



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 107467709 B

(45)授权公告日 2019.03.22

(21)申请号 201710744297.6

(22)申请日 2017.08.25

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 107467709 A

(43)申请公布日 2017.12.15

(73)专利权人 四川中烟工业有限责任公司
地址 610000 四川省成都市龙泉驿区国家
成都经济技术开发区成龙大道龙泉段
2号

(72)发明人 周文 林勇 刘路路 刘一兵
胡希 宋世旭

(74)专利代理机构 四川省成都市天策商标专利
事务所 51213
代理人 秦华云 刘渝

(51)Int.Cl.

A24B 15/20(2006.01)

A24B 3/10(2006.01)

A24B 3/04(2006.01)

A24B 3/12(2006.01)

(56)对比文件

CN 101396167 A,2009.04.01,

CN 101744356 A,2010.06.23,

CN 1094598 A,1994.11.09,

CN 101103841 A,2008.01.16,

CN 103005661 A,2013.04.03,

CN 85101482 A,1986.08.20,

DE 2657550 A1,1977.06.23,

审查员 叶玉婷

权利要求书1页 说明书4页

(54)发明名称

中式风格烟斗丝制作工艺方法

(57)摘要

本发明公开了一种中式风格烟斗丝制作工艺方法,A、制备黑烟烟丝:按照如下百分比组份配制黑烟烟叶混合物:烟梗75%、白肋烟烟叶10%、香料烟烟叶6%、晒烟烟叶9%,并向黑烟混合物中加入料液A,B、制备烤烟烟丝:按照如下百分比组份配制烤烟烟叶混合物:香料烟烟叶10%、白肋烟烟叶10%、晒烟烟叶15%、烤烟烟叶65%,并向烤烟混合物中加入料液B,C、制备混合烟丝混合物:按照如下百分比组份配制混合烟丝混合物:步骤A制备的黑烟烟丝40%、步骤B制备的烤烟烟丝60%,并向混合烟丝混合物中加入料液C。本发明所生产的烟斗丝具有香气丰满醇和、浓度劲头适中、口感清甜舒适等优点,同时,提高了烟斗丝的生产效率,降低烟斗丝的生产成本。

1. 一种中式风格烟斗丝制作工艺方法,其特征在于:其方法如下:

A、制备黑烟烟丝:按照如下百分比组份配制黑烟烟叶混合物:烟梗75%、白肋烟烟叶10%、香料烟烟叶6%、晒烟烟叶9%,并向黑烟混合物中加入料液A,所述料液A为甘草提取物、丙二醇、可可香精、烟花精油、转化糖所组成的混合物;其黑烟烟丝制备方法如下:

A1、将配制好的黑烟烟叶混合物均匀混合后用切丝机对黑烟烟叶混合物进行切丝并得到黑烟烟丝混合物,所述切丝机对黑烟烟叶混合物的切丝宽度为2.0mm;

A2、用喷雾器向步骤A1中黑烟烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液A;

A3、将步骤A2加入料液A后的黑烟烟丝混合物放入蒸屉连续蒸48小时;

A4、将步骤A3蒸好黑烟烟丝混合物的烟丝敞铺在烘房内进行烘干水分处理,使得黑烟烟丝混合物的烟丝含水率降低到13~15%,然后密封保存备用;

B、制备烤烟烟丝:按照如下百分比组份配制烤烟烟叶混合物:香料烟烟叶10%、白肋烟烟叶10%、晒烟烟叶15%、烤烟烟叶65%,并向烤烟混合物中加入料液B,所述料液B为丙二醇、转化糖、秘鲁膏、甜叶菊所组成的混合物;其烤烟烟丝制备方法如下:

B1、将配制好的烤烟烟叶混合物均匀混合后用切丝机对烟叶进行切丝并得到烤烟烟丝混合物,所述切丝机对烤烟烟叶混合物中烟叶的切丝宽度为2.0mm;

B2、用喷雾器向步骤B1中烤烟烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液B;

B3、将步骤B2加入料液B后的烤烟烟丝混合物装入橡木桶内并加盖子盖实,放置在发酵室温度50℃、湿度65%的环境下发酵4个小时;

B4、将步骤B3发酵好烤烟烟丝混合物的烟丝敞铺在烘房内烘干水分处理,使得烤烟烟丝混合物的烟丝含水率降低到13~15%,然后密封保存备用;

C、制备混合烟丝混合物:按照如下百分比组份配制混合烟丝混合物:步骤A制备的黑烟烟丝40%、步骤B制备的烤烟烟丝60%,并向混合烟丝混合物中加入料液C,所述料液C为甘油、甘草提取物、丙二醇、转化糖所组成的混合物;其混合烟丝混合物制备方法如下:

C1、按照如下百分比组份配制混合烟丝混合物:步骤A制备的黑烟烟丝40%、步骤B制备的烤烟烟丝60%;

C2、用喷雾器向步骤C1中混合烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液C;

C3、将步骤C2加入料液C后的混合烟丝混合物装入橡木桶内并加盖子盖实;

C4、使用振筛将步骤C3中混合烟丝混合物宽度小于2mm的烟丝、烟末筛出,所述混合烟丝混合物中的结团烟丝需要先松散再通过振筛筛分;

C5、将步骤C4中筛出烟丝、烟末后得到混合烟丝混合物中烟丝筛上物放入碎片干燥机进行干燥处理并得到混合烟丝成品,通过干燥处理后的混合烟丝成品的含水率为15~17%。

2. 按照权利要求1所述的中式风格烟斗丝制作工艺方法,其特征在于:在步骤C之后还包括步骤D,

D、通过喷雾方式向步骤C5中的混合烟丝成品加入烟丝香料进行喷雾加香,将喷雾加香后的混合烟丝成品装袋密封并放在25℃±2、湿度65%±5环境中发酵4小时,然后发酵后的混合烟丝成品存放到储丝间保存。

3. 按照权利要求2所述的中式风格烟斗丝制作工艺方法,其特征在于:所述步骤D的烟丝香料包括樱桃味烟丝香料、香草味烟丝香料。

中式风格烟斗丝制作工艺方法

技术领域

[0001] 本发明涉及烟斗丝制造领域,尤其涉及一种中式风格烟斗丝制作工艺方法。

背景技术

[0002] 烟斗丝指的是烟斗用的烟丝,由于烟斗丝的抽吸方式与传统卷烟不一样,故烟斗丝在制备工艺更加复杂,烟斗丝在生产上往往走向两个极端,第一个极端是:国外烟斗丝品牌较多,其生产大多需要大型化设备或精密化设备,制备工艺也往往更加复杂,生产成本非常高昂,其烟斗丝也不符合国内人群抽吸口感;第二个极端是:没有一套完整的烟斗丝制作工艺技术体系,其采用的制备方法粗放简单,特别是在原料选取配制、加料发酵处理等方面存在技术缺陷,烟斗丝成品的品质不佳。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足之处,本发明的目的在于提供一种中式风格烟斗丝制作工艺方法,将黑烟烟丝与烤烟烟丝进行混合配制是为了协调烟香、提升烟香,使其具有丰富的烟斗丝香味;通过加料发酵以满足不同口味的消费需求。

[0004] 本发明的目的通过下述技术方案实现:

[0005] 一种中式风格烟斗丝制作工艺方法,其方法如下:

[0006] A、制备黑烟烟丝:按照如下百分比组份配制黑烟烟叶混合物:烟梗75%、白肋烟烟叶10%、香料烟烟叶6%、晒烟烟叶9%,并向黑烟混合物中加入料液A,所述料液A为甘草提取物、丙二醇、可可香精、烟花精油、转化糖所组成的混合物;其黑烟烟丝制备方法如下:

[0007] A1、将配制好的黑烟烟叶混合物均匀混合后用切丝机对烟叶进行切丝并得到黑烟烟丝混合物,所述切丝机对黑烟烟叶混合物中烟叶的切丝宽度为2.0mm;

[0008] A2、用喷雾器向步骤A1中黑烟烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液A;

[0009] A3、将步骤A2加入料液A后的黑烟烟丝混合物放入蒸屉连续蒸48小时;

[0010] A4、将步骤A3蒸好黑烟烟丝混合物的烟丝敞铺在烘房内进行烘干水分处理,使得黑烟烟丝混合物的烟丝含水率降低到13~15%,然后密封保存备用;

[0011] B、制备烤烟烟丝:按照如下百分比组份配制烤烟烟叶混合物:香料烟烟叶10%、白肋烟烟叶10%、晒烟烟叶15%、烤烟烟叶65%,并向烤烟混合物中加入料液B,所述料液B为丙二醇、转化糖、秘鲁膏、甜叶菊所组成的混合物;其烤烟烟丝制备方法如下:

[0012] B1、将配制好的烤烟烟叶混合物均匀混合后用切丝机对烟叶进行切丝并得到烤烟烟丝混合物,所述切丝机对烤烟烟叶混合物中烟叶的切丝宽度为2.0mm;

[0013] B2、用喷雾器向步骤B1中烤烟烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液B;

[0014] B3、将步骤B2加入料液B后的烤烟烟丝混合物装入橡木桶内并加盖子盖实,放置在发酵室温度50℃、湿度65%的环境下发酵4个小时;

[0015] B4、将步骤B3发酵好烤烟烟丝混合物的烟丝敞铺在烘房内烘干水分处理,使得烤烟烟丝混合物的烟丝含水率降低到13~15%,然后密封保存备用;

[0016] C、制备混合烟丝混合物：按照如下百分比组份配制混合烟丝混合物：步骤A制备的黑烟烟丝40%、步骤B制备的烤烟烟丝60%，并向混合烟丝混合物中加入料液C，所述料液C为甘油、甘草提取物、丙二醇、转化糖所组成的混合物；其混合烟丝混合物制备方法如下：

[0017] C1、按照如下百分比组份配制混合烟丝混合物：步骤A制备的黑烟烟丝40%、步骤B制备的烤烟烟丝60%；

[0018] C2、用喷雾器向步骤C1中混合烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液C；

[0019] C3、将步骤C2加入料液C后的混合烟丝混合物装入橡木桶内并加盖子盖实；

[0020] C4、使用振筛将步骤C3中混合烟丝混合物宽度小于2mm的烟丝、烟末筛出，所述混合烟丝混合物中的结团烟丝需要先松散再通过振筛筛分；

[0021] C5、将步骤C4中筛出烟丝、烟末后得到混合烟丝混合物中烟丝筛上物放入碎片干燥机进行干燥处理并得到混合烟丝成品，通过干燥处理后的混合烟丝成品的含水率为15~17%。

[0022] 为了更好地实现本发明，在步骤C之后还包括步骤D，

[0023] D、通过喷雾方式向步骤C5中的混合烟丝成品加入烟丝香料进行喷雾加香，将喷雾加香后的混合烟丝成品装袋密封并放在 $25^{\circ}\text{C} \pm 2$ 、湿度 $65\% \pm 5$ 环境中发酵4小时，然后发酵后的混合烟丝成品存放于储丝间保存。

[0024] 本发明步骤D优选的烟丝香料包括樱桃味烟丝香料、香草味烟丝香料。

[0025] 本发明较现有技术相比，具有以下优点及有益效果：

[0026] (1) 本发明主要包括黑烟烟丝配制、烤烟烟丝配制、混合烟丝配制、加料发酵工艺过程，其中黑烟配制是烟斗丝的灵魂，主要目的是产生出一种特有的香气，烤烟烟丝配制是为了搭配烟香、烘托烟香；本发明将黑烟烟丝与烤烟烟丝进行混合配制可以实现协调烟香、提升烟香的目的，使其具有丰富的烟斗丝香味；通过加料发酵以满足不同口味的消费需求。

[0027] (2) 本发明所生产的烟斗丝具有香气丰满醇和、浓度劲头适中、口感清甜舒适等优点，其风格特征明显；同时，提高了烟斗丝的生产效率，降低烟斗丝的生产成本，其制作工艺简便可控，所生产出的烟斗丝质量较大、抽吸口感更佳。

具体实施方式

[0028] 下面结合实施例对本发明作进一步地详细说明：

[0029] 实施例

[0030] 一种中式风格烟斗丝制作工艺方法，其方法如下：

[0031] A、制备黑烟烟丝：按照如下百分比组份配制黑烟烟叶混合物：烟梗75%、白肋烟烟叶10%、香料烟烟叶6%、晒烟烟叶9%，并向黑烟混合物中加入料液A，所述料液A为甘草提取物、丙二醇、可可香精、烟花精油、转化糖所组成的混合物；其黑烟烟丝制备方法如下：

[0032] A1、将配制好的黑烟烟叶混合物均匀混合后用切丝机对烟叶进行切丝并得到黑烟烟丝混合物，所述切丝机对黑烟烟叶混合物中烟叶的切丝宽度为2.0mm；

[0033] A2、用喷雾器向步骤A1中黑烟烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液A；

[0034] A3、将步骤A2加入料液A后的黑烟烟丝混合物放入蒸屉连续蒸48小时；

[0035] A4、将步骤A3蒸好黑烟烟丝混合物的烟丝敞铺在烘房内进行烘干水分处理，使得黑烟烟丝混合物的烟丝含水率降低到13~15%，然后密封保存备用；

[0036] B、制备烤烟烟丝：按照如下百分比组份配制烤烟烟叶混合物：香料烟烟叶10%、白肋烟烟叶10%、晒烟烟叶15%、烤烟烟叶65%，并向烤烟混合物中加入料液B，所述料液B为丙二醇、转化糖、秘鲁膏、甜叶菊所组成的混合物；其烤烟烟丝制备方法如下：

[0037] B1、将配制好的烤烟烟叶混合物均匀混合后用切丝机对烟叶进行切丝并得到烤烟烟丝混合物，所述切丝机对烤烟烟叶混合物中烟叶的切丝宽度为2.0mm；

[0038] B2、用喷雾器向步骤B1中烤烟烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液B；

[0039] B3、将步骤B2加入料液B后的烤烟烟丝混合物装入橡木桶内并加盖子盖实，放置在发酵室温度50℃、湿度65%的环境下发酵4个小时；

[0040] B4、将步骤B3发酵好烤烟烟丝混合物的烟丝敞铺在烘房内烘干水分处理，使得烤烟烟丝混合物的烟丝含水率降低到13~15%，然后密封保存备用；

[0041] C、制备混合烟丝混合物：按照如下百分比组份配制混合烟丝混合物：步骤A制备的黑烟烟丝40%、步骤B制备的烤烟烟丝60%，并向混合烟丝混合物中加入料液C，所述料液C为甘油、甘草提取物、丙二醇、转化糖所组成的混合物；其混合烟丝混合物制备方法如下：

[0042] C1、按照如下百分比组份配制混合烟丝混合物：步骤A制备的黑烟烟丝40%、步骤B制备的烤烟烟丝60%；

[0043] C2、用喷雾器向步骤C1中混合烟丝混合物的烟丝喷雾加入料液C；

[0044] C3、将步骤C2加入料液C后的混合烟丝混合物装入橡木桶内并加盖子盖实；

[0045] C4、使用振筛将步骤C3中混合烟丝混合物宽度小于2mm的烟丝、烟末筛出，所述混合烟丝混合物中的结团烟丝需要先松散再通过振筛筛分；

[0046] C5、将步骤C4中筛出烟丝、烟末后得到混合烟丝混合物中烟丝筛上物(烟丝筛上物为步骤C4的混合烟丝混合物在筛出宽度小于2mm的烟丝、烟末后剩余的烟丝，即剩余的烟丝宽度几乎全部等于2mm，这样制备的混合烟丝成品的烟丝宽度大小一致，外观质量最佳)放入碎片干燥机进行干燥处理并得到混合烟丝成品，通过干燥处理后的混合烟丝成品的含水率为15~17%。

[0047] D、通过喷雾方式向步骤C5中的混合烟丝成品加入烟丝香料进行喷雾加香，所述烟丝香料包括樱桃味烟丝香料、香草味烟丝香料(烟丝香料是根据消费者需求的不同，可配制不同口感特征的香料，即烟丝香料还可以包括其他口感特征的烟丝香料)；将喷雾加香后的混合烟丝成品装袋密封并放在25℃±2、湿度65%±5环境中发酵4小时，然后发酵后的混合烟丝成品存放到储丝间保存。

[0048] 本发明提供烟斗丝行业烟斗丝评价标准，具体参见：烟斗丝感官质量评价标准表(表1)，通过本实施例制作的中式风格烟斗丝，选择20人烟斗丝抽吸专家(感官质量评吸鉴定委员会专家)进行烟斗丝抽吸感官质量评价打分，并取20人专家的平均得到表2。

[0049] 表1烟斗丝感官质量评价标准表

[0050]

分值：	5	4	3	2	1
劲道力量：	非常强劲	强劲	中等	柔	轻柔
质地薄厚：	很厚	厚	中等	薄	很薄
层次变化：	非常丰富	丰富	中等	简单	缺乏
香精调味：	协调一致	协调	中等	欠协调	差

室韵香味:	很浓	浓	中等	淡	很淡
喜爱度:	非常喜爱	喜爱	一般	不喜爱	反感

[0051] 表2烟斗丝感官质量评价分析表

[0052]

样品 编号	样品 信息	劲道 力量	质地 薄厚	层次 变化	香精 调味	室韵 香味	喜爱 度	重要特征描述
1	烟斗 丝成 品	2.3	2.3	3.9	3.8	4.0	4.2	口感清甜舒 适, 吸食品质 较高

[0053] 本发明的中式风格烟斗丝成品经感官质量评吸鉴定委员会成员、“烟斗客”评吸后,一致认为其香气丰满醇和、浓度劲头适中、口感清甜舒适,风格特征明显,有较强的市场推广价值。

[0054] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。