



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216585802 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 24

(21) 申请号 202122839333.1

(22) 申请日 2021.11.19

(73) 专利权人 河北罗诗尼服饰有限公司
地址 071700 河北省保定市容城县容城镇
城内村济南4巷8号

(72) 发明人 王骏 孙占荣

(51) Int. Cl.
D06F 69/04 (2006.01)
D06B 1/02 (2006.01)

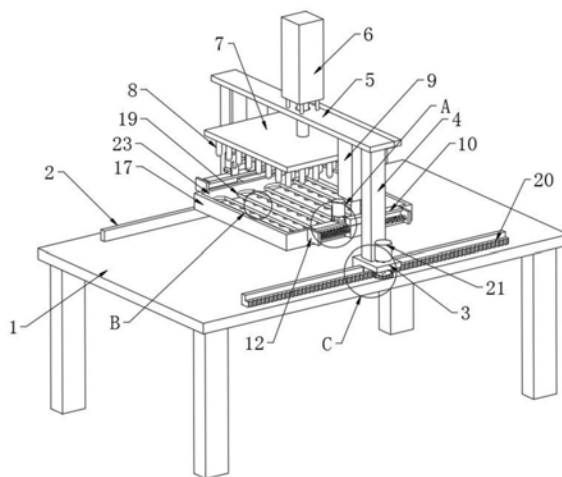
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用褶皱西服整平装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产用褶皱西服整平装置,涉及服装生产设备技术领域,上滑道上滑动连接有滑块,所述上滑道上表面固定连接连接有振动电机,所述振动电机的输出端固定连接连接有凸轮,所述滑块上表面靠近支撑柱的一侧固定连接连接有振动件,滑块的内侧表面固定连接连接有整平板,所述整平板的上端开设有加热槽,所述加热槽内设置有加热管,连接板的下表面固定连接连接有若干个喷汽杆,所述喷汽杆的下端固定连接连接有万向喷头。连接管和喷汽杆向下运动,喷汽杆穿过喷汽贯穿孔,通过万向喷头对西服表面进行喷洒水蒸汽,再通过加热槽内的加热管对整平板进行加热,当与西服的表面接触后,打开振动电机,带动凸轮转动,凸轮对振动件进行拍打。



1. 一种服装生产用褶皱西服整平装置,其特征在于,包括工作台(1),所述工作台(1)上表面的前后两端均固定连接有下滑道(2),所述下滑道(2)上滑动连接有滑板(3),所述滑板(3)的上表面固定连接有支撑柱(4),所述支撑柱(4)的上端固定连接有横板(5),所述横板(5)下表面的前后两端均固定连接有升降气缸(9),所述升降气缸(9)位于支撑柱(4)的内侧,所述升降气缸(9)的输出端固定连接有上滑道(10),所述上滑道(10)的左右两端均固定连接有挡块(12),所述上滑道(10)上滑动连接有滑块(11),所述上滑道(10)上表面固定连接振动电机(14),所述振动电机(14)的输出端固定连接有凸轮(15),所述滑块(11)上表面靠近支撑柱(4)的一侧固定连接振动件(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用褶皱西服整平装置,其特征在于:所述滑块(11)的左右两端均固定连接支撑弹簧(16),所述支撑弹簧(16)远离滑块(11)的一端与挡块(12)靠近滑块(11)的侧面固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产用褶皱西服整平装置,其特征在于:所述滑块(11)的内侧表面固定连接整平板(17),所述整平板(17)的上端开设有加热槽(23),所述加热槽(23)内设置有加热管(19),所述加热槽(23)的底部开设有若干个喷汽贯穿孔(18)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装生产用褶皱西服整平装置,其特征在于:所述整平板(17)的上方设置有喷汽气缸(6),所述喷汽气缸(6)固定连接在横板(5)的上表面,所述喷汽气缸(6)的输出端贯穿横板(5),并固定连接连接板(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种服装生产用褶皱西服整平装置,其特征在于:所述连接板(7)的下表面固定连接若干个喷汽杆(8),所述喷汽杆(8)的下端固定连接万向喷头,所述喷汽杆(8)与喷汽贯穿孔(18)相适配。

6. 根据权利要求1所述的一种服装生产用褶皱西服整平装置,其特征在于:前侧所述下滑道(2)的前侧表面固定连接运动齿板(20),前侧所述滑板(3)的上表面固定连接运动电机(21)。

7. 根据权利要求6所述的一种服装生产用褶皱西服整平装置,其特征在于:所述运动电机(21)的输出端贯穿滑板(3),并固定连接运动齿轮(22),所述运动齿轮(22)与运动齿板(20)相适配。

一种服装生产用褶皱西服整平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产设备技术领域,具体是涉及一种服装生产用褶皱西服整平装置。

背景技术

[0002] 西装广义指西式服装,是相对于“中式服装”而言的欧系服装。狭义指西式上装或西式套装,西装通常是公司企业从业人员、在商务场合男士着装的一个首选,西装之所以长盛不衰,很重要的原因是它拥有深厚的文化内涵,主流的西装文化常常被人们打上“有文化、有教养、有绅士风度、有权威感”等标签,西装一直是男性服装王国的宠儿,“西装革履”常用来形容文质彬彬的绅士俊男,西装的主要特点是外观挺括、线条流畅、穿着舒适。

[0003] 在西服的生产过程中,工作人员需要对西服所用的面料进行裁剪呈合适的面料,在经过对面料的缝制最终制作出成品,在裁剪和缝制的过程中难免会对面料进行折叠等操作,导致在西服初步生产加工完成之后,会出现褶皱的情况,从而影响产品的外观,为保证出售的产品表面平整美观,需要一种可以用于西服整平设备。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,提供一种服装生产用褶皱西服整平装置,本技术方案解决了上述背景技术中提出的在裁剪和缝制的过程中难免会对面料进行折叠等操作,导致在西服初步生产加工完成之后,会出现褶皱的情况,从而影响产品的外观的问题。

[0005] 为达到以上目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0006] 一种服装生产用褶皱西服整平装置,包括工作台,所述工作台上表面的前后两端均固定连接有下滑道,所述下滑道上滑动连接有滑板,所述滑板的上表面固定连接有支撑柱,所述支撑柱的上端固定连接有横板,所述横板下表面的前后两端均固定连接有升降气缸,所述升降气缸位于支撑柱的内侧,所述升降气缸的输出端固定连接有上滑道,所述上滑道的左右两端均固定连接有挡块,所述上滑道上滑动连接有滑块,所述上滑道上表面固定连接有振动电机,所述振动电机的输出端固定连接有凸轮,所述滑块上表面靠近支撑柱的一侧固定连接有振动件。

[0007] 优选的,所述滑块的左右两端均固定连接有支撑弹簧,所述支撑弹簧远离滑块的一端与挡块靠近滑块的侧面固定连接。

[0008] 优选的,所述滑块的内侧表面固定连接有整平板,所述整平板的上端开设有加热槽,所述加热槽内设置有加热管,所述加热槽的底部开设有若干个喷汽贯穿孔。

[0009] 优选的,所述整平板的上方设置有喷汽气缸,所述喷汽气缸固定连接在横板的上表面,所述喷汽气缸的输出端贯穿横板,并固定连接有连接板。

[0010] 优选的,所述连接板的下表面固定连接有若干个喷汽杆,所述喷汽杆的下端固定连接万向喷头,所述喷汽杆与喷汽贯穿孔相适配。

[0011] 优选的,前侧所述下滑道的前侧表面固定连接运动齿板,前侧所述滑板的上表

面固定连接有运动电机。

[0012] 优选的,所述运动电机的输出端贯穿滑板,并固定连接有运动齿轮,所述运动齿轮与运动齿板相适配。

[0013] 本实用新型中提供一种服装生产用褶皱西服整平装置,具备以下有益效果:

[0014] 本实用新型中设置有喷汽气缸、连接板和喷汽杆,在使用时,将西服平铺在工作台上,通过喷汽气缸输出端向下运动,带动连接管和喷汽杆向下运动,喷汽杆穿过喷汽贯穿孔,通过万向喷头对西服表面进行喷洒水蒸汽,再通过加热槽内的加热管对整平板进行加热,然后打开升降气缸,推动整平板向工作台上的西服靠近,同时打开振动电机,带动凸轮转动,凸轮对振动件进行拍打,从而带动整平板实现左右方向上的短距离运动,在进行大面积的整平时,通过运动电机带动运动齿轮在运动齿板上运动,从而带动整平板实现左右方向的远距离运动,从而可以完成对西服的整平工作,从而可以解决在裁剪和缝制的过程中难免会对面料进行折叠等操作,导致在西服初步生产加工完成之后,会出现褶皱的情况,从而影响产品的外观的问题。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整平装置的立体结构示意图;

[0016] 图2为图1中A处的局部放大图;

[0017] 图3为图1中B处的局部放大图;

[0018] 图4为图1中C处的局部放大图。

[0019] 图中标号为:

[0020] 1、工作台;2、下滑道;3、滑板;4、支撑柱;5、横板;6、喷汽气缸;7、连接板;8、喷汽杆;9、升降气缸;10、上滑道;11、滑块;12、挡块;13、振动件;14、振动电机;15、凸轮;16、支撑弹簧;17、整平板;18、喷汽贯穿孔;19、加热管;20、运动齿板;21、运动电机;22、运动齿轮;23、加热槽。

具体实施方式

[0021] 以下描述用于揭露本实用新型以使本领域技术人员能够实现本实用新型。以下描述中的优选实施例只作为举例,本领域技术人员可以想到其他显而易见的变型。

[0022] 参照图1-4所示,一种服装生产用褶皱西服整平装置,包括工作台1,工作台1上表面的前后两端均固定连接下滑道2,前侧下滑道2的前侧表面固定连接运动齿板20,前侧滑板3的上表面固定连接运动电机21,运动电机21的输出端贯穿滑板3,并固定连接运动齿轮22,运动齿轮22与运动齿板20相适配,在进行大面积的整平时,通过运动电机21带动运动齿轮22在运动齿板20上运动,从而带动整平板17实现左右方向的远距离运动,从而可以完成对西服的整平工作,下滑道2上滑动连接有滑板3,滑板3的上表面固定连接支撑柱4,支撑柱4的上端固定连接横板5,

[0023] 横板5下表面的前后两端均固定连接升降气缸9,升降气缸9位于支撑柱4的内侧,升降气缸9的输出端固定连接上滑道10,上滑道10的左右两端均固定连接挡块12,上滑道10上滑动连接滑块11,上滑道10上表面固定连接振动电机14,振动电机14的输出端固定连接凸轮15,滑块11上表面靠近支撑柱4的一侧固定连接振动件13,滑块11的

左右两端均固定连接有支撑弹簧16,通过支撑弹簧16保证滑块11上的振动件13在受到凸轮15的作用下带动整平板17移动后,可以恢复至初始状态,保证整平板17实现左右方向上往复运动,支撑弹簧16远离滑块11的一端与挡块12靠近滑块11的侧面固定连接,滑块11的内侧表面固定连接有整平板17,整平板17的上端开设有加热槽23,加热槽23内设置有加热管19,加热管19对整平板17进行加热,升温后的整平板17整平效果更好,加热槽23的底部开设有若干个喷汽贯穿孔18,整平板17的上方设置有喷汽气缸6,喷汽气缸6固定连接在横板5的上表面,喷汽气缸6的输出端贯穿横板5,并固定连接有连接板7,连接板7的下表面固定连接若干个喷汽杆8,喷汽杆8外部连接有蒸汽发生设备,喷汽杆8的下端固定连接有万向喷头,喷汽杆8与喷汽贯穿孔18相适配,

[0024] 在使用时,将西服平铺在工作台1上,通过喷汽气缸6输出端向下运动,带动连接管和喷汽杆8向下运动,喷汽杆8穿过喷汽贯穿孔18,通过万向喷头对西服表面进行喷洒水蒸汽,再通过加热槽23内的加热管19对整平板17进行加热,然后打开升降气缸9,推动整平板17向工作台1上的西服靠近,当与西服的表面接触后,打开振动电机14,带动凸轮15转动,凸轮15对振动件13进行拍打,同时滑块11对滑块11左右两侧的支撑弹簧16进行拉伸和压缩,从而带动整平板17实现左右方向上的短距离运动,在进行大面积的整平时,通过运动电机21带动运动齿轮22在运动齿板20上运动,从而带动整平板17实现左右方向的远距离运动。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程:

[0026] 在使用时,将西服平铺在工作台1上,通过喷汽气缸6输出端向下运动,带动连接管和喷汽杆8向下运动,喷汽杆8穿过喷汽贯穿孔18,通过万向喷头对西服表面进行喷洒水蒸汽,再通过加热槽23内的加热管19对整平板17进行加热,然后打开升降气缸9,推动整平板17向工作台1上的西服靠近,当与西服的表面接触后,打开振动电机14,带动凸轮15转动,凸轮15对振动件13进行拍打,同时滑块11对滑块11左右两侧的支撑弹簧16进行拉伸和压缩,从而带动整平板17实现左右方向上的短距离运动,在进行大面积的整平时,通过运动电机21带动运动齿轮22在运动齿板20上运动,从而带动整平板17实现左右方向的远距离运动,从而可以完成对西服的整平工作。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

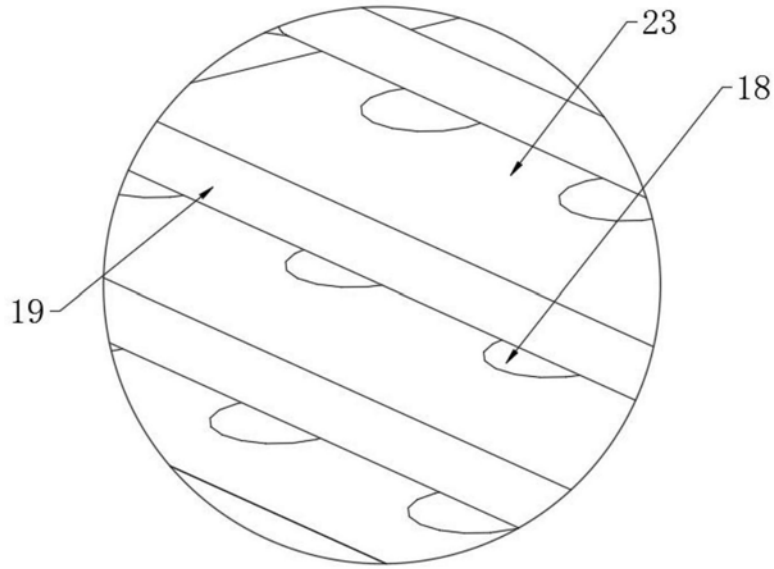


图3

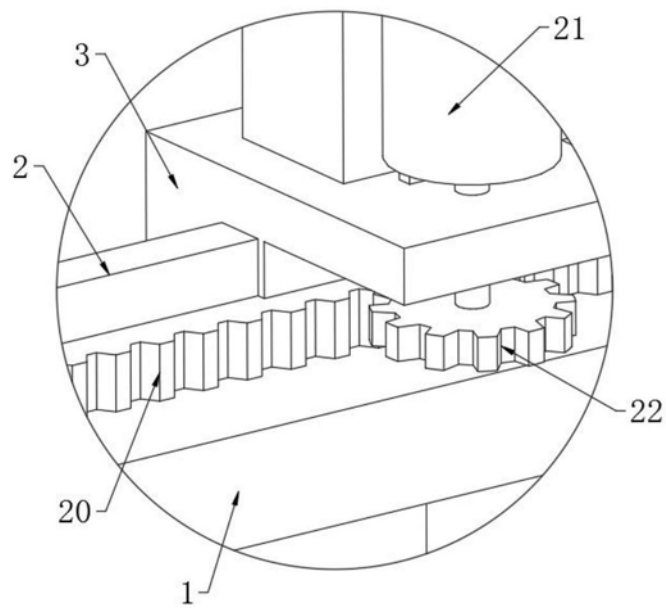


图4