



(B) (11) KUULUTUSJULKAISU  
UTLAGGNINGSSKRIFT

89677

(11) Patenttihallitus  
Patenttihallitus 10 11 10 0

(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5

A 63C 9/12

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(21) Patenttihakemus - Patentansökning	884777
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	17.10.88
(24) Alkupäivä - Löpdag	16.02.88
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	17.10.88
(44) Nähtäväksipanon ja kuul.julkaisun pvm. - Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad	30.07.93
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan	PCT/US88/00457
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	20.02.87 US 017265 P

(71) Hakija - Sökande

I. Klosterman, James, E., 466 Chatham Drive, Dayton, Ohio 45429, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

I. Klosterman, James, E., 466 Chatham Drive, Dayton, Ohio 45429, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Keijo Heinonen Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Suksiside  
Skidbindning

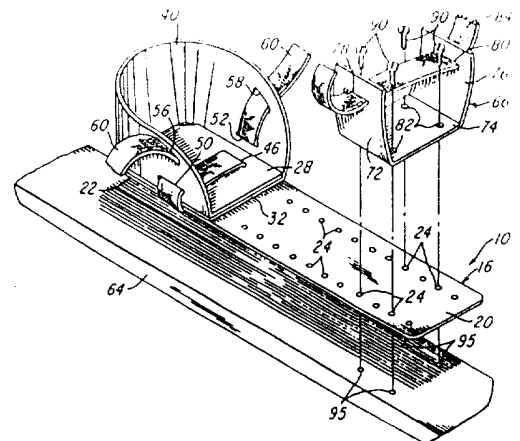
(56) Viitejulkaisut - Anförda publikationer

FI A 11910 (A 63c 9/16), DE C 91495 (A 63c 9/02), NO C 4784 (A 63c 9/02),  
NO C 14556 (A 63c 9/10)

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Yksinkertaistettu, säädettävä suksisiderakenne, joka sisältää pohjaosan (10)(130), joka voidaan muodostaa yhdestä ainoasta levyaineesta. Levyaine, joka muodostaa pohjaosan (10)(130), jossa on osat (28)(32)(40)(132)(138)(146)(156), jotka on taivutettu, ja jotka käännetään muodostamaan korko-osan. Kiinnitysosa (16)(116) on kiinnitetty korko-osaan. Yhdessä toteutusmuodossa kiinnitysosa (16) on kiinteä korko-osan kanssa. Toisessa toteutusmuodossa kiinnitysosa (116) on kiinnitetty kiinnityselimellä (180) korko-osaan. Kiinnitysosassa (16)(116) on reikäryhmä, joilla kiinnitysosa voidaan kiinnittää säädettävästi sukseen vastaanottamaan erisuuruisia kenkiä tai vastaavia.

En enklad, reglerbar skidbindningstruktur, som omfattar en bassektion (10)(130), som kan utformas från ett enda skivmaterial. Skivmaterialet, som utgör bassektionen (10)(130) har delarna (28)(32)(40)(132)(138)(146)(156) som har böjts och som är vänderbar för att utforma en hälsektion. En fästningsdel (16)(116) är fäst till hälsektionen. I den ena utformningen är fästningsdelen (16) integral med hälsektionen. I den andra utformningen är fästningsdelen (116) fäst till hälsektionen med fästningsorganet (180). Fästningsdelen (16)(116) har en grupp av hål, med vilka fästningsdelen kan reglerbart fästas till skidan för att motta skidskor i olika storlekar.



## SUKSISIDE

Jotta ihminen voi käyttää suksiparia, suksiside kiinnitetään jokaiseen sukseen ja suksiside sovitetaan sopimaan ihmisen meroon tai kenkään.

Suksisiteen täytyy sopia lujasti kenkään. Tavallisesti vain suksisiteen etuosa kiinnitetään sukseen sallien kengän koron ja suksisiteen korko-osan nousemisen.

Ongelma on ollut lapsien suksisiderakenteessa. Tietysti lapsen jalka kasvaa ja vaatii isommat kengät. Aikaisemmin sellaisen lapsen jalkaan mukavasti sopivan suksisiteen hankkimiseksi on ollut tarpeellista ajoittain ostaa uudet suksisiteet lapsen jalkan kasvamisen myötä lapsen käyttäessä isompia kekkkiä. Luonnollisesti merkittävät kulut ja ongelmat aiheutetaan, koska on tarpeellista tietyn aikavälein hankkia lapselle uusi pari suksisiteitä lapsen kasvaessa.

Tämän keksinnön eräänä piirteenä on tuoda käyttöön suksiside, joka on kooltaan säädettävä, ja jota lapsi voi käyttää, kun lapsen kengät ovat suhteellisen pieniä, ja jota lapsi voi käyttää kasvaessaan ja käyttäessään suurempia ja suurempia kenkiä.

Tämän keksinnön muuna piirteenä on tuoda käyttöön suksiside, joka on kooltaan säädettävä, ja jota minkä tahansa kengän koon omaava ihminen voi käyttää.

Tämän keksinnön muuna piirteenä on tuoda käyttöön suksisiteen pohja, jossa pohja voidaan koota yhdestä ainepalasta.

Tämän keksinnön muuna piirteenä on tuoda käyttöön yksiosainen suksisidepohja, joka on rakennettu ottamaan vastaan oikean tai vasemman kengän.

Tämän keksinnön muuna piirteenä on tuoda käyttöön suksiside, joka voidaan rakentaa suhteellisen alhaisin kustannuksin.

Tämän keksinnön muuna piirteenä on tuoda käyttöön suksiside, joka on helposti, vaivatta ja säädettävästi kiinnitettävissä sukseen, ja joka on helposti ja vaivatta irrotettavissa sukseta.

Tämän keksinnön piirteet ja edut ovat osien rakentessa, niiden yhdistelmässä, rakentamisen menetelmässä ja käytön tavassa, ja käyvät keksinnölle pääasiallisesti tunnusomaiset seikat esille oheisesta patenttivaatimuksesta 1.

Tämän keksinnön edullinen toteutusmuoto sisältää yksiosaisen suksisidepohjan, joka on kooltaan säädettävä, ja joka sovitetaan ottamaan vastaan pienen ja suuren kengän, ja joka on säädettävissä ottamaan vastaan minkä tahansa kengän koon pienen ja suuren kengän koon välillä.

Edullisessa toteutusmuodossa, joka tuo käyttöön yksiosaisen suksisidepohjan, pohja on muodostettu tasaisesta levystä. Tasainen levy on muodostettu useiksi osiksi. Osat ovat suhteellisesti liikutettavia suksisiderakenteen pohjan muodostamiseksi. Pohja sisältää koron vastaanottavan osan. Yksiosaisen suksisiteen pohjassa on edullisesti pitkänomainen kiinnitysosa, joka ulottuu koron vastaanottavasta osasta kengän kärjen vastaanottavaan osaan. Kiinnitysosa on varustettu laitteilla sen pituuden mukaisesti sukseen kiinnittämiseksi, jossa korko-osan ja kärkiosan välinen tila on säädettävä.

Keksintöä selostetaan lähemmin seuraavassa piirrosten avulla, joissa:

Kuva 1 on taso- tai lay-out-kuva esittäen yhdestä aineesta valmistettua palaa, josta suksisiteen pohjaosa rakennetaan tämän keksinnön mukaisesti.

Kuva 2 on perspektiivikuva kuvaten yhdestä aineesta valmistetun palan muodostamisvaihetta suksiteen pohjaosaksi.

Kuva 3 on perspektiivikuva kuvaten yhdestä aineesta valmistetun palan muuta muodostamisvaihetta suksisiteen pohjaosaksi.

Kuva 4 on yksiosaisen pohjaosan perspektiivikuva, jossa osat on katkaistu ja esitetty leikkauksena kuvaten varmistuselinä, joka on liitetty pohjaosaan.

Kuva 5 on tämän keksinnön suksisiteen yksiosaisen kengän kärkiosan lay-out-kuva.

Kuva 6 on perspektiivikuva esittäen suksisiteen kengän kärkiosaa vastaanottaessaan kengän kärjen ja sisältäen kiinnityselimen, joka on liitetty kärkiosaan.

Kuva 7 on perspektiivikuva esittäen osiin hajotettua kuvien 1-6 suksisidettä ja kuvaten suksisiteen kiinnittämistä sukseen.

Kuva 8 on perspektiivikuva kuvaten tämän keksinnön mukaisesti rakennetun suksisideparin kiinnitettynä suksipariin kuvaten niiden käyttöä oikean jalan siderakenteena ja vasemman jalan siderakenteena.

Kuva 9 on tasokuva esittäen osiin hajotettua tämän keksinnön mukaista suksisidettä kuvaten sen kiinnittämistä sukseen ja säätämistä suhteellisen suuren kengän vastaanottamiseksi.

Kuva 10 on tasokuva, samanlainen kuin kuva 9, kuvaten suksisiteen kiinnittämistä sukseen ja suhteellisen pienen kengän vastaanottamisen säätämistä.

Kuva 11 on tasokuva tai lay-out-kuva esittäen tämän keksinnön suksisiteen toisen toteutusmuodon osaa.

Kuva 12 on tasokuva tai lay-out-kuva esittäen kuvan 11 suksisiteen toteutusmuodon toista osaa.

Kuva 13 on perspektiivikuva esittäen osiin hajotettua kuvien 11 ja 12 toteutusmuotoa ja kuvaten sen kiinnittämistä sukseen.

Kuva 14 on tasokuva tai lay-out-kuva ainepalasta, joka sovitaan muodostamaan kuvassa 13 esitetyn tämän keksinnön suksisiteen kärkiosan.

Kuva 15 on perspektiivikuva kuvan 14 ainepalasta, joka sisältää varmistuselimen, ja joka on muodostettu kuvissa 13 ja 14 esitetyn suksisiteen kärkiosaan.

Tämän keksinnön edullinen toteutusmuoto esitetään kuvan 1 layout-kuvassa. Tämä kuva esittää yhdestä sellaisesta aineesta valmistetun levyn, joka soveltuu muodostettavaksi suksisidepohjaksi 10. Yhdestä aineesta valmistettu "T":n muotoinen levy voi koostua muoviaine-, nahka-, tai muusta jokseenkin joustavasta ja sitkeästä aineesta. Pohjassa 10 on pitkänomainen kiinnitysosa tai pohjaosa 16. Kiinnitysosassa tai pohjaosassa 16 on päätyosa 20 ja liitososa 22. Päätyosan 20 ja liitososan 22 välillä kiinnitysosa 16 on varustettu ryhmällä aukkopareja 24.

Leikkauslinja 26 erottaa kiinnitysosan 16 liitososan 22 läppäosasta 28. Leikkauslinja 30 erottaa liitososan 22 läppäosasta 32.

Taitelinja 36 erottaa läppäosan 28 pitkänomaisesta käänneosasta 40. Taitelinja 41 erottaa pitkänomaisen kiinnitysosan 16 liitososan 22 pitkänomaisesta käänneosasta 40. Taitelinja 43 erottaa pitkänomaisen käänneosan 40 läppäosasta 32.

Kolot 42 tulevat esiin leikkauslinjan 26 ja taitelinjan 36 väliin ja leikkauslinjan 30 ja taitelinjan 43 väliin.

Pitkänomaisessa kiinnitysosassa 16 on aukkopari 44 vierekkäin kiinnitysosan 16 liitososassa 22. Esitetyt aukot 44 ovat olennaisesti yhdensuuntaisia toisiinsa nähden ja olennaisesti yhdensuuntaisia kiinnitysosan 16 pituusakselin kanssa.

Läppäosassa 28 on esitetty aukkopari 46, joka on olennaisesti suorassa kulmassa aukkojen 44 suhteen. Läppäosassa 32 on esitetty aukkopari 48, joka on suorassa kulmassa aukkojen 44 suhteen ja on suorassa rivissä läppäosan 28 aukkojen 46 kanssa.

Pitkänomaisessa käänneosassa 40 on aukko 50 ja aukko 52, jotka on esitetty olemaan suorassa rivissä toinen toisensa kanssa, ja taitelinjojen 36 ja 43 vieressä vastaavasti. Aukko 50 on esitetty olemaan sivurivissä läppäosan 28 aukkojen 46 kanssa. Auk-

ko 52 on esitetty olemaan sivurivissä läppäosan 32 aukkojen 48 kanssa.

On myös esitetty pitkänomainen käänneosa 40, jossa on aukko 56 ja aukko 58. Aukot 56 ja 58 on esitetty välimatkan päähän aukoista 50 ja 52 vastaavasti ja ne ovat kulmassa aukkojen 50 ja 52 suhteen.

Kuten kuvissa 2, 3 ja 4 kuvataan, läppäosat 28, 32 ja käänneosa 40 ovat liikkuvia pitkänomaisen kiinnitysosan 16 suhteen. Pidettäessä kiinnitysosaa 16 vaakasuorana käänneosaa 40 liikutetaan vertikaaliasentoon taittamalla sitä taitelinjoja 36, 41 ja 43 pitkin kuvan 2 mukaisesti. Sitten, kun läppäosa 32 pidetään vaakasuorana, läppäosaa 32 liikutetaan olennaisesti suoraa kulmaa kohti, kuten kuvassa 2 kuvataan nuolella 59, asentoon heti kiinnitysosan 16 liitososan yläpuolelle, kuten kuvassa 2 esitetään. Tässä läppäosan 32 asennossa, läppäosan 32 aukot 48 ovat heti kiinnitysosan 16 liitososan 22 aukkojen 44 yläpuolella ja suorassa rivissä niiden kanssa. Sitten, kun läppäosa 28 pidetään vaakasuorana, läppäosaa 28 liikutetaan olennaisesti suorankulman kautta, kuten esitetään kuvassa 3 nuolella 61, asentoon, joka on heti läppäosan 32 yläpuolella, kuten kuvassa 3 kuvataan. Läppäosan 28 tässä asennossa läppäosan 28 aukot 46 ovat heti läppäosan 32 aukkojen 48 yläpuolella ja suorassa rivissä niiden kanssa ja kiinnityselimen 16 liitososan 22 aukkojen yläpuolella ja suorassa rivissä niiden kanssa.

Tämä läppäosien 28, 32, käänneosan 40 ja kiinnitysosan 16 muodostaminen esitetään kuvassa 3 sisältäen koron vastaanottavan pesän. Tässä muodostamisessa liitososa 22 ja läppäosat 28 ja 32 palvelevat koron tukialueena, ja käänneosa 40 palvelee korkoa ympäröivänä alueena.

Sitten, kuten kuvataan kuvassa 4, varmistuselin, kuten hihna 60, pujotetaan käänneosan 40 aukon 58 läpi ja sitten käänneosan 40 aukon 52 läpi. Sitten hihna 60 pujotetaan käänneosan 40 ulkopuolelle ja ylöspäin liitososan 22 aukoista 44 toisen läpi, sitten läppäosan 32 auloista 48 toisen läpi, ja sitten läppäosan 28 aukoista 46 toisen läpi. Sitten, kuten esitetään kuvassa 4, hihna 60 pujotetaan läppäosaa 28 pitkin ja pujotetaan

alaspäin läppäosan 28 aukoista 46 toisen läpi, sitten läppäosan 32 aukoista 48 toisen läpi, ja sitten liitososan 22 aukoista 44 toisen läpi. Sitten hihna 60 pujotetaan paikkaan, joka on kiinnitysosan 16 liitososan 22 alapuolella. Hihna 60 pujotetaan sitten käänneosan 40 ulkopuolelle ja sitten käänneosan 40 aukon 50 ja sitten ulkonaisesti käänneosan 40 aukon 56 läpi, kuten esitetään kuvassa 4.

Hihnan 60 paikalleen paneminen on kuvattu vasemman suksen suhteen. Oikean suksen suhteen hihna 60 pannaan paikalleen vastakkaisella tavalla.

Pohja 10 valmistetaan tällä tavalla sukseen 64 kiinnittämiseksi, kuten esitetään kuvassa 7, Ennen pohjan 10 kiinnittämistä sukseen 64 kärkiosa 66 muodostetaan tavalla, joka esitetään kuvissa 5 ja 6. Kuten esitetään kuvissa 5 ja 6, kärkiosa 66 on muodostettu yksiosaisesta aineesta, kuten aineesta, josta pohja 10 on muodostettu. Kärkiosa 66, kuten esitetään kuvassa 5, on pitkänomainen, jossa on välimatkan päässä taitelinjat 68 ja 70. Taitelinjat 68 ja 70 erottavat kärkiosan 66 läppäosaan 72, läppäosaan 74 ja läppäosaan 76. Läppäosassa 72 on aukko 78 ja läppäosassa 76 aukko 80. Läppäosassa 74 on useita reikiä 82.

Läppäosat 72 ja 76 on taitettu taitelinjoja 68 ja 70 pitkin vastavasti ja sijoitettu kulmikkaasti läppäosan 74 suhteen, kuten kuvassa 6 esitetään. Sitten varmistuselin, kuten hihna 84, pujotetaan läppäosan 72 aukon 78 läpi ja läppäosan 76 aukon 80 läpi, kuten esitetään kuvassa 6.

Sitten, kuten esitetään kuvassa 7, kärkiosa 66 sijoitetaan pohjan 10 kiinnitysosan 24 yläpuolelle. Sitten kiinnityselimet, kuten ruuvit 90, työnnetään läppäosan 74 aukkojen 82 läpi ja pohjan 10 kiinnitysosassa 16 olevien reikien 24 läpi. Sitten ruuvit 90 työnnetään reikiin 95 kiinnittämään kiinnitysosan 16 sukseen 64. Täten kärkiosa 66 ja pohjan 10 kiinnitysosa 16 kiinnitetään sukseen 64.

Kuva 8 esittää suksiparin 64 ja 94 osat, jossa suksi 64 on vasen suksi ja suksi 94 oikea suksi. Tässä kuvassa on esitetty solki 96, joka on kiinnitetty siihen suksisiteen hihnaan 60, joka on

kiinnitetty vasempaan sukseen 64 ja solki 98, joka on kiinnitetty siihen suksisiteen hihnaan 99, joka on kiinnitetty oikeaan sukseen 94. Vasemman suksen 64 kärkiosan 66 hihnassa 84 on solki 100 ja oikean suksen 94 kärkiosan hihnassa 102 on solki 106. Siksi soljet 96, 98, 100 ja 106 ovat suksisiderakenteiden ulkopuolisten osien päällä, etteivät ne häiritse hiihtoa. Täten tämän keksinnön suksiside sopii helposti käytettäväksi joko oikean jalan kengän ja suksen tai vasemman jalan kengän ja suksen kanssa. Täten sukset 64 ja 94 pannaan kuntoon hiihtoa varten siten, että hiihtäjän kengän korko-osa sijoitetaan läppäosien 28 ja 32 ja käänneosan 40 mukaisesti, ja hiihtäjän kengän kärkiosa sijoitetaan suksien 64 ja 94 kärkiosien mukaisesti.

Kuten on esitetty, reiät 24 sovitetaan pitkin pitkänomaisen osan 16 pituutta, niin että kärkiosa kiinnitetään niihin, jotta mikä kokoinen kenkä tahansa suhteellisen pienen ja suhteellisen suuren koon välillä saadaan mahtumaan. Kuten kuvassa 9 esitetään, kärkiosa 66 voidaan kiinnittää pohjan 10 kiinnitysosan 16 päätyosan 20 viereen. Täten suhteellisen suuri kenkä tai saapas saadaan mahtumaan. Kuvassa 10 esitetään pohjan 10 kiinnitysosaa kiinnitettyä kärkiosaa 66 läppäosien 28 ja 32 ja käänneosan 40 vieressä. Täten suhteellisen pieni kenkä tai saapas saadaan mahtumaan.

Kuvat 11-15 esittävät tämän keksinnön suksisiderakenteen muuta toteutusmuotoa.

Kuva 11 on lay-out-kuva, joka esittää pitkänomaista kiinnitysosaa tai pohjaosaa 116, jossa on päätyosa 120 ja liitososa 122. Pitkänomainen kiinnitysosaa 116 on varustettu ryhmällä reikäpareja 126. Liitososa 122 on varustettu aukkoparilla 126.

Kuva 12 lay-out-kuva, joka esittää korko-osan 130, jossa on liittosläppäosa, joka on varustettu aukkoparilla 134. Leikkauslinja 136 erottaa liittosläppäosan 132 läppäosasta 138. Läppäosassa 138 on aukkopari 140. Leikkauslinja 144 erottaa läppäosan 132 läppäosasta 146. Läppäosassa on aukkopari 148. Taitelinja 150 liittää yhteen läppäosan 138 pitkänomaiseen käänneosaan 156. Taitelinja 151 liittää käänneosan 132 yhteen pitkänomaiseen käänneosaan 156. Taitelinja 152 liittää läppäosan 146 yhteen



pitkänomaiseen käänneosaan 156.

Pitkänomaisessa käänneosassa 156 on aukko 160 taitelinjan 150 vieressä ja läppäosan 138 aukkojen 140 rinnalla. Käänneosassa 156 on myös aukko 164 taitelinjan 152 vieressä läppäosan 146 aukkojen 148 rinnalla. Käänneosassa 156 on myös aukko 170, joka on välimatkan päässä aukosta 160 ja kulmassa (angular) sen suhteen. Käänneosassa 156 on myös aukko 174, joka on välimatkan päässä aukosta 164 ja kulmassa sen suhteen.

Läppäosia 138, 146 ja käänneosaa 156 liikutetaan liitosläppäosan 132 suhteen, kuten kuvassa 13 esitetään. Pidettäessä osat 132, 138 ja 146 vaakasuorina pitkänomaista läppäosaa liikutetaan ylöspäin taitelinjojen 150, 151 ja 152 ympäri. Sitten, kun läppäosa 146 pidetään vaakasuorana, läppäosaa 146 liikutetaan kulmikkaasti (angularly) heti liitosläppäosan 132 yläpuolelle. Pidettäessä läppäosa 138 vaakasuorana läppäosaa 138 liikutetaan kulman ympäri heti läppäosan 146 ympäri. Täten läppäosan 138 aukot 140, läppäosan 146 aukot 148 ja liitosläppäosan 132 aukot 134 ovat vertikaalirivissä. Täten läppäosat 132, 138 ja 146 tulevat alustaosaksi ja käänneosa 156 tulee aitamaiseksi osaksi, kuten on esitetty kuvassa 13.

Sitten, kuten on esitetty kuvassa 13, varmistuselin, kuten hihna 180, pujotetaan käänneosan 156 aukon 170 läpi ja sitten käänneosan 156 sisäpintaa pitkin ja sitten ulkoisesti käänneosan 156 aukon 160 läpi. Sitten hihna 180 vedetään läppäosien 138, 146 ja 132 kulmien ympäri. Sitten hihna 180 vedetään kiinnitysosan 116 liitososan 122 kulman ympäri. Sitten hihna 180 viedään ylöspäin kiinnitysosan 116 toisen aukon 126 läpi, sitten läppäosan 132 toisen aukon 134 läpi, sitten läppäosan 146 toisen aukon 148 läpi, sitten läppäosan 138 toisen aukon 140 läpi.

Sitten hihna 180 pujotetaan läppäosan 138 yläpintaa pitkin ja sitten alapuolisesti läppäosan 138 toisen aukon 140 läpi. Sitten hihna 180 työnnetään läppäosan 146 toisen aukon 148 läpi, sitten läppäosan 132 toisen aukon 134 läpi. Sitten hihna pujotetaan käänneosan 156 ulkopintaa pitkin ja sitten aukon 164 läpi ja sitten käänneosan 156 sisäpintaa pitkin ja sitten ulkoisesti aukon 174 läpi. Täten korko-osa 130 kiinnitetään kiin-

nitysosan 116 liitososaan 122.

Kuvissa 13, 14 ja 15 on esitetty kärkiosa 200. Kärkiosassa 200 on läppäosa 204 ja läppäosa 206, jotka läppäosa 210 erottaa. Läppäosassa 204 on aukot 220 ja 222. Läppäosassa 206 on aukot 228 ja 230. Läppäosassa 210 on useita reikiä 240.

Kuten on esitetty kuvissa 13 ja 15, varmistuselin hihna 250 pujotetaan läppäosan 206 aukon 230 läpi, sitten läpän 206 sisäpintaa pitkin ja sitten ulkoisesti läppäosan 200 aukon 228 läpi. Sitten hihna 250 pujotetaan läppäosan 210 alapintaa pitkin ja sitten läppäosan 204 ulkopintaa pitkin ja läppäosan 204 aukon 222 läpi. Sitten hihna 250 pujotetaan läppäosan 204 sisäpintaa pitkin. Sitten hihna 250 työnnetään läppäosan 204 aukon 220 läpi. Täten hihna 250 kiinnitetään kärkiosaan 200.

Sitten kiinnityselimet, kuten ruuvit 300, työnnetään läppäosan 210 reikien 240 läpi ja sitten ne työnnetään pitkänomaisen osan 116 valikoitujen reikien läpi. Ruuvit 300 kierretään sitten suksen 350 reikiin 346, kuten kuvassa 13 esitetään. Täten kuvien 11, 12, 13, 14 ja 15 suksisiderakenteet kiinnitetään sukseen 350.

Kärkiosa 200 voidaan kiinnittää pitkänomaisen osan 116 mihin tahansa toivottuun osaan valitsemalla kiinnitysosan 116 aukkojen 124 toivottu ryhmä. Täten kuvien 11-15 suksiside on säädettävä ja siihen voidaan sovittaa suuri tai pieni kenkä.

Vaikka tämän keksinnön menetelmän ja suksisiteen edullista toteutusmuotoa on kuvattu, ymmärretään, että tämän keksinnön vaikutusalaan voidaan tehdä erilaisia muutoksia muodossa, yksityiskohdissa, osien suhteessa ja järjestelyssä, sen yhdistelyssä ja käytetyissä menetelmissä, jotka on yleisesti todettu, sisältävät rakenteen ja/tai menetelmän seuraavien patenttivaihtimusten määrittelemän ajatuksen puitteissa.

## PATENTTIVAATIMUKSET

1. Suksiside käsittäen kiinnityslevyn siteen kiinnittämiseksi sukseen sekä käännösojan hiihtokengän kantaosaa varten, t u n n e t t u siitä, että käännösoja (40,156) on muodostettu taipuisaa materiaalia olevasta T-muotoisesta tasomaisesta kappaaleesta, jossa T-osan runko toimii käännösojan liitososana (22, 132) ja T-osan poikkipalkki on taivutettu käännösojan (40,156) takaosaksi ja sivuiksi, samalla kun T-osan poikkipalkkiin kuuluva rungon suuntainen läppäosa (28,32; 132,146) on taivutettu sisäänpäin liitososan päälle käännösojaan, sekä että liitososaa (22,132) kiinnitetään käännösojan (40,156) sivuihin sinänsä tunnettuun tapaan hihnoilla (60,180).

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen suksiside, t u n n e t t u siitä, että käännösojan liitososaa (22) on pidennetty ulottumaan sukseen kiinnitettävään päätyosaan (20).

## PATENTTKRAV

1. En skidbindning, som omfattar en fastsättningskiva för fastsättning av bindningen i en skida, samt en vändbar del för skidkängans bakkant, k ä n n e t e c k n a d av att den vändbara delen (40,156) är formad av ett enhetligt T-format plant ämne av ett flexibelt material, där T-delens stomme bildar den vändbara delens bindstycke (22,132) och T-delens tvärbalk har vikts att bilda den vändbara delens (40,156) bakdel och sidor, medan den till T-delens tvärbalk hörande flikdelen (28,32; 132,146), som går i stommens riktning, har vikts inåt ovanpå bindstycket i den vändbara delen, samt att bindstycket (22,132) fastsätts i den vändbara delens (40,156) sidor enligt i och för sig känd metod med remmar (60,180).

2. Skidbindning enligt patentkrav 1, k ä n n e t e c k n a d av att den vändbara delens bindstycke (22) har förlängts att sträcka sig till gaveln (20) som fastsätts i skidan.

