 공개일자 1996년 06월 17일
(21) 출원번호	특 1995-0040562	
(22) 출원일자	1995년 11월 07일	
(30) 우선권주장	94-283605 1994년 11월 07일 일본(JP)	
(71) 출원인	도요타 지도샤 가부시기가이샤 와다 아끼히로 일본국 아이치켄 도요다시 도요다쵸 1	
(72) 발명자	데라다 마사키 일본국 아이치켄 도요다시 도요다쵸 1 도요타 지도샤 가부시기가이샤 내 다구치 요시오 일본국 아이치켄 도요다시 도요다쵸 1 도요타 지도샤 가부시기가이샤 내	
(74) 대리인	이병호, 최달용	

**심사청구 : 있음**

**(54) 목질계 성형체의 제조 방법**

**요약**

본 발명은 목질 기재와 표피를 동시에 일체 성형하는 것이 가능한 목질계 성형체의 제조 방법을 제공하는 것이다. 그에 따른 구성은 목질 섬유에 결합제로서 페놀 수지와 폴리이소시아네이트를 첨가한 목질계 성형소재를 퇴적시키어 목질 소재 집합체를 형성하고, 상기 소재 집합체를 미리 표피재를 세트한 성형 형부에 투입하고, 이어서 상기 목질 소재 집합체와 표피재를 압축하여 목질 기재의 성형과 상기 기재와 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법인 것이다.

**대표도**

**도 1**

**명세서**

[발명의 명칭]

목질계 성형체의 제조 방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 관한 목질계 성형체의 제조 방법의 최종공정인 성형 공정을 도시하는 단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**

목질 기재와 표피로 이루어진 목질계 성형체의 제조 방법에 있어서, 목질 섬유에 결합제로서 페놀 수지와 폴리이소시아네이트를 첨가한 목질계 성형 소재를 퇴적시키어 목질 소재 집합체를 형성하고, 상기 소재 집합체를 미리 표피재를 세트한 성형 형부에 투입하고, 이어서 상기 목질 소재 집합체와 표피재를 압축해서 목질 기재의 성형과 상기 기재와 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 2**

목질 기재와 표피로 이루어진 목질계 성형체의 제조 방법에 있어서 목질 섬유에 결합제로서 페놀 수지와 폴리이소시아네이트를 첨가한 목질계 성형 소재를 퇴적시키어 목질 소재 집합체를 형성하고, 상기 목질 소재 집합체를 미리 표피재를 세트하고, 상기 표피재측의 하형부의 온도를 80~110℃로 그리고 목질 소재 집합체측의 상형부의 온도를 100~150℃로 제어한 성형 형부에 투입하고, 이어서 상기 소재 집합체와 표피재를 압축하여 목질 기재의 성형과 상기 기재와 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조방법.

**청구항 3**

제1항에 있어서, 성형 형부에 미리 세트된 표피재의 목질 소재 집합체와 접촉하는 표면상에 상기 결합체의 경화용 촉매를 도포해 두는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 4**

제2항에 있어서, 성형 형부에 미리 세트된 표피재의 목질 소재 집합체와 접촉하는 표면상에 상기 결합체의 경화용 촉매를 도포해 두는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 5**

제1항에 있어서, 목질 소재 집합체와 표피재의 압축시에 상기 목질 소재 집합체내에 상기 결합체의 경화용 촉매를 혼입시키는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 6**

제2항에 있어서, 목질 소재 집합체와 표피재의 압축시에 상기 목질 소재 집합체내에 상기 결합체의 경화용 촉매를 혼입시키는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 7**

목질 기재와 표피로 이루어진 목질계 성형체의 제조 방법에 있어서, 목질 섬유에 페놀 수지를 첨가하고, 이어서 목질 섬유의 퇴적시켜 목질 소재 집합체의 형성 직전에 폴리소시아네이트를 혼합하여 목질 소재 집합체를 형성하고, 이것을 상기 소재 집합체를 미리 표피재를 세트한 성형 형부에 투입하고, 이어서 상기 목질 소재 집합체와 표피재를 압축해서 목질 기재의 성형과 상기 기재화 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 8**

목질 기재와 표피로 이루어진 목질계 성형체의 제조 방법에 있어서, 목질 섬유에 페놀 수지를 첨가한 목질계 성형 소재를 퇴적시켜 목질 소재 집합체를 형성하고, 이것을 성형 형부에 넣기 직전에 상기 목질 소재 집합체에 폴리소시아네이트를 분무하고, 그리고 상기 목질 소재 집합체를 미리 표피재를 세트한 성형 형부에 투입하고, 이어서 상기 소재 집합체와 표피재를 압축해서 목질 기재의 성형과 상기 기재화 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 9**

목질 기재와 표피로 이루어진 목질계 성형체의 제조 방법에 있어서, 목질 섬유에 페놀 수지를 첨가하고, 이것에 폴리소시아네이트의 일부를 혼합하고, 퇴적시킨 목질 소재 집합체를 형성하고, 이 퇴적한 집합체 상부에 상기 목질 섬유와 페놀 수지의 혼합물을 섞고 이어서 상기 퇴적물의 상층부를 제거하고 성형에 필요한 이외의 잉여의 집합체를 제거하고, 그후 상기 집합체에 상기 집합체를 제거한 층으로부터의 잔여 폴리소시아네이트를 분무하고, 상기 소재 집합체를 미리 표피재를 세트한 성형 형부에 투입하고, 이어서 상기 소재 집합체와 표피재를 압축하여 목질 기재의 성형과 상기 기재화 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 10**

목질 기재와 표피로 이루어진 목질계 성형체의 제조 방법에 있어서, 목질 섬유에 혐기성 접착제를 혼합한 목질계 성형 소재를 퇴적시켜 목질 소재 집합체를 형성하고, 상기 집합체를 미리 표피재를 세트한 성형 형부에 투입하고, 이어서 공기를 배기하면서 상기 소재 집합체와 표피재를 압축해서 목질 기재의 성형과 상기 기재화 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

**청구항 11**

목질 기재와 표피로 이루어진 목질계 성형체의 제조 방법에 있어서, 목질 섬유에 불포화 폴리에스테를 혼합한 목질계 성형 소재를 퇴적시켜 목질 소재 집합체를 형성하고, 상기 집합체를 미리 표피재를 세트한 성형 형부에 투입하고, 이어서 상기 소재 집합체와 표피재를 압축하여 목질 기재의 성형과 상기 기재화 표피와의 접착을 동시에 행하는 것을 특징으로 하는 목질계 성형체의 제조 방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

**도면**

도면1

