



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106392207 A

(43)申请公布日 2017.02.15

(21)申请号 201610987213.7

(22)申请日 2016.11.10

(71)申请人 平湖市山特螺纹工具有限公司
地址 314203 浙江省嘉兴市平湖市独山港
镇工业园区

(72)发明人 沈雪英 张美宝

(51)Int. Cl.
B23G 1/44(2006.01)
B23G 1/36(2006.01)

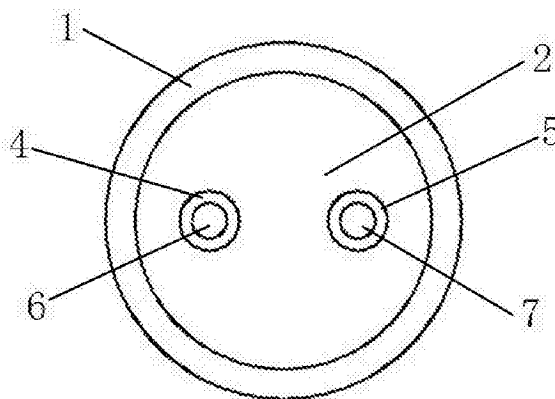
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

磨槽机的固定连接轴

(57)摘要

本发明公开了磨槽机的固定连接轴,包括固定座、安装座、连接座和左、右连接轴,固定座为圆柱体;固定座的前圆面处连接有连接座,连接座为圆柱体;连接座的前圆面之左中部设有左连接轴;左连接轴的前圆面处设有左螺纹连接孔,左螺纹连接孔的圆心与左连接轴的圆心在同一轴线上;在连接座的前圆面之右中部设有右连接轴,右连接轴为圆柱体;右连接轴的前圆面处设有右螺纹连接孔,右螺纹连接孔的圆心与右连接轴的圆心在同一轴线上;固定座的后圆面处连接有安装座,安装座为圆柱体;安装座的圆心与固定座的圆心在同一轴线上;安装座的后圆面之中上部设有上安装孔、中下部设有下安装孔;安装座的后圆面之中间横向设有嵌位槽。



1. 磨槽机的固定连接轴,包括固定座、安装座、连接座和左、右连接轴,其特征在于固定座(1)为圆柱体,固定座(1)的外圆周直径为80cm,固定座(1)的前、后之长度为20cm;固定座(1)的前圆面处连接有连接座(2),连接座(2)为圆柱体,连接座(2)的外圆周直径为60cm,连接座(2)的前、后之长度为10cm,连接座(2)的后圆面与固定座(1)的前圆面重合连接,连接座(2)的圆心与固定座(1)的圆心在同一轴线上;在连接座(2)的前圆面之左中部设有左连接轴(4),左连接轴(4)为圆柱体,左连接轴(4)的外圆周直径为10cm,左连接轴(4)的前、后之长度为30cm;左连接轴(4)的圆心与连接座(2)的圆心之间的距离为15cm;在左连接轴(4)的前圆面处设有左螺纹连接孔(6),左螺纹连接孔(6)的螺纹直径为5cm,左螺纹连接孔(6)的螺纹深度为8cm,左螺纹连接孔(6)的圆心与左连接轴(4)的圆心在同一轴线上;在连接座(2)的前圆面之右中部设有右连接轴(5),右连接轴(5)为圆柱体,右连接轴(5)的外圆周直径为10cm,右连接轴(5)的前、后之长度为30cm;右连接轴(5)的圆心与连接座(2)的圆心之间的距离为15cm;在右连接轴(5)的前圆面处设有右螺纹连接孔(7),右螺纹连接孔(7)的螺纹直径为5cm,右螺纹连接孔(7)的螺纹深度为8cm,右螺纹连接孔(7)的圆心与右连接轴(5)的圆心在同一轴线上;在固定座(1)的后圆面处连接有安装座(3),安装座(3)为圆柱体,安装座(3)的外圆周直径为40cm,安装座(3)的前、后之长度为10cm;安装座(3)的前圆面与固定座(1)的后圆面重合连接,安装座(3)的圆心与固定座(1)的圆心在同一轴线上;在安装座(3)的后圆面之中上部设有上安装孔(8),上安装孔(8)的直径为7cm,上安装孔(8)的深度为3cm,上安装孔(8)的圆心与安装座(3)的圆心之间的距离为10cm;在安装座(3)的后圆面之中下部设有下安装孔(9),下安装孔(9)的直径为7cm,下安装孔(9)的深度为3cm,下安装孔(9)的圆心与安装座(3)的圆心之间的距离为10cm;在安装座(3)的后圆面之中间横向设有嵌位槽(10),嵌位槽(10)的上、下之长度为5cm,深度为2cm。

磨槽机的固定连接轴

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及磨槽机的固定连接轴,具体来说是对各种机床上用的螺纹工具——如丝锥等,进行磨槽的新型磨槽机的固定连接轴,是对机床用的螺纹工具进行加工的一种新设备——新型磨槽机的重要部件。

背景技术

[0003] 通常,机械制造、加工中必须用到的:一是机床,二是机床上使用的工具,缺一不可,好的机床如数控机床,使用的螺纹工具如丝锥等,而让螺纹工具的质量上档次,需要对螺纹工具进行加工,让螺纹工具符合标准,质量好,产品上乘;而要达到此目的,需要磨槽机来完成;现有的磨槽机进口多,价格昂贵;国产的少,而且不实用,使用不方便,达不到目的;本企业在多年的研究、实验中,创新制造了新型、实用、成本低廉的新型磨槽机,加工质量好,能与进口磨槽机媲美;而本磨槽机的固定连接轴是其中的一个重要部件,设计正确、结构合理,可使磨槽机固定可靠,稳定性好,工作稳定,动作正确,磨出的螺纹工具精度高、标准到位,克服了螺纹工具之普通磨槽机的固定连接轴因为设计错误、结构不合理而造成的磨槽错位、精度不高、不能使用、影响生产等缺陷。

发明内容

[0004] 为了克服普通磨槽机的固定连接轴因为设计错误、结构不合理而造成的磨槽机磨槽错位、精度不高、标准不符、不能使用等缺陷,本发明提供了磨槽机的固定连接轴,磨槽机的固定连接轴是磨槽机的一个重要部件,设计正确、结构合理,可使磨槽机在工作中稳定性好,确保磨槽机工作稳定,动作正确,磨出的螺纹工具精度高、磨槽到位、符合标准、使用方便。

[0005] 技术方案:磨槽机的固定连接轴,包括固定座、安装座、连接座和左、右连接轴,其特征在于固定座为圆柱体,固定座的外圆周直径为80cm,固定座的前、后之长度为20cm;固定座的前圆面处连接有连接座,连接座为圆柱体,连接座的外圆周直径为60cm,连接座的前、后之长度为10cm,连接座的后圆面与固定座的前圆面重合连接,连接座的圆心与固定座的圆心在同一轴线上;在连接座的前圆面之左中部设有左连接轴,左连接轴为圆柱体,左连接轴的外圆周直径为10cm,左连接轴的前、后之长度为30cm;左连接轴的圆心与连接座的圆心之间的距离为15cm;在左连接轴的前圆面处设有左螺纹连接孔,左螺纹连接孔的螺纹直径为5cm,左螺纹连接孔的螺纹深度为8cm,左螺纹连接孔的圆心与左连接轴的圆心在同一轴线上;在连接座的前圆面之右中部设有右连接轴,右连接轴为圆柱体,右连接轴的外圆周直径为10cm,右连接轴的前、后之长度为30cm;右连接轴的圆心与连接座的圆心之间的距离为15cm;在右连接轴的前圆面处设有右螺纹连接孔,右螺纹连接孔的螺纹直径为5cm,右螺纹连接孔的螺纹深度为8cm,右螺纹连接孔的圆心与右连接轴的圆心在同一轴线上;在固定

座的后圆面处连接有安装座,安装座为圆柱体,安装座的外圆周直径为40cm,安装座的前、后之长度为10cm;安装座的前圆面与固定座的后圆面重合连接,安装座的圆心与固定座的圆心在同一轴线上;在安装座的后圆面之中上部设有上安装孔,上安装孔的直径为7cm,上安装孔的深度为3cm,上安装孔的圆心与安装座的圆心之间的距离为10cm;在安装座的后圆面之中下部设有下安装孔,下安装孔的直径为7cm,下安装孔的深度为3cm,下安装孔的圆心与安装座的圆心之间的距离为10cm;在安装座的后圆面之中间横向设有嵌位槽,嵌位槽的上、下之长度为5cm,深度为2cm。

[0006] 本发明的有益效果在于:提供磨槽机的固定连接轴,磨槽机的固定连接轴是磨槽机的一个重要部件,设计正确、结构合理,可使磨槽机固定可靠,稳定性好,从而确保磨槽机工作稳定,动作正确,磨出的螺纹工具精度高、磨槽到位,符合标准、使用方便,克服了普通磨槽机的固定连接轴因为设计错误、结构不合理而造成的磨槽机磨槽错位、精度不高、标准不符、不能使用,影响生产等缺陷;可以满足企业正常生产、安全生产。

附图说明

[0007] 图1 磨槽机的固定连接轴之主视的结构示意图

图2 磨槽机的固定连接轴之俯视的结构示意图

图3 磨槽机的固定连接轴之后视的结构示意图

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本发明作进一步描述:

磨槽机的固定连接轴,包括固定座、安装座、连接座和左、右连接轴,其特征在于固定座1为圆柱体,固定座1的外圆周直径为80cm,固定座1的前、后之长度为20cm;固定座1的前圆面处连接有连接座2,连接座2为圆柱体,连接座2的外圆周直径为60cm,连接座2的前、后之长度为10cm,连接座2的后圆面与固定座1的前圆面重合连接,连接座2的圆心与固定座1的圆心在同一轴线上;在连接座2的前圆面之左中部设有左连接轴4,左连接轴4为圆柱体,左连接轴4的外圆周直径为10cm,左连接轴4的前、后之长度为30cm;左连接轴4的圆心与连接座2的圆心之间的距离为15cm;在左连接轴4的前圆面处设有左螺纹连接孔6,左螺纹连接孔6的螺纹直径为5cm,左螺纹连接孔6的螺纹深度为8cm,左螺纹连接孔6的圆心与左连接轴4的圆心在同一轴线上;在连接座2的前圆面之右中部设有右连接轴5,右连接轴5为圆柱体,右连接轴5的外圆周直径为10cm,右连接轴5的前、后之长度为30cm;右连接轴5的圆心与连接座2的圆心之间的距离为15cm;在右连接轴5的前圆面处设有右螺纹连接孔7,右螺纹连接孔7的螺纹直径为5cm,右螺纹连接孔7的螺纹深度为8cm,右螺纹连接孔7的圆心与右连接轴5的圆心在同一轴线上;在固定座1的后圆面处连接有安装座3,安装座3为圆柱体,安装座3的外圆周直径为40cm,安装座3的前、后之长度为10cm;安装座3的前圆面与固定座1的后圆面重合连接,安装座3的圆心与固定座1的圆心在同一轴线上;在安装座3的后圆面之中上部设有上安装孔8,上安装孔8的直径为7cm,上安装孔8的深度为3cm,上安装孔8的圆心与安装座3的圆心之间的距离为10cm;在安装座3的后圆面之中下部设有下安装孔9,下安装孔9的直径为7cm,下安装孔9的深度为3cm,下安装孔9的圆心与安装座3的圆心之间的距离为10cm;在安装座3的后圆面之中间横向设有嵌位槽10,嵌位槽10的上、下之长度为5cm,深度

为2cm。

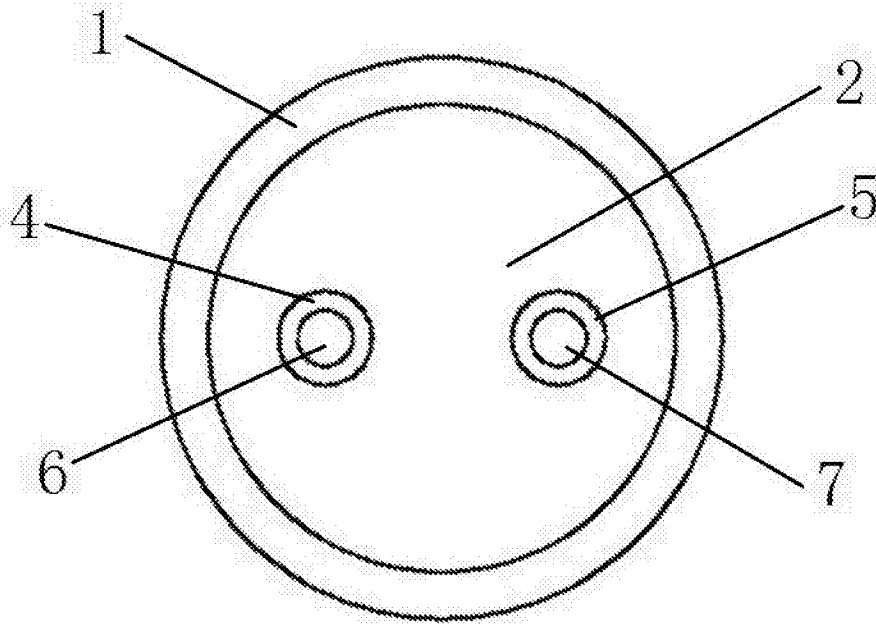


图1

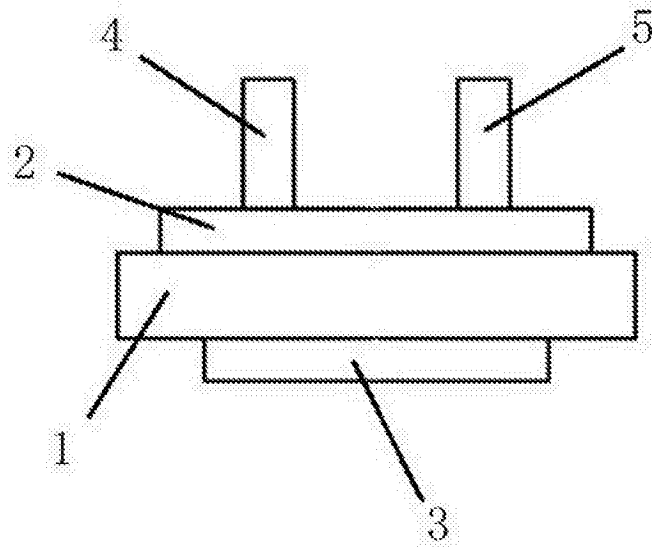


图2

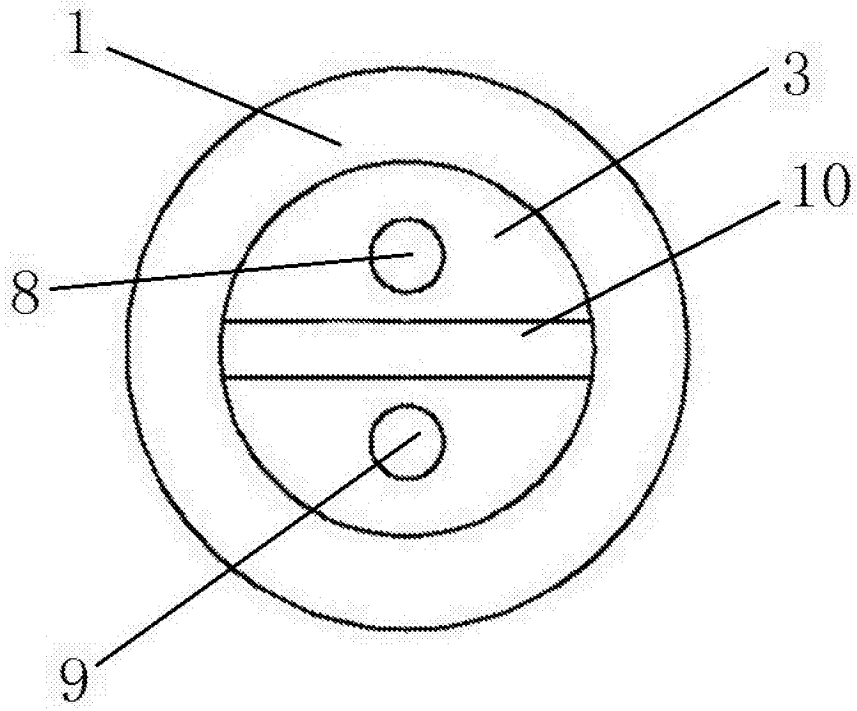


图3