



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208327830 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820843439.4

(22)申请日 2018.06.01

(73)专利权人 信利光电股份有限公司

地址 516600 广东省汕尾市区工业大道信
利工业城一区第15栋

(72)发明人 吴德生 林高

(74)专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 邓义华 廖苑滨

(51)Int.Cl.

C03C 17/34(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

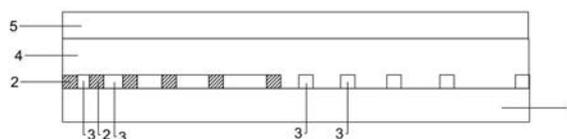
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多色渐变玻璃

(57)摘要

本实用新型公开了一种多色渐变玻璃,包括玻璃基板、渐变网点层和背景色层,所述渐变网点层设于所述玻璃基板的表面,背景色层覆盖所述渐变网点层以及未设置渐变网点层的玻璃基板;玻璃基板的表面包括第一区域、以及第二区域;渐变网点层包括第一渐变网点层和第二渐变网点层,所述第一渐变网点层、第二渐变网点层和背景色层的颜色均不同;第一渐变网点层形成于所述第一区域,第二渐变网点层形成于所述第二区域及未设置第一渐变网点层的第一区域上。通过在玻璃基板上分别形成颜色不同的第一渐变网点层和第二渐变网点层,再在玻璃基板和渐变网点层的基础上设置背景色层,使玻璃基板通过网点的大小和疏密程度形成多种颜色的自然过渡的渐变效果。



1. 一种多色渐变玻璃,包括玻璃基板、渐变网点层和背景色层,所述渐变网点层设于所述玻璃基板的表面,所述背景色层覆盖所述渐变网点层以及未设置渐变网点层的玻璃基板;所述玻璃基板的表面包括第一区域、以及与上述第一区域相邻接的第二区域;所述渐变网点层包括第一渐变网点层和第二渐变网点层,所述第一渐变网点层、第二渐变网点层和背景色层的颜色均不同;所述第一渐变网点层形成于所述第一区域,所述第二渐变网点层形成于所述第二区域及未设置第一渐变网点层的第一区域上。

2. 如权利要求1所述的多色渐变玻璃,其特征在于,所述渐变网点层经黄光工艺制作而成。

3. 如权利要求1所述的多色渐变玻璃,其特征在于,所述渐变网点层包括多个渐变排布的网点,所述网点的形状为圆形或多边形。

4. 如权利要求3所述的多色渐变玻璃,其特征在于,所述第一渐变网点层中网点的布设密度从所述第一区域的一侧向另一侧递减,所述第二渐变网点层中网点的布设密度从所述第一区域的一侧向另一侧递增,且从所述第二区域的一侧向另一侧递减,其中所述第二区域的一侧与所述第一区域的另一侧相邻接。

5. 如权利要求1所述的多色渐变玻璃,其特征在于,所述背景色层上还设有遮光层。

一种多色渐变玻璃

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子产品配件技术领域,尤其涉及一种多色渐变玻璃。

背景技术

[0002] 现代消费类电子的装饰片,越来越多采用玻璃的,玻璃装饰片主体颜色一般使用较为简单的单色装饰片,例如:黑色、白色、红色,无法在玻璃上面直接制作较为复杂的渐变色。而若要实现渐变色,多采用在塑料基材上制作,然后将塑料片通过OCA贴附在玻璃上面,而塑料基材(例如:PET)上面的渐变色是通过胶印或者丝印的方式制作上去的,无法达到较高的灰阶,渐变色通常无法进行自然的过渡。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述现有技术的不足,本实用新型提供一种多色渐变玻璃。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题通过以下技术方案予以实现:

[0005] 一种多色渐变玻璃,包括玻璃基板、渐变网点层和背景色层,所述渐变网点层设于所述玻璃基板的表面,所述背景色层覆盖所述渐变网点层以及未设置渐变网点层的玻璃基板;所述玻璃基板的表面包括第一区域、以及与上述第一区域相邻接的第二区域;所述渐变网点层包括第一渐变网点层和第二渐变网点层,所述第一渐变网点层、第二渐变网点层和背景色层的颜色均不同;所述第一渐变网点层形成于所述第一区域,所述第二渐变网点层形成于所述第二区域及未设置第一渐变网点层的第一区域上。

[0006] 进一步地,所述渐变网点层经黄光工艺制作而成。

[0007] 进一步地,所述渐变网点层包括多个渐变排布的网点,所述网点的形状为圆形或多边形。

[0008] 进一步地,所述第一渐变网点层中网点的布设密度从所述第一区域的一侧向另一侧递减,所述第二渐变网点层中网点的布设密度从所述第一区域的一侧向另一侧递增,且从所述第二区域的一侧向另一侧递减,其中所述第二区域的一侧与所述第一区域的另一侧相邻接。

[0009] 进一步地,所述背景色层上还设有遮光层。

[0010] 进一步地,所述背景色层经丝印工艺制作而成。

[0011] 本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型能在玻璃基板上直接制作渐变色,不需要通过贴附塑料片的方式。

[0013] 本实用新型通过在玻璃基板上分别形成颜色不同的第一渐变网点层和第二渐变网点层,再在玻璃基板和渐变网点层的基础上设置背景色层,使玻璃基板通过网点的大小和疏密程度形成多种颜色的自然过渡的渐变效果。

[0014] 本实用新型采用黄光工艺在玻璃基板上制作渐变网点层,制作的网点大小达到10um的级别,网点的间距也能达到10微米级别,制作的网点大小、位置精度、间距都非常的精确,因此可以实现高灰阶的颜色过渡,使其外观更加美观,也适合现在社会人们的审美

观,更好地满足了消费者的需求,市场价值巨大;产品良品率高,提升用户体验。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图中:1、玻璃基板,2、第一渐变网点层,3、第二渐变网点层,4、背景色层,5、遮光层。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行详细的说明。

[0018] 一种多色渐变玻璃,包括玻璃基板、渐变网点层和背景色层,所述渐变网点层设于所述玻璃基板的表面,所述背景色层覆盖所述渐变网点层以及未设置渐变网点层的玻璃基板。

[0019] 通过在玻璃基板上制作渐变网点层,再在玻璃基板和渐变网点层的基础上设置背景色层,使玻璃基板通过网点的大小和疏密程度形成自然过渡的渐变效果。

[0020] 所述渐变网点层经黄光工艺制作而成。其中,黄光工艺为液晶显示中彩色滤光片制备时的常见工艺,其为本领域技术人员所熟知,采用黄光工艺制作渐变网点层的良率可以做到很高。所述黄光工艺具体为:(1)在玻璃基板上涂布油墨;(2)固化油墨;(3)用掩模板对涂布有油墨的基板依次进行曝光、显影、固化处理,以形成渐变网点层。

[0021] 本实用新型采用黄光工艺在玻璃基板上制作渐变网点层,相比于通过丝印工艺形成渐变网点层,制作的网点大小达到10um的级别,网点的间距也能达到10微米级别,制作的网点大小、位置精度、间距都非常的精确,因此可以实现高灰阶的颜色过渡,使其外观更加美观,也适合现在社会人们的审美观,更好地满足了消费者的需求,市场价值巨大;产品良品率高,提升用户体验。

[0022] 所述玻璃基板的表面包括第一区域、以及与上述第一区域相邻接的第二区域;所述渐变网点层包括第一渐变网点层和第二渐变网点层,所述第一渐变网点层、第二渐变网点层和背景色层的颜色均不同;所述第一渐变网点层形成于所述第一区域,所述第二渐变网点层形成于所述第二区域及未设置第一渐变网点层的第一区域上。

[0023] 所述渐变网点层包括多个渐变排布的网点。

[0024] 所述网点的形状为圆形或多边形,当然也可以为其他形状,在此不作限制。

[0025] 本实用新型中,所述第一渐变网点层中网点的布设密度从所述第一区域的一侧向另一侧递减,所述第二渐变网点层中网点的布设密度从所述第一区域的一侧向另一侧递增,且从所述第二区域的一侧向另一侧递减,其中所述第二区域的一侧与所述第一区域的另一侧相邻接。可以理解,此时所述第二渐变网点层从玻璃基板的两侧往中间分布排列的密度逐渐递增。

[0026] 本实用新型对遮光层的形成方式不作特别限定,作为优选,采用油墨丝印的方式涂制所述遮光层。所述遮光层优选为遮光效果好的黑色油墨层。

[0027] 所述背景色层优选采用丝印而成,所述背景色层可以为不同的丝印颜色层。

[0028] 作为举例,一种三色渐变玻璃,实现从蓝色到绿色再到红色的渐变,包括玻璃基板,所述玻璃基板的表面包括第一区域、以及与上述第一区域相邻接的第二区域;所述玻璃

基板的表面设有渐变网点层,所述背景色层覆盖所述渐变网点层以及未设置渐变网点层的玻璃基板;所述渐变网点层包括第一渐变网点层和第二渐变网点层,所述第一渐变网点层的颜色为蓝色,第二渐变网点层的颜色为绿色,背景色层的颜色为红色;所述第一渐变网点层形成于所述第一区域,所述第二渐变网点层形成于所述第二区域及未设置第一渐变网点层的第一区域上;所述第一渐变网点层中网点的布设密度从所述第一区域的一侧向另一侧递减,所述第二渐变网点层中网点的布设密度从所述第二区域的一侧向另一侧递减,其中所述第二区域的一侧与所述第一区域的另一侧相邻接;所述第二渐变网点层从玻璃基板的两侧往中间分布排列的密度逐渐递增。

[0029] 可以理解,通过在玻璃基板上设置多种颜色不同的渐变网点层,并通过调整渐变网点层中网点的布设密度可以实现三种以上颜色之间的渐变。

[0030] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制,但凡采用等同替换或等效变换的形式所获得的技术方案,均应落在本实用新型的保护范围之内。

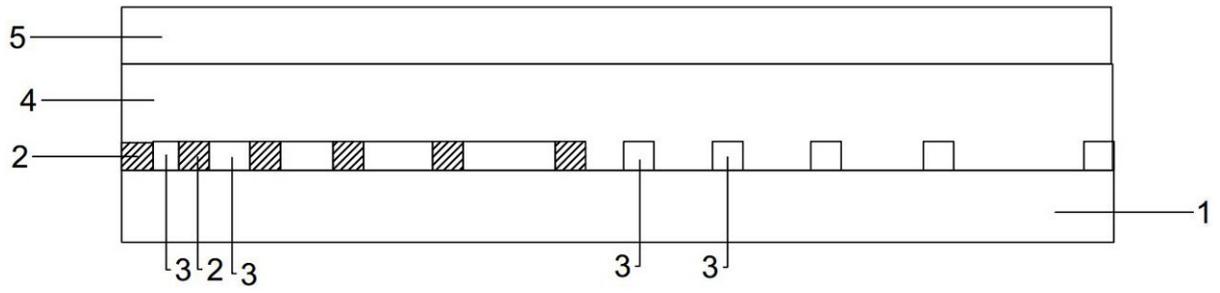


图1